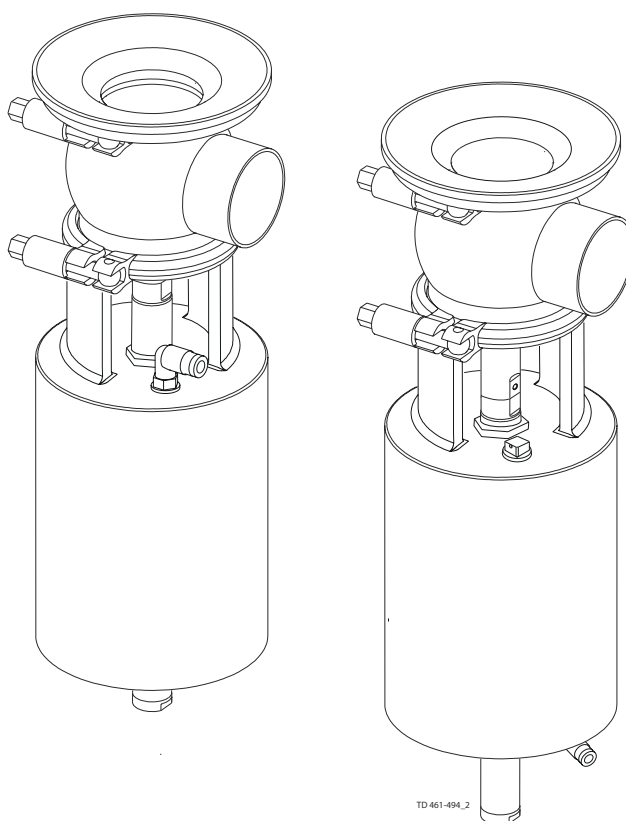


„Unique“ vienlīdzē sklendē – talpyklos išleidimas



Lit. Kodas

200008029-1-LT

Naudotojo vadovas

Išspausdino

„Alfa Laval Kolding A/S“
Albuen 31
DK-6000 Kolding, Danija
+45 79 32 22 00

Originali instrukcija yra anglų k.

© Alfa Laval 2025-07

This document and its contents are subject to copyrights and other intellectual property rights owned by Alfa Laval AB (publ) or any of its affiliates (jointly "Alfa Laval"). No part of this document may be copied, re-produced or transmitted in any form or by any means, or for any purpose, without Alfa Laval's prior express written permission. Information and services provided in this document are made as a benefit and service to the user, and no representations or warranties are made about the accuracy or suitability of this information and these services for any purpose. All rights are reserved.

Turinys

1	Atitikties deklaracijos	5
1.1	EU atitikties deklaracija	5
1.2	JK atitikties deklaracija	6
2	Sauga	7
2.1	Saugos ženklai	8
2.2	Atsargumo priemonės	10
2.3	Įspėjamieji ženklai tekste	15
2.4	Pavaros tipai	16
2.5	Svarbi informacija	17
2.6	Reikalavimai personalui	18
2.7	Informacija apie perdirbimą	19
3	Įvadas	21
3.1	Bendroji informacija	21
4	Montavimas	23
4.1	Išpakavimas / pristatymas	23
4.2	Pagrindinis montavimas	24
4.3	Suvirinimas	27
5	Naudojimas	29
5.1	Naudojimas	29
5.2	Trikčių diagnostika	32
5.3	Rekomenduojama išvalyti	33
5.4	Valymas	34
6	Priežiūra	35
6.1	Bendroji techninė priežiūra	35
6.2	Sklendės išardymas	37
6.3	Kaiščio sandariklio keitimas (elastomerinis)	39
6.3.1	Kaiščio sandariklio išėmimas	39
6.3.2	Kaiščio sandariklis išankstinis montavimas	39
6.3.3	Kaiščio sandariklio uždėjimas rankiniu būdu	40
6.3.4	Kaiščio sandariklio montavimas naudojant „Alfa Laval“ kaiščio sandarinimo įrankį	40
6.4	Kaiščio lizdo sandarinimo žiedo keitimas (TR2 ir TR3)	42
6.5	Sklendės korpusas	43
6.6	Pavaros tipai	44
6.7	Pavaros įvorės keitimas (neprižiūrima pavara)	45

6.8	Visiškai prižiūrimos pavaros ardymas ir montavimas (nuimama sankaba su varžtais / 2006–2016 m. birželio mėn.).....	49
6.9	Visiškai prižiūrimos pavaros ardymas ir montavimas (sankaba be varžtų / 2016 m. birželio mėn. ->).....	50
6.10	Pneumatinio judėjimo keitimas visiškai prižiūrimoje pavaroje (NC / NO).....	51
7	Techniniai duomenys.....	53
7.1	Techniniai duomenys.....	53
7.2	Fiziniai duomenys.....	53
7.3	Triukšmas.....	54
8	Atsarginės dalys.....	55
8.1	Atsarginių dalių užsakymas.....	55
8.2	„Alfa Laval“ techninė priežiūra.....	55
8.3	Garantija – aprašymas.....	56
9	Dalių sąrašas ir išplėstiniai rodiniai.....	57
9.1	„Unique“ vienlīdzde sklendė – talpyklos išleidimas.....	57
9.2	„Unique“ vienlīdzde sklendė – skirta talpyklai išleisti – atbulinio veikimo.....	58
9.3	Vienlīdzde sklendė „Unique“ – TR2 – talpyklos išleidimo sklendė.....	59
9.4	Vienlīdzde sklendė „Unique“ – TR2 – atbulinio veikimo – talpyklos išleidimo sklendė.....	60
9.5	Prižiūrima pavara.....	62
9.6	Montavimo įrankis – „Unique“ vienlīdzde sklendė – talpyklos išleidimo sklendė.....	63

1 Atitikties deklaracijos

1.1 EU atitikties deklaracija

Paskirtoji įmonė

„Alfa Laval Kolding A/S“, Albuen 31, DK-6000 Kolding, Danija, +45 79 32 22 00

Įmonės pavadinimas, adresas ir telefono numeris

Šiuo dokumentu pareiškia, kad

Sklendė

Pavadinimas

„Unique SSV PN10“

Tipas

1000000-700000000000, AAX000000001-AAX999999999, AAB000000001-AAB999999999, ABJ000000001-ABJ999999999.

Serijos numeris

atitinka šias direktyvas ir jų pataisas:

- Mašinų direktyva 2006/42/EB
- 1 kategorijos slėgio įrangos direktyva (PED) 2014/68/ES ir taikyta A modulio vertinimo procedūra. Gali būti naudojama tik 2 grupės skysčiams.

Asmuo, įgaliotas sudaryti techninę bylą, yra šį dokumentą pasirašantis asmuo.

BU higieninio skysčio apdorojimo viceprezidentas

Gaminių vadybos vadovas

Pareigos

Mikkel Nordkvist

Vardas, pavardė

Kolding, Danija

Vieta

2024-05-01

Data (MMMM-MM-DD)



Parašas

Atitikties deklaracijos peržiūra_01_052024 / Ši atitikties deklaracija pakeičia atitikties deklaraciją, kurios data 2022-11-18



1.2 JK atitikties deklaracija

Paskirtoji įmonė

„Alfa Laval Kolding A/S“, Albuen 31, DK-6000 Kolding, Danija, +45 79 32 22 00

Įmonės pavadinimas, adresas ir telefono numeris

Šiuo dokumentu pareiškia, kad

Sklendė

Pavadinimas

„Unique SSV PN10“

Tipas

1000000-700000000000, AAX000000001–AAX999999999, AAB000000001–AAB999999999, ABJ000000001–ABJ999999999.

Serijos numeris

atitinka šias direktyvas ir jų pataisas:

- The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008
- The Pressure Equipment (Safety) Regulations 2016 *category 1 and subjected to assessment procedure Module A. May only be used for fluids in Group 2.*

Pasirašyta kieno vardu: „Alfa Laval Kolding A/S“.

BU higieninio skysčio apdorojimo viceprezidentas

Gaminių vadybos vadovas

Pareigos

Mikkel Nordkvist

Vardas, pavardė

Kolding, Danija

Vieta

2024-05-01

Data (MMMM-MM-DD)



Parašas

Atitikties deklaracijos peržiūra_02_052024



2 Sauga

Pirmiausia perskaitykite šį skyrių



Šis naudojimo instrukcija skirta operatoriams ir techninės priežiūros inžinieriams, dirbantiems su tiekiamu „Alfa Laval“ gaminiu.

Prieš atlikdami bet kokius darbus su tiekiamu „Alfa Laval“ gaminiu arba prieš pradėdami eksploatuoti tiekiamą „Alfa Laval“ gaminį, operatoriai turi perskaityti ir įsidėmėti **saugos, montavimo ir eksploatavimo** instrukcijas!

Instrukcijų nevykdymas gali privesti prie nelaimingų atsitikimų.

Šiuose dokumentuose apibūdintas leidžiamas naudoti tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio būdas. Įrangą naudojant kitais būdais, „Alfa Laval“ nepriims atsakomybės už sužalojimus ir nebus atsakinga už pažeidimus.

Šioje instrukcijoje vartotojui suteikiama informacija, reikalinga norint saugiai atlikti užduotis visą tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio eksploatavimo laiką.

Operatorius visada pirmiausia turi skyrių **Sauga**. Toliau operatorius gali skaityti atitinkamą skyrių, kuriame apibūdinta darbinė užduotis arba pateikta reikalinga informacija.

Visada atidžiai perskaitykite skyrių **Techniniai duomenys**.

Tai yra išsami tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio naudojimo instrukcija.

PASTABA

Iliustracijos ir specifikacijos šioje instrukcijoje galioja ją spausdinant. Tačiau mūsų politika yra nuolatinis tobulinimas, todėl pasilieiname teisę keisti naudojimo instrukciją be išankstinio perspėjimo ar įsipareigojimo.

Originali šių naudojimo instrukcijų versija yra anglų kalba. „Alfa Laval“ neatsako už netinkamus vertimus. Jei abejojate, vadovaukitės versija anglų k.

2.1 Saugos ženklai

Privalomų veiksmų ženklai

	Bendrasis privalomo veiksmo ženklas.
	Žr. naudojimo instrukciją.
	Naudokite akių apsaugos priemones – apsauginius akinius.
	Naudokite rankų apsaugos priemones – apsaugines pirštines.
	Naudokite apsaugos priemones – dėvėkite apsauginį šalną.
	Dėvėkite ausų apsaugas triukšmingoje aplinkoje – apsaugos nuo triukšmo priemones.
	Naudokite apsaugos priemones – avėkite apsaugine avalyne.

Įspėjamieji ženklai

	Bendrasis įspėjimas.
	Jeį gaminys sunkus, gabenkite šakiniu krautuvu ar kita pramonine transporto priemone.
	Įkaitusio paviršiaus ir nudegimo pavojus.
	Nupjovimo pavojus.
	Koroziją sukelianti medžiaga.
	Rankų prispaudimas.
	Pavojus susižeisti (ant pavaros paženklinta lazeriu). Nebandykite ardyti pavaros, nes gali kilti pavojus dėl viduje esančios suspaustos spyruoklės! (Fiksavimo vielos anga užblokuota).
	Pavojus susižeisti (ant pavaros paženklinta lazeriu). Nebandykite atverti pavaros, nes kils pavojus dėl viduje esančios spyruoklės! (Fiksavimo vielos anga užblokuota).
	Pavojus susižeisti (ant pavaros paženklinta etikete). Nebandykite atverti pavaros, nes kils pavojus dėl viduje esančios spyruoklės (fiksavimo vielos anga užfiksuota).

2.2 Atsargumo priemonės

Šiame puslapyje pateikta visų šioje naudojimo instrukcijoje naudojamų perspėjimų santrauka. Kad išvengtumėte sunkių sužalojimų ir (arba) nepažeistumėte tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio, atkreipkite ypatingą dėmesį į toliau pateiktas instrukcijas.

Bendroji informacija

	Venkite netikėto užvedimo ir kontakto su elektros įtampa ir judančiomis dalimis. Visada saugiai atjunkite maitinimo šaltinį ir oro tiekimą. Maitinimo šaltinio atjungimo įtaisas ir oro tiekimas turi būti atjungtas (nustatytas į išjungtą padėtį) ir užrakintas.
--	---

Gabenimas ir kėlimas

 	Niekada nekelkite kitaip, nei aprašyta šioje instrukcijoje. Visada gabendami naudokite originalią pakuotę arba į ją panašią. Visada įsitikinkite, kad personalas turėtų patirties su kėlimo operacijomis. Visada pasirūpinkite, kad prieš bandant išimti sklendę nuo jos būtų atjungtos visos jungtys. Visada įsitikinkite, kad neprateka tepalai. Visada prieš gabendami išleiskite iš sklendžių skysčius. Visada gabendami tinkamai pritvirtinkite sklendę, o jei yra tam skirta pakavimo medžiaga, ją privaloma naudoti. Visada pasirūpinkite, kad būtų išleistas suslėgtasis oras.
 	Visada naudokite tam pritaikytus kėlimo taškus, jei jie nurodyti. Įsitikinkite, kad kėlimo įranga tinkama tiekiamam „Alfa Laval“ gaminiui. Visada įsitikinkite, kad gabenant įrenginys yra gerai pritvirtintas. Visada įsitikinkite, kad kėlimo vieta atitiktų svorio centrą. Jei reikia, patikslinkite kėlimo tašką. Visada naudokite tinkamą transporto priemonę, pvz., krautuvą arba palečių pakėlėją. Jei reikia, visada naudokite tinkamą sunkiųjų dalių kėlimo įrangą. Jei įmanoma, naudokite kėlimo rąstus. Visada stebėkite krovinį ir būkite atsitraukę tokiu atstumu.

Montavimas

	Jei vietiniuose saugos reikalavimuose nurodyta, kad prieš pradedant eksploatuoti sklendę turi patikrinti ir patvirtinti atsakingos institucijos, susisieki su šiomis institucijomis prieš montuodami įrangą ir leiskite patvirtinti montavimo projektą. Visada panaudoję išleiskite suslėgtąjį orą. Prieš paleisdami sklendę visada iki galo surinkite ir įsitikinkite, kad visos dalys yra joms skirtose vietoje tinkamai priveržtos.
  	Niekada nedirbkite su sklende ir nelieskite judančių dalių, jei į pavara tiekiamas suslėgtasis oras. Prieš montuodami, tikrindami ar ardydami sklendę visada įsitikinkite, kad sklendėje ir vamzdžiuose nėra slėgio, jie tušti ir atvėsę iki aplinkos temperatūros. Niekada nelieskite sklendės ar vamzdžių, kai jie apdorojami karštais skysčiais arba yra sterilizuojami. Niekada neikiškite pirštų į sklendės kiaurymę, jei į pavara tiekiamas suslėgtasis oras.
  	NEBANDYKITE ardyti ar kitais būdais atidaryti pavados, nes gali kilti pavojus dėl viduje esančios suspaustos spyruoklės!

Naudojimas

	Visada nuodugniai peržiūrėkite techninius duomenis. Niekada nenaudokite sklendės, jei nėra patvirtintas tinkamas jos montavimas. Dirbdami ar tiekdami slėgį, sklendės niekada neardykite. Jeį tiekiamas suslėgtasis oras, pavaros niekada neardykite ir nelieskite norėdami atidaryti per jėgą.
	Niekada nelieskite įkaitusios sklendės ar vamzdžių. Niekada nelieskite sklendės ar vamzdžių, kai jie apdorojami karštais skysčiais arba yra sterilizuojami.
	Visada išplovę gerai praskalaukite švari vandeniu. Visada itin atsargiai elkitės su šarmais ir rūgštimis. Visada vykdykite valiklių, ploviklių, alyvos ir pan. tiekėjų saugos duomenų lape pateiktas instrukcijas.
	Dirbdami niekada nelieskite judančių sklendės dalių. Visada panaudoję išleiskite suslėgtąjį orą. Niekada nelieskite judančių dalių, jei į pavara tiekiamas suslėgtasis oras.

