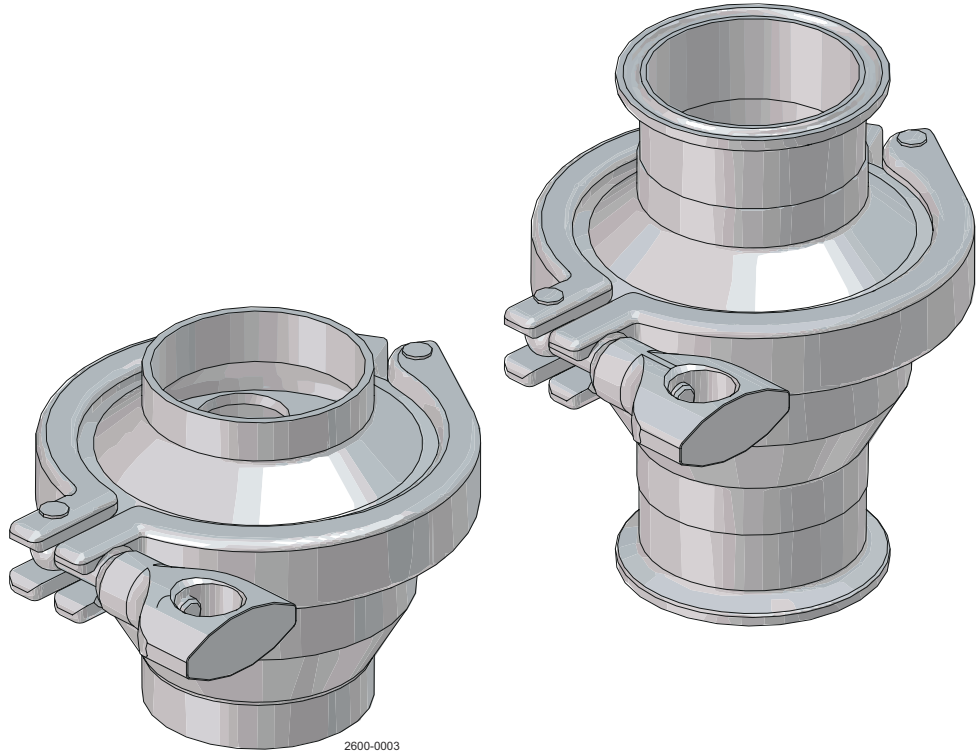


Alfa Laval LKC-2 / LKC UltraPure Geri Dönüşsüz Vana

Kontrol/Çek valfler



2600-0003

Literatür Kodu 200007928-1-TR

Kullanım Kılavuzu

Yayınlayan:

Alfa Laval Kolding A/S

Albuen 31

DK-6000 Kolding, Danimarka

+45 79 32 22 00

Orijinal talimatlar İngilizcedir

© Alfa Laval AB 2025-12

This document and its contents are subject to copyrights and other intellectual property rights owned by Alfa Laval AB (publ) or any of its affiliates (jointly "Alfa Laval"). No part of this document may be copied, re-produced or transmitted in any form or by any means, or for any purpose, without Alfa Laval's prior express written permission. Information and services provided in this document are made as a benefit and service to the user, and no representations or warranties are made about the accuracy or suitability of this information and these services for any purpose. All rights are reserved.

İçindekiler

1	Güvenlik.....	5
1.1	Güvenlik İşaretleri.....	6
1.2	Güvenlik Önlemleri.....	7
1.3	Metindeki Uyarı İşaretleri.....	10
1.4	Personel Gereksinimleri.....	11
1.5	Geri dönüşüm bilgileri.....	12
2	Giriş.....	13
3	Kurulum.....	15
3.1	Ambalajdan çıkarma/Teslimat.....	15
3.2	Genel kurulum.....	16
3.3	Kaynaklama.....	17
4	Çalıştırma.....	19
4.1	Sorun giderme.....	19
4.2	Önerilen Temizlik.....	20
5	Bakım.....	23
5.1	Genel Bakım.....	23
5.2	Vananın Sökülmesi.....	24
5.3	Vananın Birleştirilmesi.....	25
6	Teknik Veriler.....	27
6.1	LKC-2.....	27
6.1.1	Teknik Veriler.....	27
6.1.2	Fiziksel Veriler.....	27
6.2	LKC UltraPure.....	27
6.2.1	Teknik Veriler.....	27
6.2.2	Fiziksel Veriler.....	28
6.3	Ağırlık.....	28
7	Yedek Parçalar.....	29
7.1	Yedek Parçaların Siparişi.....	29
7.2	Alfa Laval Servis.....	29
7.3	Garanti - Tanım.....	30
8	Parça Listeleri ve Patlatılmış Görünümler.....	31
8.1	Parça listesi ve Genişletilmiş Görünüm — LKC-2, ISO ve LKC UltraPure.....	31
8.2	Parça listesi ve Genişletilmiş Görünüm — LKC-2, ISO ve LKC UltraPure.....	32

Bu sayfa kasıtlı olarak boş bırakılmıştır.

1 Güvenlik

Önce bunu okuyun



Bu Kullanım Kılavuzu, tedarik edilen Alfa Laval ürünü ile çalışan operatörler ve servis mühendisleri için tasarlanmıştır.

Operatörler, herhangi bir çalışma yapmadan veya tedarik edilen Alfa Laval ürünü hizmete sokmadan önce tedarik edilen Alfa Laval ürününün “*Güvenlik, Kurulum ve Kullanım*” talimatlarını okumalı ve anlamalıdır!

Talimatlara uyulmaması ciddi kazalara yol açabilir.

Bu belgeler, tedarik edilen Alfa Laval ürünü kullanmanın yetkili yolunu açıklamaktadır. Alfa Laval, ekipmanın başka bir şekilde kullanılması durumunda yaralanma veya hasar için sorumluluk kabul etmeyecektir.

Bu Kullanım Kılavuzu, kullanıcıya tedarik edilen Alfa Laval ürününün kullanım ömrü boyunca tüm aşamalarda görevleri güvenli bir şekilde yerine getirmesi için bilgi sağlamak üzere tasarlanmıştır.

Operatör her zaman önce “**Güvenlik**” bölümünü okumalıdır. Bundan sonra operatör, gerçekleştireceği görev veya ihtiyaç duyulan bilgiler için ilgili bölüme geçebilir.

