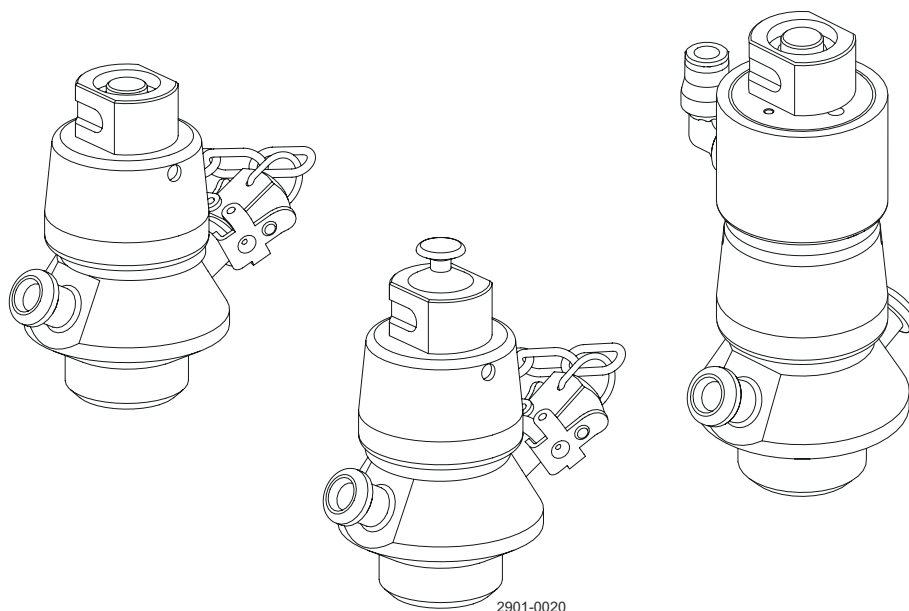


Membranowy zawór probierczy SB Alfa Laval

Zawory probiercze



Lit. Kod

200007936-1-PL

Instrukcja obsługi

Opublikowane przez
Alfa Laval Kolding A/S
Albuen 31
DK-6000 Kolding, Dania
+45 79 32 22 00

Oryginalna instrukcja jest napisana w języku angielskim.

© Alfa Laval 2025-04

This document and its contents are subject to copyrights and other intellectual property rights owned by Alfa Laval AB (publ) or any of its affiliates (jointly "Alfa Laval"). No part of this document may be copied, re-produced or transmitted in any form or by any means, or for any purpose, without Alfa Laval's prior express written permission. Information and services provided in this document are made as a benefit and service to the user, and no representations or warranties are made about the accuracy or suitability of this information and these services for any purpose. All rights are reserved.

Spis treści

1	Deklaracje zgodności.....	5
1.1	Deklaracja zgodności EU.....	5
1.2	UK Declaration of Conformity.....	6
2	Bezpieczeństwo.....	7
2.1	Znaki bezpieczeństwa.....	8
2.2	Środki ostrożności.....	10
2.3	Znaki ostrzegawcze w tekście.....	15
2.4	Wymagania wobec pracowników.....	16
2.5	Informacje na temat recyklingu.....	17
3	Wstęp.....	19
4	Montaż.....	21
4.1	Rozpakowanie/dostawa.....	21
4.2	Ogólne wskazówki dotyczące montażu.....	22
4.3	Montaż zaworu.....	23
5	Eksploatacja.....	25
5.1	Eksploatacja.....	25
5.2	Sterylizacja alkoholem.....	26
5.3	Sterylizacja parą.....	27
5.4	Próbkowanie.....	28
6	Konserwacja.....	31
6.1	Ogólne wskazówki dotyczące konserwacji.....	31
6.2	Konserwacja membrany.....	32
6.3	Konserwacja siłownika (wersja pneumatyczna).....	33
7	Dane techniczne.....	35
7.1	Dane techniczne.....	35
7.2	Dane fizyczne.....	36
8	Części zamienne.....	37
8.1	Zamawianie części zamiennych.....	37
8.2	Serwis Alfa Laval.....	37
8.3	Gwarancja – definicja.....	38
9	Listy części i widoki rozstrzelone.....	39
9.1	Membranowy zawór probierczy, ręczny.....	39
9.2	Membranowy zawór probierczy, ręczny z mikroportem.....	40

9.3	Membranowy zawór probierczy, pneumatyczny.....	41
-----	--	----

1 Deklaracje zgodności

1.1 Deklaracja zgodności EU

Przedsiębiorstwo desygnowane

Alfa Laval Kolding A/S, Albuen 31, DK-6000 Kolding, Dania, +45 79 32 22 00

Nazwa przedsiębiorstwa, adres, numer telefoniczny

Niniejszym oświadczam, że

Valve

Oznaczenie

SB Membrane Sample Valve

Typ

spełnia wymogi następujących dyrektyw wraz z poprawkami:

- Dyrektywy maszynowej 2006/42/WE

Osoba upoważniona do przygotowania dokumentacji technicznej jest osobą, która podpisała ten dokument.

Wiceprezes BU ds. higieny obsługi płynów

Kierownik Działu Zarządzania Produktem

Stanowisko

Mikkel Nordkvist

Imię i nazwisko

Kolding, Dania

Miejsce

2025-02-01

Data (RRRR-MM-DD)



Podpis

Poprawka dok. 01_022025 / Niniejsza deklaracja zgodności zastępuje deklarację zgodności z dnia 2022-10-01



1.2 UK Declaration of Conformity

Przedsiębiorstwo desygnowane

Alfa Laval Kolding A/S, Albuen 31, DK-6000 Kolding, Dania, +45 79 32 22 00

Nazwa przedsiębiorstwa, adres, numer telefoniczny

Niniejszym oświadczam, że

Valve

Oznaczenie

SB Membrane Sample Valve

Typ

spełnia wymogi następujących dyrektyw wraz z poprawkami:

- The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008

Podpis w imieniu: Alfa Laval Kolding A/S.

Wiceprezes BU ds. higieny obsługi płynów
Kierownik Działu Zarządzania Produktem

Stanowisko

Mikkel Nordkvist

Imię i nazwisko

Kolding, Dania

Miejsce

2025-02-01

Data (RRRR-MM-DD)



Podpis

Poprawka dok. 02_022025



2 Bezpieczeństwo

Przeczytaj w pierwszej kolejności



Niniejsza instrukcja jest przeznaczona dla operatorów i inżynierów serwisu pracujących z opisanym w niej produktem firmy Alfa Laval.

Operatorzy muszą ze zrozumieniem zapoznać się z instrukcją **bezpieczeństwa, montażu i obsługi** produktu firmy Alfa Laval przed przystąpieniem do wszelkich prac oraz przed przekazaniem produktu Alfa Laval do użytku!

Zlekceważenie informacji podanych w instrukcji może doprowadzić do poważnych wypadków.

Niniejszy dokument opisuje dozwolony sposób użytkowania produktu firmy Alfa Laval. Alfa Laval nie ponosi odpowiedzialności za wypadki na osobach i szkody w mieniu wynikłe z użytkowania urządzenia w inny sposób.

