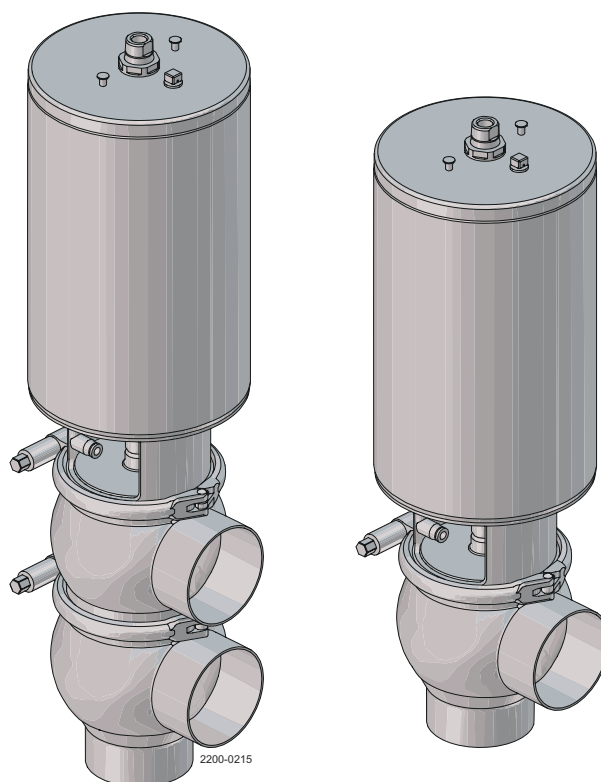


Unique SSV vienas ligzdas vārsti

Standard, Direct un Reverse Acting, Aseptic, Long Stroke, Tangential



Lit. kods

200008033-7-LV

Lietotāja rokasgrāmata

Izdevējs
Alfa Laval Kolding A/S
Albuen 31
DK-6000 Kolding, Dānija
+45 79 32 22 00

Instrukcijas oriģināls ir angļu valodā

© Alfa Laval 2026-04

This document and its contents are subject to copyrights and other intellectual property rights owned by Alfa Laval AB (publ) or any of its affiliates (jointly "Alfa Laval"). No part of this document may be copied, re-produced or transmitted in any form or by any means, or for any purpose, without Alfa Laval's prior express written permission. Information and services provided in this document are made as a benefit and service to the user, and no representations or warranties are made about the accuracy or suitability of this information and these services for any purpose. All rights are reserved.

Saturs

1	Atbilstības deklarācijas	5
1.1	ES atbilstības deklarācija	5
1.2	Apvienotās Karalistes atbilstības deklarācija	6
2	Drošība	7
2.1	Drošības apzīmējumi	8
2.2	Drošības pasākumi	10
2.3	Brīdinājuma zīmes tekstā	15
2.4	Spēka pievada veidi	16
2.5	Svarīga informācija	17
2.6	Prasības darbiniekiem	18
2.7	Informācija par pārstrādi	19
3	Ievads	21
4	Uzstādīšana	23
4.1	Izpakošana/piegāde	23
4.2	Vispārēja uzstādīšana	28
4.3	Metināšana	31
5	Ekspluatācija	33
5.1	Problēmu novēršana	35
5.2	Ieteicamā tīrīšana	36
5.2.1	Tīrīšana	38
6	Apkope	39
6.1	Vispārēja tehniskā apkope	39
6.2	SSV Standard, Reverse un Direct Acting, Long Stroke un Tangential vārsta demontāža	42
6.3	SSV Aseptic vārsta demontāža	51
6.3.1	Slēgvārsta demontāža	51
6.3.2	Pārslēgšanas vārsta demontāža	53
6.4	Aizbāžņa blīves nomaiņa (elastomērs)	59
6.4.1	Aizbāžņa blīves noņemšana	59
6.4.2	Aizbāžņa blīves iepriekšēja uzstādīšana	59
6.4.3	Aizbāžņa blīves uzstādīšana ar roku	60
6.4.4	Aizbāžņa blīves uzstādīšana, izmantojot Alfa Laval aizbāžņa blīves instrumentu	60
6.5	Blīvgredzena nomaiņa (TR2 un TR3)	63
6.6	SSV Standard, Reverse un Direct Acting, Long Stroke un Tangential vārsta montāža	64

6.7	SSV Aseptic vārsta montāža.....	64
6.7.1	Slēgvārsta montāža.....	64
6.7.2	Pārslēgšanas vārsta montāža.....	69
6.8	Spēka pievada veidi.....	79
6.9	Spēka pievada ieliktna nomaiņa (neapkopjams spēka pievads).....	80
6.10	Pilnībā apkopjama spēka pievada izjaukšana un salikšana (noņemama statne ar skrūvēm/2006.–2016. gada jūnijs).....	84
6.11	Pilnībā apkopjama spēka pievada izjaukšana un salikšana (statne bez skrūvēm/2016. gada jūnijs ->).....	85
6.12	Pilnībā apkopjama spēka pievada pneimatiskā mehānisma maiņa (NC/NO).....	86
7	Tehniskie dati.....	87
7.1	Tehniskie dati.....	87
7.2	Fiziskie dati.....	87
7.2.1	Svars.....	88
7.3	Trokšņi.....	90
8	Rezerves daļas.....	91
8.1	Rezerves daļu pasūtīšana.....	91
8.2	Alfa Laval serviss.....	91
8.3	Garantija — definīcija.....	92
9	Sastāvdaļu specifikācija un kopsalikuma attēls ar atsevišķu daļu iznesumiem.....	93
9.1	Standarta versija — atslēgšana.....	93
9.2	Standarta versija — pārslēgšana.....	94
9.3	Reversā darbība — atslēgšana.....	95
9.4	Reversā darbība — pārslēgšana.....	96
9.5	Tiešā darbība — atslēgšana.....	97
9.6	Aseptic — izslēgšana.....	98
9.7	Aseptic — pārslēgšana.....	99
9.8	Long Stroke — izslēgšana.....	100
9.9	Long Stroke —pārslēgšana.....	101
9.10	Tangential — izslēgšana.....	102
9.11	Tangential — pārslēgšana.....	103
9.12	Apkopjams spēka pievads.....	104

1 Atbilstības deklarācijas

1.1 ES atbilstības deklarācija

Apzīmētais uzņēmums

Alfa Laval Kolding A/S, Albuen 31, DK-6000 Kolding, Dānija, +45 79 32 22 00

Uzņēmuma nosaukums, adrese un tālruna numurs

ar šo apliecina, ka

Vārsts

Apzīmējums

Unique SSV PN10, Unique SSV LS PN10

Tips

AAX000000001-AAX999999999, AAB000000001-AAB999999999, ABJ000000001-ABJ999999999,
1000000-700000000000

Sērijas numurs

atbilst šādām direktīvām ar grozījumiem:

- Mašīnu direktīva 2006/42/EK
- Pressure Equipment Directive (PED) 2014/68/EU *category 1 and subjected to assessment procedure Module A. May only be used for fluids in Group 2.*

Persona, kurai atļauts izveidot tehnisko failu, ir šī dokumenta parakstītājs.

BU higiēniskas šķidrumu apstrādes nodaļas viceprezidents

Izstrādājumu pārvaldības vadītājs

Amats

Mikkel Nordkvist

Vārds, uzvārds

Kolding, Dānija

Vieta

2025-05-01

Datums (gggg.mm.dd)



Paraksts

DoC Revison_02_052025



1.2 Apvienotās Karalistes atbilstības deklarācija

Apzīmētais uzņēmums

Alfa Laval Kolding A/S, Albuen 31, DK-6000 Kolding, Dānija, +45 79 32 22 00

Uzņēmuma nosaukums, adrese un tālruna numurs

ar šo apliecina, ka

Vārsts

Apzīmējums

Unique SSV PN10, Unique SSV LS PN10

Tips

AAX000000001-AAX999999999, AAB000000001-AAB999999999, ABJ000000001-ABJ999999999,
1000000-700000000000

Sērijas numurs

atbilst šādām direktīvām ar grozījumiem:

- The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008
- The Pressure Equipment (Safety) Regulations 2016 *category 1 and subjected to assessment procedure Module A. May only be used for fluids in Group 2.*

Parakstīts šī uzņēmuma vārdā: Alfa Laval Kolding A/S.

BU higiēniskas šķidrumu apstrādes nodaļas viceprezidents

Izstrādājumu pārvaldības vadītājs

Amats

Mikkel Nordkvist

Vārds, uzvārds

Kolding, Dānija

2025-05-01

Vieta

Datums (gggg.mm.dd)



Paraksts

DoC Revison_ 03_052025



2 Drošība

Vispirms izlasiet šo informāciju



Šī lietotāja rokasgrāmata ir paredzēta operatoriem un apkopes inženieriem, kas strādā ar piegādāto Alfa Laval izstrādājumu.