“**Teknik Veriler**” bölümünü **her zaman** dikkatle okuyun.

Bu, tedarik edilen Alfa Laval ürünü için eksiksiz bir Kullanım Kılavuzudur.



NOT

Bu Kullanım Kılavuzundaki çizimler ve teknik özellikler basım tarihinde geçerli olan bilgileri yansıtmaktadır. Bununla birlikte, sürekli gelişim politikamız nedeniyle, Kullanım Kılavuzunda önceden bildirmeksizin veya herhangi bir zorunluluk olmaksızın değişiklik yapma hakkımız saklıdır.

Kullanım Kılavuzunun orijinali İngilizce versiyondur. Alfa Laval yanlış tercümelerden sorumlu tutulamaz. Herhangi bir şüphe durumunda, İngilizce versiyon geçerli olacaktır.

1.1 Güvenlik İşaretleri

Zorunlu Eylem İşaretleri

	Genel zorunlu eylem işareti.
	Kurulum kılavuzuna bakın.
	Göz koruması kullanın - güvenlik gözlükleri.
	Koruyucu el kıyafeti kullanın - koruyucu eldiven.
	Koruyucu ekipman kullanın - güvenlik kaskı.
	Gürültülü ortamlarda kulak koruyucu kullanın - gürültüye karşı koruyucu.
	Koruyucu ekipman kullanın - güvenlik ayakkabısı.

Uyarı İşaretleri

	Genel uyarı.
	Ağır olması durumunda forklift veya diğer endüstriyel araçlarla taşıma.
	Sıcak yüzey ve yanma tehlikesi.
	Kesme tehlikesi.
	Aşındırıcı madde.

1.2 Güvenlik Önlemleri

Talimat Kılavuzundaki tüm uyarılar bu sayfalarda özetlenmiştir. Ağır yaralanmalardan ve/veya tedarik edilen Alfa Laval ürününün hasar görmesinden kaçınmak için aşağıdaki talimatları dikkate alın.

Nakliye ve Kaldırma

  	Bu kılavuzda tarif edilen yöntemden başka bir şekilde kesinlikle taşımayın veya kaldırmayın. Nakliye sırasında her zaman orijinal ambalaj veya benzerini kullanın. Daima personelin kaldırma operasyonları konusunda tecrübeli olmasını sağlayın. Vanayı kurulumdan sökmeden önce mutlaka tüm bağlantıların kesildiğinden emin olun. Her zaman yağlama maddeleri sızıntısı olmadığından emin olun. Nakliye öncesinde vanalardaki sıvıları mutlaka boşaltın. Nakliye sırasında vananın yeterince sabitlendiğinden mutlaka emin olun. Özel tasarlanmış nakliye ambalajı varsa kullanılmalıdır. Mutlaka basınçlı havanın boşaltıldığından emin olun.
	Her zaman için, varsa, belirlenmiş kaldırma noktalarını kullanın. Kaldırma ekipmanının tedarik edilen Alfa Laval ürünü için uygun olduğundan emin olun. Ünitenin her zaman için nakliye sırasında sağlam bir şekilde sabitlendiğinden emin olun Daima kaldırma noktası ağırlık merkezi ile aynı hizada olmasını sağlayın. Gerekirse kaldırma noktasını ayarlayın. Daima ağır parçalar için uygun kaldırma ekipmanı kullanın. Mümkün olduğunda kaldırma pabuçlarını kullanın. Daima kaldırma işlemi sırasında yüke dikkat edin ve uzak durun.

Kurulum

	Yerel güvenlik yönetmelikleri, vananın hizmete sokulmasından önce tesisin sorumlu makamlar tarafından denetlenmesini ve onaylanmasını öngörüyorsa, ekipmanı kurmadan önce bu makamlara danışın ve öngörülen tesisatın onlar tarafından onaylanmasını sağlayın. Başlamadan önce daima vanayı tamamen monte edin ve her şeyin yerinde olduğundan ve doğru şekilde sıkıldığından emin olun.
 	Vananın montajı, muayenesi, takılması veya sökülmesi öncesinde vananın ve boru hatlarının basıncının düşürüldüğünden, boşaltıldığından ve ortam sıcaklığına soğutulduğundan daima emin olun.

Çalıştırma

	Doğru bir kurulum doğrulanmadığı sürece vanayı asla çalıştırma- yın. Vanayı çalışırken veya basınç altındayken asla sökmeyin.
	Sıcakken vanaya veya boru hatlarına kesinlikle dokunmayın. Sıcak sıvılar işlenirken veya sterilizasyon yapılırken vana veya boru hatlarına kesinlikle dokunmayın.
	Temizlikten sonra mutlaka temiz suyla iyice yıkayın. Sudkostik çözeltisini ve asidi her zaman çok dikkatli kullanın. Temizlik maddesi, deterjan, yağ tedarikçilerinin güvenlik bilgi formlarındaki talimatlara her zaman uyun.

Bakım

	Tedarik edilen Alfa Laval ürününün çalışmasını optimize etmek ve onarım faaliyetlerinden kaynaklanan aksama süresini minimum düzeye indirmek için bakım aşağıdakileri içerir: - Tedarik edilen Alfa Laval ürününün incelenmesi ve bakımı: teknik belgelere kesinlikle uyun Önleyici bakım: Tedarik edilen Alfa Laval ürününün görsel in- celemesi ve ardından gerekli ayarlamalar ve aşınan ve yıpra- nan parçaların planlı periyodik değişimi Onarımlar: Bir bileşenin planlanmamış şekilde arızalanması, genellikle sistemin durmasına neden olur. Hasarlı bileşenlerin değiştirilmesi gerekir Sadece Alfa Laval orijinal yedek parça stoku: Alfa Laval, önleyici bakımı kolaylaştırmak ve planlanmamış arızalar olma- sı durumunda aksama süresini azaltmak için orijinal yedek parça stokunun tutulmasını önermektedir.
	Vanayı sökmeden önce vananın ve boru hatlarının basıncının dü- şürüldüğünden, boşaltıldığından ve ortam sıcaklığına soğutuldu- ğundan daima emin olun.

