

Alfa Laval GLH100

기체-액체 판형 열교환기

소개

초소형 알파라발 GL 제품군은 비대칭 가스 응용 분야에서 최대 열전달과 효율을 보장합니다.

용도

- 배기가스 열 회수
- 압축 공기 냉각
- 과급 공기 냉각
- 응축기

장점

- 소형성
- 간편한 설치
- 서비스 및 유지관리 용이
- 모든 장치의 압력 및 누설 테스트 완료
- 통합 가스/응축수 분리

설계

브레이징 소재로 플레이트의 접착부를 밀봉하고 지지하여 최적의 열 전달 효율 및 압력 저항이 보장됩니다. 첨단 설계 기술의 사용과 포괄적인 검증을 통해 최고의 성능과 가장 긴 사용 수명을 보장합니다.

다양한 필요를 충족시킬 수 있도록 서로 다른 압력 등급이 제공됩니다.

비대칭 채널은 대부분의 소형 디자인에서 최적의 효율을 제공합니다. 이로 인해 기체 측의 압력 강하가 매우 작습니다.

알파라발의 독자적인 접합 기체-액체 설계는 기존의 판형 열교환기보다 훨씬 높은 온도를 가능하게 합니다.

당사의 표준 모델은 최대 750°C(1382°F)의 기체 온도를 처리할 수 있으며, 특수 용도 모델에서는 1400°C(2552°F) 이상의 온도가 가능합니다.



기술 자료

표준 재질

커버 플레이트	스테인레스강
연결부	스테인레스강
플레이트	스테인레스강
브레이징 필러	구리

치수 및 중량¹

A-측정값(mm)	$8 + (4.1 * n)$
A-측정값(인치)	$0.31 + (0.16 * n)$
중량 (kg) ²	$12.723 + (0.71 * n)$
중량 (lb) ²	$28.05 + (1.57 * n)$

¹ n = 플레이트 개수

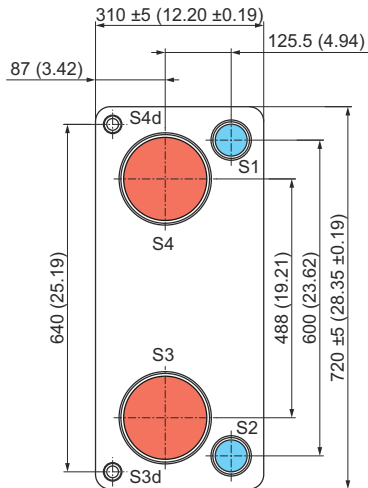
² 연결부 제외

표준 자료

채널별 부피, 리터 (gal)	AM (S1-S2): 0.624 (0.1648) AM (S3-S4): 0.97 (0.2562)
최대 입자 크기, mm (인치)	1 (0.039)
흐름 방향	평행
플레이트 최소 개수	6
플레이트 최대 개수	140

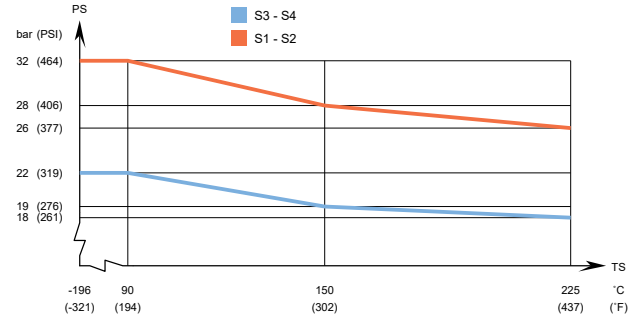
치수도

측정값 mm(인치)



설계 압력 및 온도

GLH100 - PED 인증 압력/온도 그래프



완전 진공용 설계.

최대 설계 온도는 플레이트 재료의 온도를 나타냅니다. 냉각수 온도와 유량이 충분하면 가스 흡입구 온도가 설계 온도를 초과할 수 있습니다.

Alfa Laval 판형 열교환기는 다양한 압력 용기 인증과 함께 제공됩니다. 상세 정보는 Alfa Laval 담당자에게 문의하시기 바랍니다.

참고: 위의 값들은 지표로 사용하기 위한 것입니다. 정확한 값은 Alfa Laval configurator 를 통해 생성한 도면을 참고하시거나 Alfa Laval 담당자에게 문의하시기 바랍니다.

해양 인증

GLMH100은 해양 선급 인증(ABS, BV, CCS, ClassNK, DNV, KR, LR, RINA, TL)과 함께 제공 가능합니다.

This document and its contents are subject to copyrights and other intellectual property rights owned by Alfa Laval AB (publ) or any of its affiliates (jointly "Alfa Laval"). No part of this document may be copied, re-produced or transmitted in any form or by any means, or for any purpose, without Alfa Laval's prior express written permission. Information and services provided in this document are made as a benefit and service to the user, and no representations or warranties are made about the accuracy or suitability of this information and these services for any purpose. All rights are reserved.