Operatoriem pirms jebkādu darbu veikšanas vai pirms piegādātā Alfa Laval izstrādājuma iedarbināšanas ir jāizlasa un jāizprot piegādātā Alfa Laval izstrādājuma **Drošības, uzstādīšanas un ekspluatācijas** instrukcijas.

Neievērojot instrukcijas, var izraisīt nopietnus negadījumus.

Šajā dokumentā ir aprakstīts paredzētais piegādātā Alfa Laval izstrādājuma lietošanas veids. Alfa Laval neuzņemas nekādu atbildību par traumām vai bojājumiem, ja aprīkojums ir lietots jebkādā citā veidā.

Šī lietošanas instrukcija ir izstrādāta, lai lietotājam sniegtu informāciju uzdevumu drošai veikšanai visos piegādātā Alfa Laval izstrādājuma darbmuža posmos.

Lietotājam vienmēr vispirms ir jāizlasa nodaļa **Drošība**. Pēc tam lietotājs var pāriet uz attiecīgā veicamā uzdevuma sadaļu, lai iegūtu nepieciešamo informāciju.

Vienmēr uzmanīgi izlasiet nodaļu **Tehniskie dati**.

Šī ir piegādātā Alfa Laval izstrādājuma lietotāja rokasgrāmatas pilna versija.

PIEZĪME

Šajā lietotāja rokasgrāmatā iekļautie attēli un tehniskie dati bija pareizi rokasgrāmatas izdošanas brīdī. Taču, tā kā nepārtraukti tiek veikti uzlabojumi, mēs paturam tiesības mainīt vai pārveidot lietotāja rokasgrāmatu bez iepriekšēja paziņojuma vai saistībām.

Oriģinālā lietošanas rokasgrāmata ir angļu valodas versija. Alfa Laval nevar saukt pie atbildības par nepareiziem tulkojumiem. Ja rodas šaubas par informācijas pareizību, jāizmanto versija angļu valodā.

2.1 Drošības apzīmējumi

Obligātās darbības zīmes

	Obligāta vispārējā darbības zīme.
	Skatīt lietotāja rokasgrāmatu.
	Lietot acu aizsarglīdzekļus — aizsargbrilles.
	Lietot roku aizsarglīdzekļus — aizsargcimdus.
	Lietot aizsarglīdzekļus — aizsargķiveri.
	Trokšņainā vidē lietot ausu aizsargus.
	Lietot aizsarglīdzekļus — aizsargapavus.

Brīdinājuma zīmes

	Vispārīgs brīdinājums.
	Transportēt ar autoiekrāvēju vai citiem industriāliem transportlīdzekļiem, ja krava ir smaga.
	Karsta virsma un apdegumu risks.
	Sagriešanās risks.
	Korozīva viela.
	Smagu priekšmetu pacelšana.
	Plaukstu saspiešana.
	Traumu gūšanas bīstamība (lāzera marķējums uz izpildmehānisma). Nemēģiniet izjaukt izpildmehānismu, jo pastāv bīstamība, ko izraisa nospriegota atspere. (Fiksējošās stieples atvērums ir bloķēts).
	Traumu gūšanas bīstamība (lāzera marķējums uz izpildmehānisma). Nemēģiniet atgriezt vaļā izpildmehānismu, jo pastāv bīstamība, ko izraisa nospriegota atspere. (Fiksējošās stieples atvērums ir bloķēts).
	Traumu gūšanas bīstamība (uzlīme uz izpildmehānisma). Nemēģiniet atgriezt vaļā izpildmehānismu, jo pastāv bīstamība, ko izraisa nospriegota atspere (fiksējošās stieples atvērums ir noslēgts).

2.2 Drošības pasākumi

Šajās lapās ir sniegts apkopojums par visiem lietotāja rokasgrāmatā sniegtajiem brīdinājumiem. Pievērsiet īpašu uzmanību tālāk sniegtajiem norādījumiem, lai izvairītos no smagām traumām un/vai piegādātā Alfa Laval izstrādājuma bojājumiem.

Transportēšana un celšana

	Nekad neceliet aprīkojumu veidos, kas nav aprakstīti šajā rokasgrāmatā. Vienmēr transportēšanas laikā izmantojiet oriģinālo iepakojumu vai līdzīgu iepakojumu. Vienmēr pārliecinieties, vai personālam ir celšanas darbību pieredze. Vienmēr pārliecinieties, ka visi savienojumi tiek atvienoti, pirms mēģināt noņemt vārstu no iekārtas. Vienmēr pārbaudiet, vai nevar notikt smērvielu noplūde. Vienmēr noteciniet šķidrumu no vārstiem pirms transportēšanas. Vienmēr nodrošiniet vārstam pietiekamu fiksāciju transportēšanas laikā — ja ir pieejams speciāls iepakojuma materiāls, tas ir jāizmanto. Vienmēr izlaidiet saspiesto gaisu.
	Vienmēr izmantojiet norādītos celšanas punktus, ja tādi ir. Pārliecinieties, vai celšanas aprīkojums ir piemērots piegādātajam Alfa Laval izstrādājumam. Vienmēr atbilstoši nostipriniet ierīci transportēšanas laikā. Vienmēr pārliecinieties, vai pacelšanas punkts ir vienā līnijā ar gravitācijas centru. Pielāgojiet pacelšanas punktu pēc nepieciešamības. Vienmēr izmantojiet smagām detaļām piemērotu celšanas aprīkojumu, ja nepieciešams. Izmantojiet celšanas strēles, ja tās ir pieejamas. Vienmēr pieskatiet kravu un celšanas darbības laikā uzturieties drošā attālumā.

Uztādīšana

	Ja vietējie drošības noteikumi paredz, ka vārsts pirms nodošanas ekspluatācijā ir jāpārbauda un jāapstiprina atbildīgajām iestādēm, pirms tā uztādīšanas konsultējieties ar šīm iestādēm un lūdziet tām apstiprināt plānoto uztādīšanu. Vienmēr montējiet vārstu pilnībā pirms iedarbināšanas un pārļiecinieties, vai viss ir vietā un pareizi pievilkts.
	Nekādā gadījumā nestrādājiet ar vārstu un nepieskariet kustīgām daļām, ja izpildmehānismam ir pievienots saspiests gaiss. Pirms vārsta uztādīšanas, pārbaudes, montāžas vai demontāžas vienmēr pārļiecinieties, vai vārstā un caurulēs ir samazināts spiediens, tās ir iztukšotas un atdzesētas līdz apkārtējās vides temperatūrai.
	NEMĒGINIET izjaukt vai citā veidā atvērt izpildmehānismu, jo pastāv bīstamība, ko izraisa nospriegota atspere.

Ekspluatācija

	Nekādā gadījumā nedarbiniet vārstu, kamēr nav apliecināta pareiza uztādīšana. Nekādā gadījumā nedemontējiet vārstu darbības laikā vai kad tas ir hermetizēts.
	Nekad neaizskariet vārstu vai cauruļvadus, ja tie ir karsti.
	Vienmēr pēc tīrīšanas kārtīgi noskalojiet ar tīru ūdeni. Vienmēr rīkotos ļoti piesardzīgi ar sārmu un skābi. Vienmēr ievērojiet instrukcijas, kas sniegtas tīrīšanas līdzekļu, mazgāšanas līdzekļu, eļļu u.c. piegādātāju nodrošinātajās drošības datu lapās.
	Nekādā gadījumā nepieskarieties vārsta kustīgajām daļām darbības laikā. Vienmēr pēc lietošanas izlaidiet saspiesto gaisu.