Depolama

	Alfa Laval aşağıdakileri önermektedir: - Sağlanan Alfa Laval ürününü orijinal ambalajında tedarik edil- diği şekilde saklayın - Bağlantı noktası açıklıkları herhangi bir girişe karşı korunmalı- dır - Doğrudan güneş ışığı veya UV ışığı olmayan temiz ve kuru bir yerde saklayın - Sıcaklık aralığı -5°C ila +40°C (23°F - 104°F) - Bağıl nem %60'tan az - Aşındırıcı maddelere (havada bulunanlar dahil) maruz bırakıl- mamalıdır
---	---

Gürültü

	Belirli çalışma koşulları altında, tedarik edilen Alfa Laval ürünü ve/veya bunların monte edildiği sistemler yüksek ses basınç seviyeleri üretebilir. Gerekğinde ve yerel mevzuata uygun olarak uygun gürültü koruma önlemleri alınmalıdır.
---	--

Tehlikeler

 	Yanık Tehlikesi Yağlama yağı, makine parçaları ve çeşitli makine yüzeyleri sıcak olabilir ve yanıklara yol açabilir. Koruyucu eldivenler giyin.
  	Aşındırıcı Tehlike - Temizleme sıvılarını, sodalı suyu ve asidi her zaman büyük bir dikkatle ve bu sıvılara yönelik ayrı talimatlara uygun olarak kullanın. - Kimyasal temizlik maddelerini ve yağlama maddelerini kullanırken havalandırma, çalışanın korunması vb. ile ilgili genel kurallara ve tedarikçinin tavsiyelerine uyun.
 	Kesik Tehlikesi Özellikle dışlarındaki keskin kenarlar kesiklere neden olabilir. Koruyucu eldivenler giyin.

1.3 Metindeki Uyarı İşaretleri

Bu Kullanım Kılavuzundaki güvenlik talimatlarına dikkat edin.

Aşağıda, personelin yaralanması veya tedarik edilen Alfa Laval ürününün hasar görmesi riskinin bulunduğu durumlarda metinde kullanılan dört sınıf uyarı işaretinin tanımları yer almaktadır.



Önlenmediği takdirde ölüm veya ciddi yaralanmayla sonuçlanacak yakın tehlikeli bir durumu belirtir.



Önlenmediği takdirde ölüm veya ciddi yaralanmayla sonuçlanabilecek potansiyel olarak tehlikeli bir durumu belirtir.



Önlenmediği takdirde tedarik edilen Alfa Laval ürününde küçük veya orta dereceli hasara yol açabilecek potansiyel olarak tehlikeli bir durumu gösterir.



Prosedürleri kolaylaştırmak veya netleştirmek için önemli bilgilere işaret eder.

1.4 Personel Gereksinimleri

Operatörler

Operatörler bu Kullanım Kılavuzunu okuyup anlamalıdır.

Bakım personeli

Bakım personeli bu Kullanım Kılavuzunu okuyup anlamalıdır. Bakım personeli veya teknisyenler, bakım işini güvenli bir şekilde yürütmek için gerekli alanda uzman olmalıdır.

Stajyerler

Stajyerler, deneyimli bir çalışanın gözetiminde görevlerini yerine getirebilirler.

Genel olarak insanlar

Halkın tedarik edilen Alfa Laval ürününe erişimi olmayacaktır.

Bazı durumlarda özel becerilere sahip personelin (yani elektrikçilerin, kaynakçıların) görevlendirilmesi gerekebilir. Bazı durumlarda bu çalışanların benzer işlerde tecrübeli olmaları ve yerel yönetmeliklere uygun olarak çalışmaya izinli olmaları gerekmektedir.

1.5 Geri dönüşüm bilgileri

Ambalajdan çıkarma

Ambalaj malzemesi ahşap, plastik, karton kutu ve bazı durumlarda metal şeritler içerebilir.



- Ahşap ve karton kutular yeniden kullanılabilir, geri dönüştürülebilir veya enerji geri kazanımı için kullanılabilir
- Plastikler, lisanslı bir atık yakma tesisinde geri dönüştürülmeli veya yakılmalıdır
- Metal şeritler malzeme geri dönüşümü için gönderilmelidir

Bakım

Bakım sırasında, tedarik edilen Alfa Laval ürünündeki yağ (kullanılıyorsa) ve aşınan parçalar değiştirilmelidir.

- Yağlar ve metal olmayan aşınmış parçaların yerel yönetmeliklere uygun olarak elden çıkarılması gerekir
- Kauçuk ve plastikler, lisanslı bir atık yakma tesisinde geri dönüştürülmeli veya yakılmalıdır. Bunlar mevcut değilse, yerel düzenlemelere uygun olarak imha edilmelidir
- Conta halkaları ve sürtünme tabakaları, lisanslı bir atık toplama alanına atılmalıdır. Yerel yönetmeliklerinizi kontrol edin
- Tüm metal parçalar malzeme geri dönüşümü için gönderilmelidir

Hurdaya ayırma

Ekipman, kullanım ömrü sonunda ilgili yerel yönetmeliklere uygun olarak geri dönüştürülmelidir. Ekipmanın kendisi dışında, proses sıvısından gelebilecek herhangi bir tehlikeli kalıntı uygun bir şekilde ele alınmalı ve ilgilenilmelidir. Herhangi bir şüphe veya yerel mevzuat eksikliği olması durumunda, lütfen yerel Alfa Laval satış bayiniz ile iletişime geçin.

Alfa Laval iletişim bilgileri

Tüm ülkeler için iletişim bilgileri İnternet sitelerimizde sürekli olarak güncellenmektedir.

Ayrıntılı bilgi için lütfen www.alfalaval.com adresini ziyaret edin.

2 Giriş

Alfa Laval LKC Geri Dönüşsüz Vana, hijyenik endüstrilerdeki çeşitli proseslerde ters akışı önlemek için kullanılan hijyenik tek yönlü bir çek valftir. Montajı kolaydır, güvenlik ve yüksek ürün kalitesi sağlar. Dikey akışlı LKC-2 ve yatay akışlı LKC-H olmak üzere iki versiyonu mevcuttur.

Alfa Laval LKC UltraPure Geri Dönüşsüz Vana, yüksek saflık endüstrisindeki çeşitli proseslerde ters akışı önlemek için kullanılan hijyenik tek yönlü bir çek valftir. Montajı kolaydır, güvenlik ve yüksek ürün kalitesi sağlar.

Bu sayfa kasıtlı olarak boş bırakılmıştır.

3 Kurulum

3.1 Ambalajdan çıkarma/Teslimat



Talimatları dikkatlice okuyun.

Vana montajı teslimattan önce yapılır.