Priežiūra

	Siekiant optimizuoti tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio veikimą ir sumažinti prastovas dėl remonto darbų, reikia atlikti toliau nurodytus priežiūros darbus. - Tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio patikra ir priežiūra: griežtai vadovaukitės techniniuose dokumentuose pateiktų instrukcijų Profilaktinė priežiūra: apžiūrėkite tiekiamą „Alfa Laval“ gaminį, atlikite reikiamas korekcijas ir periodiškai keiskite besidėvinčias dalis taip, kaip numatyta plane. Remonto darbai: nenumatyta sugedus komponentui, sistemos eksploatavimas dažnai stabdomas. Pažeistus komponentus reikia pakeisti Turėkite atsarginių originalių „Alfa Laval“ dalių: „Alfa Laval“ rekomenduoja turėti atsarginių originalių dalių, nes tai leidžia greičiau atlikti profilaktinės priežiūros darbus ir sumažinti prastovų dėl nenumatytų gedimų riziką
 	Visada panaudoję išleiskite suslėgtąjį orą. Prieš ardydami sklendę, visada įsitikinkite, kad sklendėje ir vamzdžiuose nėra slėgio, jie tušti ir atvėsę iki aplinkos temperatūros. Niekada neikiškite pirštų į sklendės kiaurymę, jei į pavara tiekiamas suslėgtasis oras. Niekada nedirbkite su sklende ir nelieskite judančių dalių, jei į pavara tiekiamas suslėgtasis oras. Niekada neatlikite sklendės techninės priežiūros, kai ji yra įkaitusi.
  	Niekada neatverkite pavaros, jei nurodytas šis įspėjimas, nes gali kilti pavojus dėl viduje esančios suspaustos spyruoklės NEBANDYKITE ardyti ar kitais būdais atidaryti pavados, nes gali kilti pavojus dėl viduje esančios suspaustos spyruoklės! Niekada nepakelkite slėgio sklendėje / pavaroje, kol atliekama sklendės techninė priežiūra, nebent pateiktas specialus nurodymas.

Sandėliavimas

	„Alfa Laval“ rekomendacijos - Tiekiamą „Alfa Laval“ gaminį laikykite taip, kaip pristatyta, originalioje pakuotėje - Liuko anga arba angos turėtų būti apsaugota (-os) nuo bet kio patekimo į ją - Neapsaugotas plienas (nerūdijantis) turi būti šiek tiek pateptas alyva / tepalu - Laikykite švarioje, sausoje vietoje, be tiesioginių saulės ar UV spindulių - Temperatūros diapazonas nuo –5 °C iki +40 °C (nuo 23 °F iki 104 °F) - Santykinis drėgnumas mažesnis nei 60 % - Aplinkoje ir esančiame ore neturi būti korozinių medžiagų
---	--

Triukšmas



Esant tam tikros eksploataavimo sąlygoms, tiekiamame „Alfa Laval“ gaminyje ir (arba) sistemose, kuriose gaminys montuojamas, gali būti didelis garso slėgis. Esant reikalui ir laikantis vietinių teisės aktų, reikia naudoti atitinkamas apsaugos priemones nuo triukšmo.

Pavojai



Pavojus nudegti

- Tepamoji alyva, mechanizmo dalys ir įvairūs jo paviršiai gali būti karšti, jie gali nudeginti. Mūvėkite apsaugines pirštines.



Korozijos pavojus

- Naudodami valymo skysčius, šarmus ir rūgštį, visada būkite itin atsargūs ir laikykitės atskirtų šių skysčių naudojimo instrukcijų
- Jei naudojamos cheminės valymo medžiagos ir tepalai, vadovaukitės bendrosiomis taisyklėmis ir tiekėjo rekomendacijomis, susijusiomis su vėdinimu, personalo sauga ir t. t.



Pavojus įsipjauti

- Aštrūs, ypač dubens formos diskų ir sriegių, kraštai gali įpjauti. Mūvėkite apsaugines pirštines.



Prispaudimo pavojus

- Stenkitės nekišti rankų į sklendės kiaurymės suspaudimo vietas

Pavojus sveikatai

  	Pavojus susižeisti: (papildoma geltona etiketė, ant pavaros klijuojama nuo 2016 m. birželio). NEBANDYKITE atverti pavaros – viduje yra suspausta spyruoklė. (Fiksavimo vielos anga užfiksuota). Pavojus susižeisti (ant pavaros paženklinta lazeriu). NEBANDYKITE ardyti pavaros, nes gali kilti pavojus dėl viduje esančios suspaustos spyruoklės! (Fiksavimo vielos anga užfiksuota). Pavojus susižeisti (ant pavaros paženklinta etikete). NEBANDYKITE atverti pavaros – viduje yra suspausta spyruoklė. (Fiksavimo vielos anga užfiksuota).
---	---

Saugos patikrinimas

	Bent kas 12 mėnesių visus apsauginius tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio įtaisus (skydą, apsaugą, dangtį ar kt.) reikia apžiūrėti. Jei apsauginis įtaisas pamestas arba pažeistas, jį reikia pakeisti, ypač tais atvejais, kai dėl to suprastėja saugos veiksmingumas. Apsauginio įtaiso tvirtinimo elementai turėtų būti keičiami tik to paties arba lygiavertčio tipo tvirtinimo elementais. Patikrinimo priėmimo kriterijai • Neturėtų būti įmanoma pasiekti judančias dalis, kurias iš pradžių saugojo apsauginis įtaisas • Apsauginis įtaisas turi būti tvirtai pritvirtintas • Įsitikinkite, kad apsauginio įtaiso varžtai yra tvirtai priveržti Procedūra, jei nepriimama • Pataisykite ir (arba) pakeiskite apsauginį įtaisą
---	--

2.3 Įspėjamieji ženklai tekste

Atkreipkite dėmesį į šioje naudojimo instrukcijoje pateiktas saugos instrukcijas.

Toliau pateikiami keturių lygių įspėjamųjų ženklų tekste, nurodančių personalo susižalojimo arba tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio pažeidimo pavojų, apibrėžimai.

PAVOJUS

Nurodo neišvengiamai pavojingą situaciją; jei jos nevengsite, žūsite arba patirsite rimtą traumą.

ĮSPĖJIMAS

Nurodo potencialiai pavojingą situaciją; jei jos nevengsite, galite žūti arba patirti rimtą traumą.

PERSPĖJIMAS

Nurodo potencialiai pavojingą situaciją; jei jos nevengsite, galite nestipriai arba vidutiniškai pažeisti tiekiamą „Alfa Laval“ gaminį.

PASTABA

Nurodo svarbią informaciją, supaprastinančią ar paaiškinančią procedūras.

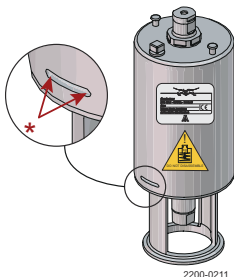
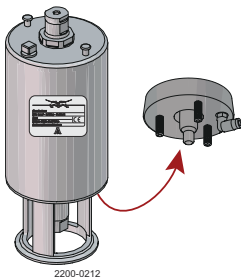
2.4 Pavaros tipai

Skirtingi SSV vožtuvo pavaros tipai

2016 m. birželio mėn. buvo atliktas toliau nurodytas pakeitimas, „nuimamos sankabos su varžtais“ nebegaminama ir keičiama į „sankabos be varžtų“ versiją.

! PASTABA

Atliekant pavaros techninę priežiūrą, svarbu peržiūrėti įspėjimus, nurodytus ant pavaros – žr. toliau pateiktą lentelę.

	Neprižiūrima pavana	Visiškai prižiūrima pavana	Visiškai prižiūrima pavana
Pavaros tipas	Suspausta spyruoklė, todėl atidaryti negalima  *) Fiksavimo vielos anga yra užfiksuota, kai ant pavaros nurodytas įspėjimas	Spyruoklės apkaba, atidaryti galima 	Spyruoklės apkaba, atidaryti galima 
Sankabos tipas	Nenuimama sankaba	„Nuimama sankaba su varžtais“. Jei sankaba su varžtais yra sugadinta, ji turi būti pakeista „sankaba be varžtų“.	„Sankaba be varžtų“
Techninė priežiūra	Negalima atlikti techninės priežiūros viduje (negalima pakeisti stūmoklio žiedelių)	Taip	Taip
Yra įspėjimai	Taip	Ne	Ne
Gamybos metai	Nuo 2006 m.	Nuo 2006 m. iki 2016 m. birželio mėn.	Nuo 2016 m. birželio mėn.

2.5 Svarbi informacija

Pavaros

Jeį naudojamas suslęgtas oras



PERSPĖJIMAS

Pavara niekada neturi patirti smūgių.

Siekiant išvengti smūgių pavaroje ir 10 barų / 145 PSI viršijančio slėgio gaminyje, „Alfa Laval“ rekomenduoja **neviršyti** 3 barų / 43,5 PSI suslęgtą oro slėgio visų SSV pavarų spyruoklės pusėje.

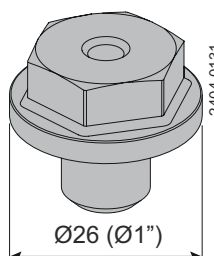


PERSPĖJIMAS

Naudoti suslęgtą oro aukšto slėgio pavaros versijose nėra leidžiama.

Jeį suslęgtas oras prijungtas visada, naudokite 3 barų / 43,5 PSI oro išleidimo jungtis = 9611995903 / 9611996094 (1/4 col. = 6,35 mm žarna). Naudojant oro išleidimo jungtį pailgėja pavaros stūmoklio žiedelio eksploatavimo trukmė.

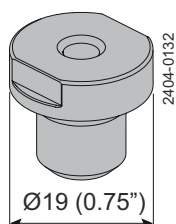
Naudojant 6 mm žarną, reikia naudoti oro išleidimo jungtis = 9611995903.



Poz. nr. 5

Pavaroms, pagamintoms 2005–2018 metais, kurių serijos numeris yra nuo 1000000 iki 5999999 ir nuo 200000000000 iki 59999999999, visada naudokite plieninį adapterį (5 poz.) = 9614065301

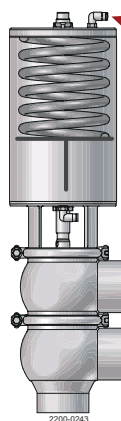
Priveržimo momentas = 30 Nm / 23 lb-ft



Poz. nr. 5

Pavaroms, pagamintoms 2019 m. --> , kurių serijos numeris yra nuo 6000000 iki 7000000 ir nuo 600000000000 iki 700000000000, visada naudokite plieninį adapterį (5 poz.) = 9615374701

Priveržimo momentas = 15 Nm / 11 lb-ft



* „Alfa Laval“ rekomenduoja naudoti ne didesnę kaip 3 barų suslęgtą orą.

Esant suslęgtam orui, visada naudokite 3 barų / 43,5 PSI oro išleidimo jungtis.

„Alfa Laval“ gaminio numeris = 9611995903 / 9611996094.

(1/4 col. = 6,35 mm žarna).

2.6 Reikalavimai personalui

Operatoriai

Operatoriai turi perskaityti ir įsidėmėti šioje naudojimo instrukcijoje pateiktą informaciją.

Techninės priežiūros personalas

Techninės priežiūros personalas turi perskaityti ir įsidėmėti šioje naudojimo instrukcijoje pateiktą informaciją. Techninės priežiūros personalas ar technikai turi būti kvalifikuoti toje srityje, kuri reikalinga saugiai atlikti techninės priežiūros darbus.

Mokiniai

Mokiniai gali atlikti užduotis prižiūrimi patyrusio darbuotojo.

Žmonės bendrai

Kitiems žmonėms neleidžiama naudotis „Alfa Laval“ tiekiamu gaminiu.

Tam tikrais atvejais gali reikėti pasamdyti specialių įgūdžių turinčių darbuotojų (t. y. elektrikų, suvirintojų ir kt.). Kai kuriais atvejais personalas turi būti sertifikuotas vadovaujantis vietiniais reikalavimais ir turėti panašaus darbo patirties.

2.7 Informacija apie perdirbimą



Jei pavara pažymėta vienu iš tolesnių įspėjamųjų ženklų, **NEBANDYKITE** jos ardyti.

Viduje esanti spyruoklė yra suspausta, todėl bet koks pavaros ardymas gali baigtis rimtais sužalojimais arba net ir mirtimi!



Išpakavimas

Pakavimo medžiagos gali būti sudarytos iš medienos, plastmasės, kartoninių dėžių ir, kai kuriais atvejais, metalinių juostų.



- Medieną ir kartonines dėžes galima naudoti pakartotinai, perdirbti arba panaudoti energijai regeneruoti
- Plastiką reikia perdirbti arba sudeginti licencijuotoje atliekų deginimo įmonėje
- Metalines juostas reikia atiduoti medžiagų perdirbimo įmonei

Priežiūra

Atliekant priežiūros darbus, reikia pakeisti tepaluotas (jei tepalas naudotas) ir susidėvėjusias tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio dalis.

- Su alyva ir visomis nemetalinėmis susidėvinčioms dalimis reikia elgtis paisant vietos reglamentų
- Gumą ir plastiką reikia sudeginti licencijuotoje atliekų deginimo įmonėje. Jei tai neįmanoma, šias medžiagas reikia utilizuoti laikantis vietinių reikalavimų.
- Guolius ir kitas metalines dalis reikia atiduoti licencijuotai medžiagų perdirbimo įmonei
- Sandarinimo žiedus ir trinties mazgus reikia pristatyti į licencijuotą sąvartyną. Vadovaukitės vietiniais reikalavimais
- Visas metalines dalis reikia atiduoti medžiagų perdirbimo įmonei
- Susidėvėjusias arba brokuotas elektronikos dalis reikia atiduoti licencijuotai medžiagų perdirbimo įmonei

Išmetimas

Baigus eksploatuoti įrangą, ją reikia perdirbti vadovaujantis vietiniais reikalavimais. Tinkamai reikia elgtis ne tik su įranga, bet ir su kenksmingo apdorojamo skysčio likučiais. Jei kyla klausimų arba nėra vietinių reglamentų, kreipkitės į bendrovės „Alfa Laval“ pardavimo įmonę.

Kaip susisiekti su „Alfa Laval“

Kontaktiniai duomenys visose šalyse nuolat atnaujinami mūsų tinklalapyje.

Ši informacija yra interneto svetainėje www.alfalaval.com.

Šis puslapis tyčia paliktas tuščias.

3 Įvadas

„Alfa Laval“ talpyklos išleidimo sklendės „Unique“ – tai universalios, patikimos pneumatinės vienlīdzdės sklendės, kurioms būdingas vienas kontaktinis paviršius tarp kaiščio ir lizdo taršos rizikai sumažinti. Kompaktiška, modulinė ir higieninė konstrukcija atitinka aukščiausius higienos ir saugos poreikius.

Ant patikimos „Alfa Laval“ vienlīdzdžių sklendžių „Unique“ platformos sukurtas gaminys pritaikytas naudoti įrengimuose, atidarančiuose gaminio srautą į talpyklą (atbulinio veikimo versija) arba uždarančiuose gaminio srautą iš talpyklos (standartinė versija).