Apkope

	Lai optimizētu piegādātā Alfa Laval izstrādājuma darbību un samazinātu dīkstāves laiku remontdarbu veikšanai, jāveic apkope, kas ietver šādus posmus: • Piegādātā Alfa Laval izstrādājuma pārbaude un apkope: stingri ievērojiet tehnisko dokumentāciju. • Profilaktiskā apkope: piegādātā Alfa Laval izstrādājuma vizuāla pārbaude, pēc kuras tiek veikti nepieciešamie pielāgojumi un iepļānota periodiskā dilstošo detaļu nomaiņa. • Remontdarbi: komponenta neplānota salūšana, kas bieži izraisa sistēmas apstāšanos. Bojāti komponenti ir jānomaina • Originālo Alfa Laval rezerves daļu krājumi: Alfa Laval iesaka turēt krājumā oriģinālās rezerves daļas, lai atvieglotu profilaktiskās tehniskās apkopes veikšanu un saīsinātu dīkstāves laiku neplānotas salūšanas gadījumā
 	Vienmēr pēc lietošanas izlaidiet saspiesto gaisu. Pirms vārsta demontāžas vienmēr pārliecinieties, vai vārstā un caurulēs ir samazināts spiediens, tās ir iztukšotas un atdzesētas līdz apkārtējās vides temperatūrai. Nekādā gadījumā nestrādājiet ar vārstu un nepieskariet kustīgām daļām, ja izpildmehānismam ir pievienots saspiests gaiss.
  	NEMĒGINIET izjaukt vai citā veidā atvērt izpildmehānismu, jo pastāv bīstamība, ko izraisa nospriegota atspere. Nedrīkst hermetizēt vārstu/izpildmehānismu, kad tiek veikta vārsta tehniskā apkope, ja vien tas nav konkrēti norādīts.

Glabāšana

	Alfa Laval iesaka: • Piegādāto Alfa Laval izstrādājumu glabājiet tādu, kāds tas ir piegādāts oriģinālajā iesaiņojumā. • Pieslēgvietas(-u) atvēršanai(-iem) jābūt aizsargātam(-iem) pret jebkādu iekļūšanu. • Atsegtam tēraudam (kurš nav nerūsējošs) jābūt nedaudz ieeļļotam/iesmērētam. • Glabājiet tīrā, sausā vietā, kur nav tiešu saules staru vai ultravioletās gaismas. • Temperatūras diapazons: no -5 °C līdz 40 °C (no 23 °F līdz 104 °F) • Relatīvais mitrums zem 60% • Nedrīkst pakļaut kodīgu (tostarp gaisā esošu) vielu ietekmei.
---	---

Trokšņi



Noteiktos ekspluatācijas apstākļos nodrošinātais Alfa Laval produkts un/vai sistēmas, kurās tiek ir uzstādīti, var radīt augsta līmeņa skaņas spiedienu. Ja nepieciešams, ir jāīsteno atbilstoši pasākumi aizsardzībai pret troksni, ievērojot vietējo tiesību aktus.

Riski



Apdegumu risks

- Smēreļļa, iekārtas daļas un dažādas tās virsmas var būt karstas un izraisīt apdegumus. Valkāiet aizsargcimdus.



Kodīgu vielu risks

- Vienmēr ar tīrīšanas šķidrumiem, sārmiem un skābēm rīkojieties ļoti uzmanīgi un atbilstoši atsevišķajām instrukcijām par šiem šķidrumiem.
- Izmantojot ķīmiskos tīrīšanas līdzekļus un smērvielas, noteikti ievērojiet vispārējos noteikumus un piegādātāja ieteikumus par ventilāciju, personāla aizsardzību utt.



Sagriešanās risks

- Asas malas, īpaši vītņu malas, var radīt iegriezumus. Valkāiet aizsargcimdus.



Saspiešanas risks

- Nelieciet rokas vārstu atveru vietās, kur tās var iespiest.

Veselības apdraudējums

  	Traumu gūšanas bīstamība: (papildu dzeltena uzlīme uz izpildmehānisma no 2016. gada jūnija). NEMĒĢINIET atvērt izpildmehānismu, jo pastāv bīstamība, ko izraisa nospriegota atspere. (Fiksējošās stieples atvērums ir noslēgts). Traumu gūšanas bīstamība (lāzera marķējums uz izpildmehānisma). NEMĒĢINIET izjaukt izpildmehānismu, jo pastāv bīstamība, ko izraisa nospriegota atspere. (Fiksējošās stieples atvērums ir noslēgts). Traumu gūšanas bīstamība (uzlīme uz izpildmehānisma). NEMĒĢINIET atvērt izpildmehānismu, jo pastāv bīstamība, ko izraisa nospriegota atspere. (Fiksējošās stieples atvērums ir noslēgts).
---	---

Drošības pārbaude

	Visu piegādātā Alfa Laval izstrādājuma aizsargierīču (vairogu, aizsargu, vāku u.c.) vizuāla pārbaude ir jāveic ne retāk kā reizi 12 mēnešos. Ja aizsargierīce ir pazudusi vai bojāta, tā ir jānomaiņa, it īpaši gadījumos, kad ierīces trūkums pasliktina drošības veikspēju. Aizsargierīces stiprinājums ir jāaizstāj tikai ar tāda paša vai līdzvērtīga tipa stiprinājumiem. Pārbaudes pieņemšanas kritēriji: • Nedrīkst būt iespēja sasniegt kustīgas daļas, ko sākotnēji ir aizsargājusi aizsargierīce. • Aizsargierīcei ir jābūt droši piestiprinātai. • Pārliecinieties, vai aizsargierīces skrūves ir cieši pievilkta. Procedūra nepieņemšanas gadījumā: • Salabojiet un/vai nomainiet aizsargierīci.
---	---

2.3 Brīdinājuma zīmes tekstā

Pievērsiet uzmanību drošības instrukcijām šajā lietotāja rokasgrāmatā.

Tālāk ir sniegtas definīcijas četrām drošības zīmju pakāpēm, kas tekstā izmantotas, lai norādītu uz traumu risku personālam vai bojājumu risku piegādātajam Alfa Laval izstrādājumam.

BĪSTAMI

Norāda tieša apdraudējuma situāciju, kas, ja netiek novērsta, izraisīs nāvi vai smagu traumu.

BRĪDINĀJUMS

Norāda potenciāli bīstamu situāciju, kas, ja netiek novērsta, var izraisīt nāvi vai smagu traumu.

UZMANĪBU!

Norāda uz potenciāli bīstamu situāciju, kas, ja netiek novērsta, var izraisīt nelielus vai vidējus bojājumus piegādātajam Alfa Laval izstrādājumam.

PIEZĪME

Norāda svarīgu informāciju, lai vienkāršotu vai precizētu procedūras.

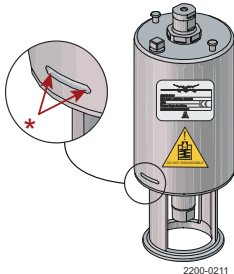
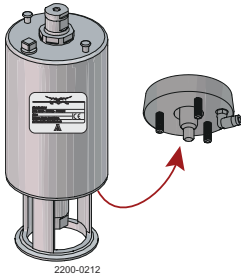
2.4 Spēka pievada veidi

Dažādi SSV vārsta spēka pievada veidi

2016. gada jūnijā tika ieviestas tālāk aprakstītās izmaiņas, tādēļ versija „noņemamā statne ar skrūvēm” tiek izņemta un aizstāta ar versiju „statne bez skrūvēm”.

! PIEZĪME

Veicot spēka pievada apkopi, noteikti apskatiet brīdinājumus uz spēka pievada. Skatiet tabulu tālāk.

	Neapkopjams spēka pievads	Pilnībā apkopjams spēka pievads	Pilnībā apkopjams spēka pievads
Spēka pievada veids	Atspere zem slodzes un nedrīkst atvērt  *) Fiksējošās stieples atvēruma ir noslēgts, ja uz spēka pievada ir atbilstošs brīdinājums.	Atsperes karkass un drīkst atvērt 	Atsperes karkass un drīkst atvērt 
Statnes veids	Nenoņemama statne	„Noņemamā statne ar skrūvēm”. Ja noņemamā statne ar skrūvēm ir bojāta, tā jāaizstāj ar „statni bez skrūvēm”.	„Statne bez skrūvēm”
Apkope	Iekšēja apkope nav iespējama (nav iespējams mainīt virzuļa blīvredzenus)	Jā	Jā
Atzīmēts ar brīdinājumiem	Jā	Nē	Nē
Izgatavošanas gads	No 2006. gada	No 2006. gada līdz 2016. gada jūnijam	No 2016. gada jūnija

2.5 Svarīga informācija

Spēka pievadi

Izmantojot gaisa pievadi:

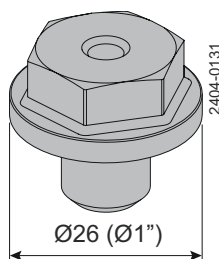
⚠ UZMANĪBU! Nekādā gadījumā nepakļaujiet spēka pievadu triecieniem.

Lai spēka pievadu nepakļautu triecieniem un nepārsniegtu 10 bāru/145 PSI produkta spiedienu, Alfa Laval iesaka **nepārsniegt** 3 bāru/43,5 PSI gaisa pievada spiedienu atsperes pusē visiem Unique SSV spēka pievadiem.