Vanada standart olarak kaynak uçları bulunur, ancak bağlantı parçaları ile birlikte de temin edilebilir.



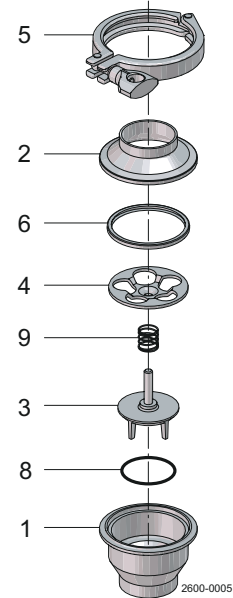
Ambalajdan yanlış çıkarma durumunda Alfa Laval sorumlu tutulamaz.

Teslimatta kontrol edilecekler:

1. Komple vana (aşağıdaki listeye bakın)
2. Kullanım kılavuzu

Vana parçaları için standart teslimat:

Poz.	Adlandırma
1	Vana gövdesi
2	Kaynak layneri
3	Vana konisi
4	Kılavuz plakası
5	Kelepçe halkası
6	Conta halkası
8	O-halka
9	Yay

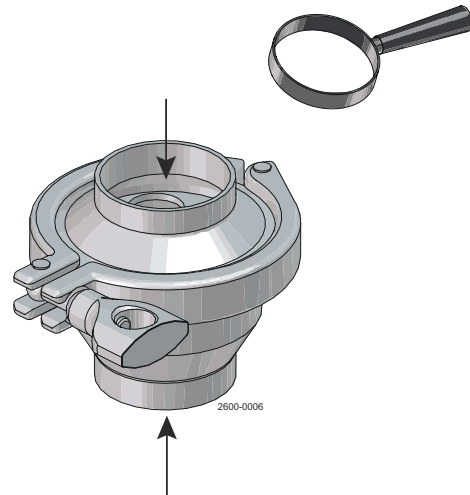


1

- a) Vanadaki/vana parçalarındaki ambalaj malzemelerini çıkarın.
- b) Vanayı/vana parçalarını görünür nakliye hasarlarına karşı kontrol edin.



Vanaya/vana parçalarına zarar vermektan kaçının.



3.2 Genel kurulum



Her zaman *Teknik Veriler* sayfa 27'i dikkatlice okuyun.

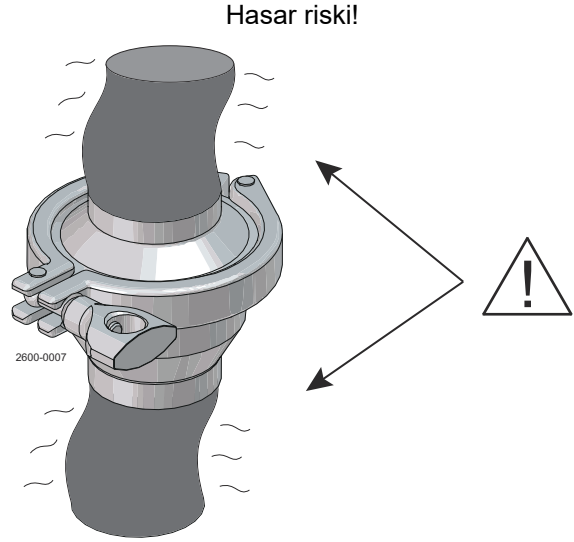


Alfa Laval ürünün yanlış kurulumundan sorumlu tutulamaz.

Vananın gerilmesinden kaçının.

Aşağıdakileri dikkate alın:

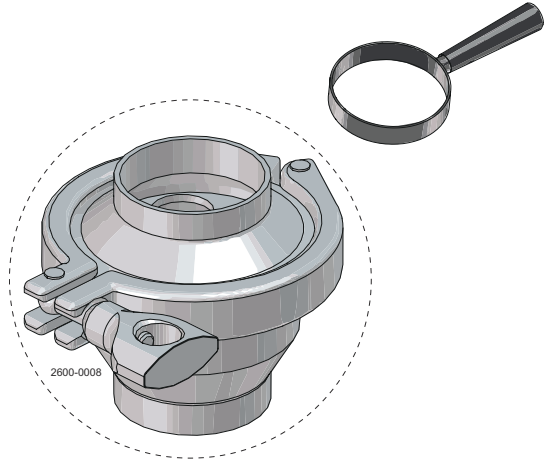
- Titreşimler
- Boruların termal genişlemesi
- Aşırı kaynaklama
- Boru hatlarının aşırı yüklenmesi



Bağlantı parçaları

Vana bağlantı parçalarıyla birlikte teslim edilmişse bağlantıların sıkı olduğundan emin olun.

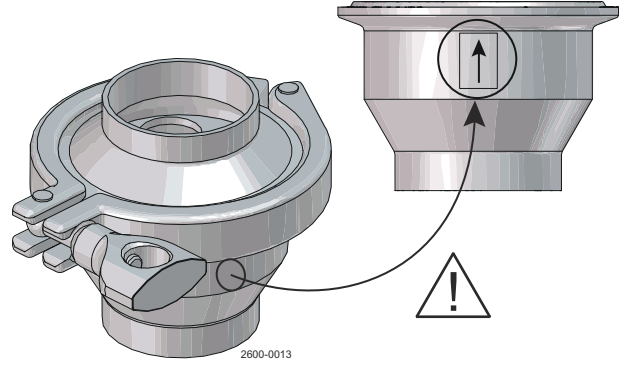
Önemli sızdırmazlık halkaları!



3.3 Kaynaklama

1

- a) Vanayı *Vananın Sökülmesi* sayfa 24 bölümünde verilen adımlara göre sökün.
- b) Aktüatörün çıkarılabilmesi için gereken minimum boşluğu sağlayın.
- c) Vana gövdesinde işaretli olan akış yönüne çok dikkat edin - çizime bakın.
- d) Her iki vana gövdesi yarısını da kaynaklıyorsanız vana parçalarının ayrılabilmesi için aksel olarak (min. 5 mm) hareket ettirilebildiklerinden emin olun.
- e) Kaynak işleminden sonra vanayı 1-6 arası adımlara göre monte edin.



Bu sayfa kasıtlı olarak boş bırakılmıştır.

4 Çalıştırma

4.1 Sorun giderme



Aşınan parçaları değiştirmeden önce bakım talimatlarını dikkatlice okuyun.