Nedidelis kiekis judančių dalių užtikrina lengvą priežiūrą, didelį patikimumą ir mažas bendras išlaikymo išlaidas. Dėl plataus pasirinktinių funkcijų asortimento gaminį galima pritaikyti pagal konkretaus proceso parametrus.

3.1 Bendroji informacija

Tai yra pneumatinė lizdinė, higieniškos ir modulinės konstrukcijos, suslėgtu oru nuotoliniu būdu valdoma sklendė. Ją sudaro kelios paprastos judančios dalys, todėl sklendė yra itin patikima, o jos priežiūra pigi.

Standartinės konstrukcijos „Unique“ vienlīdzdė talpyklos išleidimo sklendė tiekama vieno korpuso konfigūracijos, gali būti su talpyklos jungė arba be jos.

Šis puslapis tyčia paliktas tuščias.

4 Montavimas

4.1 Išpakavimas / pristatymas

! PASTABA

Naudojimo vadovas yra siuntos dalis. Atidžiai perskaitykite instrukcijas.

Elementai susiję su *Dalių sąrašas ir išplėstiniai rodiniai* puslapyje 57.

Sklendė standartiškai tiekama atskiromis dalimis (suvirinimo sumetimais).

Jei kartu pateikiamos jungtys, sklendė yra surinkta prieš pristatymą.

! PERSPĖJIMAS

„Alfa Laval“ neatsako už netinkamą išpakavimą.

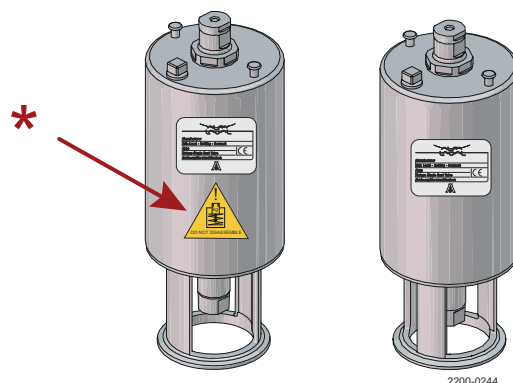
Patikrinkite, ar siuntoje yra nurodyti komponentai:

1. Sukomplektuota sklendė, standartinė sklendė arba atbulinio veikimo sklendė (RA) (žr. toliau šiame skyriuje)
2. Važtaraštis
3. Naudotojo vadovas

Pavaros versija gali būti užsakoma kaip „visiškai prižiūrima“ (ant pavaros nėra įspėjamųjų ženklų) arba kaip „neprižiūrima“ (ant pavaros nurodytas įspėjimas).

Neprižiūrima pvara

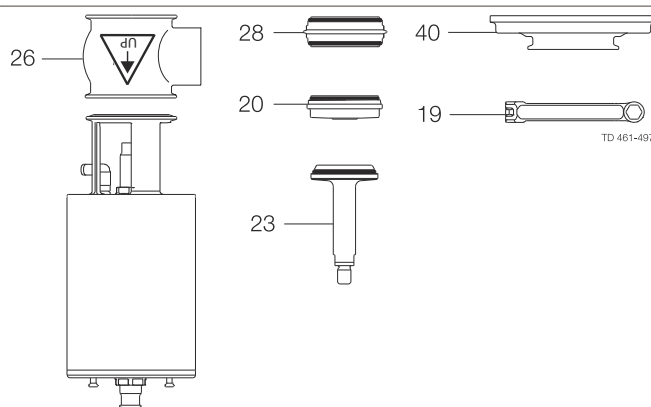
Visiškai prižiūrima pvara



* = lazeriu paženklintas įspėjimas

Standartinė sklendė

- Sukomplektuota pvara
19. 2 apkabos
 20. Gaubtas
 23. Vožtuvo kaištis
 26. Sklendės korpusas
 28. Sklendės lizdas
 40. Talpyklos jungė



Atbulinio veikimo sklendė

Sukomplektuota pavara

19. 2 apkabos

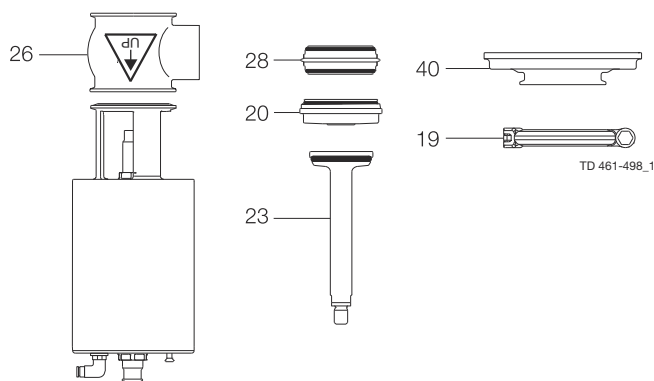
20. Gaubtas

23. Vožtuvo kaištis

26. Sklendės korpusas

28. Sklendės lizdas

40. Talpyklos jungė



- 1 Nuimkite pakuotės dalis, kurių galėjo likti ant sklendės / sklendės dalių.
- 2 Apžiūrėkite sklendę / sklendės dalis, ar jos nepažeistos gabenant.

Stenkitės nepažeisti sklendės / sklendės dalių.

4.2 Pagrindinis montavimas**! PASTABA**

Atidžiai perskaitykite instrukcijas, ypač atkreipkite dėmesį į perspėjimus!

Sklendė paprastai turi užvirinamus galus, tačiau gali būti pateikiama ir su jungtimis.

Visada perskaitykite *Techniniai duomenys* puslapyje 53.

! ĮSPĖJIMAS

Visada panaudoję išleiskite suslėgtąjį orą.

! PERSPĖJIMAS

„Alfa Laval“ neatsako už netinkamą sumontavimą.

! ĮSPĖJIMAS

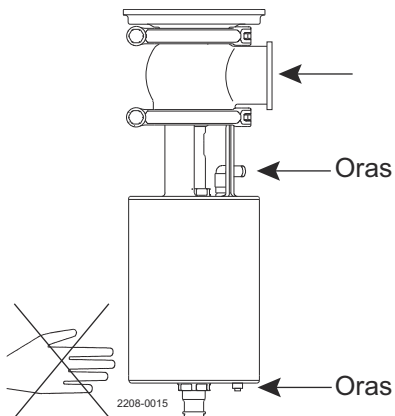
Jei pavara pažymėta vienu iš tolesnių įspėjamųjų ženklų, **NEBANDYKITE** jos ardyti.

Viduje esanti spyruoklė yra suspausta, todėl bet koks pavaros ardymas gali baigtis rimtais sužalojimais arba net ir mirtimi!



**ĮSPĖJIMAS****Judančios dalys!**

Niekada nelieskite judančių dalių, jei pavara pateikiama su suslėgtuoju oru.

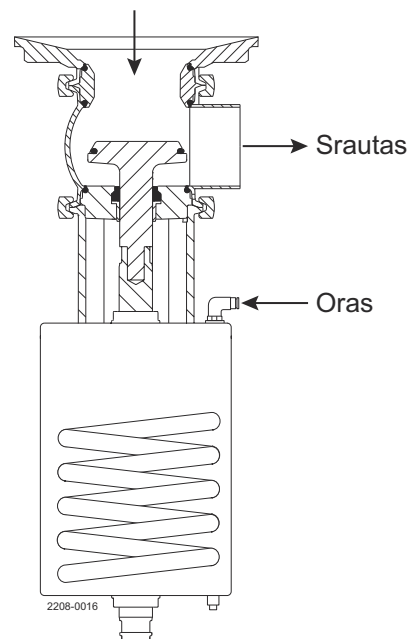
**Pasirūpinkite, kad nesusidarytų vandens smūgis!**

Kad išvengtumėte vandens smūgio, rekomenduojama sklendę sumontuoti taip, kad srautas tekėtų priešinga nei spyruoklės uždarymo kryptimi.

Pavara **niekada** neturi patirti smūgių.

- Perteklinis suvirinimas.
- Vamzdynų perkrova.

Arba sustabdykite srautą, kol suaktyvinsite sklendę, arba naudokite atbulinio veikimo sklendę.



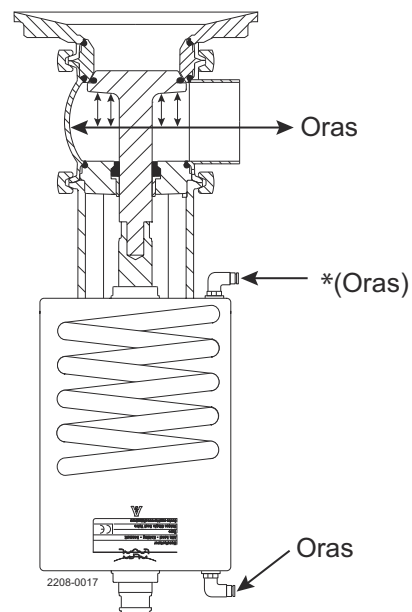
Atkreipkite ypatingą dėmesį į smūgius pavaroje dėl suslėgto oro.

Pavara **niekada** neturi patirti smūgių.

- *) Būkite atsargūs, jei spyruoklės pusėje naudojate suslėgtą orą ir aukštą gaminio slėgį virš kaiščio, nes dėl to gali įvykti stiprus „smūgis“, galintis apgadinti pavara.

Naudokite „Alfa Laval“ dalį nr. 9611995903 (JAV: 9611996094), užtikrinančią ne daugiau kaip 3 barų (43,5 PSI) suslėgto oro slėgį.

Taip pat slėgį iš gaminio išleiskite aktyvindami kaištį.

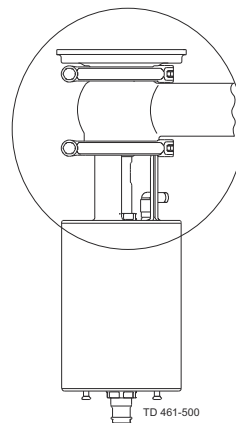


Pažeidimo pavojus!

Neapkraukite sklendės.

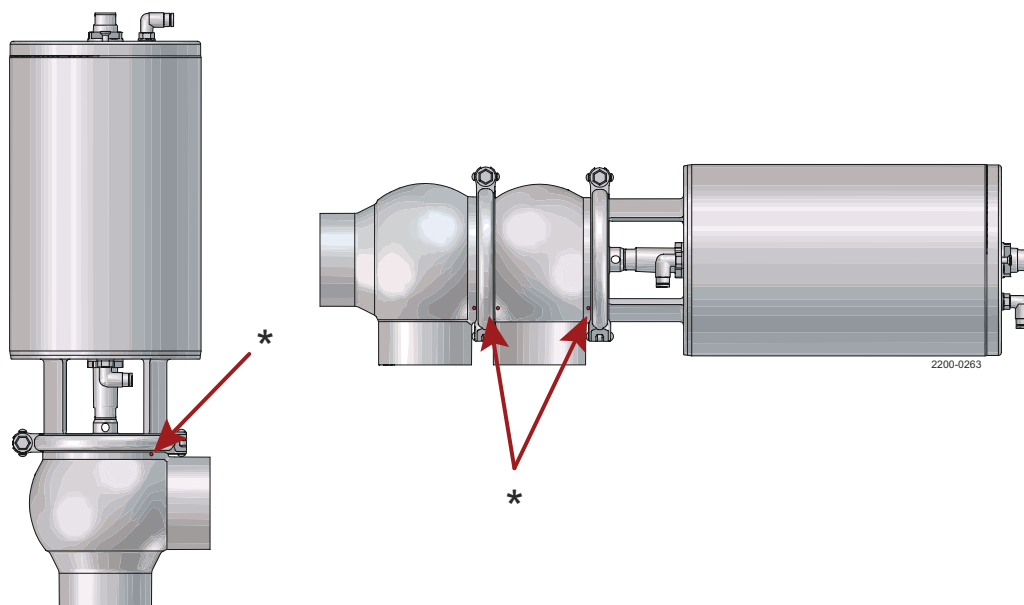
Ypač atkreipkite dėmesį į:

- vibraciją;
- šiluminį vamzdžių plėtimąsi;
- perteklinį suvirinimą;
- vamzdinių perkrovas.



Įsitikinkite, kad sklendės korpuso nuotėkio nustatymo anga atitinka toliau nurodytą apibūdinimą.

1. Yra matoma vertikaliai montuojant sklendę
2. Visada nukreipta žemyn, kad nutekėtų savaime, kai vožtuvas montuojamas horizontaliai.



* = nuotėkio nustatymo anga

4.3 Suvirinimas

! PASTABA

Atidžiai perskaitykite instrukcijas.

Sklendė tiekama atskiromis dalimis, kad būtų lengviau suvirinti.

Elementai susiję su [Dalių sąrašas ir išplėstiniai rodiniai](#) puslapyje 57.

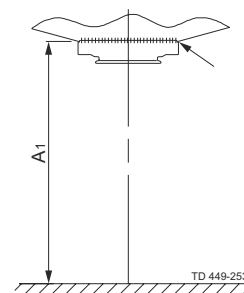
Patikrinkite, ar suvirinta sklendė.

- 1 Prieš virindami jungę prie talpyklos, įsidėmėkite toliau pateiktą informaciją.

- a) Išlaikykite mažiausius tarpus A, kad užtikrintumėte galimybę išimti pavarą ir vidines sklendės dalis – žr. toliau skyriuje pateiktą informaciją.

Jeigu yra rizika susižeisti pėdą, „Alfa Laval“ pataria palikti 120 (4,7 col.) atstumą sklendės apačioje (žemiausias pavaros veleno taškas).

Mažiausias matmuo



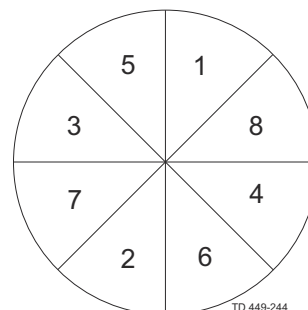
Dydis	DN/OD				DN			
	51	63,5	76,1	101,6	50	65	80	100
A ¹ mm (col.)	426 (16,8)	439 (17,3)	479 (18,9)	503 (19,8)	429 (16,9)	445 (17,5)	487 (19,2)	506 (19,8)

A¹ = mažiausias įrengimo matmuo, kad sklendė būtų ištraukta iš talpyklos jungės / sklendės korpuso (jeigu sumontuota ilgos eigos pavara ir (arba) rodymo įtaisas, aukštį reikia padidinti).

- b) Naudokite tik impulso lankinį suvirinimą ir nepamirškite, kad tarp jungės ir talpyklos plokštės negali likti tarpų.

Priešingoje pusėje **visada** atlikite sukabinamąjį suvirinimą (8 segmentais su metalo užpildu). Pagrindą privirinkite be metalo užpildo.

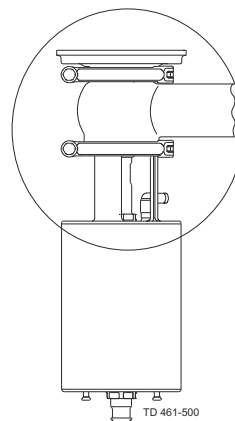
Galutinis suvirinimas turi būti atliekamas 8 segmentais siekiant išvengti įtrūkimo.



2

Surinkite sklendę atlikdami veiksmus, aprašytus skyriuje *Sklendės korpusas* puslapyje 43.

Ypač atkreipkite dėmesį į perspėjimus!