Niniejsza instrukcja obsługi przedstawia użytkownikowi informacje umożliwiające bezpieczne wykonywanie zadań we wszystkich fazach okresu użytkowania produktu firmy Alfa Laval.

Operator powinien zawsze w pierwszej kolejności przeczytać rozdział **Bezpieczeństwo**. Następnie użytkownik może przejść do odpowiednich rozdziałów opisujących zadania, które ma wykonać lub przedstawiających informacje potrzebne użytkownikowi.

Zawsze należy dokładnie przeczytać rozdział **Dane techniczne**.

Dokument niniejszy jest kompletną instrukcją produktu firmy Alfa Laval.

UWAGA

Ilustracje oraz specyfikacje podane w niniejszej instrukcji były aktualne w dniu złożenia instrukcji do druku. Niemniej ciągle doskonalenie produktów jest jednym z podstawowych założeń naszej działalności, dlatego też zastrzegamy sobie prawo do zmiany dowolnych parametrów urządzeń bez uprzedzenia odbiorcy i nie ponosząc żadnych zobowiązań z tytułu takich zmian.

Oryginał niniejszej instrukcji opracowano w języku angielskim. Firma Alfa Laval nie ponosi odpowiedzialności za błędy w przekładzie na inne języki. W razie wątpliwości należy kierować się z angielską wersją instrukcji.

2.1 Znaki bezpieczeństwa

Znaki działań obowiązkowych

	Znaki ogólne dotyczące działań obowiązkowych.
	Patrz instrukcja obsługi.
	Używać ochrony oczu – okularów ochronnych.
	Używać ochrony rąk – rękawic ochronnych.
	Nosić środki ochrony – kask ochronny.
	W środowisku, w którym występuje hałas, stosować słuchawki ochronne – ochronniki uszu.
	Nosić środki ochrony – obuwie ochronne.

Znaki ostrzegawcze

	Ostrzeżenie ogólne.
	Transport wózkiem widłowym lub innym pojazdem przemysłowym, jeśli jest ciężki.
	Gorąca powierzchnia i niebezpieczeństwo poparzenia.
	Ryzyko skaleczenia.

	Substancja żrąca.
	Ryzyko zmiżdżenia dłoni.

2.2 Środki ostrożności

Na tych stronach objaśniono wszystkie ostrzeżenia podane w instrukcji obsługi. Należy pilnie przestrzegać poniższych zaleceń, co pozwoli uniknąć ciężkich wypadków na osobach oraz uszkodzenia produktu firmy Alfa Laval.

Ogólne

	Aby unikać nieoczekiwanego uruchomienia i kontaktu z częściami ruchomymi i częściami pod napięciem. Zawsze odłączyć bezpiecznie zasilanie: • Urządzenie do odłączania zasilania musi być odłączone (w pozycji wyłączenia) i zablokowane.
--	---

Transport i podnoszenie

 	Nigdy nie należy podnosić urządzenia w inny sposób, niż ten opisany w niniejszej instrukcji obsługi. Zawsze do transportu należy używać oryginalnego opakowania lub opakowania podobnego do oryginalnego. Należy zawsze upewnić się, że personel ma doświadczenie w czynnościach związanych z podnoszeniem. Zawsze należy upewnić się, że wszystkie złącza zostały odłączone, przed wymontowaniem zaworu z instalacji. Zawsze sprawdzić, czy nie ma wycieku smarów. Zawsze należy opróżnić zawór z cieczy przed rozpoczęciem transportu. Zawsze należy upewnić się, czy zawór na czas transportu jest prawidłowo zabezpieczony - należy wykorzystać specjalne opakowanie jeśli jest dostępne. Zawsze należy upewnić się, że sprężone powietrze zostało uwolnione.
 	Zawsze należy wykorzystywać oznaczone punkty mocowania, jeżeli zostały określone. Upewnić się, że sprzęt do podnoszenia jest dostosowany do dostarczonego produktu Alfa Laval. Zawsze upewnić się, czy urządzenie zostało prawidłowo zabezpieczone na czas transportu. Zawsze należy upewnić się, że punkt podnoszenia leży w jednej linii z środkiem ciężkości. W razie potrzeby dostosować punkt podnoszenia. Zawsze należy używać odpowiedniego urządzenia do transportu, np. wózka widłowego lub przenośnika do palet. Zawsze należy używać odpowiedniego sprzętu do podnoszenia ciężkich części, jeśli ma to zastosowanie. Używać uchwytów do podnoszenia, jeśli są dostępne. Zawsze należy obserwować ładunek i zachowywać odpowiednią odległość podczas operacji podnoszenia.

Montaż

	Jeżeli lokalne przepisy dotyczące bezpieczeństwa wskazują na konieczność przeprowadzenia kontroli i zatwierdzenia instalacji przez odpowiedzialne władze przed oddaniem zaworu do eksploatacji, należy skontaktować się z tymi władzami przed rozpoczęciem instalacji wyposażenia i uzyskać zatwierdzenie dla zaplanowanej instalacji. Zawsze należy wypuszczać sprężone powietrze po jego zastosowaniu. Przed uruchomieniem zawsze zmontować cały zawór i upewnić się, że wszystkie elementy są na swoim miejscu oraz zostały odpowiednio dokręcone.
  	Zawsze należy upewnić się, czy zawór i rurociągi zostały pozbawione ciśnienia, opróżnione i ostudzone do temperatury otoczenia przed instalacją, inspekcją, montażem lub demontażem zaworu. Nigdy nie należy dotykać zaworu oraz przewodów rurowych, gdy są sterylizowane lub poddawane działaniu gorących cieczy.
	Nigdy nie pracować z zaworem ani nie dotykać części ruchomych, gdy siłownik jest zasilany sprężonym powietrzem.

Eksploatacja

	Bezwzględnie należy dokładnie zapoznać się z informacjami w Danych technicznych. Nigdy nie używać zaworu, dopóki nie zostanie potwierdzona prawidłowa instalacja.
	Nigdy nie należy dotykać zaworu ani przewodów rurowych, gdy są gorące. Nigdy nie należy dotykać zaworu oraz przewodów rurowych, gdy są sterylizowane lub poddawane działaniu gorących cieczy.
	Po zakończeniu czyszczenia należy zawsze dobrze przepłukać instalację czystą wodą. Należy zawsze ze szczególną ostrożnością obchodzić się z kwasem i ługiem. Zawsze należy przestrzegać instrukcji podanych w kartach charakterystyki wydanych przez dostawców środków czystości, detergentów, olejów i innych preparatów chemicznych.
	Nigdy nie dotykać części ruchomych zaworu podczas pracy. Nigdy nie należy demontować zaworu podczas pracy lub gdy znajduje się pod ciśnieniem. Zawsze należy wypuszczać sprężone powietrze po jego zastosowaniu. Nigdy nie należy dotykać części ruchomych, gdy siłownik jest zasilany sprężonym powietrzem.