⚠ UZMANĪBU! Gaisa pievada spiediens augstspiediena spēka pievada versijās nav atļauts.

Ja gaisa pievada spiediens ir savienots, vienmēr izmantojiet 3 bāru/43,5 psi gaisa izvades stiprinājumus = 9611995903/9611996094 (1/4" = 6,35 mm šļūtene). Gaisa izvades stiprinājumu izmantošana paildzina arī spēka pievada virzuļa blīvgredzena darbību.

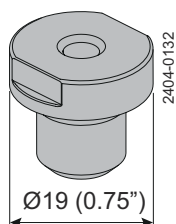
Nov., ja izmantojat 6 mm šļūteni, izmantojiet gaisa izvades stiprinājumus = 9611995903.



Poz. Nr. 5

Spēka pievadiem, kuru ražošanas gads ir 2005.-2018., sērijas numurs 1000000–5999999 un 20000000000–59999999999, vienmēr izmantojiet tērauda adapteri (5. poz.) = 9614065301

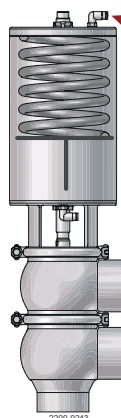
Pievilkšanas griezes moments = 30 Nm/23 mārciņas-pēdas



Poz. Nr. 5

Spēka pievadiem, kuru ražošanas gads ir 2019 -->, sērijas numurs 6000000–7000000 un 60000000000–70000000000, vienmēr izmantojiet tērauda adapteri (5. poz.) = 9615374701

Pievilkšanas griezes moments = 15 Nm/11 mārciņas-pēdas



Alfa Laval iesaka maks. 3 bāru gaisa pievada spiedienu.

* Gaisa pievada spiedienam vienmēr izmantojiet „3 bāru/43,5 psi gaisa izvades stiprinājumus”.

Alfa Laval detaļas numurs = 9611995903/9611996094.

(1/4" = 6,35 mm šļūtene).

2.6 Prasības darbiniekiem

Operatori

Operatoriem ir jāizlasa un jāizprot šī lietotāja rokasgrāmata.

Apkopes personāls

Apkopes personālam ir jāizlasa un jāizprot šī lietotāja rokasgrāmata. Apkopes personālam un tehniskajiem speciālistiem ir nepieciešama kvalifikācija attiecīgajā jomā, lai droši veiktu apkopes darbus.

Praktikanti

Praktikanti var veikt uzdevumus pieredzējuša darbinieka uzraudzībā.

Citi cilvēki

Nepiederošas personas nedrīkst piekļūt piegādātajam Alfa Laval izstrādājumam.

Dažos gadījumos var būt nepieciešams algot darbinieku ar īpašu kvalifikāciju (piemēram, elektriķi, metinātāji). Dažos šādos gadījumos personālam ir jābūt sertificētam atbilstoši vietējiem noteikumiem un ar pieredzi līdzīgu veidu darbu veikšanā.

2.7 Informācija par pārstrādi

BRĪDINĀJUMS

Ja uz izpildmehānisma ir marķējums ar kādu no tālāk parādītajiem brīdinājumiem, to **NEDRĪKST** mēģināt izjaukt.

Iekšā esošā atspere ir nospriegota — ja izpildmehānisms jebkādā veidā salūzt, tas var izraisīt smagas traumas vai pat nāvi!



Izsaiņošana

Iepakojuma materiāls var sastāvēt no koka, plastmasas, kartona kastēm un dažos gadījumos arī metāla siksniņām.



- Koka un kartona kastes var tikt atkārtoti izmantotas, pārstrādātas vai arī izmantotas enerģijas atgūšanai.
- Plastmasa ir jāpārstrādā vai arī jāsadedzina licencētā atkritumu savākšanas uzņēmumā.
- Metāla siksniņas ir jānosūta materiālu pārstrādei.

Apkope

Apkopes laikā piegādātajam Alfa Laval izstrādājumam ir jānomaina eļļa (ja tāda izmantota) un dilstošās detaļas.

- Eļļas un visu nemetāla dilstošo detaļu likvidācija ir jāveic saskaņā ar vietējām normatīvo aktu prasībām.
- Gumija un plastmasa ir jāsadedzina licencētā atkritumu sadedzināšanas iekārtā. Ja šāda iespēja nav pieejama, šie materiāli jāutilizē atbilstoši vietējiem noteikumiem.
- Gultņi un citas metāla daļas ir jānosūta licencētam materiālu pārstrādātājam.
- Blīvgredzeni un berzes oderējumi ir jānogādā licencētā pildizgāztuvē. Noskaidrojiet vietējos noteikumus.
- Visas metāla detaļas ir jānosūta materiālu pārstrādei.
- Nolietotas vai bojātas elektroniskās daļas ir jānosūta licencētam uzņēmumam materiālu pārstrādei.

Nodošana lūžņos

Pēc lietošanas aprīkojums jāpārstrādā saskaņā ar attiecīgiem vietējiem tiesību aktiem. Papildus pašai ierīcei ir jāņem vērā arī kaitīgas atliekas no darba šķidruma, un ar tām jāapietas piemērotā veidā. Ja rodas šaubas vai nav pieejama pilna informācija par vietējiem noteikumiem, sazinieties ar vietējo Alfa Laval tirdzniecības uzņēmumu.

Kā sazināties ar Alfa Laval

Visu valstu kontaktinformācija tiek nepārtraukti atjaunināta mūsu tīmekļa vietnē.

Apmeklējiet vietni www.alfalaval.com, lai piekļūtu šai informācijai.

3 Ievads

Alfa Laval Unique SSV Standard

Alfa Laval Unique SSV Standard ir daudzpusējs, uzticams pneimatiskais vienas ligzdas vārsts ar vienu kontaktvirsmu starp aizbāzni un ligzdu, lai mazinātu piesārņojuma risku.

Tā kompaktais, modulārais un higiēniskais dizains atbilst visaugstākajām procesu prasībām attiecībā uz higiēnu un drošību. Tas ir veidots uz sevi kārtīgi pierādījušās Alfa Laval Unique SSV platformas. Nedaudzas kustīgās daļas nodrošina vienkāršu apkopi, augstu uzticamību un zemas īpašuma kopējās izmaksas. Plašs papildu funkciju klāsts sniedz iespēju veikt pielāgošanu konkrētām procesa vajadzībām.

Alfa Laval Unique SSV Reverse Acting

Alfa Laval Unique SSV Reverse Acting ir daudzpusējs, uzticams pneimatiskais vienas ligzdas vārsts ar vienu kontaktvirsmu starp aizbāzni un ligzdu, lai mazinātu piesārņojuma risku.

Tā kompaktais, modulārais un higiēniskais dizains atbilst visaugstākajām procesu prasībām attiecībā uz higiēnu un drošību. Tas ir veidots uz sevi kārtīgi pierādījušās Alfa Laval Unique SSV platformas un nodrošina vairākus risinājumus, kur plūsmas virziens neļauj izmantot standarta Alfa Laval Unique SSV, lai novērstu spiediena trieciena risku.

Nedaudzas kustīgās daļas nodrošina vienkāršu demontāžu, augstu uzticamību un zemas apkopes izmaksas. Plašs papildu funkciju klāsts sniedz iespēju veikt pielāgošanu konkrētām procesa vajadzībām.

Alfa Laval Unique SSV Direct Acting

Alfa Laval Unique SSV Direct Acting ir daudzpusējs, uzticams pneimatiskais vienas ligzdas vārsts ar vienu kontaktvirsmu starp aizbāzni un ligzdu, lai mazinātu piesārņojuma risku. Tā kompaktais, modulārais un higiēniskais dizains atbilst visaugstākajām procesu prasībām attiecībā uz higiēnu un drošību. Tas ir veidots uz sevi kārtīgi pierādījušās Alfa Laval Unique SSV platformas, apvienojot standarta aizbāzni un reversās darbības vārsta korpusu, līdz ar to Alfa Laval Unique SSV sniedz atbalstu, veidojot optimālu risinājumu. Nedaudzas kustīgās daļas nodrošina vienkāršu demontāžu, augstu uzticamību un zemas apkopes izmaksas. Plašs papildu funkciju klāsts sniedz iespēju veikt pielāgošanu konkrētām procesa vajadzībām.

Alfa Laval Unique SSV Aseptic

Alfa Laval Unique SSV Aseptic ir daudzpusējs, uzticams pneimatiskais vienas ligzdas vārsts ar vienu kontaktvirsmu starp aizbāzni un ligzdu, lai mazinātu piesārņojuma risku.