Sorun	Sebep/sonuç	Onarım
- Dış sızıntı - Vana kapalıyken iç sızıntı (normal aşınma)	- Kılavuz plakasında aşınmış sızdırmazlık halkası - Aşınmış tapa sızdırmazlık halkası	Sızdırmazlık halkasını değiştirin.
- Dış sızıntı - Vana kapalıyken iç sızıntı (çok erken)	- Yüksek basınç - Yüksek sıcaklık - Aşındırıcı sıvılar - Çok sayıda çalıştırma	- Kauçuk sınıfını değiştirin - Çalışma koşullarını değiştirin
Tıkanmış akış	Akış yönünü kontrol edin	Kurulumu tersten uygulayın

4.2 Önerilen Temizlik

⚠ UYARI Yanma tehlikesi!

Sterilizasyon sırasında **asla** tedarik edilen ürüne veya boru hatlarına dokunmayın.



⚠ DİKKAT

Sudkostik çözeltisini ve asidi **her zaman** çok dikkatli kullanın.



! NOT

Tedarik edilen ürün yerinde temizlik (CIP) için tasarlanmıştır.

NaOH = Kostik soda.

HNO₃ = Nitrik asit.

Kimyasal temizleyiciler yürürlükteki mevzuat/yönetmeliklere göre saklanmalı/ elden çıkarılmalıdır.

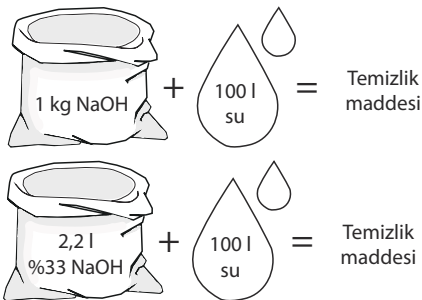
Temizlik maddesi örnekleri

! NOT

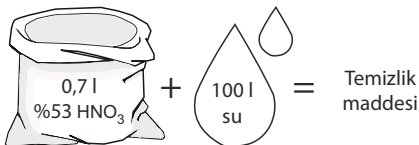
Klorür içermeyen temiz su kullanın.

Metrik Sistem

1. 70°C'de ağırlıkça %1 NaOH

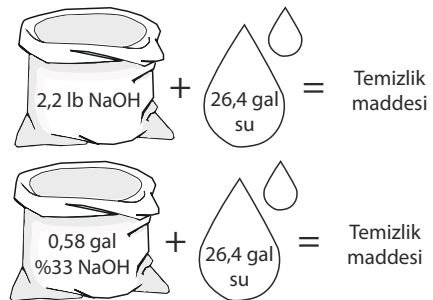


2. 70°C'de ağırlıkça %0,5 HNO₃

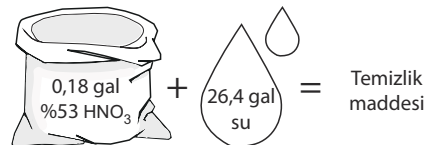


İngiliz Sistemi

1. 158°F'de ağırlıkça %1 NaOH



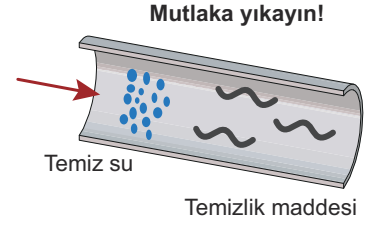
2. 158°F'de ağırlıkça %0,5 HNO₃



1. Aşırı yoğunlukta kimyasal temizleyiciden kaçının.
⇒ **Dozu yavaşça ayarlayın!**
2. Prosese temizleyici akışını ayarlayın.
Süt sterilizasyonu/viskoz sıvılar ⇒ Temizleyici akışını artırın!

**DİKKAT**

Temizlikten sonra **mutlaka** temiz su ile iyice yıkayın.



Bu sayfa kasıtlı olarak boş bırakılmıştır.

5 Bakım

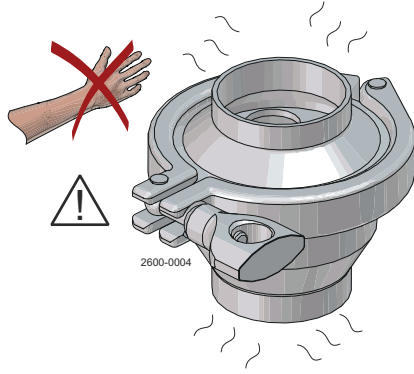
5.1 Genel Bakım



Her zaman **Teknik Veriler** sayfa 27'i dikkatlice okuyun.

Basınç altında **asla** tedarik edilen üründe veya boru hatlarında bakım işlemi yapmayın.

Sıcakken vanaya kesinlikle bakım yapmayın.



Tüm hurdalar yürürlükteki mevzuat ve yönetmeliklere göre depolanmalı/elden çıkarılmalıdır.

Vana sızdırmazlık halkaları	
Önleyici bakım	12 ay sonra değiştirin
Sızıntı sonrası bakım (sızıntı normalde yavaşça başlar)	Gün sonunda değiştirin
Planlı bakım	- Sızıntı ve sorunsuz çalışma için düzenli muayene - Vananın bir kaydını tutun - Muayene planlaması için istatistikleri kullanın
Yağlama	Sızıntıdan sonra değiştirin Montajdan önce (USDA-H1 onaylı kullanın) - Unisilcon L641(*) - Paraliq(*) GTE 703 - Molycote 111(D)

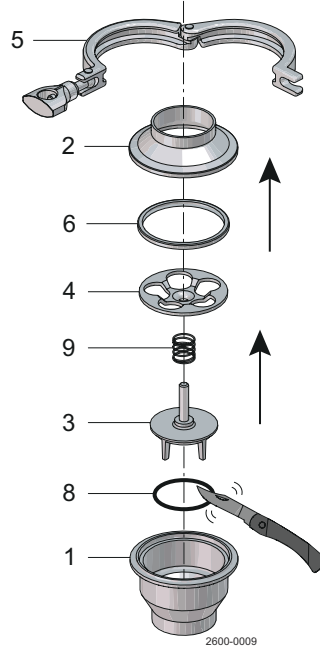
5.2 Vananın Sökülmesi



NOT

Talimatları dikkatlice okuyun.

Öğeler için bkz. [Parça Listeleri ve Patlatılmış Görünümler](#) sayfa 31.