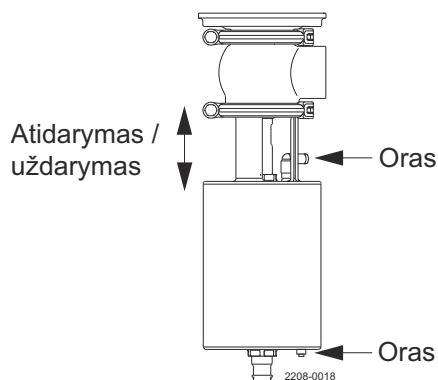


3

Patikrinimas prieš naudojant

- Tiekite suslėgtąjį orą į pavara
- Kelis kartus atidarykite ir uždarykite sklendę, įsitikinkite, kad ji juda sklandžiai

Ypač atkreipkite dėmesį į perspėjimus!



5 Naudojimas

5.1 Naudojimas

! PASTABA

Atidžiai perskaitykite instrukcijas, ypač atkreipkite dėmesį į perspėjimus!

Patikrinkite, ar sklendė sklandžiai veikia.

Elementai (#) susiję su [Dalių sąrašas ir išplėstiniai rodiniai](#) puslapyje 57.

Visada perskaitykite [Techniniai duomenys](#) puslapyje 53.

! PERSPĖJIMAS

„Alfa Laval“ neatsako už netinkamą sumontavimą.

! ĮSPĖJIMAS

Visada panaudoję išleiskite suslėgtąjį orą.

! ĮSPĖJIMAS

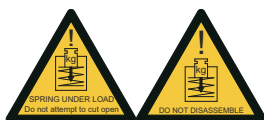
Visada naudokite originalias „Alfa Laval“ atsargines dalis.

Garantija „Alfa Laval“ gaminams priklauso nuo „Alfa Laval“ originalių atsarginių dalių naudojimo.

! ĮSPĖJIMAS

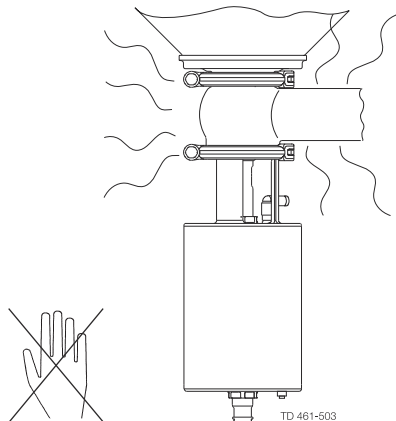
Jei pavara pažymėta vienu iš tolesnių įspėjamųjų ženklų, **NEBANDYKITE** jos ardyti.

Viduje esanti spyruoklė yra suspausta, todėl bet koks pavaros ardymas gali baigtis rimtais sužalojimais arba net ir mirtimi!



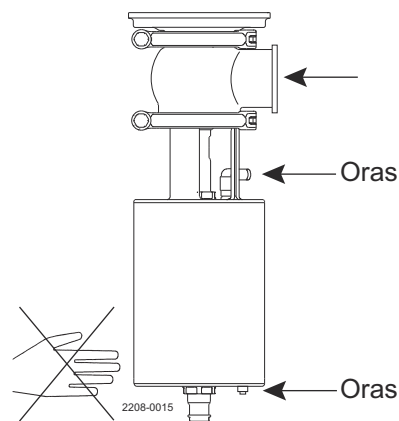
⚠ ĮSPĖJIMAS Pavojus nudegti!

Niekada nelieskite sklendės ar vamzdžių, kai jie apdorojami karštais skysčiais arba yra sterilizuojami.



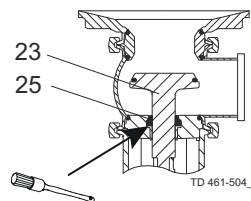
⚠ ĮSPĖJIMAS Judančios dalys!

Niekada nelieskite judančių dalių, jei pavara pateikiama su suslėgtuoju oru.



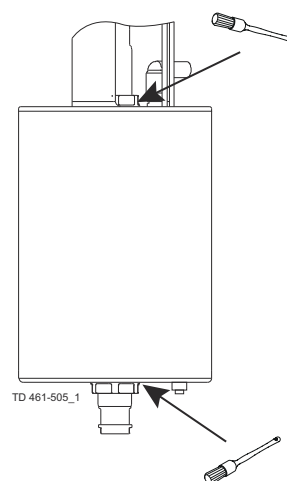
Sklendžių sutepimas

1. Pasirūpinkite, kad radialinis veleno sandariklis (25) ir kaiščio strypas (23) judėtų sklandžiai.
2. Jei reikia, sutepkite radialinį veleno sandariklį „Alfa Laval“ tepalu (žr. [Bendroji techninė priežiūra](#) puslapyje 35).



Pavaros sutepimas

1. Pasirūpinkite, kad pavara judėtų sklandžiai (ji sutepama prieš pristatymą)
2. Jei reikia, visus sandariklius sutepkite „Molykote Longterm 2 plus“



5.2 Trikčių diagnostika

! PASTABA

Numatykite galimus gedimus.

Atidžiai perskaitykite instrukcijas.

Elementai (#) susiję su [Dalių sąrašas ir išplėstiniai rodiniai](#) puslapyje 57.

Prieš keisdami susidėvėjusias dalis, atidžiai perskaitykite [Bendroji techninė priežiūra](#) puslapyje 35!

Problema	Priežastis / rezultatas	Remontas
Skystis nuteka į išorę	Nusidėvėjo arba pažeistas radialinis veleno sandariklis ir (arba) žiedelis	- Pakeiskite sandariklius - Pakeiskite sandariklius naujais kitos gumos klasės sandarikliais
Skystis nuteka į vidų	- Susidėvėjo arba gaminio pažeistas kaiščio sandariklis - Ant lizdo ir (arba) kaiščio yra skysčio nuosėdų - Skysčio slėgis viršija pavaros specifikaciją	- Pakeiskite sandariklį - Pakeiskite sandariklį nauju kitos gumos klasės sandarikliu - Dažnas valymas - Pakeiskite aukšto slėgio pavarą - Naudokite papildomą orą spyruoklės pusėje (neviršykite 3 barų / 43,5 psi). „Alfa Laval“ gaminio numeris = 9611995903 (JAV: 9611996094). Žr. Svarbi informacija puslapyje 17 ir Pagrindinis montavimas puslapyje 24 - Sumažinkite skysčio slėgį
Vandens smūgis	Srauto kryptis sutampa su uždarymo kryptimi	- Srauto kryptis turi būti priešinga uždarymo kryptiai. Žr. Pagrindinis montavimas puslapyje 24 - Išleiskite orą iš pavaros viršutinės dalies
Sklendė neatsidaro / neužsidaro	Skysčio slėgis viršija pavaros specifikaciją	- Pakeiskite aukšto slėgio pavarą - Sumažinkite skysčio slėgį - Naudokite papildomą orą spyruoklės pusėje. Atramos pusėje visada naudokite slėgio išleidimo jungtis (3 barų (43,5 psi). „Alfa Laval“ gaminio numeris = 9611995903 (JAV: 9611996094)

! ĮSPĖJIMAS

Jei pavarą pažymėta vienu iš tolesnių įspėjamųjų ženklų, **NEBANDYKITE** jos ardyti.

Viduje esanti spyruoklė yra suspausta, todėl bet koks pavaros ardymas gali baigtis rimtais sužalojimais arba net ir mirtimi!



5.3 Rekomenduojama išvalyti

! PASTABA

Tiekiamas gaminys sukurtas taip, kad jį būtų galima išplauti vietoje (PV).

NaOH = natrio hidroksidas.

HNO₃ = azoto rūgštis.

Valymo priemonės turi būti laikomos / šalinamos vadovaujantis vietos reglamentais / direktyvomis.

! PERSPĖJIMAS

Niekada nelieskite tiekiamo gaminio ar vamzdžių, kai jie yra sterilizuojami.

Visada itin atsargiai elkitės su šarmais ir rūgštimis.

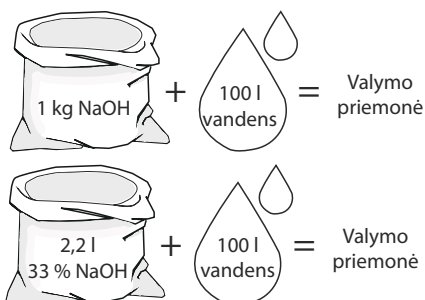


Valiklių pavyzdžiai

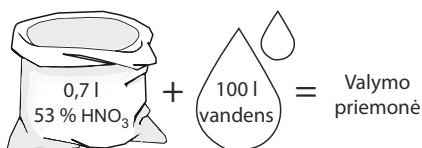
Naudokite švarų vandenį, kuriame nėra druskų

Metrinė sistema

1. 1 % masės NaOH 70°C

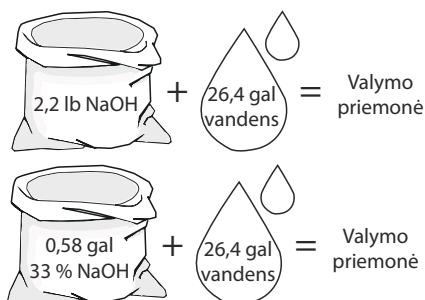


2. 0,5 % masės HNO₃ 70°C

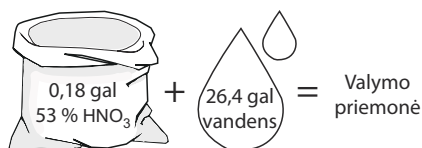


Imperinė sistema

1. 1 % masės NaOH 158°F



2. 0,5 % masės HNO₃ 158°F

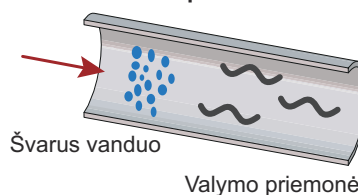


1. Venkite per didelės valymo priemonės koncentracijos ⇒ **Dozuokite laipsniškai!**
2. Pakoreguokite valymo srautą pagal procesą
Pieno sterilizavimas / klampūs skysčiai ⇒ Padidinkite valymo srautą!

! PERSPĖJIMAS

Visada išplovę gerai praskalaukite švari vandeniu.

Visada praskalaukite!



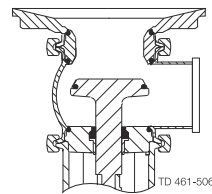
5.4 Valymas



PERSPĖJIMAS

Tinkamai nuvalykite kaištį ir lizdus.

Trumpam pakelkite ir nuleiskite sklendės kaištį.



Uždarymo vožtuvas

6 Priežiūra

6.1 Bendroji techninė priežiūra

! PASTABA

Reguliariai atlikite sklendės techninę priežiūrą.

Atidžiai perskaitykite instrukcijas, ypač atkreipkite dėmesį į perspėjimus!

Visada turėkite atsarginių guminių sandariklių ir radialinių veleno sandariklių.

Patikrinkite, ar sklendė sklandžiai juda po priežiūros darbų.

Visada perskaitykite [Techniniai duomenys](#) puslapyje 53.

! PERSPĖJIMAS

„Alfa Laval“ neatsako už netinkamą sumontavimą.

! ĮSPĖJIMAS

Visada panaudoję išleiskite suslėgtąjį orą.

! ĮSPĖJIMAS

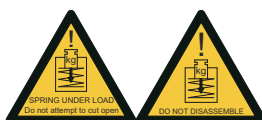
Visada naudokite originalias „Alfa Laval“ atsargines dalis.

Garantija „Alfa Laval“ gaminiamis priklauso nuo „Alfa Laval“ originalių atsarginių dalių naudojimo.

! ĮSPĖJIMAS

Jei pavara pažymėta vienu iš tolesnių įspėjamųjų ženklų, NEBANDYKITE jos ardyti.

Viduje esanti spyruoklė yra suspausta, todėl bet koks pavaros ardymas gali baigtis rimtais sužalojimais arba net ir mirtimi!

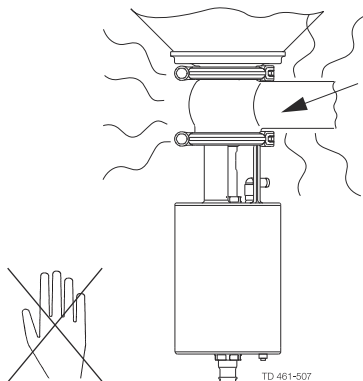


⚠️ ĮSPĖJIMAS Pavojus nudegti!

Niekada neatlikite sklendės techninės priežiūros, kai ji yra įkaitusi.

Niekada neatlikite techninės priežiūros, jei sklendėje ir vamzdžiuose yra slėgio.

Reikalingas atmosferos slėgis!

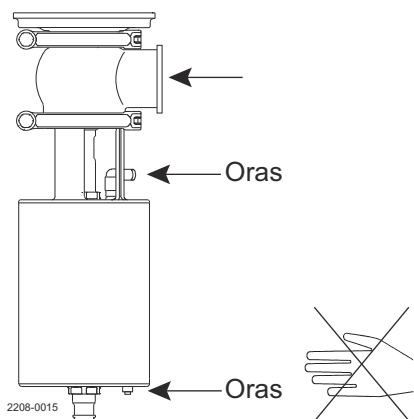


⚠️ ĮSPĖJIMAS Įpjovimo pavojus!

Judančios dalys!

Niekada neikiškite pirštų į sklendės kiaurymę, jei į pavarą tiekiamas suslėgtasis oras.

Niekada nelieskite judančių dalių, jei į pavarą tiekiamas suslėgtasis oras.



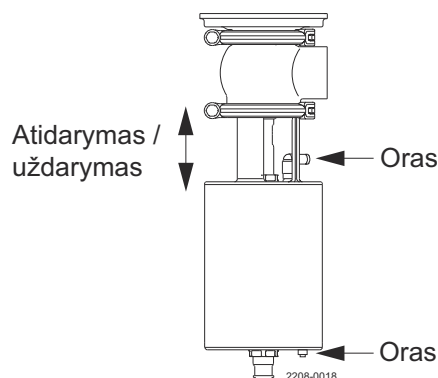
Toliau pateikiamos priežiūros ir sutepimo intervalų rekomendacijos. Atkreipkite dėmesį, kad jos taikomos įprastoms darbo sąlygoms, dirbant viena pamaina.

	Gaminio drėkinami sandarikliai	Sukomplektuota pavaros įvorė
Profilaktinė priežiūra	Pakeiskite po 12 mėn., priklausomai nuo darbo sąlygų	Pakeiskite po 5 metų, priklausomai nuo darbo sąlygų
Techninė priežiūra pastebėjus pratekėjimą (pratekėjimas paprastai prasideda lėtai)	Keisti dienos pabaigoje	Keisti, kai yra galimybė

	Gaminio drėkinami sandarikliai	Sukomplektuota pavaros įvorė
Planuota techninė priežiūra	- Reguliari nuotėkio paieška ir sklandus veikimas - Pildykite sklendės žurnalą - Planuodami apžiūras, pasinaudokite statistika Keisti atsiradus pratekėjimui	- Reguliari nuotėkio paieška ir sklandus veikimas - Išsaugokite pavaros žurnalą - Planuodami apžiūras, pasinaudokite statistika Keisti atsiradus pratekėjimui
Tepimas	Prieš tvirtinant „Alfa Laval“ silikoninis maistinis tepalas, patvirtintas USDA H1	Prieš tvirtinant „Molykote Longterm 2 plus“

Patikrinimas prieš naudojant

- Paduokite suslėgtąjį orą į pavarą.
- Kelias kartus atidarykite ir uždarykite sklendę, įsitinkinkite, kad ji juda sklandžiai.
Ypač atkreipkite dėmesį į perspėjimus!



Rekomenduojamos atsarginės dalys

Žr. [Dalių sąrašas ir išplėstiniai rodiniai](#) puslapyje 57.