Tā kompaktais, modulārais un higiēniskais dizains atbilst visaugstākajām procesu prasībām attiecībā uz higiēnu un drošību. Izgatavots uz sevi labi pierādījušās Alfa Laval Unique SSV platformas, tas ir aprīkots ar viengabala diafragmu, kas nodrošina hermētisku blīvējumu, lai nepieļautu piesārņotāju iekļūšanu no atmosfēras, nodrošinot pilnīgu aizsardzību pret mikroorganismu ietekmi apstrādes laikā. Speciālo membrānu var izmantot arī ar Unique SSV Standard, Tangential, Two Step, Manual un Tank Outlet.

Nedaudzas kustīgās daļas nodrošina vienkāršu apkopi, augstu uzticamību un zemas īpašuma kopējās izmaksas. Plašs papildu funkciju klāsts sniedz iespēju veikt pielāgošanu konkrētām procesa vajadzībām.

Alfa Laval Unique SSV Long Stroke

Alfa Laval Unique SSV Long Stroke ir daudzpusējs, uzticams pneimatiskais vienas ligzdas vārsts ar vienu kontaktvirsmu starp aizbāzni un ligzdu, lai mazinātu piesārņojuma risku. Tā kompaktais, modulārais un higiēniskais dizains atbilst visaugstākajām procesu prasībām attiecībā uz higiēnu un drošību. Izgatavots uz sevi labi pierādījušās Alfa Laval Unique SSV platformas, pateicoties lielākai tā atverei, tas ir īpaši piemērots lietošanai ar ļoti viskoziem izstrādājumiem un tādiem izstrādājumiem, kuros ir daļiņas un/vai suspendētas cietvielas.

Alfa Laval Unique SSV Tangential

Alfa Laval Unique SSV Tangential ir daudzpusējs, uzticams pneimatiskais vienas ligzdas vārsts ar vienu kontaktvirsmu starp aizbāzni un ligzdu, lai mazinātu piesārņojuma risku. Tā kompaktais, modulārais un higiēniskais dizains atbilst visaugstākajām procesu prasībām attiecībā uz higiēnu un drošību.

Izgatavots uz sevi labi pierādījušās Alfa Laval Unique SSV platformas, tas nodrošina pilnīgu vārsta korpusa iztukšošanu tvertnes atveru tuvumā, horizontāli uzstādītās atverēs un visur, kur vietas ierobežojumu dēļ ir grūti vārstus uzstādīt citos leņķos.

Nedaudzas kustīgās daļas nodrošina vienkāršu apkopi, augstu uzticamību un zemas īpašuma kopējās izmaksas. Plašs papildu funkciju klāsts sniedz iespēju veikt pielāgošanu konkrētām procesa vajadzībām.

4 Uzstādīšana

4.1 Izpakošana/piegāde



PIEZĪME

Uzņēmumu Alfa Laval nevar saukt pie atbildības par nepareizu izpakošanu.

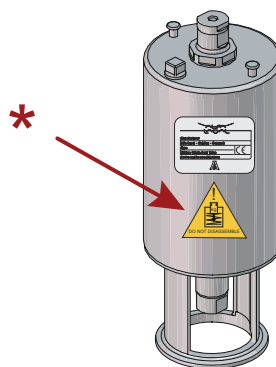
Vienmēr rūpīgi izlasiet *Tehniskie dati* lpp. 87.

Pārbaudiet, vai ir piegādātas tālāk norādītās lietas.

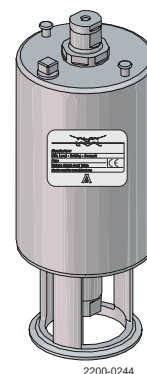
1. Piegādes pavadzīme
2. Viss vārsts, slēgvārsts (RA), (DA) vai pārslēgšanas vārsts (RA) — skatiet tālāk

Spēka pievadu var pasūtīt versijā „pilnībā apkopjams” (bez brīdinājuma uzlīmēm) vai versijā „neapkopjams” (brīdinājums uz spēka pievada).

**Neapkopjams
spēka pievads**



**Pilnībā apkopjams
spēka pievads**

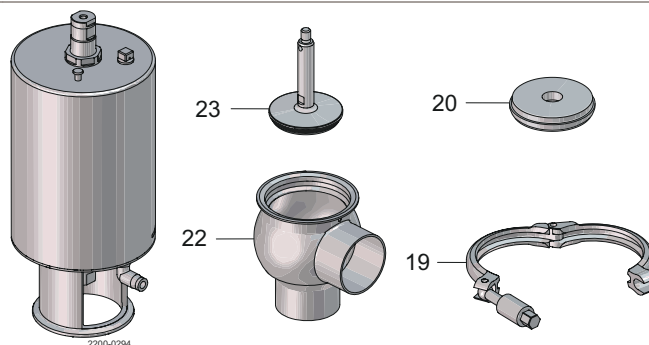


* = lāzera marķējuma brīdinājums

SSV — Standard

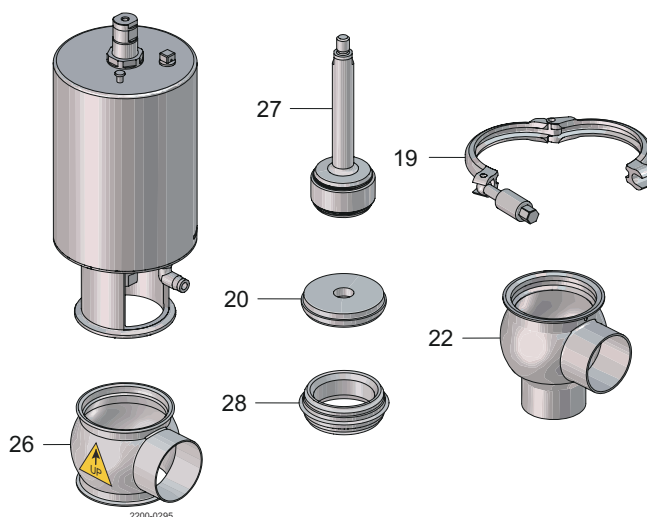
Slēgvārsts:

- Viss spēka pievads
- Skava (19)
- Pārsegs (20)
- Vārsta korpuss (22)
- Vārsta aizbāznis (23)

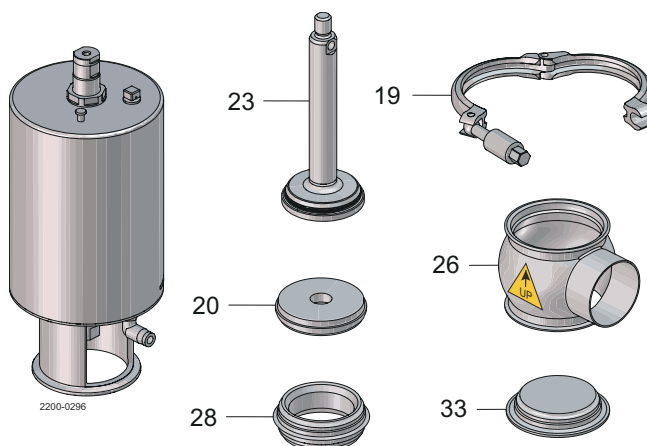


Pārslēgšanas vārsts:

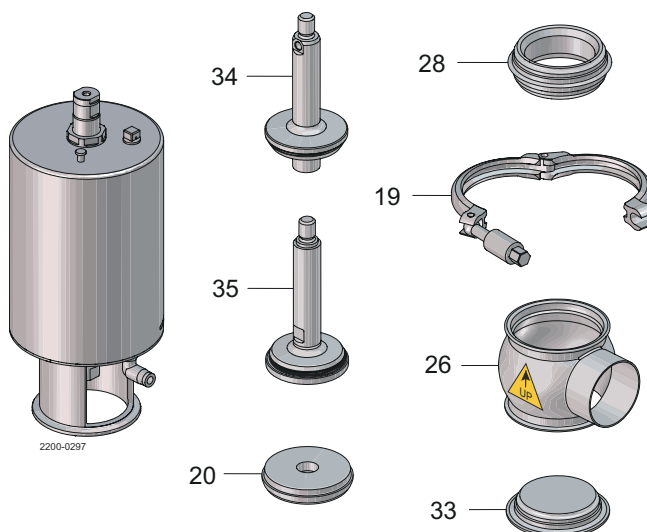
- Viss spēka pievads
- 2 skavas (19)
- Pārsegs (20)
- Apakšējā vārsta korpuss (22)
- Augšējā vārsta korpuss (26)
- Vārsta aizbāznis (27)
- Vārsta ligzda (28)