Konserwacja

	Aby zoptymalizować pracę dostarczonego produktu Alfa Laval i zminimalizować przestoje spowodowane naprawami, konserwacja powinna obejmować następujące etapy: • Inspekcja i konserwacja dostarczonego produktu Alfa Laval: ściśle przestrzegać dokumentacji technicznej. • Konserwacja zapobiegawcza: oględziny dostarczonego produktu Alfa Laval, a następnie niezbędne regulacje i planowa okresowa wymiana części ulegających zużyciu. • Naprawy: nieplanowana awaria podzespołu, często powodująca zatrzymanie systemu. Uszkodzone komponenty muszą być wymienione • Zapas oryginalnych części zamiennych Alfa Laval: Alfa Laval zaleca utrzymywanie zapasów oryginalnych części zamiennych, co ułatwia konserwację zapobiegawczą i skraca czas przestoju systemu w przypadku nieplanowanych awarii.
 	Zawsze należy wypuszczać sprężone powietrze po jego zastosowaniu. Zawsze należy upewnić się, czy zawór i rurociągi zostały pozbowione ciśnienia, opróżnione i ostudzone do temperatury otoczenia przed demontażem zaworu. Nigdy nie należy wkładać palców w otwory przelotowe zaworu, gdy siłownik zasilany jest sprężonym powietrzem.
	Nigdy nie pracować z zaworem ani nie dotykać części ruchomych, gdy siłownik jest zasilany sprężonym powietrzem.

Przechowywanie

	Alfa Laval zaleca: • Przechowywać dostarczony produkt Alfa Laval w oryginalnym opakowaniu. • Otwory przelotu powinny być zamknięte, chroniąc przed dostaniem się do środka ciał obcych. • Przechowywać w czystym, suchym miejscu bez dostępu bezpośredniego światła słonecznego lub promieniowania UV. • W zakresie temperatur -5°C do +40°C (23°F do 104°F). • Wilgotność względna poniżej 60% • Brak narażenia na działanie substancji żrących (również zawartych w powietrzu).
---	--

Hałas

	W niektórych warunkach roboczych dostarczone produkty Alfa Laval i/lub systemy, w których są montowane, mogą generować wysokie poziomy ciśnienia akustycznego. Należy stosować odpowiednie środki ochrony przed hałasem tam, gdzie jest to niezbędne, zgodnie z lokalnymi przepisami prawa.
---	--

Niebezpieczeństwa**Niebezpieczeństwo poparzenia**

- Olej smarny, elementy i różne powierzchnie urządzenia mogą być gorące i powodować oparzenia. Należy nosić rękawice ochronne.

**Ryzyko korozji**

- Zawsze należy obchodzić się z płynami czyszczącymi, ługami i kwasami z dużą ostrożnością i zgodnie z oddzielnymi instrukcjami dotyczącymi tych płynów.
- Podczas używania chemicznych środków czyszczących i smarujących upewnić się, że przestrzegane są ogólne zasady i zalecenia producenta dotyczące wentylacji, środków ochrony osobistej itp.

**Niebezpieczeństwo skaleczenia**

- Ostre krawędzie, szczególnie na talerzach bębna oraz gwintach, mogą spowodować skaleczenia. Należy nosić rękawice ochronne.

**Niebezpieczeństwo zmiążdżenia**

- Unikać wkładania rąk w miejsca ryzyka zmiążdżenia w otwory zaworu.

Kontrola bezpieczeństwa



Należy przeprowadzać kontrole wzrokowe, co najmniej raz na 12 miesięcy, wszystkich urządzeń zabezpieczających (osłon, pokryw, barier itp.) na dostarczonym produkcie Alfa Laval. Jeśli urządzenia zabezpieczające jest uszkodzone lub zostało utracone, zwłaszcza w przypadkach prowadzących do pogorszenia bezpieczeństwa, należy je wymienić. Mocowanie urządzenia zabezpieczającego powinno być wymieniane wyłącznie na mocowanie tego samego lub równoważnego typu.

Kryteria odbioru kontroli:

- Nie powinno być możliwe dotarcie do części ruchomych fabrycznie chronionych przez urządzenie zabezpieczające.
- Urządzenie zabezpieczające musi być solidnie zamontowane.
- Należy upewnić się, że śruby mocujące urządzenie zabezpieczające są dobrze dokręcone.

Procedura w przypadku odrzucenia wyniku kontroli:

- Naprawić i/lub wymienić urządzenie zabezpieczające.

2.3 Znaki ostrzegawcze w tekście

Należy zwracać uwagę na instrukcje bezpieczeństwa podane w niniejszym podręczniku.

Poniżej podajemy definicje czterech rodzajów znaków ostrzegawczych stosowanych w tekście, gdy istnieje ryzyko wypadku na osobach i uszkodzenia produktu firmy Alfa Laval.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Informuje o bezpośrednio niebezpiecznej sytuacji, która, jeżeli nie da się jej uniknąć, doprowadzi do śmierci lub poważnych obrażeń.



OSTRZEŻENIE

Informuje o potencjalnie niebezpiecznej sytuacji, która, jeżeli nie da się jej uniknąć, może doprowadzić do poważnych obrażeń lub śmierci.



OSTRZEŻENIE

Informuje o potencjalnie niebezpiecznej sytuacji, która, jeżeli nie da się jej uniknąć, może doprowadzić do drobnych lub umiarkowanych uszkodzeń produktu firmy Alfa Laval.



UWAGA

Wskazuje na ważne informacje ułatwiające lub objaśniające wykonanie pewnych czynności.

2.4 Wymagania wobec pracowników

Operatorzy

Operatorzy mają dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją.

Konserwatorzy

Konserwatorzy mają dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją. Konserwatorzy lub technicy utrzymania ruchu powinni posiadać odpowiednie kwalifikacje umożliwiające im bezpieczne wykonywanie prac konserwacyjnych.

Praktykanci

Praktykanci mogą wykonywać prace pod nadzorem doświadczonego pracownika.

Inne osoby

Osoby postronne nie powinny mieć dostępu do produktu firmy Alfa Laval.

W niektórych sytuacjach może okazać się konieczne zatrudnienie pracowników o specjalnych kwalifikacjach (np. elektryków czy spawaczy z uprawnieniami zawodowymi). W niektórych sytuacjach pracownicy powinni posiadać ważne uprawnienia wymagane przepisami prawa oraz doświadczenie w wykonywaniu prac zbliżonych do im powierzanych.

2.5 Informacje na temat recyklingu

Rozpakowanie

Materiały opakowania składają się z drewna, tworzyw sztucznych, pudeł tekturowych oraz – w niektórych przypadkach – taśm metalowych.



- Drewno i pudła tekturowe nadają się do ponownego użytku, przekazania na surowce wtórne lub do utylizacji w zakładach termicznego przekształcania odpadów (spalarniach odpadów).
- Tworzywa sztuczne należy przekazać na surowce wtórne lub do utylizacji w uprawnionej do tego celu spalarni odpadów.
- Taśmy metalowe należy przekazać na surowce wtórne.

Konserwacja

W ramach czynności konserwacji należy wymienić olej (jeśli występuje w produkcie) i wszystkie części eksploatacyjne produktu firmy Alfa Laval.