6.2 Sklendės išardymas

! PASTABA

Atidžiai perskaitykite instrukcijas.

Elementai susiję su [Dalių sąrašas ir išplėstiniai rodiniai](#) puslapyje 57.

Tinkamai tvarkykite atliekas.

NC = įprastai uždaryta.

NO = įprastai atidaryta.

A/A = oras / oru aktyvinama.

! ĮSPĖJIMAS

Jei pavara pažymėta vienu iš tolesnių įspėjamųjų ženklų, **NEBANDYKITE** jos ardyti.

Viduje esanti spyruoklė yra suspausta, todėl bet koks pavaros ardymas gali baigtis rimtais sužalojimais arba net ir mirtimi!



Standartinė

1. Paduokite suslėgtąjį orą į pavarą (tik NC)
2. Atlaisvinkite ir nuimkite apatinį žiedą
3. Nukelkite pavarą
4. Išleiskite suslėgtąjį orą (tik NC)
5. Nusukite ir nuimkite sklendės kaištį
6. Išimkite žiedelį, radialinį veleno sandariklį ir įvorę iš gaubto. (Naudokite įvorės instrumentą ir guminį plaktuką. Žr. brėžinį)

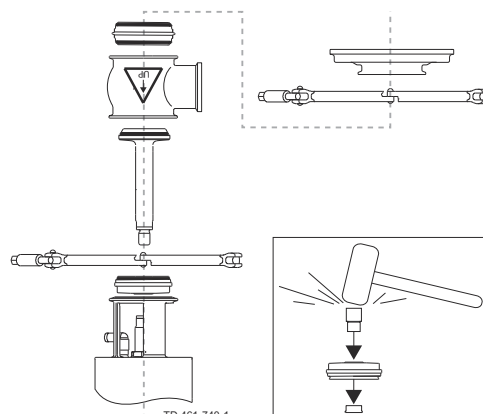
! PASTABA

Būkite atsargūs, kad nepažeistumėte įvorės.

7. Atlaisvinkite ir nuimkite viršutinę apkabą
8. Nuimkite sklendės korpusą
9. Nuimkite lizdą ir žiedelius

Ypač atkreipkite dėmesį į perspėjimus!**! PASTABA**

Kaip pakeisti kaiščio sandariklį, žr. *Kaiščio sandariklio keitimas (elastomerinis)* puslapyje 39.

**! PASTABA**

Būkite atsargūs, kad nepažeistumėte įvorės.

Atbulinio veikimo

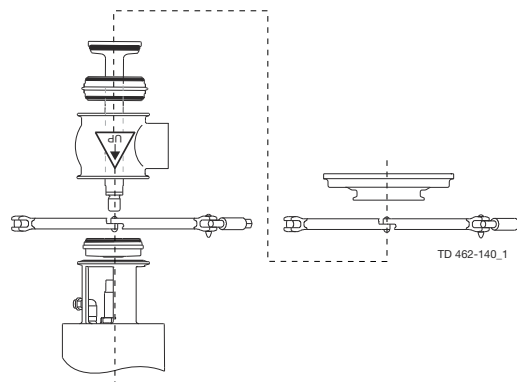
1. Atlaisvinkite ir nuimkite viršutinę apkabą
2. Nukelkite pavarą ir sklendės korpusą
3. Paduokite suslėgtąjį orą į pavarą (tik NC)
4. Nusukite ir nuimkite sklendės kaištį
5. Išleiskite suslėgtąjį orą (tik NC)
6. Nuimkite lizdą ir žiedelius
7. Atlaisvinkite ir nuimkite apatinį žiedą
8. Nuimkite sklendės korpusą
9. Išimkite žiedelį, radialinį veleno sandariklį ir įvorę iš gaubto. (Naudokite įvorės instrumentą ir guminį plaktuką. Žr. brėžinį, 1a veiksmą)

! PASTABA

Būkite atsargūs, kad nepažeistumėte įvorės

Ypač atkreipkite dėmesį į perspėjimus!

Kaip pakeisti kaiščio sandariklį, žr. *Kaiščio sandariklio keitimas (elastomerinis)* puslapyje 39.



6.3 Kaiščio sandariklio keitimas (elastomerinis)

6.3.1 Kaiščio sandariklio išėmimas

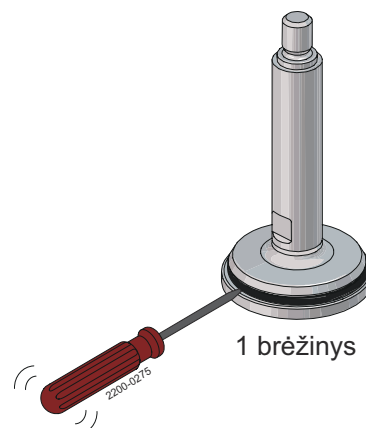
Nuimkite seną sandariklį su peiliu, atsuktuvu ar panašiu instrumentu. Būkite atsargūs, kad nepažeistumėte kaiščio paviršiaus.

Jei naudojate atsuktuvą, jį reikia įstatyti po kaiščio grioveliu (žr. 1 brėžinį).



PASTABA

Svarbu atsuktuvą įstatyti po kaiščiu.



6.3.2 Kaiščio sandariklis išankstinis montavimas

1

Naujus kaiščio sandariklius sutepkite „Alfa Laval“ silikoniniu maistiniu tepalu, pridėdamu techninės priežiūros rinkinyje.

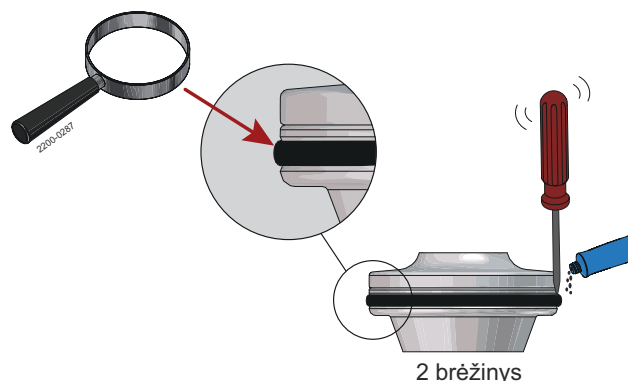
Naudokite tik labai nedidelį tepalo kiekį.

2

Uždėkite kaiščio sandariklį ant kaiščio, bet neįspauskite į griovelį.

Būkite atsargūs, kad nesusuktumėte kaiščio sandariklio.

Atsuktuvu (dviem pasukimais) tinkamai įstatykite kaiščio sandariklį ir įsitikinkite, kad jis nesusisukęs.



3

Dabar kaiščio sandariklis gali būti uždėtas rankomis arba naudojant „Alfa Laval“ kaiščio įrankį.

6.3.3 Kaiščio sandariklio uždėjimas rankiniu būdu

1

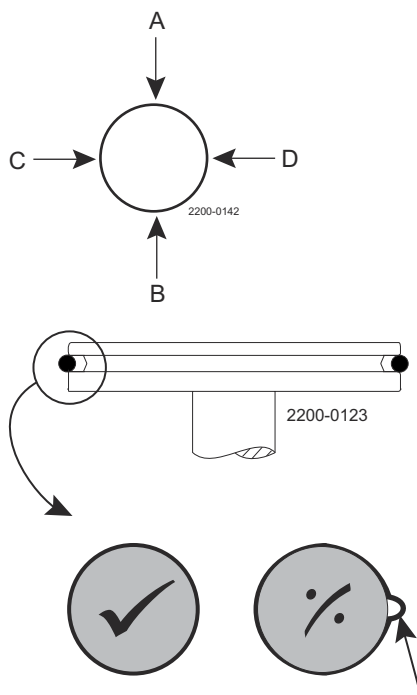
Patikrinkite, ar kaiščio sandariklis iš anksto tinkamai sumontuotas, kaip nurodyta skyriuje *Kaiščio sandariklis išankstinis montavimas* puslapyje 39.

Norėdami įsitikinti, kad sumontuota tinkamai, nykščiu paspauskite kaiščio sandariklį – tai reikia atlikti maždaug 10 kartų, kiekvieną kartą spaudžiant vis priešingą tašką nuo A iki B ir nuo C iki D.

Dabar galima įspausti kaiščio sandariklį į griovelį, kad būtų uždėtas visas kaiščio sandariklis. Patikrinkite, ar NĖRA nelygumų.

Jei yra mažų nelygumų – pašalinkite juos atsuktuvu.

Vėl nykščiu paspauskite kaiščio sandariklį ir laikykite paspaudę, sukdami 360° ratu.



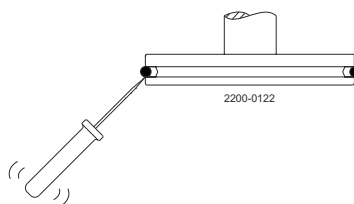
2

Svarbu iš po kaiščio sandariklio pašalinti susikaupusį orą.

Tą darykite atsuktuvu visada jį įstatydami po kaiščiu, kaip parodyta.

Šiuos darbus reikia atlikti ties viena ar dviem skirtingomis perimetro vietomis.

Būkite atsargūs ir nepalikite žymių ant kaiščio ir kaiščio sandariklio paviršiaus.



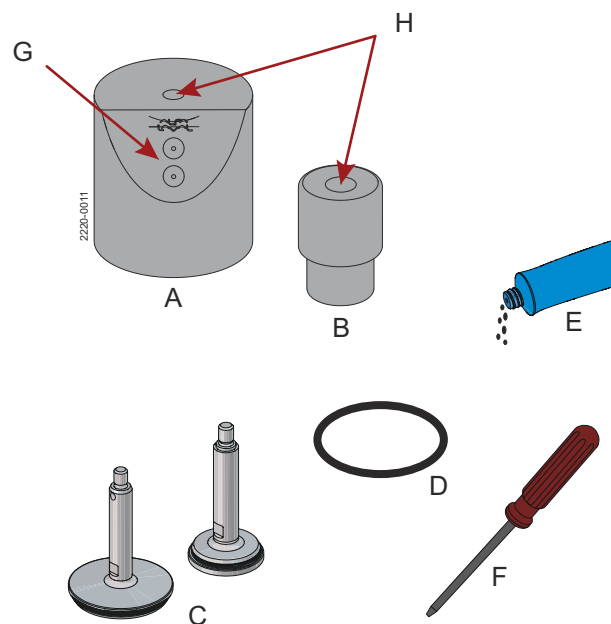
! PASTABA

Svarbu atsuktuvą įstatyti po kaiščiu.

6.3.4 Kaiščio sandariklio montavimas naudojant „Alfa Laval“ kaiščio sandarinimo įrankį

Montavimo įrankis, skirtas elastomeriniams kaiščio sandarikliams	DN40 38 mm	DN50–DN65 51–63,5 mm	DN80–DN100 76,1–101,6 mm
	9613172901	9613172902	9613172903

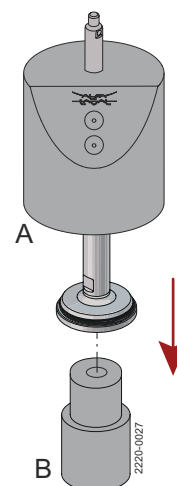
- A. A dalis
- B. B dalis
- C. Kaiščiai
- D. Žiedelis
- E. „Alfa Laval“ silikoninis maistinis tepalas, pateiktas techninės priežiūros rinkinyje
- F. Atsuktuvus (be aštrių kampų)
- G. Išmetimo angos atsuktuvui
- H. Ø 20 anga kaiščio velenui



1

A dalyje yra viršutinė ir apatinė išmetimo angos, nes įrankį galima naudoti dviejų dydžių kaiščiams – pvz., kaiščio įrankis = 9613172902. Viršutinė išmetimo anga skirta mažo dydžio kaiščiui, pvz., DN50 / ISO51 (mažas), o apatinė išmetimo anga skirta DN65 / ISO63 (didelis).

Jei naudojamas atvirkštinio veikimo kaištis, Ø20 veleną reikia sumontuoti tik A dalyje.

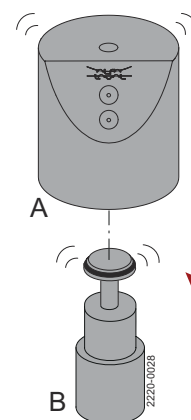


Atbulinio veikimo

Jei naudojamas standartinis uždarymo kaištis, Ø20 veleną reikia sumontuoti tik B dalyje.

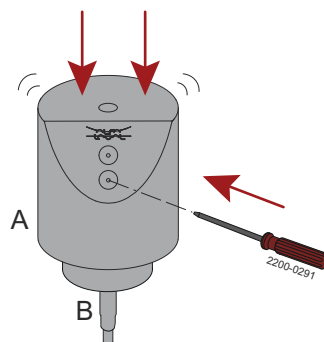
B dalis yra mažo ir didelio skersmens, nes įrankį galima naudoti dviejų dydžių kaiščiams – pvz., kaiščio įrankį = 9613172902 galima naudoti DN50 / ISO51 (mažas) ir DN65 / ISO63 (didelis).

B dalį reikia pasukti taip, kad ji atitiktų kaiščio skersmenį.



Standartinis

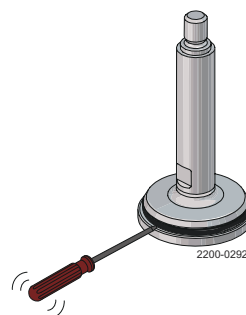
- 2 a) Sumontuokite kaiščio veleną B arba A dalyje.
- b) A dalį uždėkite ant B dalies, tada stipriai iš viršaus paspauskite A dalį.
- c) Tada įstatykite atsuktuvą į išmetimo angą po kaiščio grioveliu, tuo pat metu spausdami A dalį. Taip oras bus tinkamai pašalintas iš už sandarinimo žiedo. Paprastai gali pasigirsti trumpas šnypstelėjimas. A daliai paspausti galima naudoti ir sraigtinį presą.



- 3 Svarbu iš po sandarinimo žiedo pašalinti susikaupusį orą.
Tą darykite atsuktuvu, visada jį įstatydami po kaiščiu, kaip parodyta.

! PASTABA

Svarbu atsuktuvą įstatyti po kaiščiu.

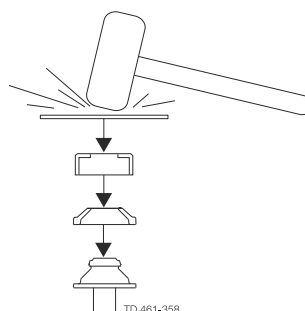


6.4 Kaiščio lizdo sandarinimo žiedo keitimas (TR2 ir TR3)

! PASTABA

Dirbdami su TR2 ir TR3, naudokite montavimo įrankį – žr. atsargines dalis.

- 1 Kaiščio elementą padėkite ant tvirtos atramos.
- 2 Universaliu peiliu iš dalies, bet **ATSARGIAI** įpjaukite TR2 kaiščio viršutinio žiedo dalį, stengdamiesi neprisiliesti prie nerūdijančiojo plieno strypo. Dirbdami su TR3, naudokite smulkiadantį siaurapjūklį.
- 3 Per jėgą atskirkite abu kaiščio galus, kad pašalintumėte nuo strypo.
- 4 TR2 ir TR3 kaiščiai įstatomi vienoda jėga spaudžiant visose pusėse. (Suspausti galima naudojant lizdo mazgo įrankį).



5

Metalo gabalėliu ir guminiu plaktuku įstatykite tikslaus dydžio iškyšą, kad TR2 kaištis užsifiksuotų ant strypo.