**SSV — Reverse Acting****Slēgvārsts:**

- Viss spēka pievads
- 3 skavas (19)
- Pārsegs (20)
- Vārsta aizbāznis (23)
- 2 augšējo vārstu korpusi (26)
- Vārsta ligzda (28)
- Apakšējais pārsegs (33)

**Pārslēgšanas vārsts:**

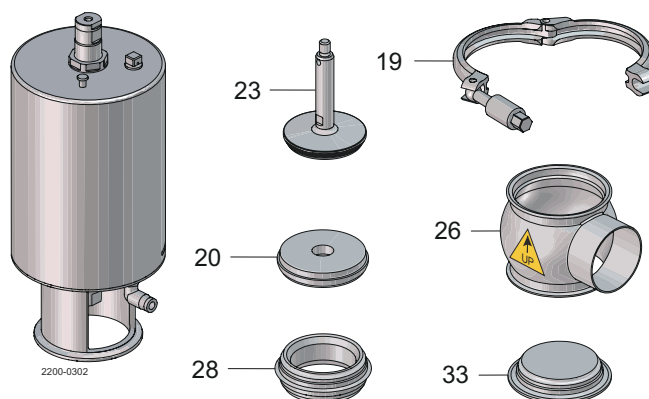
- Viss spēka pievads
- 4 skavas (19)
- Pārsegs (20)
- 3 augšējo vārstu korpusi (26)
- 2 vārstu ligzdas (28)
- Apakšējais pārsegs (33)
- Augšējais vārsta aizbāznis (34)
- Apakšējais vārsta aizbāznis (35)



SSV — Direct Acting

Slēgvārsts:

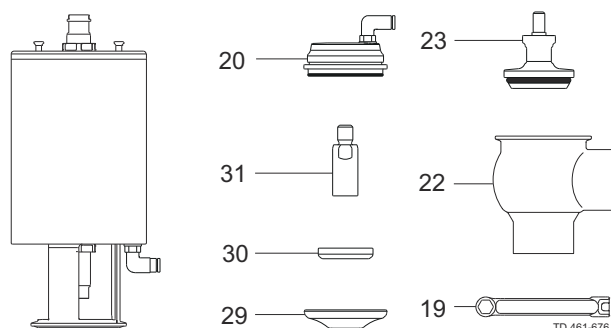
- Viss spēka pievads
- 3 skavas (19)
- Pārsegs (20)
- Vārsta aizbāznis (23)
- 2 augšējo vārstu korpusi (26)
- Vārsta ligzda (28)
- Apakšējais pārsegs (33)



SSV — Aseptic

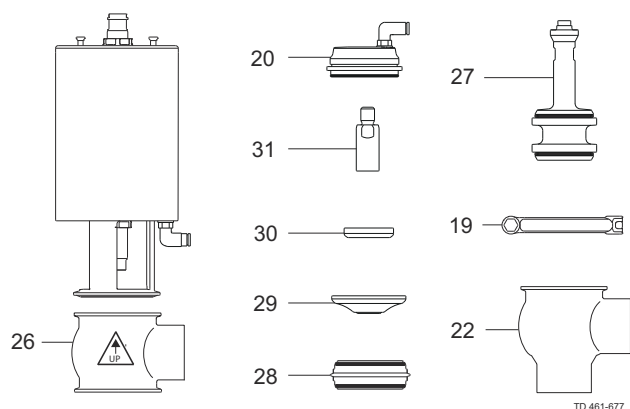
Slēgvārsts:

1. Viss spēka pievads
2. Skava (19)
3. Pārsegs (20)
4. Vārsta korpus (22)
5. Vārsta aizbāznis (23)
6. Diafragma (29)
7. Diafragmas disks (30)
8. Augšējā vārpsta (31)



Pārslēgšanas vārsts:

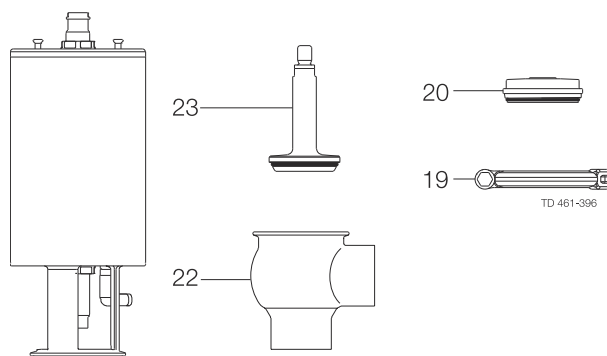
1. Viss spēka pievads
2. 2 skavas (19)
3. Pārsegs (20)
4. Apakšējā vārsta korpus (22)
5. Augšējā vārsta korpus (26)
6. Vārsta aizbāznis (27)
7. Vārsta ligzda (28)
8. Diafragma (29)
9. Diafragmas disks (30)
10. Augšējā vārpsta (31)



SSV — Long Stroke

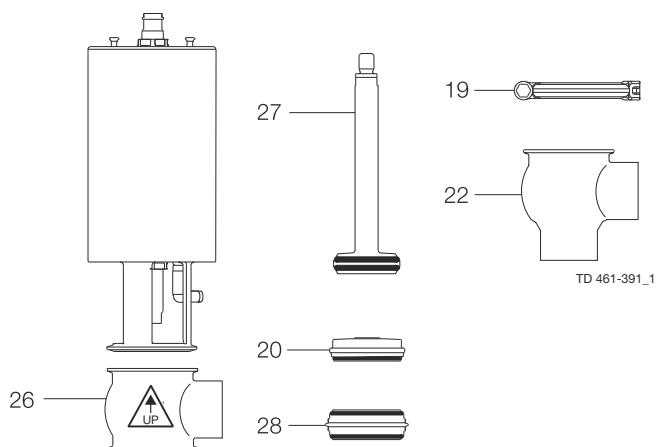
Slēgvārsts

1. Viss spēka pievads.
2. Skava (19).
3. Pārsegs (20).
4. Vārsta korpus (22).
5. Vārsta aizbāznis (23).



Pārslēgšanas vārsts:

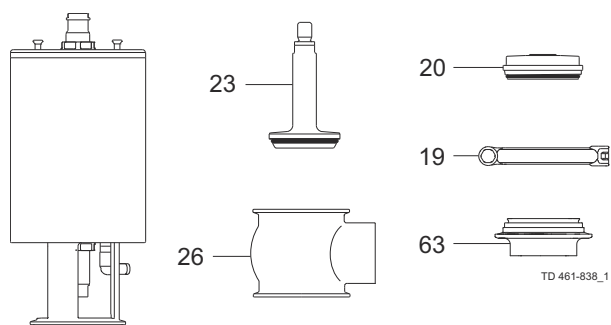
1. Viss spēka pievads.
2. Pārsegs (20).
3. 2 skavas (19).
4. Vārsta aizbāznis (27).
5. Apakšējā vārsta korpus (22).
6. Vārsta pamatne (28).
7. Augšējā vārsta korpus (26).



SSV — Tangential

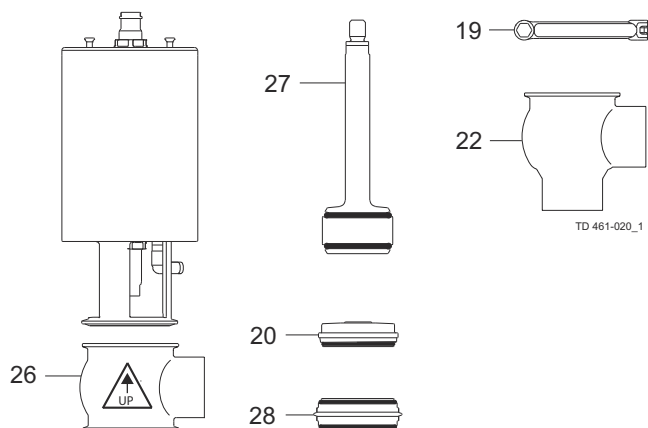
Slēgvārsts:

1. Viss spēka pievads.
2. 2 skavas (19).
3. Pārsegs (20).
4. Vārsta aizbāznis (23).
5. Vārsta korpus (26).
6. Porta blīvējuma elements (63).



Pārslēgšanas vārsts:

1. Viss spēka pievads.
2. 3 skavas (19).
3. Pārsegs (20).
4. 2 augšējā vārsta korpusi (26).
5. Vārsta aizbāznis (27).
6. Vārsta pamatne (28).
7. Porta blīvējuma elements (63).