- Olej i wszystkie niemetalowe części eksploatacyjne należy przekazać do utylizacji zgodnie z właściwymi miejscowo przepisami.
- Gumę i tworzywa sztuczne należy przekazać do utylizacji w uprawnionej do tego celu spalarni odpadów. W innym przypadku należy przekazać je do utylizacji zgodnie z właściwymi miejscowo przepisami.
- Łożyska i inne części metalowe należy przekazać do uprawnionego punktu zbiórki surowców wtórnych.
- Pierścienie uszczelniające i okładziny cierne należy przekazać do utylizacji na uprawnionym wysypisku śmieci. Należy zapoznać się z obowiązującymi przepisami prawa właściwego miejscowo.
- Wszystkie części metalowe należy przekazać na surowce wtórne.
- Zużyte lub uszkodzone części elektroniczne należy przekazać do uprawnionego punktu zbiórki surowców wtórnych.

Złomowanie

Po zakończeniu eksploatacji, całość urządzenia należy zutylizować zgodnie z właściwymi miejscowo przepisami. Ponadto należy zebrać i poddać prawidłowej utylizacji wszystkie pozostałości czynnika technologicznego, z którym urządzenie pracowało. W razie wątpliwości lub braku właściwych przepisów prawa, należy zwrócić się o pomoc do najbliższego sprzedawcy firmy Alfa Laval.

Kontakt z firmą Alfa Laval

Szczegółowe dane kontaktowe dla wszystkich krajów są na bieżąco aktualizowane na naszej stronie internetowej.

Informacje te podano bezpośrednio pod adresem www.alfalaval.com.

Strona celowo pozostawiona pusta.

3 Wstęp

Membranowy zawór probierczy SB Alfa Laval to higieniczny zawór umożliwiający reprezentacyjne próbkowanie produktów ze zbiorników oraz rur w sterylnych warunkach. Wyróżnia się za sprawą wysokiej dokładności, powtarzalności i niezawodności, które są konieczne, aby zagwarantować doskonałe próbkowanie przy jednoczesnym obniżeniu kosztów procesu.

Strona celowo pozostawiona pusta.

4 Montaż

4.1 Rozpakowanie/dostawa

! UWAGA

Instrukcja obsługi jest objęta zakresem dostawy.

Należy dokładnie przeczytać instrukcję.

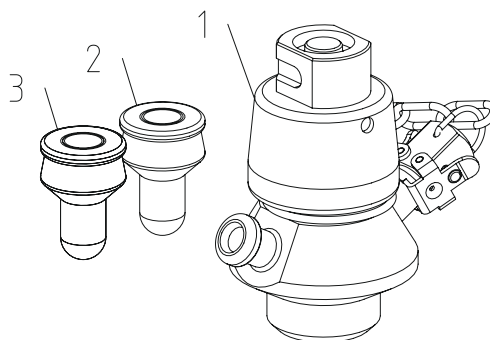
Pozycje odnoszą się do [Listy części i widoki rozstrzelone](#) na stronie 39.

! OSTRZEŻENIE

Firma Alfa Laval nie ponosi odpowiedzialności za nieprawidłowe rozpakowanie.

Przed użyciem należy sprawdzić, czy dostarczone opakowanie wykazuje następujące elementy:

1. Kompletny zawór, ręczny lub pneumatyczny
2. Membrana EPDM (biała)
3. Membrana silikonowa (przezroczysta)
4. Instrukcja obsługi
5. Certyfikat materiału 3.1 zgodnie z wymaganiami normy EN10204



- 1 Usunąć materiały pakunkowe z zaworu/
części zaworu.
- 2 Dokonać oględzin zaworu/części zaworu pod
kątem widocznych uszkodzeń mogących
powstać w trakcie transportu.
- 3 Unikać uszkodzenia zaworu/części zaworu.

4.2 Ogólne wskazówki dotyczące montażu

UWAGA

Należy **zawsze** dokładnie przeczytać dane techniczne. Patrz *Dane techniczne* na stronie 35.

OSTRZEŻENIE

Firma Alfa Laval nie ponosi odpowiedzialności za nieprawidłowy montaż.

OSTRZEŻENIE

Zawsze uwalniać sprężone powietrze z siłownika wymuszonego otwierania po użyciu.



4.3 Montaż zaworu

Korpus zaworu może być wbudowany w zbiornik, przymocowany na przewodach rurowych lub zamontowany za pomocą złącza BSP.

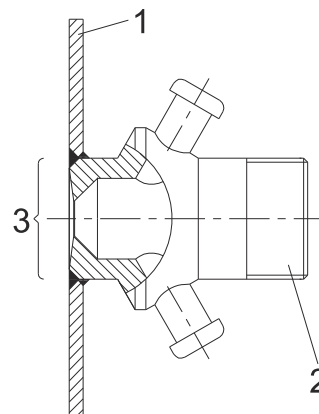
Zawór należy zawsze montować w taki sposób, aby złącza znajdowały się w linii pionowej. W przeciwnym razie nie będzie działał prawidłowo.

Przed spawaniem typu T i P zawór należy rozmontować, tak aby nie doszło do uszkodzenia uszczelki, uszczelnienia ani membrany z powodu wysokiej temperatury.

Korpus zaworu – typ T

Dla zaworów montowanych na zbiorniku. Należy uważać, aby nie uszkodzić gniazda zaworu poprzez szlifowanie albo nadmierne podgrzanie.

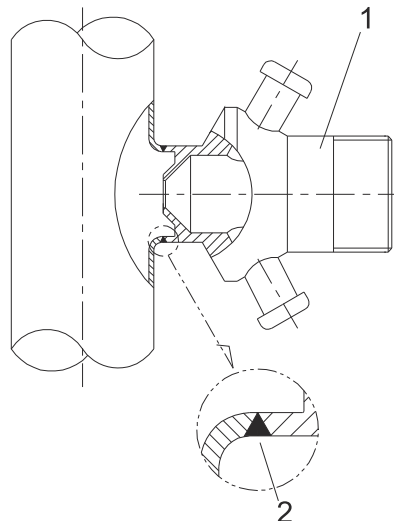
1. Ściana zbiornika
2. Korpus zaworu – typ T
3. Nie szlifować



Korpus zaworu – typ P

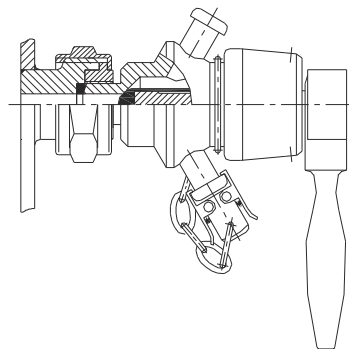
Dla zaworów montowanych na rurze. Należy uważać, aby nie uszkodzić gniazda zaworu poprzez szlifowanie albo nadmierne podgrzanie.

1. Korpus zaworu – typ P
2. Zapewnić gładki spaw



Korpus zaworu – typ S

Zawory typu S są wyposażone w gwint męski 3/8" BSP. Sprawdzić, czy połączenie nie przecieka.



5 Eksploatacja

5.1 Eksploatacja

UWAGA

Należy **zawsze** dokładnie przeczytać dane techniczne. Patrz *Dane techniczne* na stronie 35.

OSTRZEŻENIE

Firma Alfa Laval nie ponosi odpowiedzialności za nieprawidłową eksploatację.

OSTRZEŻENIE

Zawsze należy wypuszczać sprężone powietrze po jego zastosowaniu.



NIEBEZPIECZEŃSTWO Ryzyko poparzenia!