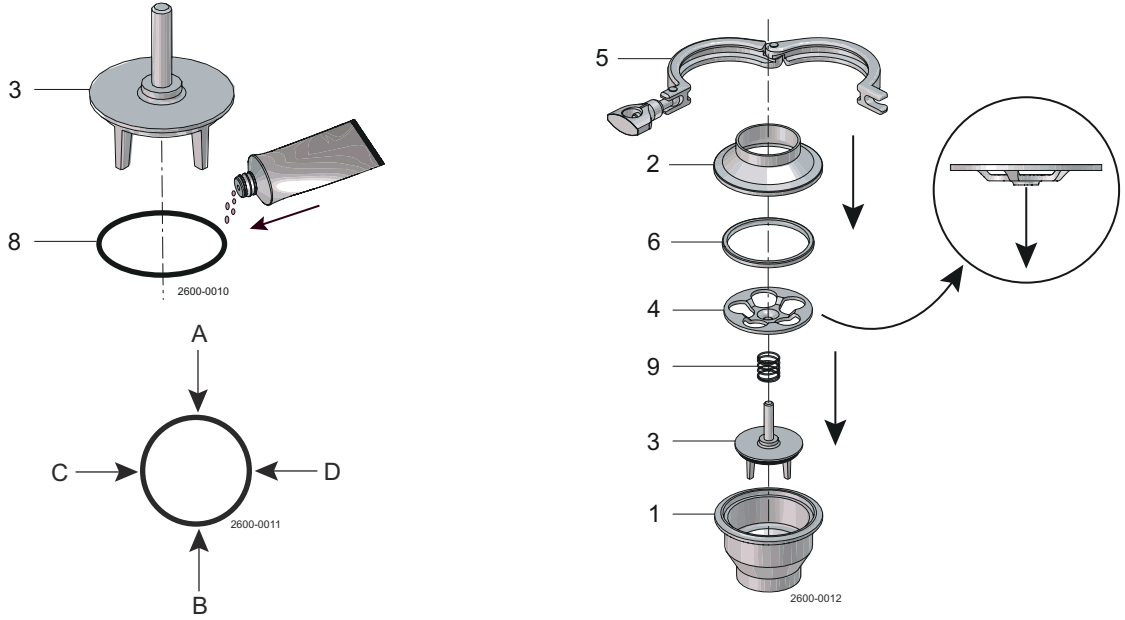
- 1 Kelepçe vidalarından birini gevşetip çıkarın. Kelepçeyi çıkartın.
- 2 Kaynak laynerini çıkarın.
- 3 Sızdırmazlık halkasına sahip kılavuz plakasını çıkarın.
- 4 Kılavuz plakasından sızdırmazlık halkasını çıkarın.
- 5 Yayı ve vana konisini çıkarın.
- 6 Sızdırmazlık halkasını kesip çıkararak sızdırmazlık halkasını vana konisinden çıkarın.

5.3 Vananın Birleştirilmesi



Talimatları dikkatlice okuyun.

Öğeler için bkz. *Parça Listeleri ve Patlatılmış Görünümler* sayfa 31.



- 1 a) Sızdırmazlık halkasını vana konisine takın. Monte etmeden önce O-halkayı yağlayın.
b) Contayı 90° olarak yerleştirilmiş dört noktaya doğru bastırın (A'dan B'ye, C'den D'ye - çizime bakın).
c) İlk puntolara eşit aralıklarla 4 yeni punto basın.
d) Conta halkası tamamen yerleşene kadar aynı işleme devam edin.
- 2 Sızdırmazlık halkasını kılavuz plakasına takın.
- 3 Vana konisini takın ve vana gövdesine doğru sürün.
- 4 Kılavuz plakasını, "çentik" vana gövdesine bakacak şekilde monte edin.
- 5 Kaynak laynerini takın.
- 6 Kelepçeyi monte edin ve vidaları sıkın (tork maks. 10 Nm).

Bu sayfa kasıtlı olarak boş bırakılmıştır.

6 Teknik Veriler



Kurulum, çalışma ve bakım sırasında teknik verilere uyulmalıdır.
Tüm personel teknik veriler hakkında bilgilendirilmelidir.

6.1 LKC-2

6.1.1 Teknik Veriler

Sıcaklık	
Maks. sıcaklık:	140°C / 284°F (EPDM)
Min. sıcaklık:	-10°C / 14°F
Basınç	
Maks. ürün basıncı:	1000 kPa / 145 psi (10 bar)
Min. ürün basıncı:	Tam vakum

6.1.2 Fiziksel Veriler

Malzemeler	
Ürün ıslak çelik parçaları:	1,4301 (304) / 1,4404 (316L)
Dış yüzey bitirme:	Parlak (İşlenmiş Ra 1,6 / < 63 µin)
İç yüzey bitirme:	Ra < 0,8 µm / < 63 µin
Ürün ıslak contaları:	EPDM kauçuk

6.2 LKC UltraPure

6.2.1 Teknik Veriler

Basınç	
Maks. ürün basıncı:	1000 kPa / 145 psi (10 bar)
Min. ürün basıncı:	Tam vakum

NOT Dikey boruya takıldığında vananın açılması için gereken diferansiyel basınç yaklaşık 6 kPa / 0,87 psi'dir (0,06 bar).

Yüzey özellikleri (Ürünle ıslatılmış çelik parçalar)	
Dahili:	Ra < 0,8 µm / < 32 µin
ASME BPE ataması:	SF3
Harici:	Ra < 0,8 µm / < 32 µin
Dahili:	Ra < 0,5 µm / < 20 µin
ASME BPE ataması:	SF1
Harici:	Ra < 0,8 µm / < 32 µin

6.2.2 Fiziksel Veriler

Malzemeler

Ürün ıslak çelik parçası:	1.4404 (316L) EN 10088 veya eşdeğerine göre (AISI 316L)
Diğer çelik parçalar:	1.4301 (304) AISI 304'e göre
Yay:	Elektro parlatmalı

Elastomerler

Ürünle ıslatılmış elastomer:	EPDM FDA ve USP Sınıf VI'ya göre Sıcaklık: -10°C ila 140°C / 14°F ila 284°F
Ürünle ıslatılmış elastomer:	FPM FDA'ya göre Sıcaklık: -10°C ila 180°C / 14°F ila 356°F

Bağlantılar

Kayna uçları:	Eşleşen borular ve bağlantı parçaları: ISO 2037 / Seri A/DIN ISO veya DIN'ye göre
Kelepçe uçları:	Eşleşen borular ve bağlantı parçaları: ISO 2037 / Seri A/DIN ISO veya DIN'ye göre

6.3 Ağırlık

Ebat	25 mm	38 mm	51 mm	63,5 mm	76,1 mm	101,6 mm	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100
kg	0,5	0,7	0,8	1,8	2,4	5,9	0,5	0,7	0,7	1,0	1,8	2,4	5,9
lb	1,10	1,54	1,76	3,97	5,29	13,01	1,10	1,54	1,54	2,20	3,97	5,29	13,01

7 Yedek Parçalar

Teslim edilen her Alfa Laval Ürünü için bir yedek parça listesi mevcuttur.