Izpakošana un sākotnējā pārbaude

- Noņemiet iepakojuma materiālus no vārsta un vārsta daļām, ja tādi ir
- Pārbaudiet, vai vārstam/vārsta daļām nav redzamu transportēšanas bojājumu
- Nesabojājiēt vārstu un tā daļas

4.2 Vispārēja uzstādīšana

! PIEZĪME

Uzņēmumu Alfa Laval nevar saukt pie atbildības par nepareizu uzstādīšanu.

Vārstam standartaprīkojumā ir metināšanai paredzēti gali, bet to var aprīkot arī ar stiprinājumiem.

Vienmēr pēc lietošanas izlaidiet saspiesto gaisu.

Vienmēr uzmanīgi izlasiet sadaļu *Tehniskie dati* lpp. 87.

! PIEZĪME

EHEDG apstiprinātiem vārstiem izmantojiet savienojumu saskaņā ar EHEDG pozīcijas dokumentu "Viegli tīrāmi cauruļu savienojumi un apstrādes savienojumi".

Lai nodrošinātu atbilstību EHEDG prasībām tīrīšanas laikā, nepieciešams minimālais plūsmas ātrums 1,5 m/s.

Nodrošiniet pašiztukšošanos, piemēram, uzstādot vārstu vertikāli vai novietojot sānu atveri uz leju.

! BRĪDINĀJUMS

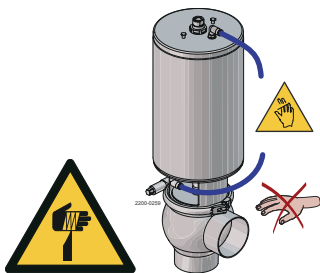
Ja uz aktuatora ir marķējums ar kādu no tālāk parādītajiem brīdinājumiem, to NEDRĪKST mēģināt izjaukt.

Iekšā esošā atspere ir nospriegota — ja aktuators jebkādā veidā salūzt, tas var izraisīt smagas traumas vai pat nāvi!



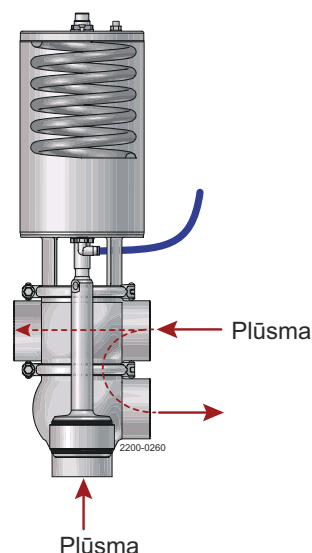
! UZMANĪBU!

Nekad nepieskarieties kustīgām daļām, ja izpildmehānismam tiek pievadīts saspiests gaiss.



Lai izvairītos no ūdens radīta trieciena, ieteicams uzstādīt vārstu tā, lai plūsma tiktu vērsta pretēji atsperes aizvēršanas virzienam.

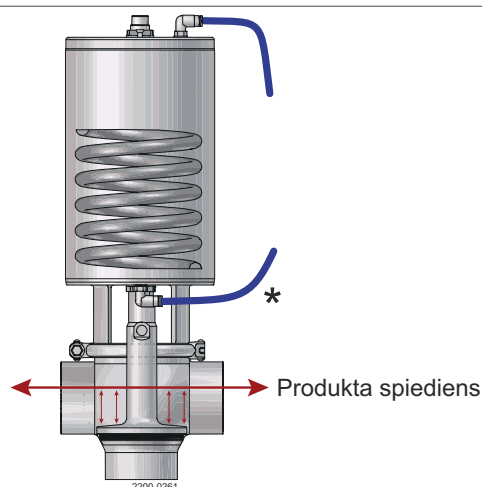
Nekādā gadījumā nepakļaujiet spēka pievadu triecieniem.



Izmantojot gaisa pievadu: Pievērsiet īpašu uzmanību tam, lai spēka pievads netiktu pakļauts triecieniem gaisa pievada dēļ.

Nekādā gadījumā nepakļaujiet spēka pievadu triecieniem.

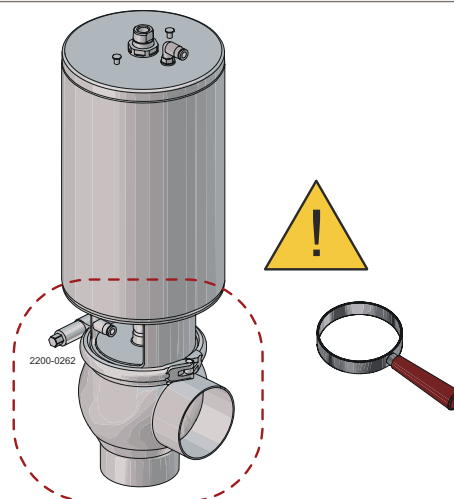
* = Esiet piesardzīgs, lietojot gaisa pievadu atsperes pusē un augstu produkta spiedienu virs aizbāžņa, jo tas var izraisīt spēcīgu „trieciena efektu”, kas savukārt var sabojāt spēka pievadu. Izmantojiet Alfa Laval detaļu ar Nr. 9611995903, kas nodrošina maks. 3 bāru (43,5 psi) gaisa pievada spiedienu. Varat arī, aktivizējot aizbāzni, noņemt produkta spiedienu.



Centieties nenoslogot vārstu.

Īpašu uzmanību pievērsiet šādiem faktoriem:

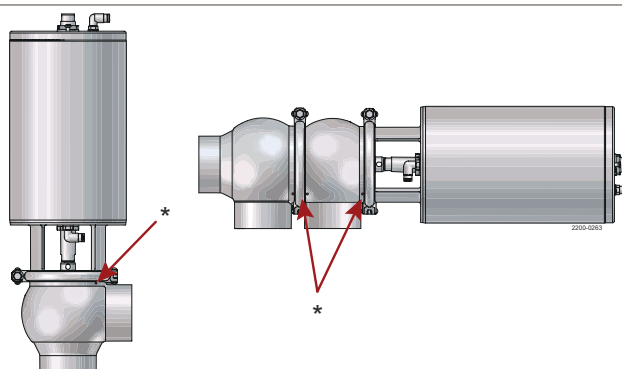
- Vibrācijas
- Cauruļu termiskā izplešana
- Pārmērīgi metinājumi
- Cauruļvadu pārslogošana



Pārliecinieties, vai noplūžu noteikšanas atvere vārsta korpusā:

1. ir redzama, kad vārsts tiek uzstādīts vertikāli;
2. vienmēr ir vērsta uz leju (drenāžas nolūkos), kad vārsts ir uzstādīts horizontāli.

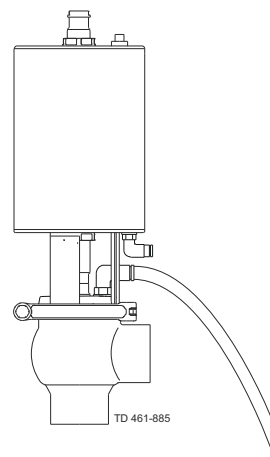
* = noplūžu noteikšanas atvere



! PIEZĪME**Specifiski modelim SSV Aseptic****! BRĪDINĀJUMS**

Vienmēr pārbaudiet, vai diafragma ir cieši piespiesta — tvaika/CIP noplūde var būt bīstama.

Tāpēc **vienmēr** uzstādiet komplektā iekļauto gaisa nipelī kopā ar vārstu uz pārsega un atbilstoši savienojiet šļūteni ar noteku.



Lai izvairītos no negadījumiem, šļūtenes brīvajam galam ir jāsasniedz noteku!

4.3 Metināšana

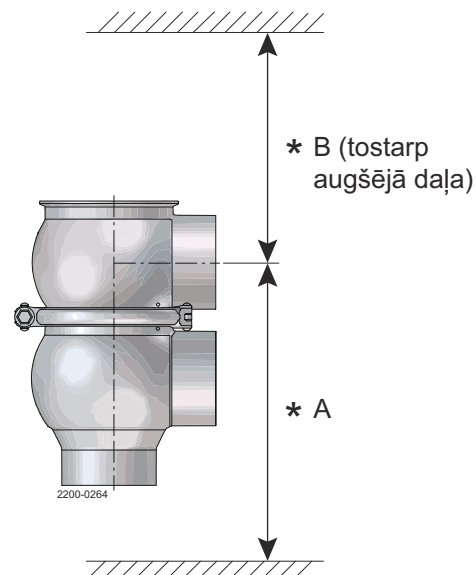
! PIEZĪME

Vārsts tiek piegādāts izjauktā veidā; tas ir metināms.