Nigdy nie należy dotykać zaworu oraz przewodów rurowych, gdy są sterylizowane lub poddawane działaniu gorących cieczy.



NIEBEZPIECZEŃSTWO Części ruchome!

Nigdy nie należy dotykać części ruchomych, gdy siłownik jest zasilany sprężonym powietrzem.



5.2 Sterylizacja alkoholem

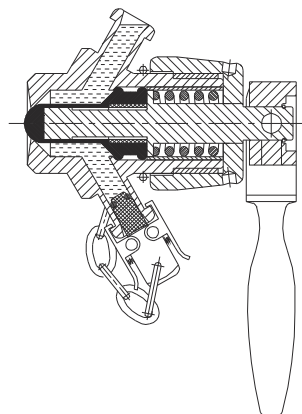
! UWAGA

Zawsze przed pobraniem próbki należy wysterylizować zawór.

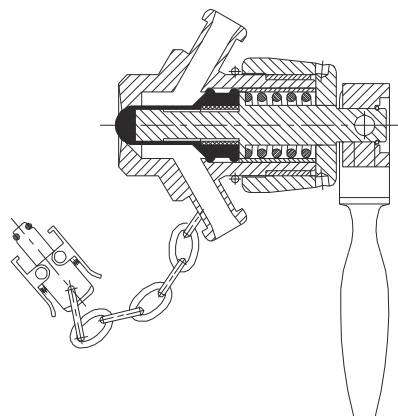
Przed rozpoczęciem sterylizacji należy upewnić się, że zawór znajduje się w pozycji zamkniętej.

1 Procedura sterylizacji:

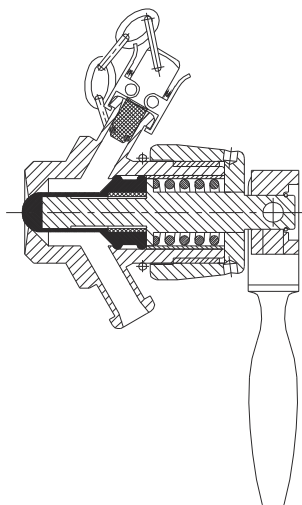
- a) Zamknąć dolny wylot zaworu za pomocą nasadki zatraskowej i napęłnić zawór alkoholem.



- b) Zdjąć nasadkę zatraskową i opróżnić zawór.



- c) Zamknąć górny wylot za pomocą nasadki zatraskowej.



5.3 Sterylizacja parą

! UWAGA

Zawsze przed pobraniem próbki należy wysterylizować zawór.

Przed rozpoczęciem sterylizacji należy upewnić się, że zawór znajduje się w pozycji zamkniętej.

! OSTRZEŻENIE Niebezpieczeństwo poparzenia!

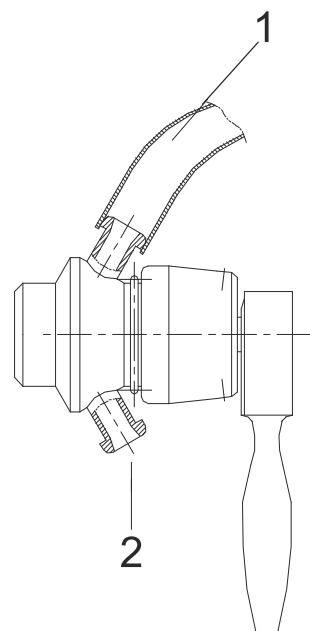
Nigdy nie należy rozpoczynać czynności serwisowych, gdy zawór jest gorący.



1 Procedura sterylizacji:

- a) Zdjąć nasadkę zatrzaskową z dolnego połączenia zaworu.
- b) Sterylizować zawór przez około 40 sekund za pomocą pary podawanej przez przewód podłączony do górnego połączenia zaworu.
- c) Odłączyć przewód pary.
- d) Wysterylizować nasadkę zatrzaskową alkoholem.
- e) Zamknąć górne połączenie za pomocą nasadki zatrzaskowej.

Ciepło powstałe podczas sterylizacji parą spowoduje całkowite wysuszenie wnętrza zaworu.



1. Dopływ pary
2. Wylot wody/pary

5.4 Próbkowanie

! UWAGA

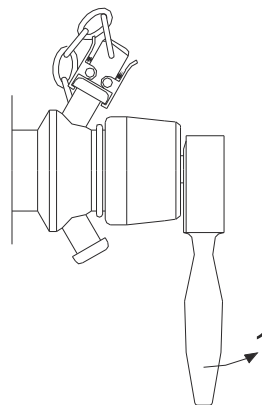
Zawsze przed pobraniem próbki należy wysterylizować zawór.

1 Procedura sterylizacji:

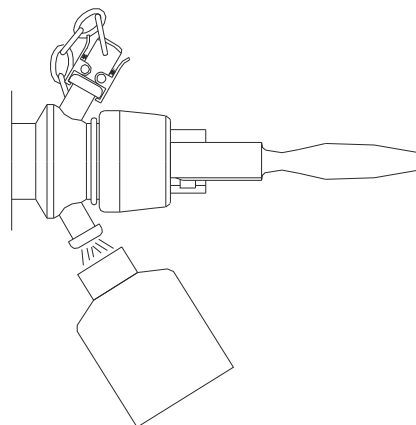
- a) Otworzyć/aktywować zawór w celu wykonania próbkowania.

W przypadku zaworów pneumatycznych zastosować sprężone powietrze.

Poz. 1 Otwarta



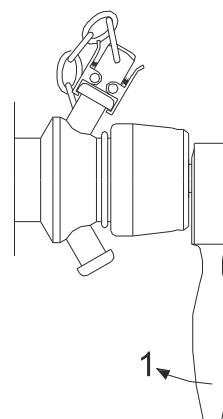
- b) Wykonać próbkowanie.



- c) Zamknąć/dezaktywować zawór po zakończeniu próbkowania.

W przypadku zaworów pneumatycznych uwolnić sprężone powietrze.

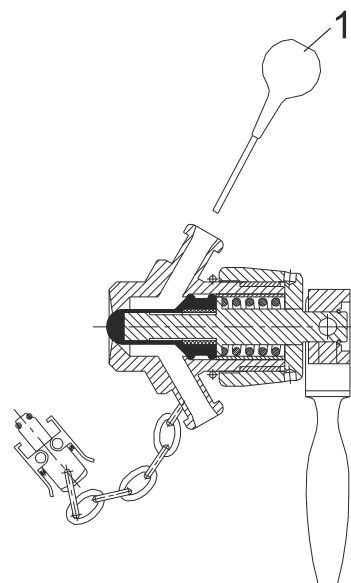
Poz. 1 Zamknięta



2

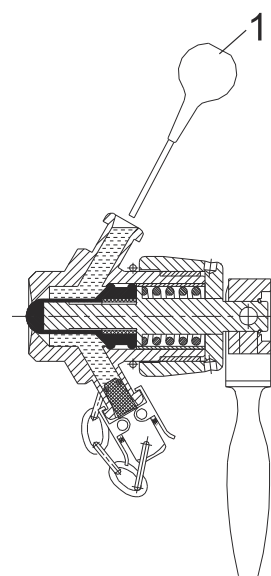
- a) Zdjąć nasadkę zatrzaskową i wypłukać wodą lub alkoholem.