Dar kartą apsukite įrankį ir iškyšą, kad tinkamai pritvirtintumėte.

6

Apžiūrėkite lizdo mazgą ir įsitikinkite, kad TR2 ir TR3 kaištis tinkamai įstatytas, laikydami lizdo mazgą viena ranka – pasukite TR2 ir TR3 kaištį (kad būtų galima tinkamai atlikti PV valymo darbus, TR2 ir TR3 kaištis turi laisvai sukis ant strypo).

6.5 Sklendės korpusas

Atlikite veiksmus priešinga eilės tvarka, nei nurodyta [Sklendės išardymas](#) puslapyje 37.

Sutepkite žiedelį (21) ir radialinį veleno sandariklį (25) naudodami „Alfa Laval“ tepalą.

Nepamirškite priveržti veleno ir kaiščio (naudokite du 17 mm veržliarakčius).

- Keitimo kaiščio priveržimo momentas = **30 Nm (22 lbf - ft)**
- Uždarymo kaiščio priveržimo momentas = **20 Nm (15 lbf - ft)**

Jei vamzdyne yra vibracija, „Alfa Laval“ rekomenduoja naudoti „Loctite“ nr. 243.

Prieš veržiant, sąvaržos sriegį reikia sutepti – sąvaržų priveržimo momentas yra 10–12 Nm (8–9 lbf - ft).

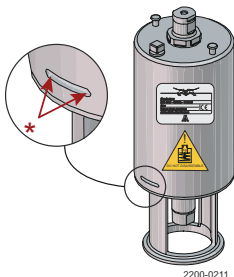
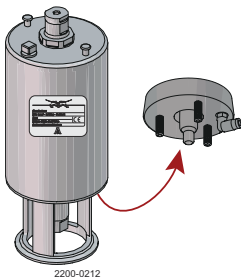
6.6 Pavaros tipai

Skirtingi SSV vožtuvo pavaros tipai

2016 m. birželio mėn. buvo atliktas toliau nurodytas pakeitimas, „nuimamos sankabos su varžtais“ nebegaminama ir keičiama į „sankabos be varžtų“ versiją.

! PASTABA

Atliekant pavaros techninę priežiūrą, svarbu peržiūrėti įspėjimus, nurodytus ant pavaros – žr. toliau pateiktą lentelę.

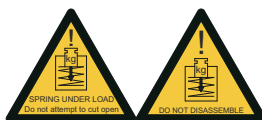
	Neprižiūrima pavana	Visiškai prižiūrima pavana	Visiškai prižiūrima pavana
Pavaros tipas	Suspausta spyruoklė, todėl atidaryti negalima  *) Fiksavimo vielos anga yra užfiksuota, kai ant pavaros nurodytas įspėjimas	Spyruoklės apkaba, atidaryti galima 	Spyruoklės apkaba, atidaryti galima 
Sankabos tipas	Nenuimama sankaba	„Nuimama sankaba su varžtais“. Jei sankaba su varžtais yra sugadinta, ji turi būti pakeista „sankaba be varžtų“.	„Sankaba be varžtų“
Techninė priežiūra	Negalima atlikti techninės priežiūros viduje (negalima pakeisti stūmoklio žiedelių)	Taip	Taip
Yra įspėjimai	Taip	Ne	Ne
Gamybos metai	Nuo 2006 m.	Nuo 2006 m. iki 2016 m. birželio mėn.	Nuo 2016 m. birželio mėn.

6.7 Pavaros įvorės keitimas (neprižiūrima pavarą)



Jei pavarą pažymėta vienu iš tolesnių įspėjamųjų ženklų **NEBANDYKITE** jos ardyti.

Viduje esanti spyruoklė yra suspausta, todėl bet koks pavaros ardymas gali baigtis rimtais sužalojimais arba net ir mirtimi!



Įvadas

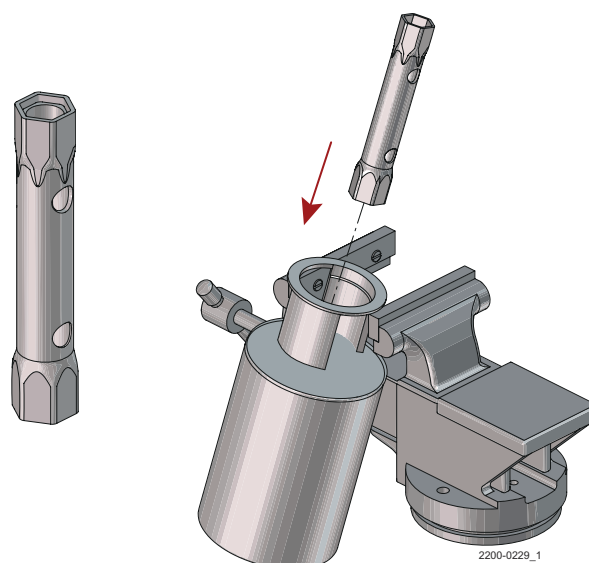
- Pavaros techninės priežiūros rinkinyje yra dvi įvorės ir keturi žiedeliai
- Storą žiedelį dėkite iš įvorės vidinės pusės, o ploną žiedelį – iš išorinės įvorės pusės
- Strypą ir žiedelius sutepkite „Molykote Longterm 2 Plus“ arba lygiavėrciu tepalu, tik tada naujas įvorių dėkite ant pavaros strypo



Įvadas – standartinis vamzdinis veržliaraktis

Naudokite 27 mm (1 1/16 col.) vamzdinį veržliaraktį ir nuimkite ir (arba) uždėkite įvorių.

Naudojant šį įrankį, pavaros strypą bus galima sumontuoti viduje ir puikiai pasiekti ties pavaros sankabos galu esančią įvorę.



Įvadas – išlygiavimo velenas

Pavaros velenas tam tikrais atvejais gali pasislinkti iš centro veikiamas vidinės spyruoklės jėgos, kaip parodyta.

Tais atvejais, kai pavaros strypas nelygiuoja su įvorės sriegiu (kaip parodyta), vamzdinis veržliaraktis kartu su lygiavimo velenu puikiai pasitarnaus ir leis patikimai sumontuoti įvorę.

Lygiavimo veleną galima įsigyti iš „Alfa Laval“ (**9614198401**), kurie taip pat prideda 27 mm (1 1/16 col.) vamzdinį veržliaraktį, arba pasigaminti vietoje pagal toliau nurodytus matmenis.

A matmuo pagrįstas vamzdinio veržliarakčiu, kurio bendras ilgis – 185 mm (7 1/4 col.).

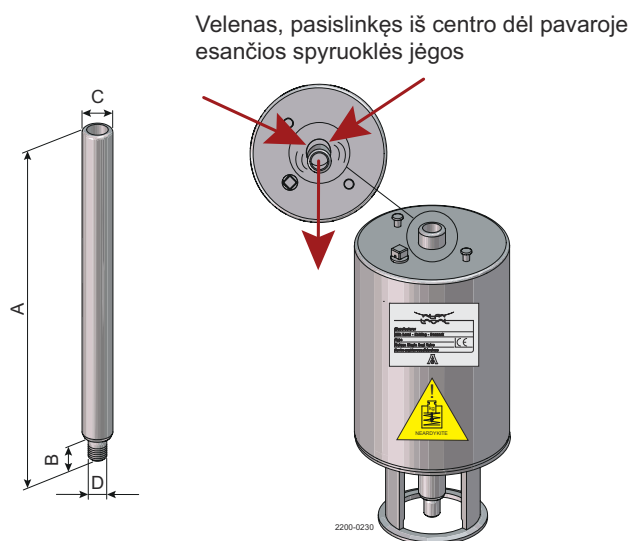
Matmenys

A = 280 mm (11 col.)

B = 16 mm (0,63 col.)

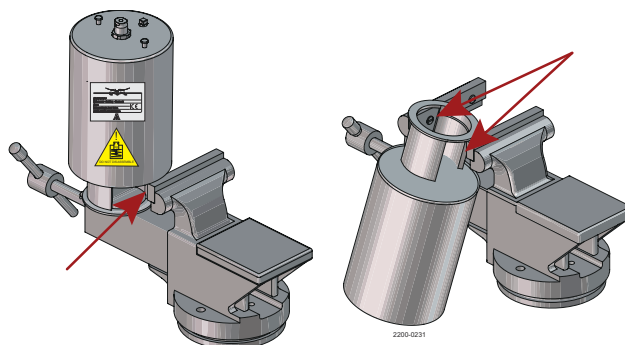
C = Ø20 mm strypas (0,79 col.)

D = M12 x 1,5

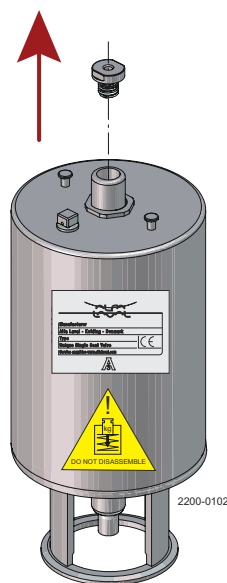


- 1 Pavarą reikia montuoti spaustuvuose, „Alfa Laval“ rekomenduoja naudoti minkštuosius spaustuvus.

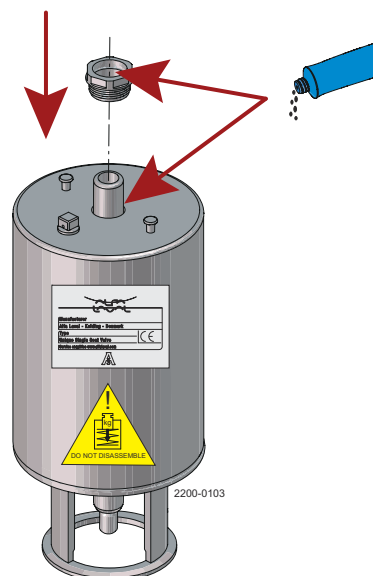
Būkite atsargūs ir nepažeiskite sankabos verždami per daug, taip pat būkite atsargūs montuodami ir montuokite ant sankabos kojelės, kaip parodyta.



- 2 Išsukite adapterio varžtą.

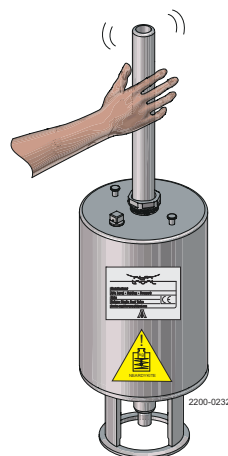


- 3 Įstatykite suteptą įvorę ant pavaros strypo.

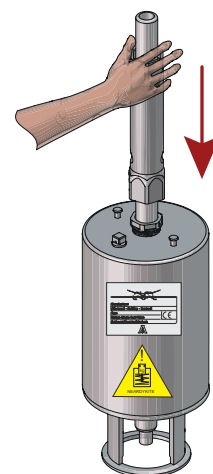


- 4 Įstatykite išlygiavimo veleną ant pavaros strypo ir uždėkite vamzdinį veržliaraktį.

Veleno išlygiavimas

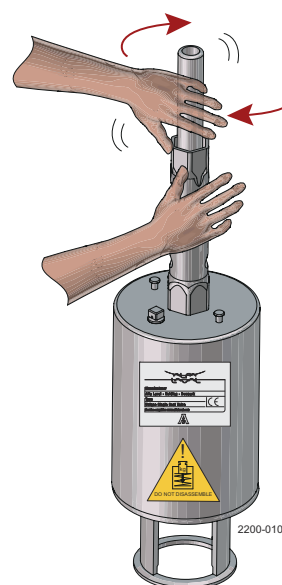


Vamzdinis veržliaraktis

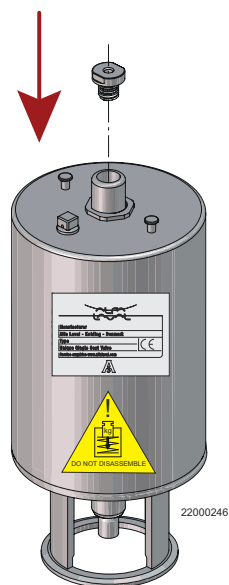


- 5 Dabar lygiavimo veleną patraukite į pavaros strypo vidurį įvorės sriegio atžvilgiu. Išcentravę įvorę pradėkite tvirtinti. Įsitikinkite, kad sriegis pagaunamas tolygiai!

Įvorę priveržkite tik iki 10 Nm (7 lb-ft) sukimo momento, kurį galima pasiekti tik veržiant ranka.



- 6 Sumontuokite adapterio varžtą.

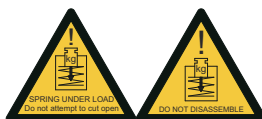


6.8 Visiškai prižiūrimos pavaros ardymas ir montavimas (nuimama sankaba su varžtais / 2006–2016 m. birželio mėn.)

ĮSPĖJIMAS

Jei pavara pažymėta vienu iš tolesnių įspėjamųjų ženklų **NEBANDYKITE** jos ardyti.

Viduje esanti spyruoklė yra suspausta, todėl bet koks pavaros ardymas gali baigtis rimtais sužalojimais arba net ir mirtimi!



1

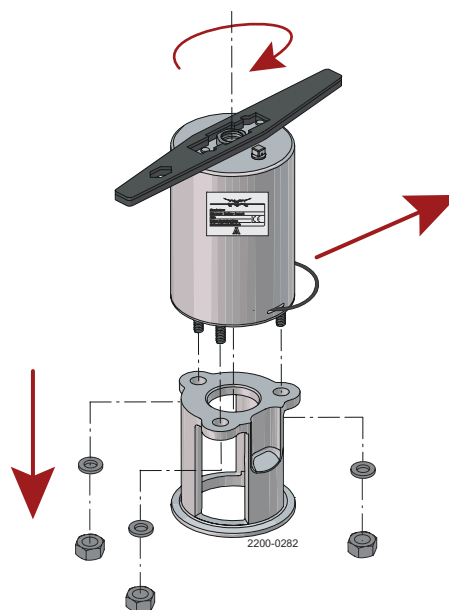
Prieš išardydami patikrinkite, ar pavara nepažymėta įspėjamuoju ženklu.

Dar žr. *Pavaros tipai* puslapyje 16.

1. Pasukite cilindą naudodami priežiūros instrumentą
2. Atjunkite vielą ir nuimkite cilindą
3. Išsukite veržles ir nuimkite sankabą
4. Viršutinę ir apatinę įvorę
5. Nuimkite stūmoklį su žiedeliu ir spyruokle
6. Nuimkite žiedelius ir atraminį diską

! PASTABA

„Oras-oras“ pavara neturi spyruoklės.



2

1. Prieš montuodami sutepkite žiedelius (3, 7, 11) tepalu „Molykote Longterm 2 plus“ arba lygiaverčiu tepalu
2. Prisukite veržles naudodami 17 Nm (12 lbf - ft) sukimo momentą
3. Pavarą surinkite atvirkštine tvarka, nei nurodyta atliekant 1 veiksmą
4. Montuodami įvares vadovaukitės 6.6 skyriuje pateikta surinkimo procedūra

6.9 Visiškai prižiūrimos pavaros ardymas ir montavimas (sankaba be varžtų / 2016 m. birželio mėn. ->)

⚠ ĮSPĖJIMAS

Jei pavara pažymėta vienu iš tolesnių įspėjamųjų ženklų NEBANDYKITE jos ardyti.

Viduje esanti spyruoklė yra suspausta, todėl bet koks pavaros ardymas gali baigtis rimtais sužalojimais arba net ir mirtimi!

