

# Alfa Laval SaniMagnum

## Rotierender Sprühkopf

### Einführung

Alfa Laval SaniMagnum ist eine Tankreinigungsmaschine mit Drehstrahlkopf für hygienische Umgebungen. Entwickelt für die Reinigung von Tanks von 5-40 m<sup>3</sup>

Alfa Laval SaniMagnum minimiert den Verbrauch von Wasser und Reinigungsmedien. Die leichte Anpassung von SaniMagnum an Kundenwünsche ermöglicht es Unternehmen, weniger Zeit für die Reinigung und mehr Zeit für die Produktion aufzubringen.

### Einsatzbereich

Alfa Laval SaniMagnum ist für die Entfernung von Rückständen aus hygienischen Tanks in der Molkerei-, Brauerei-, Brennerei-, Getränke-, Lebensmittel-, IBC- (Intermediate Bulk Container), Körperpflege- und vielen anderen Branchen konzipiert.

### Vorteile

- 40 % schnellere Reinigung = mehr Zeit für die Produktion
- Spart bis zu 40 % Ihrer Reinigungskosten
- Dynamische Reinigungsleistung und 360°-Vollbenetzung
- Einfache Nachrüstung von herkömmlichen Sprühkugeln für eine kostengünstigere Lösung



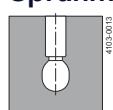
### Standardausführung

Unterschiedliche Auswahl an Sprühmustern, die für verschiedene Anwendungen und Tankkonstruktionen geeignet sind, von einfachen Tanks bis hin zu komplexeren Tanks mit Strukturen wie Rührwerk und Prallblechen. Die Schmierung von SaniMagnum erfolgt mithilfe der Reinigungsflüssigkeit.

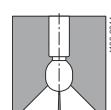
### Arbeitsprinzip

Der Volumenstrom des Reinigungsmediums versetzt den Kopf des Alfa Laval SaniMagnum in Rotation, wodurch die Strahlen den gesamten Tank oder Reaktor fächerförmig mit Strahlen besprühen. Dies erzeugt die zur wirksamen Entfernung der Rückstände erforderliche Abdeckung/Benetzung, der kaskadenartige Wasserfluss sorgt dafür, dass die gesamte Oberfläche des Behälters benetzt wird.

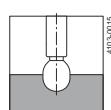
### Sprühmuster



360°



270° aufwärts



180° abwärts

### Zertifikate

2.2 Werkstoffzertifikat, Q-doc und ATEX.



## Technische Daten

### Druck

Betriebsdruck:	1 – 3 bar / 14,5 – 44 psi
Empfohlener Druck:	2 bar / 29 psi

### Verschiedenes

Schmiermittel:	Selbstschmierung durch Reinigungsflüssigkeit
----------------	--

## Physikalische Daten

### Materialien

Stahlteile:	SaniMagnum: AISI 316 (UNS S31600), AISI 316L (UNS S31603), Duplexstahl (UNS S31803) SaniMagnum Hastelloy: UNS06022, UNS N10276
Polymerteile:	PTFE <sup>1</sup>

<sup>1</sup>FDA-Konformität 21CFR§177

### Oberflächengüte, Standard

Oberflächengüte, außen:	SaniMagnum: Ra 0,8 µm / Ra 32µin <sup>1</sup> SaniMagnum UltraPure: Ra 0,5 µm EP / Ra 20 µin EP
Oberflächengüte, innen:	SaniMagnum: Ra 0,8 µm / Ra 32 µin SaniMagnum UltraPure: Ra 0,5 µm EP / Ra 20 µin EP

<sup>1</sup>Verfügbare Option: Oberflächengüte, außen, Ra 0,5 µm (Ra 20 µin) elektropoliert

### Temperatur

Max. Betriebstemperatur:	95 °C / 203 °F
Max. Umgebungstemperatur:	140 °C / 284 °F

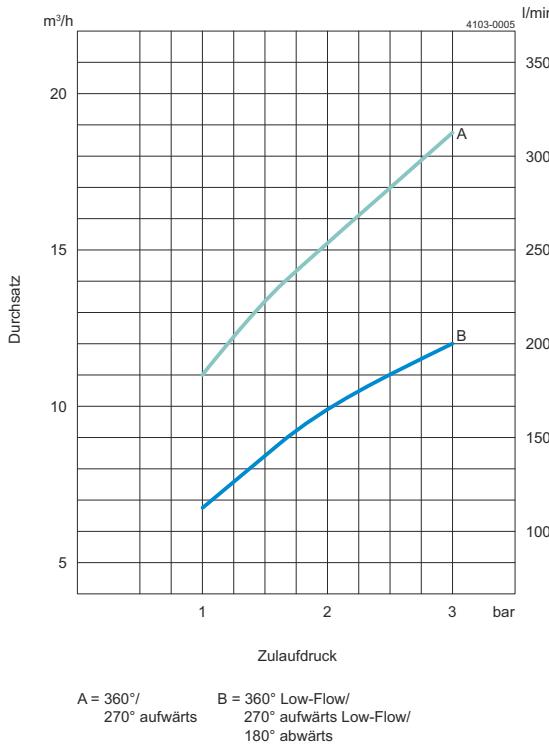
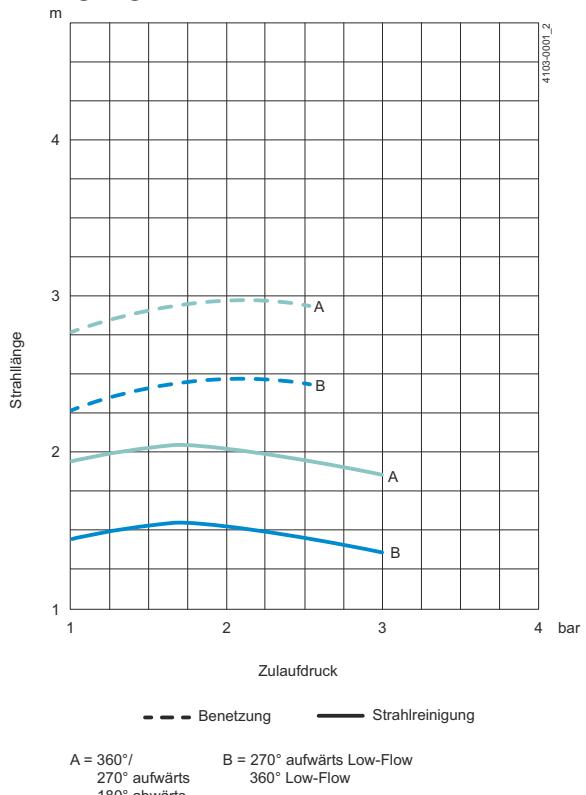
## Vorsicht