Poz. 1 Użyć strzykawki



- b) Założyć nasadkę zatrzaskową na dolne połączenie i napęlnić zawór alkoholem.

Poz. 1 Użyć strzykawki



Zawór jest teraz zabezpieczony i musi zostać opróżniony przed następnym próbkowaniem.

Strona celowo pozostawiona pusta.

6 Konserwacja

6.1 Ogólne wskazówki dotyczące konserwacji

UWAGA

Regularnie przeprowadzać konserwację zaworu.

Należy dokładnie przeczytać zalecenia i zwrócić szczególną uwagę na ostrzeżenia!

Zawsze utrzymywać zapas gumowych membran.

Po wykonaniu czynności serwisowych należy sprawdzić, czy zawór pracuje bez zarzutu.

Należy **zawsze** dokładnie przeczytać dane techniczne. Patrz *Dane techniczne* na stronie 35.

Wszystkie zużyte części należy składować/usuwać zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami.

OSTRZEŻENIE

Zawsze należy wypuszczać sprężone powietrze po jego zastosowaniu.



NIEBEZPIECZEŃSTWO Ryzyko poparzenia!

Nigdy nie należy rozpoczynać czynności serwisowych, gdy zawór jest gorący.

Nigdy nie należy rozpoczynać czynności serwisowych, gdy zawór lub przewody rurowe znajdują się pod ciśnieniem.

Wymagane ciśnienie atmosferyczne!



NIEBEZPIECZEŃSTWO Części ruchome!

Nigdy nie należy dotykać części ruchomych, gdy siłownik jest zasilany sprężonym powietrzem.



6.2 Konserwacja membrany

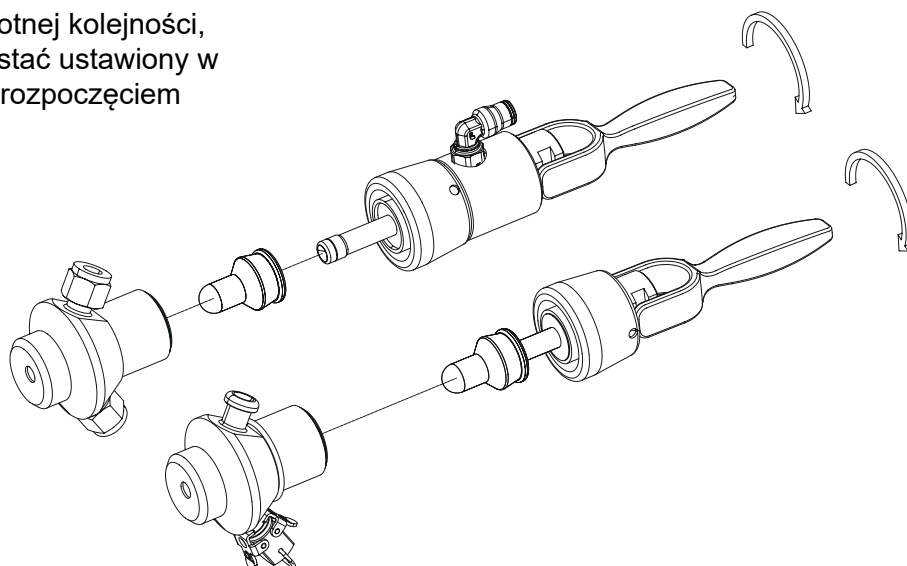
Regularnie sprawdzać zawory pod kątem wycieków. Wymienić przeciekającą membranę w ciągu kilku godzin.

Membranę należy co do zasady wymieniać co dwa miesiące.

Częstotliwość wymiany membran zależy od częstotliwości próbkowania, procedury czyszczenia, temperatury itp. W celu przeprowadzenia planowanej konserwacji zaleca się monitorowanie zapasów części zamiennych.

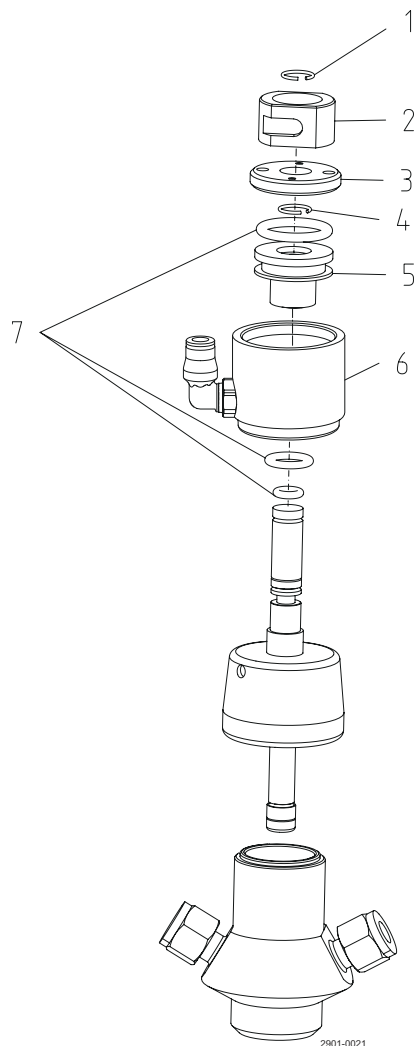
Aby to ułatwić, membrany mogą być dostarczane w trzech różnych kolorach.

- 1 Przed rozpoczęciem demontażu zawór musi zostać ustawiony w położeniu otwartym, gdyż w innym przypadku może dojść do uszkodzenia membrany.
- 2 Poluzować głowicę zaworu i wymienić membranę.
- 3 Zmontować zawór w odwrotnej kolejności, pamiętając, że musi on zostać ustawiony w położeniu otwartym przed rozpoczęciem montażu głowicy zaworu.



6.3 Konserwacja siłownika (wersja pneumatyczna)

Wymienić pierścienie O-ring, wyczyścić i nasmarować siłownik co 5 lat (w zależności od warunków roboczych).



- 1
 - a) Wymontować pierścień blokujący (poz. 1).
 - b) Wymontować pierścień aktywujący (poz. 2).
 - c) Poluzować pokrywę końcową poprzez włożenie dwóch kołków w dwa otwory (poz. 3).
 - d) Wymontować pierścień blokujący (poz. 4).
 - e) Wypchnąć tłok z cylindra (poz. 5).
 - f) Wymontować cylinder (poz. 6).
- 2
 - a) Wymienić i nasmarować pierścienie O-ring (poz. 7).
 - b) Nasmarować wewnętrzną powierzchnię cylindra (poz. 6).
- 3
 - a) Zmontować zawór w odwrotnej kolejności.
 - b) Pamiętać o wymianie pierścieni blokujących (poz. 1 i 4).
 - c) Zmontować zawór w odwrotnej kolejności.

Strona celowo pozostawiona pusta.

7 Dane techniczne



Podczas instalacji, obsługi i konserwacji należy zwracać uwagę na dane techniczne.

Wszyscy pracownicy powinni zostać poinformowani o danych technicznych.