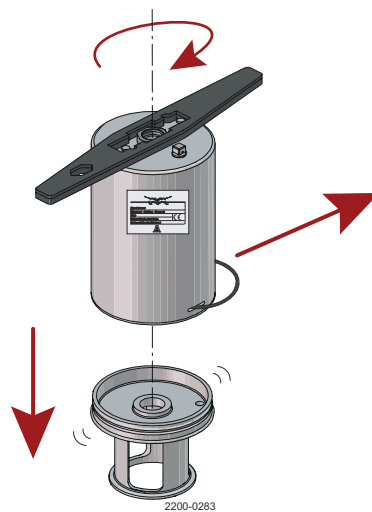


1

Prieš išardydami patikrinkite, ar pavara nepažymėta perspėjamuoju ženklu.

Dar žr. *Pavaros tipai* puslapyje 16.

1. Pasukite cilindą naudodami priežiūros instrumentą
2. Atjunkite vielą ir nuimkite cilindą
3. Nuimkite viršutinę ir apatinę įvares
4. Nuimkite stūmoklį su žiedeliu ir spyruokle



2

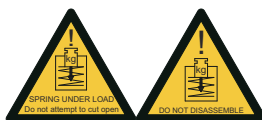
1. Prieš montuodami sutepkite žiedelius (3, 7, 11) tepalu „Molykote Longterm 2 plus“ arba lygiavėrciu tepalu
2. Pavarą surinkite atvirkštine tvarka, nei nurodyta atliekant 1 veiksmą
3. Montuodami įvares vadovaukitės 6.6 skyriuje pateikta surinkimo procedūra

6.10 Pneumatinio judėjimo keitimas visiškai prižiūrimoje pavaroje (NC / NO)

ĮSPĖJIMAS

Jei pavara pažymėta vienu iš tolesnių įspėjamųjų ženklų **NEBANDYKITE** jos ardyti.

Viduje esanti spyruoklė yra suspausta, todėl bet koks pavaros ardymas gali baigtis rimtais sužalojimais arba net ir mirtimi!



1

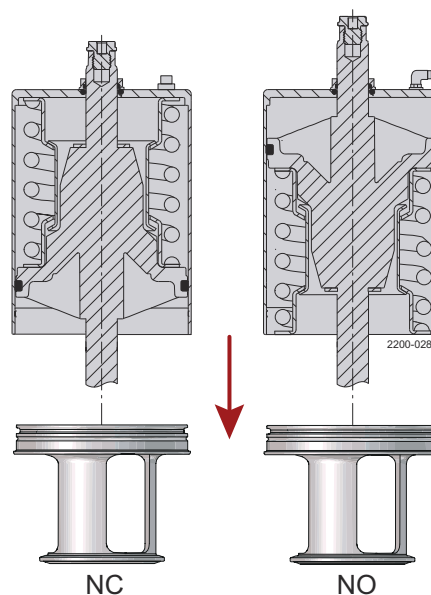
Prieš išardydami patikrinkite, ar pavara nepažymėta įspėjamuoju ženklu.

Dar žr. *Pavaros tipai* puslapyje 16.

1. Išsukite adapterio varžtą, pašalinkite oro jungtį ir oro kaištį
2. Pasukite cilindrą naudodami priežiūros instrumentą
3. Atjunkite vielą ir nuimkite cilindrą
4. Stūmoklį ir spyruoklės mazgą cilindre apsukite priešinga kryptimi
5. Surinkite atlikdami veiksmus atvirkštine tvarka (nuo c iki a).
6. Įstatykite adapterio varžtą, oro jungtį ir oro kaištį, kaip nurodyta NC arba NO

NC = pneumatinis judesys – į viršų

NO = pneumatinis judesys – į apačią



! PASTABA

A/A pavara neturi spyruoklės.

Šis puslapis tyčia paliktas tuščias.

7 Techniniai duomenys

PASTABA

Montuojant, eksploatuojant ir atliekant techninę priežiūrą, reikia paisyti techninių duomenų.

Apie techninius duomenis turi būti pranešta visam personalui.

7.1 Techniniai duomenys

Temperatūra	
Temperatūros intervalas:	EPDM sandariklis: nuo –10 °C iki +140 °C (nuo 14 °F iki 284 °F)
Didžiausias gaminio slėgis talpykloje:	750 kPa (7,5 barų), esant ne daugiau kaip 20 °C (109 PSI – esant ne daugiau kaip 68 °F)
	650 kPa (6,5 barų), esant ne daugiau kaip 100 °C (94 PSI – ne daugiau kaip 212 °F)
	450 kPa (4,5 barų), esant ne daugiau kaip 150 °C (65 PSI – ne daugiau kaip 302 °F)
Slėgis	
Didžiausias gaminio slėgis vamzdyje (priklauso nuo sklendės specifikacijų):	1000 kPa (10 barų) (145 PSI)
Didžiausias gaminio slėgis talpykloje (priklauso nuo sklendės spec. ir temp.):	1000 kPa (10 barų), esant ne daugiau kaip 20 °C (145 PSI – esant ne daugiau kaip 68 °F)
	850 kPa (8,5 barų), esant ne daugiau kaip 100 °C (123 PSI – ne daugiau kaip 212 °F)
	750 kPa (7,5 barų), esant ne daugiau kaip 150 °C (109 PSI – ne daugiau kaip 302 °F)
Mažiausias gaminio slėgis:	Visiškas vakuumas
Oro slėgis:	nuo 500 iki 700 kPa (nuo 5 iki 7 barų) (nuo 72,5 iki 101,5 PSI)

Sklendės korpuso kombinacijos

7.2 Fiziniai duomenys

Medžiagos	
Gaminio plieninės drėkinamos dalys:	1.4404 (316L) (vidinis Ra < 0,8 µm)
Kitos plieninės dalys:	1.4301 (304)
Išorinė paviršiaus apdaila:	pusiau šviesi (šlifluota)
Vidaus paviršiaus apdaila:	šviesi (poliruota). Ra < 0,8 µm
Kaiščio sandariklis:	EPDM
Pasirenkamas kaiščio sandariklis:	PTFE (TR2) ir PEEK (TR3)
Kiti skysčiu drėkinami sandarikliai:	EPDM
Pasirinktiniai skysčiu drėkinami sandarikliai:	HNBR ir FPM
Kiti sandarikliai:	NBR

Svoris

kg (svar.)

Dydis	51 mm (2 col.)	63,5 mm (2½ col.)	76,1 mm (3 col.)	101,6 mm (4 col.)	DN50 (2 col.)	DN65 (2½ col.)	DN80 (3 col.)	DN100 (4 col.)
Standartinė	7,1 (15,6)	8,3 (18,3)	13,3 (29,3)	15,9 (35,1)	7,1 (15,6)	8,5 (18,7)	13,8 (30,4)	15,9 (35,1)
Atbulinio veikimo	7,2 (15,9)	8,4 (18,5)	13,5 (29,8)	16,1 (35,5)	7,2 (15,9)	8,6 (19)	14 (30,9)	16 (35,3)

7.3 Triukšmas

Vieno metro / 3 pėd. atstumu nuo išleidimo vamzdžio ir 1,6 m / 5 pėd. atstumu virš vamzdžio sklendės pavaros triukšmo lygis bus apytiksliai 77 dB (A) be triukšmo slopintuvo ir apytiksliai 72 dB(A) su triukšmo slopintuvu, kai matuojant oro slėgis yra 7 barai.

8 Atsarginės dalys

Kartu su kiekvienu pristatomu „Alfa Laval“ gaminiu pateikiamas atsarginių dalių sąrašas.

Atsarginių dalių sąraše pateikiamos įvairios dažniausiai nusidėvinčios mašinų dalys. Jei reikalingas nenurodytas komponentas, dėl prieinamumo kreipkitės į vietos „Alfa Laval“ atstovą.

Mūsų atsarginių dalių katalogas pateiktas adresu <https://hygienicfluidhandling-catalogue.alfalaval.com>.

Visada naudokite originalias „Alfa Laval“ atsargines dalis. Garantija „Alfa Laval“ gaminiams priklauso nuo „Alfa Laval“ originalių atsarginių dalių naudojimo.

8.1 Atsarginių dalių užsakymas

Užsakydami atsargines dalis visada nurodykite toliau pateiktą informaciją.

1. Serijos numerį (jei yra)
2. Prekės / atsarginės dalies numerį (jei yra)
3. Talpą arba kitą svarbią informaciją

8.2 „Alfa Laval“ techninė priežiūra

„Alfa Laval“ turi atstovybių visose didesnėse pasaulio šalyse.

Jei turite klausimų arba reikalavimų „Alfa Laval“ įrangos atsarginėms dalims, nedvejodami kreipkitės į vietos „Alfa Laval“ atstovą.

8.3 Garantija – aprašymas



Numatytosios paskirties taisyklės yra absoliučios. Naudoti tiekiamą „Alfa Laval“ gaminį leidžiama tik tada, kai jis atitinka techninius numatytosios paskirties duomenis.

Naudojant kitais tikslais, dėl kurių nėra susitarta su „Alfa Laval Kolding A/S“, atsakomybė ir garantija panaikinama.

Atlikti tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio modifikacijų ar keitimų draudžiama, išskyrus atvejus, kai „Alfa Laval Kolding A/S“ suteikia aiškų leidimą.



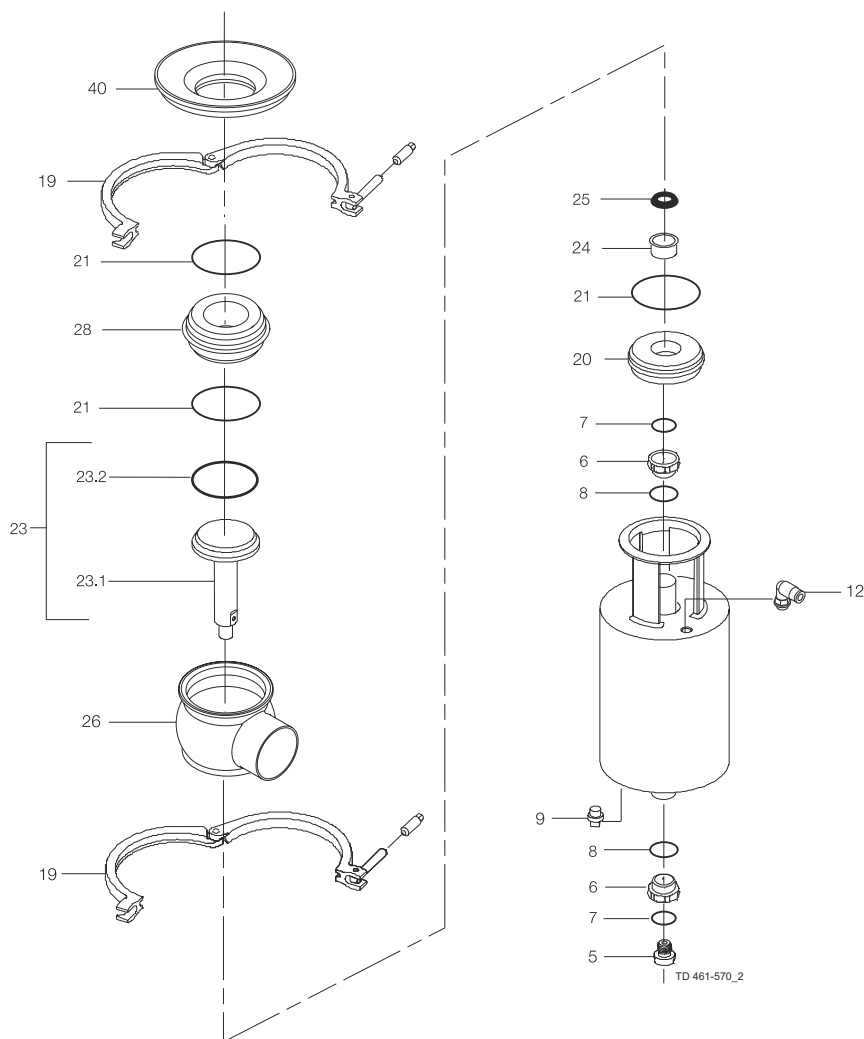
Atsakomybė ir garantija panaikinama toliau nurodytais atvejais

- Nepaisant naudojimo instrukcijoje pateiktų rekomendacijų ir nurodymų
- Netinkamai eksploatuojant arba nepakankamai prižiūrint tiekiamą „Alfa Laval“ gaminį
- Pakeitus tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio funkciją be išankstinio rašytinio „Alfa Laval Kolding A/S“ sutikimo
- Jei tiekiamą „Alfa Laval“ gaminį modifikuoja neįgalioji asmenys
- Kai tiekiamas „Alfa Laval“ gaminys naudojamas nesilaikant atitinkamų saugos reikalavimų (žr. [Sauga](#) puslapyje 7)
- Jei saugos įranga nenaudojama, o talpos apdorojimas / pagalbinė įranga nėra sustabdoma
- Jei tiekiamas „Alfa Laval“ gaminys ir papildomos dalys nėra tinkamai prižiūrimos (priežiūra neatliekama numatytais intervalais, nėra montuojamos nurodytos pakaitinės dalys)

Keičiant dalis, reikia naudoti tik originalias ir gamintojo pagamintas atsargines dalis.

9 Dalių sąrašas ir išplėstiniai rodiniai

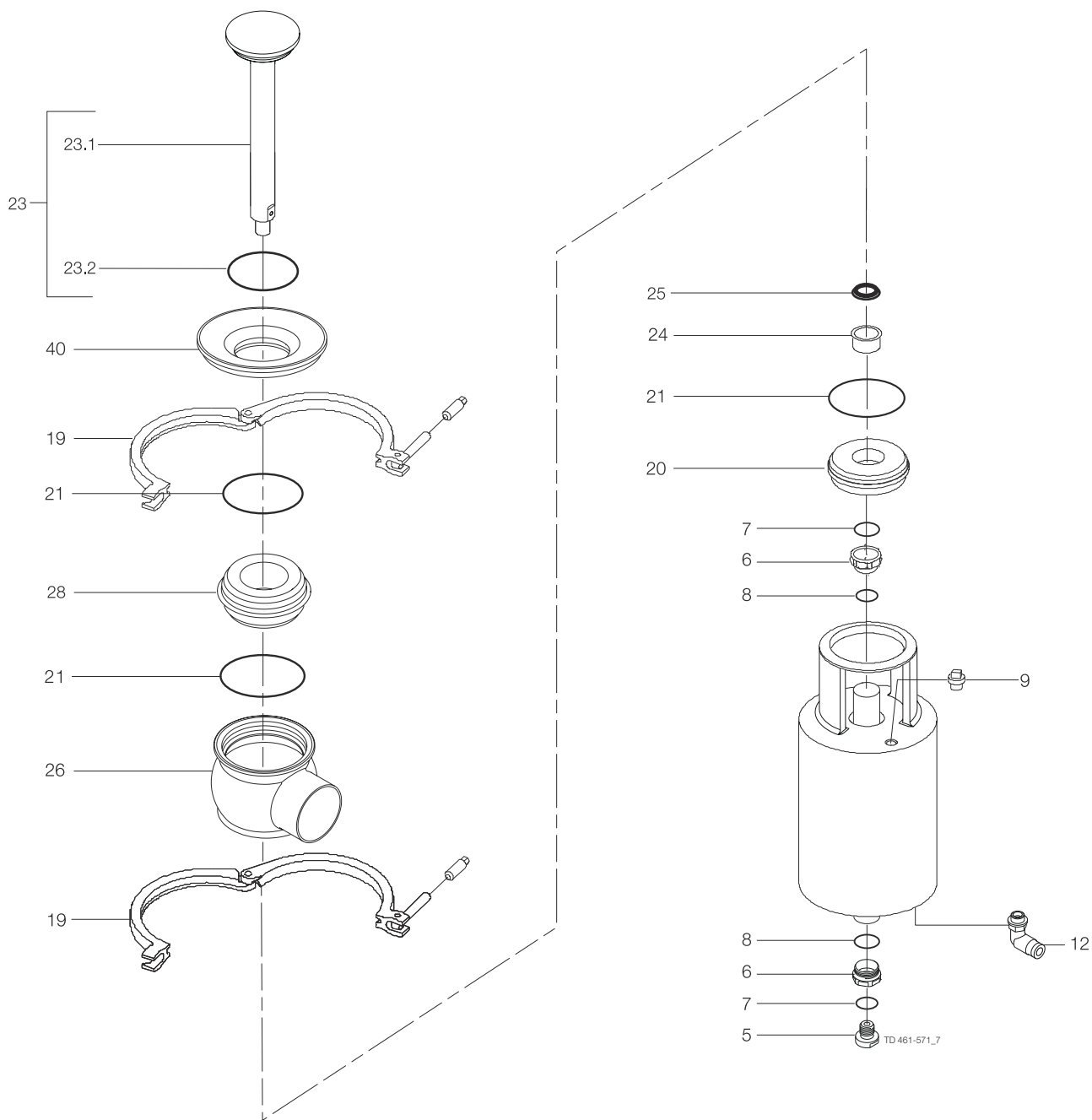
9.1 „Unique“ vienlizdė sklendė – talpyklos išleidimas