Vermeiden Sie hydraulische Druckstöße, feste und abrasive Partikel in der Reinigungsflüssigkeit, da diese zu erhöhtem Verschleiß und/ oder Schäden der inneren Mechanismen führen können. Es ist empfehlenswert, in der Versorgungsleitung einen Filter zu installieren. Nicht zur Gasabsaugung oder Luftverteilung verwenden. Weitere Informationen zur Dampfreinigung finden Sie im Handbuch.

## Qualifikationsdokumentation

### Dokumentationspezifikation

	Ausrüstungsdokumentation enthält:
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• EN 1935/2004 DoC</li> <li>• EN 10204 Typ 3.1 Kontrollbescheinigung DoC</li> <li>• FDA DoC</li> </ul>
Q-doc	<ul style="list-style-type: none"> <li>• GMP EC 2023/2006 DoC</li> <li>• EU 10/2011 DoC</li> <li>• ADI DoC</li> <li>• QC DoC</li> </ul>
	Maschine mit ATEX-Zulassung für den Einsatz in explosiven Umgebungen
ATEX	<p>Kategorie 1 für Installation in Zone 0/20, Richtlinie 2014/34/EU.  II 1G Ex h IIC 85 °C ...175 °C Ga  II 1D Ex h IIIC T85 °C ...T140 °C Da</p>

**Durchsatz****Reinigungsradius**

Bei Clip-On-Modellen erhöht sich die Durchflussmenge um ca.  
1,5 m<sup>3</sup>/h

Die Aufwärtsreinigungsdistanz beträgt 2/3 der  
Aufprallreinigungsdistanz.

**Abmessungen****mm/Zoll**

<b>TH (Gewinde)</b> 1 1/4" (BSP) 1 1/4" NPT 1 1/2" (BSP) 1 1/2" NPT	<b>ID mm / Zoll</b> ID 1,1/2": Ø 38,4 / Ø 1,51 ID 2,2": Ø 51,3 / Ø 2,02 DIN-Reihe 1: Ø 40,4 / Ø 1,59 DIN-Reihe 2: Ø 41,4 / Ø 1,63	<b>OD x t ID mm / Zoll</b> ISO: Ø 38 x 1,2 / Ø 1,50 x 0,047 BPE US: Ø 38,1 x 1,65 / Ø 1,5 x 0,065 BPE US: Ø 50,8 x 1,65 / Ø 2 x 0,065 DIN-Reihe 1: Ø 40 x 1 / Ø 1,57 x 0,039 DIN-Reihe 2: Ø 41 x 1,5 / Ø 1,61 x 0,059

**mm / Zoll**

<b>Typ</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>E</b>	<b>F</b>	<b>G</b>	<b>Gewicht</b>
Gewinde	130 / 5,12	Ø 65 / Ø 2,56	44 / 1,73	10 / 0,39			0,76 kg / 1,48 lbs
Clip-on	157 / 6,18	Ø 65 / Ø 2,56		30 / 1,18	15 / 0,59	Ø 4,2 / Ø 0,165	0,76 kg / 1,48 lbs
Anschweißteil	157,500,1000 / 6,18,19,68,39,37	Ø 65 / Ø 2,56					0,97 / 1,52 kg 2,14 kg / 3,35 lbs

Dieses Dokument und sein gesamter Inhalt sind geschützt durch Urheberrechte und weitere gewerbliche und geistige Schutzrechte, die im Eigentum der Alfa Laval AB (publ) bzw. ihren verbundenen Unternehmen (zusammen "Alfa Laval") stehen bzw. für Alfa Laval geschützt sind. Es ist nicht gestattet, dieses Dokument oder Teile davon in irgendeiner Form zu kopieren, zu vervielfältigen, zu übertragen oder zu übermitteln, unabhängig davon zu welchem Zweck oder in welcher Form dies geschieht, ohne dass Alfa Laval zuvor ihre ausdrückliche schriftliche Gestattung hierzu gegeben hat. Die Informationen und Leistungen, die in diesem Dokument enthalten sind, werden dem Benutzer ohne rechtliche Verpflichtung zur Verfügung gestellt und es werden keinerlei Zusicherungen oder Gewährleistungen gegeben in Bezug auf die Richtigkeit, Genauigkeit oder Geeignetheit dieser Informationen und Leistungen für irgendeinen Verwendungszweck. Alle Rechte sind vorbehalten.