7.1 Dane techniczne

Dane zaworu

Temperatura

Zakres temperatur: +1°C do +130°C / 33,8°F do 266°F

Maks. temperatura sterylizacji suchą parą¹ (2 bar): 121°C / 249,8°F

¹ Z uwagi na to, iż kondensat spowoduje zniszczenie uszczelnienia membrany, para musi być sucha.

Ciśnienie

Ciśnienie produktu: 1000 kPa (10 bar) / 145 psi

Masa

Masa: 0,86 kg

Dane siłownika

Siłownik wymuszonego otwierania

Maks. dopływ powietrza: 8 bar / 116 psi

Min. dopływ powietrza: 6 bar / 87 psi

Hałas: 70 dB(A)

7.2 Dane fizyczne

Materiały

Korpus zaworu:	1.4404 (AISI 316L) z cert 3.1.
Inne części metalowe:	1.4307 (AISI 304L)
Membrana:	1 szt. w wersji silikonowej i 1 szt. w wersji z EPDM, dostarczana z zaworem
Powierzchnie stalowe mające kontakt z produktem	Chropowatość powierzchni Ra <0,8 µm (<32 µ")
Uszczelki mające kontakt z produktem	EPDM
Uszczelnienie membrany	EPDM, silikon

Akcesoria

Patrz: ulotka dotycząca zamawiania akcesoriów membranowego zaworu probierczego SB.

Wersje specjalne

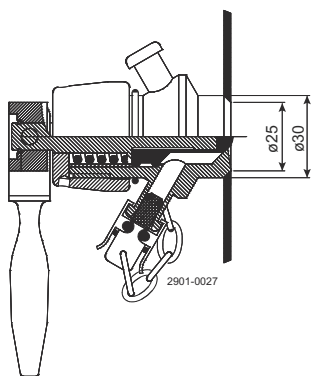
Zamiast szybkozłącza clip-on dwa wyloty zaworu mogą być zaopatrzone w Swagelok. Inne typy dostępne na życzenie.

Pneumatyczny zawór może być alternatywnie wyposażony w obsługę ręczno - pneumatyczną.

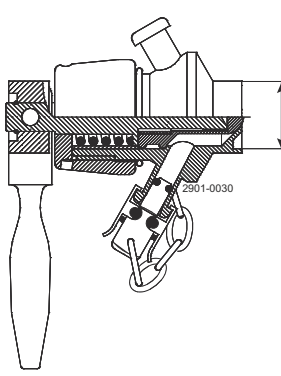
Należy pytać o system próbkujący SCANDI BREW®.

Korpus zaworu jest dostępny w następujących wersjach:

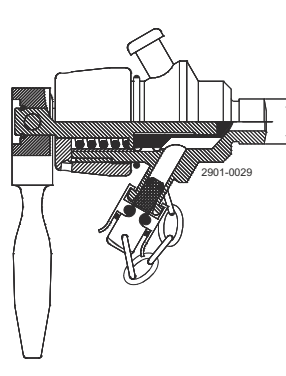
- Typ T dla bezpośredniego zespawania ze zbiornikiem
- Typ P dla bezpośredniego zespawania z rurą
- Typ S dla gniazda montażowego. Korpus zaworu z króćcem męskim w 3/8" BSP
- Inne typy dostępne na życzenie, d. inst. 1/2" BSP, NW 10, NW 15



Rysunek 1: Typ T



Rysunek 2: Typ P



Rysunek 3: Typ S

8 Części zamienne

Dla każdego dostarczonego Produktu Alfa Laval dostępna jest lista części zamiennych.

Ta lista części zamiennych zawiera szereg części najczęściej zużywających się w maszynach. Jeśli wymagany jest jakikolwiek komponent niewymieniony, prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem Alfa Laval w celu uzyskania informacji o dostępności.

Katalog części zamiennych znajduje się pod adresem <https://hygienicfluidhandling-catalogue.alfalaval.com>.

Bezwzględnie należy używać oryginalnych części zamiennych Alfa Laval. Gwarancja na produkty Alfa Laval jest uzależniona od używania oryginalnych części zamiennych Alfa Laval.

8.1 Zamawianie części zamiennych

Przy zamawianiu części zamiennych zawsze należy podać:

1. Numer seryjny (jeśli jest dostępny)
2. Numer pozycji/numer części zamiennej (jeśli jest dostępny)
3. Wydajność lub inna odpowiednia identyfikacja

8.2 Serwis Alfa Laval

Alfa Laval jest reprezentowana we wszystkich większych krajach świata.

Nie wahaj się skontaktować z lokalnym przedstawicielem Alfa Laval w przypadku jakichkolwiek pytań lub wymagań dotyczących części zamiennych do sprzętu Alfa Laval.

8.3 Gwarancja – definicja

OSTRZEŻENIE

Zasady dotyczące użytkowania zgodnego z przeznaczeniem są bezwzględne. Użytkowanie dostarczonego produktu Alfa Laval jest dozwolone wyłącznie w zgodzie z dostarczonymi danymi technicznymi wraz z użytkowaniem zgodnym z przeznaczeniem.

Wykorzystanie produktu inne niż uzgodnione z Alfa Laval Kolding A/S wyklucza wszelką odpowiedzialność i powoduje utratę wszelkich gwarancji.

Nie zezwala się na modyfikowanie lub zmienianie dostarczonego produktu Alfa Laval, za wyjątkiem sytuacji, w których uzyskano wyraźną zgodę od Alfa Laval Kolding A/S.



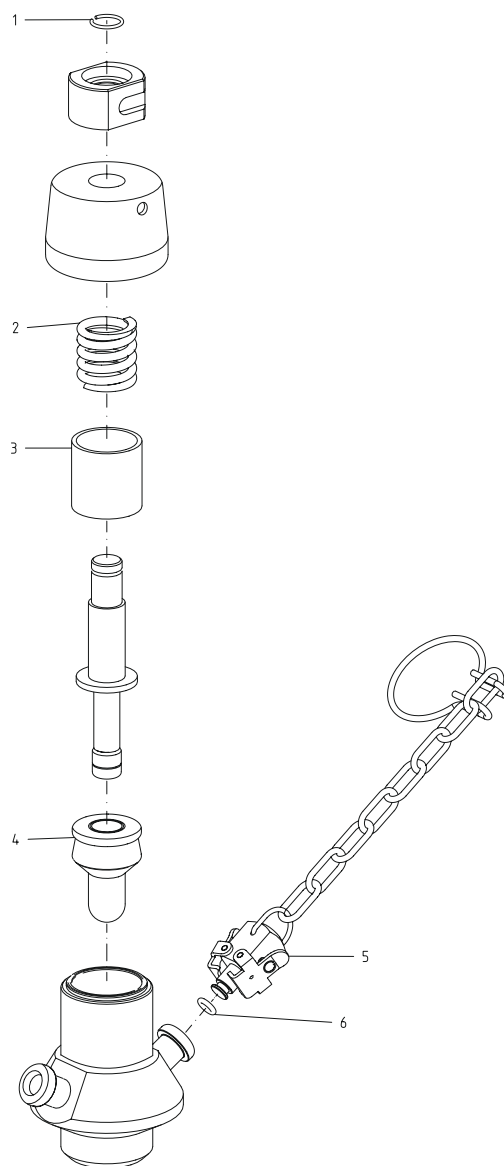
Odpowiedzialność i gwarancja są wyłączone:

- W przypadku zignorowania zaleceń i instrukcji dotyczących eksploatacji.
- W przypadku nieprawidłowej obsługi lub niewystarczającej konserwacji dostarczonego produktu Alfa Laval.
- W przypadku jakiegokolwiek zmiany funkcji dostarczonego produktu Alfa Laval bez wcześniejszego uzyskania pisemnej zgody ze strony Alfa Laval Kolding A/S.
- W przypadku modyfikacji produktu Alfa Laval przez nieautoryzowane osoby.
- W przypadku użycia dostarczonego produktu Alfa Laval bez zachowania należytej uwagi w zakresie odpowiednich przepisów dotyczących bezpieczeństwa, (zob. [Bezpieczeństwo](#) na stronie 7)
- Jeśli nie używa się urządzeń ochronnych, a proces zbiornika / urządzenia pomocnicze nie są zatrzymane.
- Jeśli dostarczony produkt Alfa Laval i części pomocnicze nie są odpowiednio konserwowane (w odstępach czasu i z uwzględnieniem montażu zalecanych części zamiennych).

Podczas wymiany części należy używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych pochodzących od producenta.

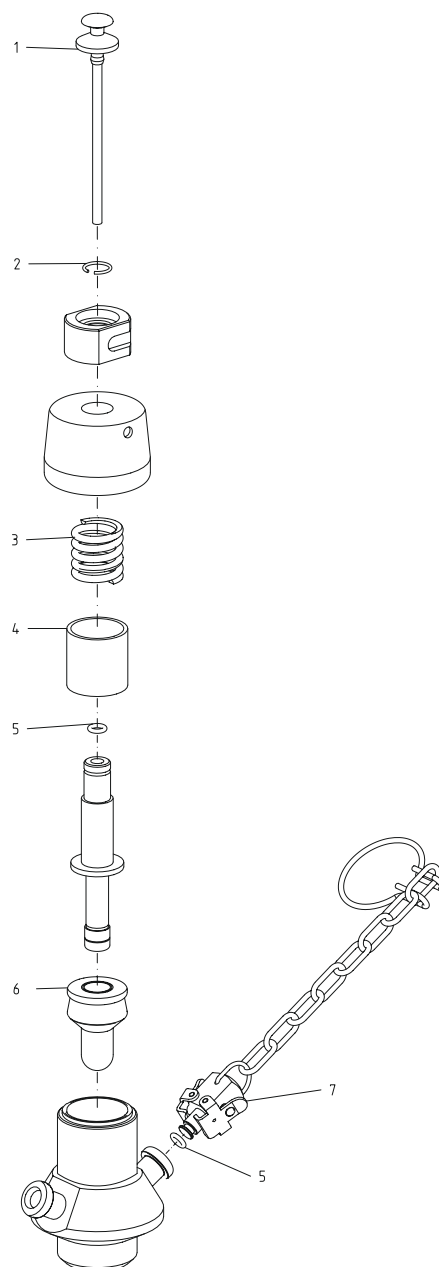
9 Listy części i widoki rozstrzelone

9.1 Membranowy zawór probierczy, ręczny



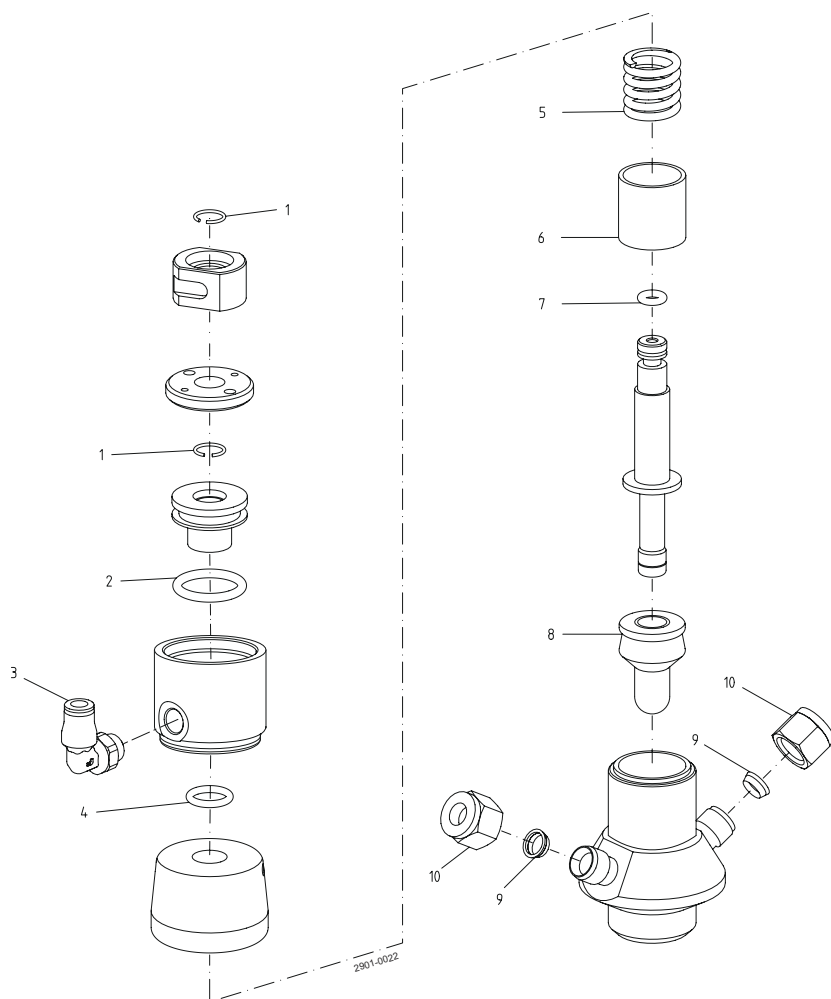
Poz.	Ilość	Nazwa
1	1	Pierścień blokujący
2	1	Sprężyna
3	1	Tuleja sprężyny
4	1	Membrana
5	1	Nasadka zatrzaskowa z łańcuszkiem (zawiera pierścień O-ring, poz. 6)
6	1	Pierścień o-ring

9.2 Membranowy zawór probierczy, ręczny z mikroportem



Poz.	Ilość	Nazwa
1	1	Nasadka zatrzaskowa z rurką
2	1	Pierścień blokujący
3	1	Sprężyna
4	1	Tuleja sprężyny
5	1	Pierścień O-ring, EPDM
6	1	Membrana EPDM, 20 szt.
	1	Membrana Q, 20 szt.
7	1	Nasadka zatrzaskowa z łańcuszkiem (zawiera pierścień O-ring)

9.3 Membranowy zawór probierczy, pneumatyczny



Poz.	Ilość	Nazwa
1	2	Pierścień blokujący
2	1	Pierścień O-ring, NBR
3	1	Włot powietrza
4	1	Pierścień O-ring, NBR
5	1	Sprężyna

Poz.	Ilość	Nazwa
6	1	Tuleja sprężyny
7	1	Pierścień O-ring, NBR
8	1	Membrana
9	2	Zestaw tulejki
10	2	Nakrętka