Pad.	Kiek.	Pavadinimas
		Pavara
5	1	Adapteris
6	2	Įvorė
7	2	Žiedelis
8	2	Žiedelis
9	1	Kaištis
12	1 (2)	Oro jungtis
19	2	Apkaba
20	1	Gaubtas

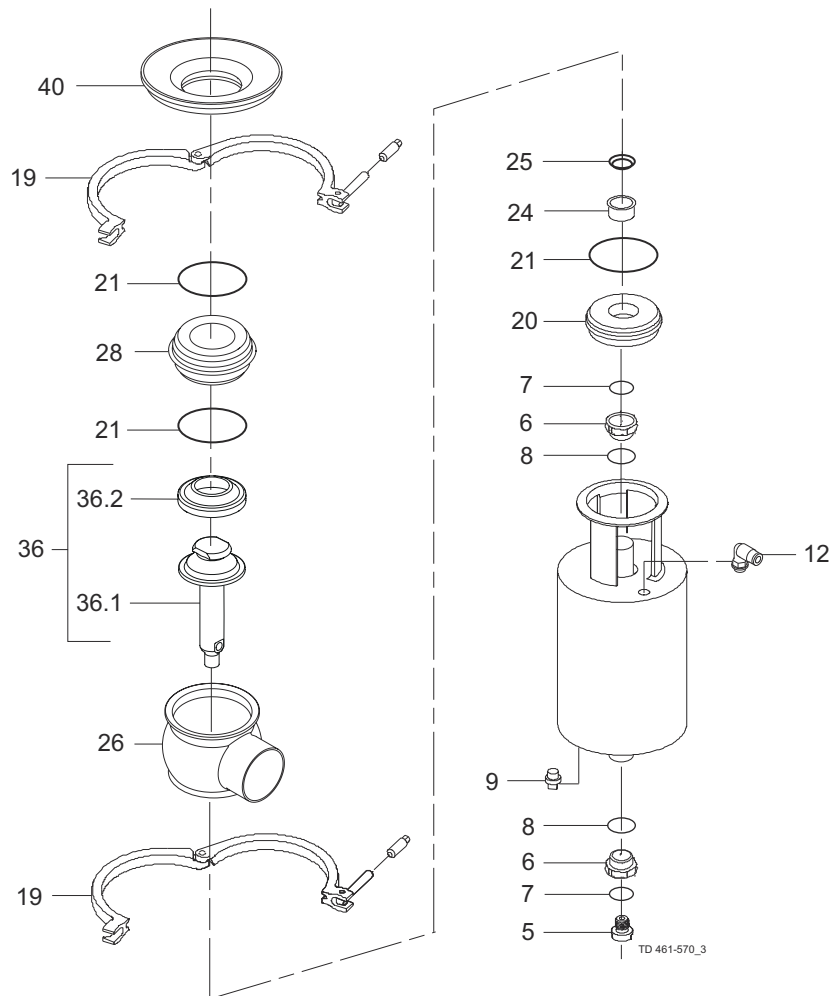
Pad.	Kiek.	Pavadinimas
21	3	Žiedelis
23	1	Kaištis
23,1	1	Kaištis
23,1	1	Kaiščio sandariklis
24	1	Įvorė
25	1	Radialinis veleno sandariklis
26	1	Sklendės korpusas
28	1	Lizdas
40	1	Talpyklos jungė

9.2 „Unique“ vienlīdzdē sklendē – skirta talpyklai išleisti – atbulinio veikimo



Pad.	Kiek.	Pavadinimas
21	3	Žiedelis
23	1	Kaištis
23,1	1	Kaištis
23,2	1	Kaiščio sandariklis
24	1	Įvorė
25	1	Radialinis veleno sandariklis
26	1	Sklendės korpusas
28	1	Lizdas
40	1	Talpyklos jungė

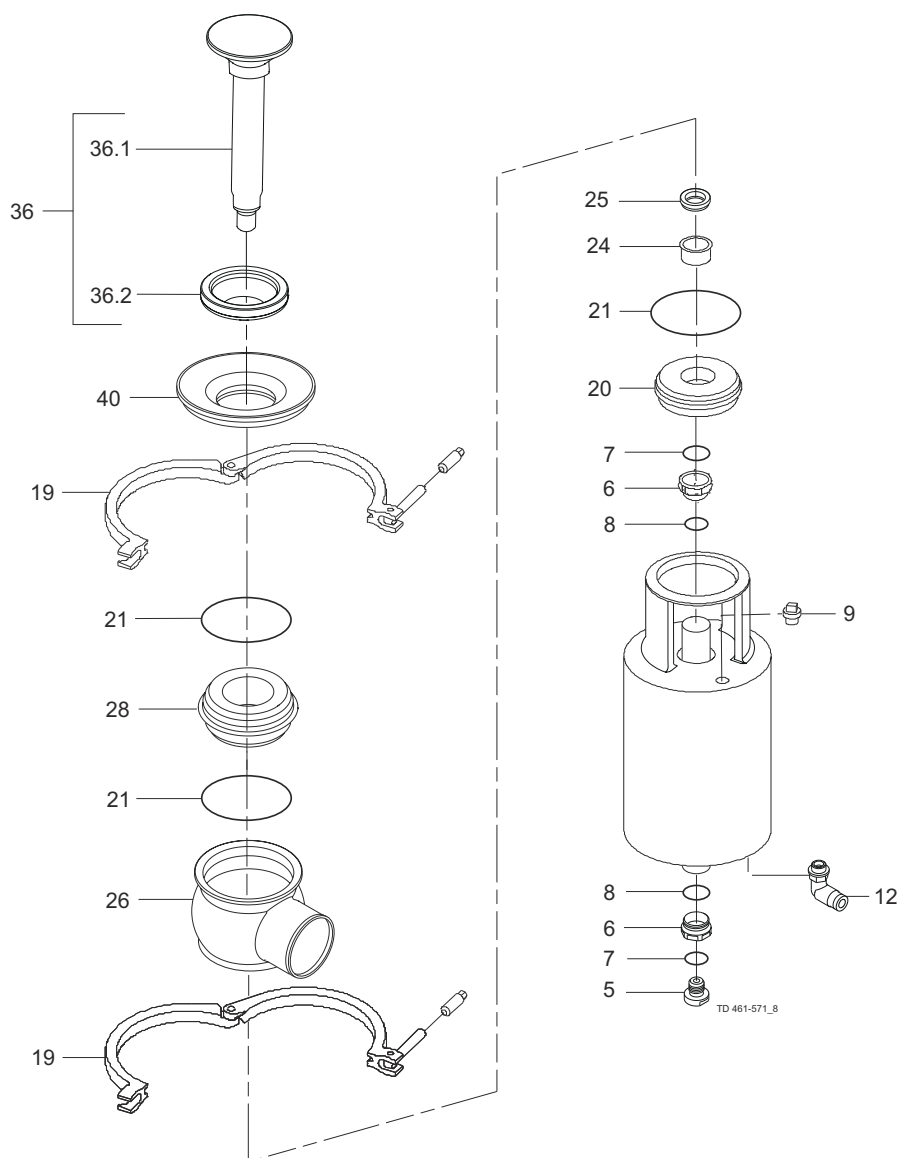
9.3 Vienlīdzdē sklendē „Unique“ – TR2 – talpyklos išleidimo sklendē



Pad.	Kiek.	Pavadinimas
		Pavara
	1	Radialinis veleno sandariklis
		Kaiščio sandariklis
5	1	Adapteris
6	2	Įvorė
7	2	Žiedelis
8	2	Žiedelis
9	1	Kaištis
12	1(2)	Oro jungtis
19	2	Apkaba

Pad.	Kiek.	Pavadinimas
20	1	Gaubtas
21	3	Žiedelis
24	1	Įvorė
25	1	Radialinis veleno sandariklis
26	1	Sklendės korpusas
28	1	Lizdas
36	1	Kaištis
36,1	1	Kaištis
36,2	1	Kaiščio sandariklis
40	1	Talpyklos jungė

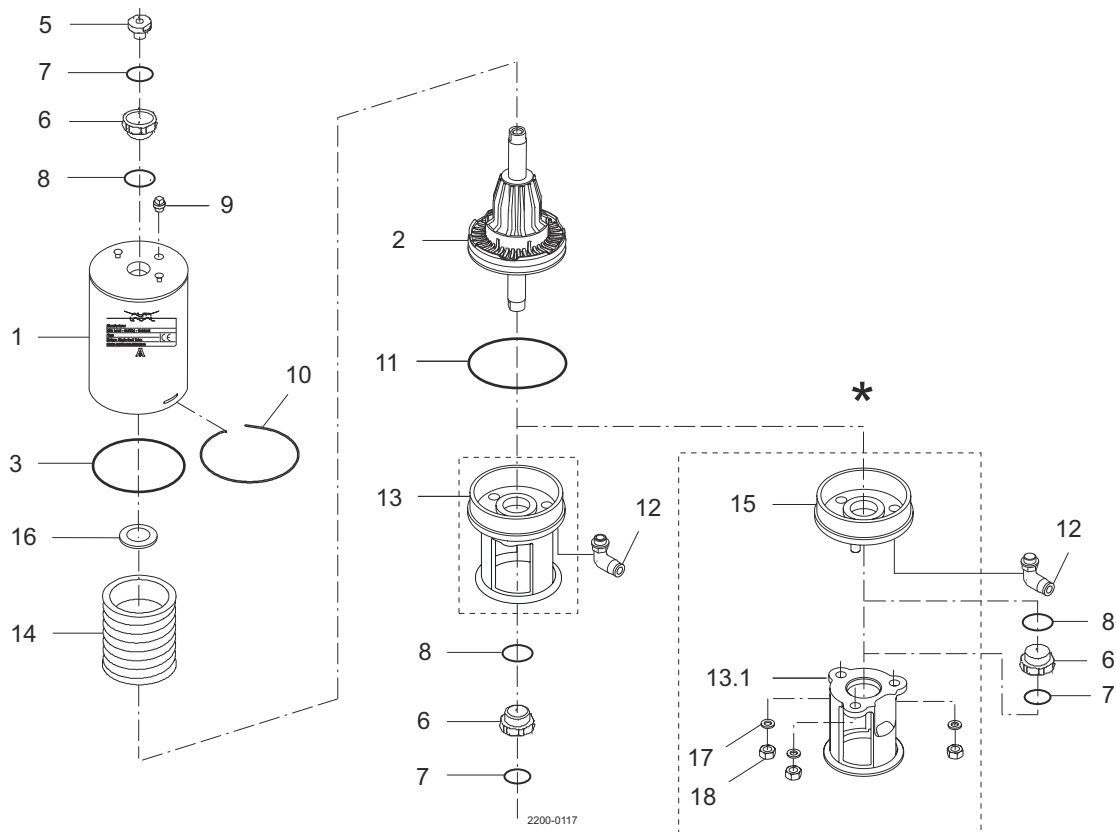
9.4 Vienlizdė sklendė „Unique“ – TR2 – atbulinio veikimo – talpyklos išleidimo sklendė



Pad.	Kiek.	Pavadinimas
		Pavara
		Žiedelis
		Radialinis veleno sandariklis
		Kaiščio sandariklis
5	1	Adapteris
6	2	Įvorė
7	2	Žiedelis
8	2	Žiedelis
9	1	Kaištis
12	1(2)	Oro jungtis
19	2	Apkaba

Pad.	Kiek.	Pavadinimas
20	1	Gaubtas
21	3	Žiedelis
24	1	Įvorė
25	1	Radialinis veleno sandariklis
26	1	Sklendės korpusas
28	1	Lizdas
36	1	Kaištis
36,1	1	Kaištis
36,2	1	Kaiščio sandariklis
40	1	Talpyklos jungė

9.5 Prižiūrima pavara

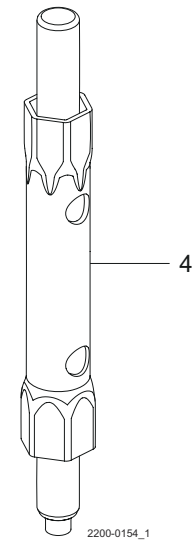
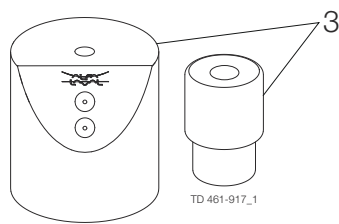
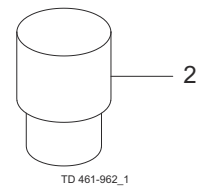
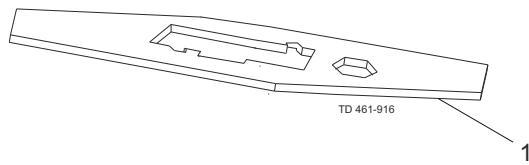


*) Versija „Nuimama sankaba su varžtais“, gaminta nuo 2006 iki 2016 m.
Pakeista į „sankaba be varžtų“ (13).

Pad.	Kiek.	Pavadinimas
1	1	Cilindras
2	1	Stūmoklis
3	1	Žiedelis
5	1	Adapteris
6	2	Įvorė
7	2	Žiedelis
8	2	Žiedelis
9	1	Kaištis
10	1	Vielė

Pad.	Kiek.	Pavadinimas
11	1	Žiedelis
12	1 (2)	Oro jungtis (tik 2, skirta A/A)
13	1	Sankaba be varžtų
13,1	1	Sankaba (-> 0616)
14	1	Spyruoklės mazgas
15	1	Apačia (-> 0616)
16	1 (2)	Atramos diskas (tik 2, skirtas A/A)
17	3	Tarpiklis (-> 0616)
18	3	Veržlė (-> 0616)

9.6 Montavimo įrankis – „Unique“ vienlizdė sklendė – talpyklos išleidimo sklendė



Pad.	Kiek.	Pavadinimas
1	1	Prižiūros pavaros priežiūros įrankis
2	1	Įvorės įrankis (24 pad.)
3	1	Montavimo įrankis, skirtas elastomeriniams kaiščio sandarikliams
4	1	Pavaros įvorės įrankis (6 pad.)