Bu yedek parça listesi, makineler için en yaygın aşınma parçalarını içerir. Belirtilmeyen herhangi bir bileşen gerekiyorsa, kullanılabilirlik için lütfen yerel Alfa Laval temsilcinizle iletişime geçin.

Yedek parça kataloğumuzu <https://hygienicfluidhandling-catalogue.alfalaval.com> adresinde bulabilirsiniz.

Her zaman Alfa Laval orijinal yedek parçalarını kullanın. Alfa Laval ürünlerinin garantisi, Alfa Laval orijinal yedek parçalarının kullanımına bağlıdır.

7.1 Yedek Parçaların Siparişi

Yedek parça siparişi verirken lütfen her zaman belirtiniz:

1. Seri numarası (varsa)
2. Ürün numarası/yedek parça numarası (varsa)
3. Kapasite veya diğer ilgili tanımlamalar

7.2 Alfa Laval Servis

Alfa Laval, dünyanın tüm büyük ülkelerinde temsil edilmektedir.

Herhangi bir sorunuz veya Alfa Laval ekipmanı için yedek parça gereksinimi ile yerel Alfa Laval temsilcinizle iletişime geçmekten çekinmeyin.

7.3 Garanti - Tanım



Kullanım amacına yönelik kurallar kesindir. Tedarik edilen Alfa Laval ürününün kullanımına, yalnızca Kullanım Amacıyla birlikte sağlanan teknik verilere uygun olması halinde izin verilmektedir.

Alfa Laval Kolding A/S ile mutabakata varılan kullanım dışındaki farklı kullanımlar her tür sorumluluğu ve garantiyi geçersiz kılmaktadır.

Alfa Laval Kolding A/S tarafından açık bir şekilde izin verilmediği sürece, tedarik edilen Alfa Laval ürününde herhangi bir modifikasyona veya değişikliğe izin verilmemektedir.



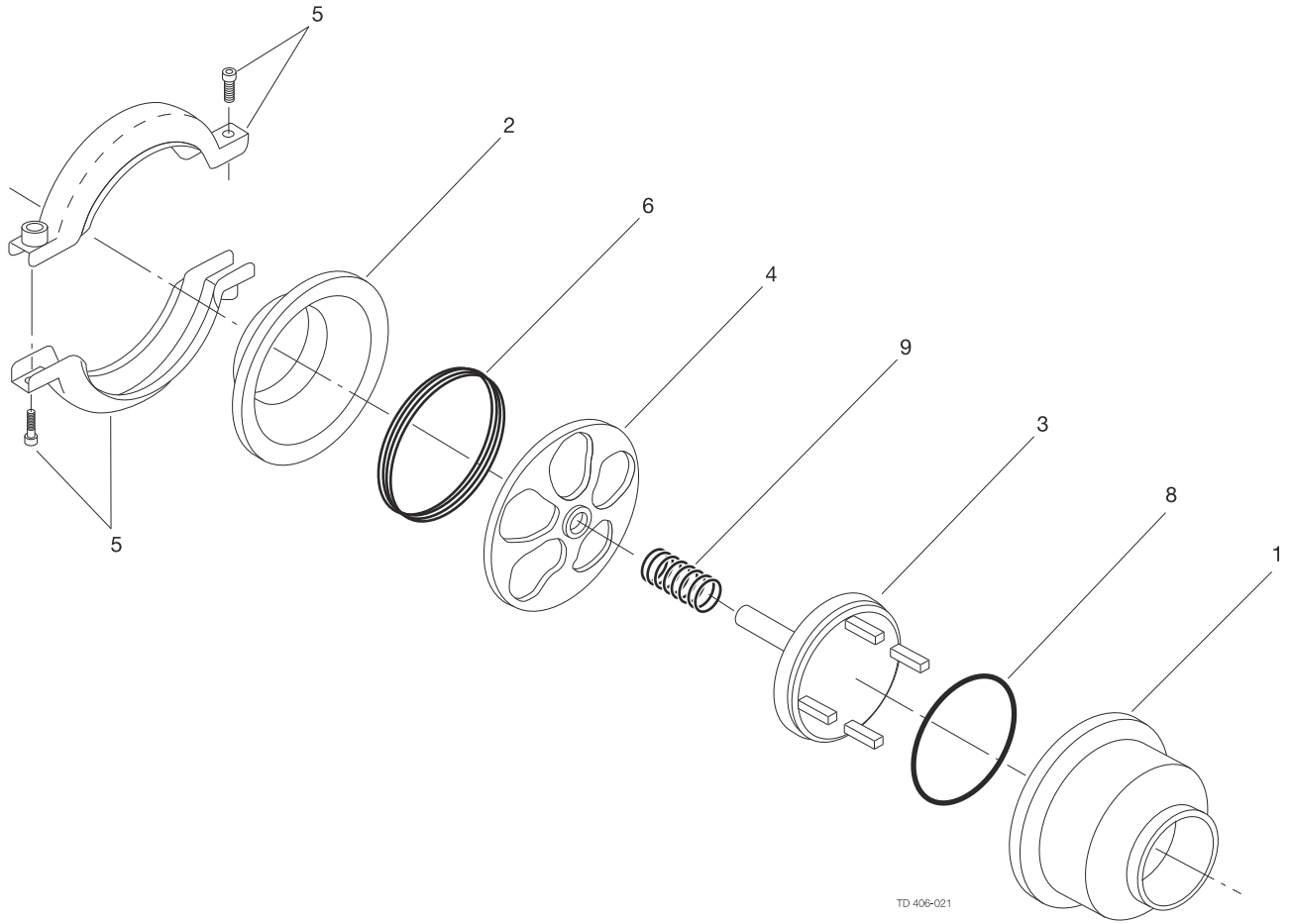
Aşağıdaki hususlar sorumluluk ve garanti kapsamı dışındadır:

- Kullanım talimatlarındaki tavsiye ve talimatların göz ardı edilmesi
- Tedarik edilen Alfa Laval ürününün yanlış çalıştırılması veya Alfa Laval ürününe yetersiz bakım yapılması
- Tedarik edilen Alfa Laval ürününde, Alfa Laval Kolding A/S'nin önceden yazılı onayı olmaksızın herhangi bir işlev değişikliği yapılması
- Tedarik edilen Alfa Laval ürününün yetkili olmayan kişiler tarafından değiştirilmesi
- Tedarik edilen Alfa Laval ürününün uygun güvenlik yönetmelikleri dikkate alınmadan kullanılması (bkz. [Güvenlik](#) sayfa 5).
- Koruma ekipmanlarının kullanılmaması ve tank prosesi / yardımcı ekipmanların durma noktasına getirilmesi
- Tedarik edilen Alfa Laval ürünü ve yardımcı parçaların bakımının uygun şekilde yapılmaması (aralıklarla ve öngörülen yedek parçaların takılması da dahil olmak üzere)

Parça değişimi sırasında yalnızca üretici tarafından sağlanan orijinal yedek parçalar kullanılmalıdır.

8 Parça Listeleri ve Patlatılmış Görünümler

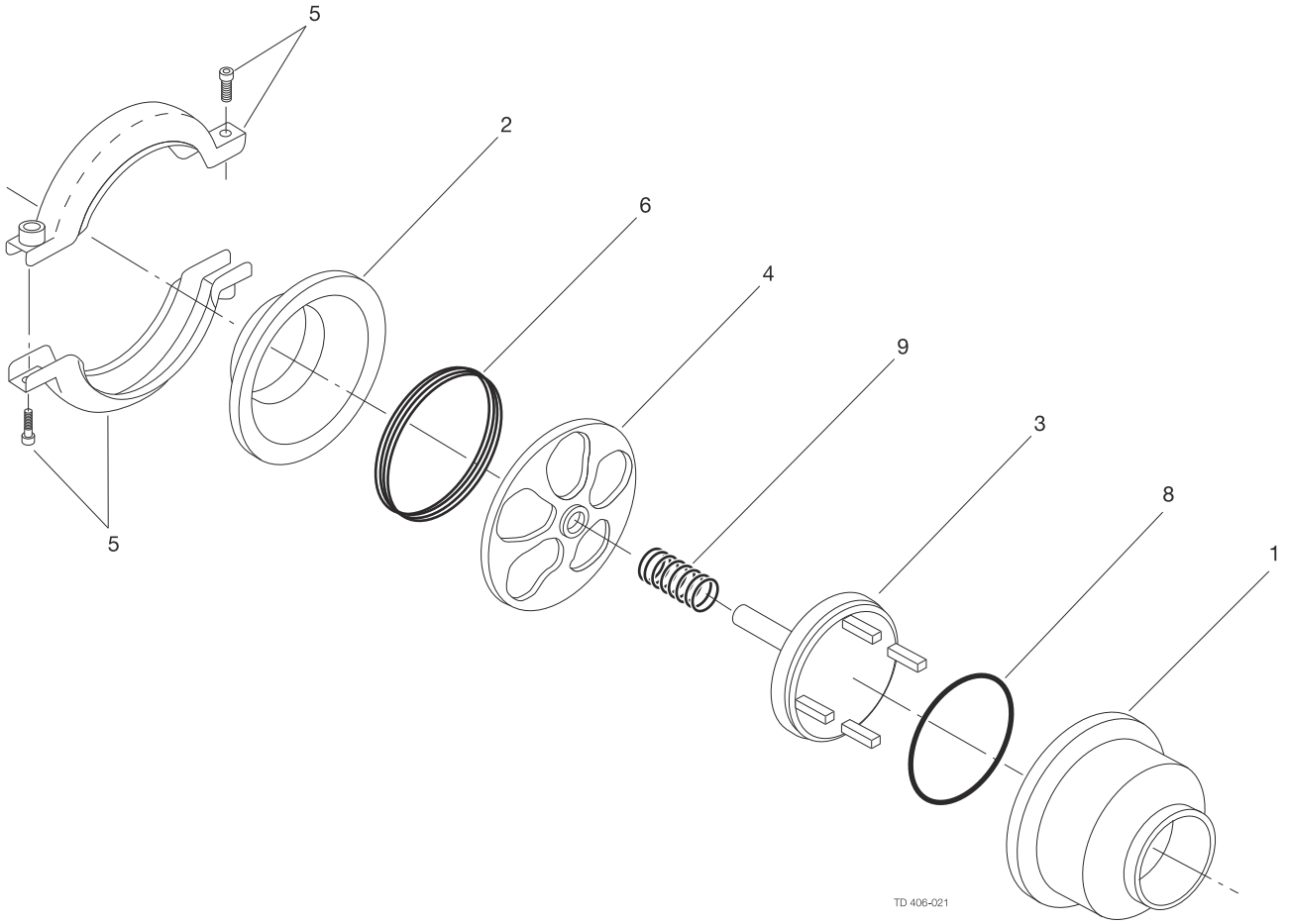
8.1 Parça listesi ve Genişletilmiş Görünüm — LKC-2, ISO ve LKC UltraPure



Poz.	Mik.	Adlandırma
1	1	Vana gövdesi
2	1	Kaynak layneri
2,1	1	Kaynak layneri
3	1	Vana konisi
4	1	Kılavuz plakası

Poz.	Mik.	Adlandırma
5	1	Kelepçe halkası
6	1	Conta halkası
8	1	O-halka
9	1	Yay

8.2 Parça listesi ve Genişletilmiş Görünüm — LKC-2, ISO ve LKC UltraPure



Poz.	Mik.	Adlandırma
1	1	Vana gövdesi
2	1	Kaynak layneri
2,1	1	Kaynak layneri
3	1	Vana konisi
4	1	Kılavuz plakası

Poz.	Mik.	Adlandırma
5	1	Kelepçe halkası
6	1	Conta halkası
8	1	O-halka
9	1	Yay