Vienmēr uzstādiet vārstus ar vairāk nekā vienu vārsta korpusu, lai varētu nomainīt blīves starp vārsta korpusiem. Sistēmā nemetiniet vairāk nekā vienu vārsta korpusu. Ieteicams uzstādīt pietiekamas skavas/savienojumus, lai varētu vārstu izjaukt apkopes nolūkā.

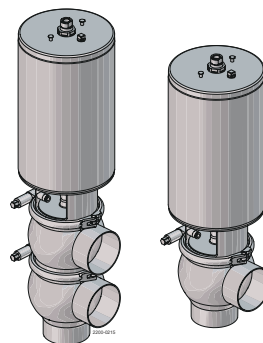
Vārsta izmērs	A	B
DN25/25 mm (1 colla)	*	630 (24,8 collas)
DN40/38 mm (1½ collas)	*	700 (27,6 collas)
DN50/51 mm (2 colla)	*	750 (29,5 collas)
DN65/63,5 mm (2½ collas)	*	740 (29,1 collas)
DN80/76 mm (3 colla)	*	800 (31,5 collas)
DN100/101,6 mm (4 colla)	*	790 (31,1 collas)

* Atkarībā no korpusa kombinācijas un cauruļu risinājuma.



1

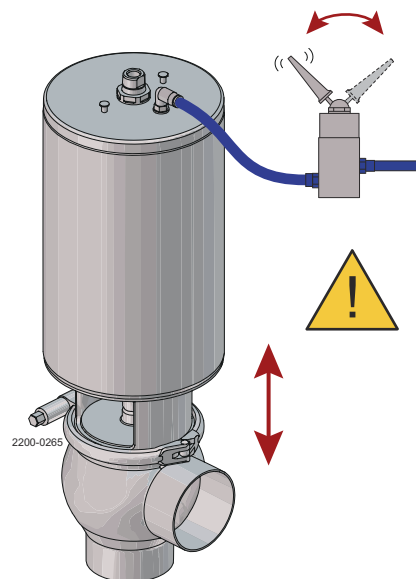
Montējiet vārstu (skatiet sadaļu [SSV Standard, Reverse un Direct Acting, Long Stroke un Tangential vārsta montāža](#) lpp. 64 un [SSV Aseptic vārsta montāža](#) lpp. 64).



2

Pirms lietošanas pārbaude:

1. Piegādājiēt saspiestu gaisu izpildmehānismam
2. Atveriet un aizveriet vārstu vairākas reizes, lai nodrošinātu, ka tas darbojas netraucēti



5 Eksploatācija

! PIEZĪME

Alfa Laval nevar saukt pie atbildības par nepareizu uzstādīšanu.

Vienmēr izmantojiet oriģinālās Alfa Laval rezerves daļas. Alfa Laval izstrādājumu garantija ir spēkā, lietojot tikai oriģinālās Alfa Laval rezerves daļas.

Vienmēr rūpīgi izlasiet *Tehniskie dati* lpp. 87.

! BRĪDINĀJUMS

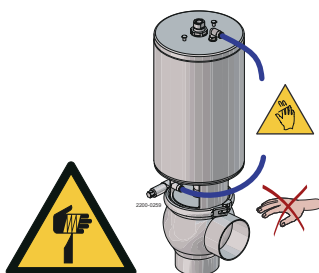
Ja uz aktuatora ir marķējums ar kādu no tālāk parādītajiem brīdinājumiem, to **NEDRĪKST** mēģināt izjaukt.

Iekšā esošā atspere ir nospriegota — ja aktuators jebkādā veidā salūzt, tas var izraisīt smagas traumas vai pat nāvi!



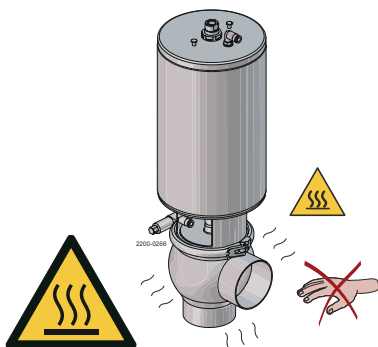
! UZMANĪBU!

Nekad nepieskarties kustīgām daļām, ja spēka pievadā ir pievadīts saspiests gaiss.



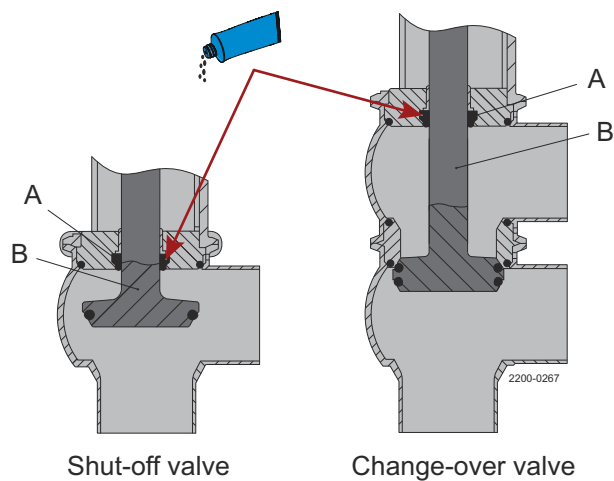
! UZMANĪBU!

Nekad nepieskarieties vārstam vai cauruļvadiem, ja notiek karsta šķidruma apstrāde vai sterilizācija.



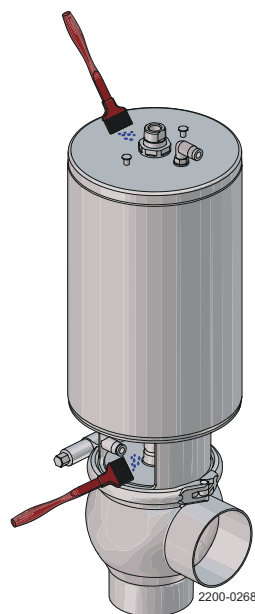
1 Vārstu eļļošana

1. Nodrošiniet vienmērīgu kustību saskarē starp uzmavas blīvi (A) un aizbāžņa kātu (B).
2. Eļļojiet uzmavas blīvi ar Alfa Laval smērvielu, ja vajadzīgs.



2 Spēka pievada eļļošana

1. Nodrošiniet vienmērīgu spēka pievada kustību (spēka pievads ir ieelļots pirms piegādes).
2. Ja nepieciešams, ieelļojiet visas blīves ar Molykote Longterm 2 plus.



5.1 Problēmu novēršana

! PIEZĪME

Pirms maināt nodilušās daļas, uzmanīgi izpētiet tehniskās apkopes instrukcijas; skatiet tabulu sadaļā [Vispārēja tehniskā apkope](#) lpp. 39.

! BRĪDINĀJUMS

Ja uz aktuatora ir marķējums ar kādu no tālāk parādītajiem brīdinājumiem, to **NEDRĪKST** mēģināt izjaukt. Iekšā esošā atspere ir nospriegota — ja aktuators jebkādā veidā salūzt, tas var izraisīt smagas traumas vai pat nāvi!



Problēma	Iemesls/rezultāts	Remonts
Ārēja produkta noplūde	Nodilusi vai bojāta uzmavas blīve un/vai blīvģredzens	- Nomainiet blīves - Nomainiet ar citas kategorijas gumijas blīvģm
Iekšēja produkta noplūde	- Nodilusi vai produkta ietekmēta aizbāžņa blīve - Produkta nogulsnes uz ligzdas un/vai aizbāžņa - Produkta spiediens pārsniedz spēka pievada specifikāciju Skatiet šeit: Svarīga informācija lpp. 17	- Nomainiet blīvi - Nomainiet ar citas kategorijas gumijas blīvi - Bieža tīrģšana - Nomainiet ar augstspiediena spēka pievadu - Izmantojiet papildu gaisu atsperes pusē (nepārsniedziet 3 bārus (43,5 psi)). Alfa Laval detaļas numurs = 9611995903. Skatiet sadaļu Svarīga informācija lpp. 17 un tabulu sadaļā Vispārēja uzstādģšana lpp. 28 - Samaziniet produkta spiedienu
Hidrauliskais sitiens	Plģsmas virziens ir tāds pats kā aizvģrģšanas virziens	- Plģsmas virzienam ir jābģt pret aizvģrģšanas virzienu. Skatiet tabulu sadaļā Vispārēja uzstādģšana lpp. 28 - Noteikti izlaidiet gaisu no solenoģda augšģjās daļģs

Problēma	Iemesls/rezultāts	Remonts
Vārsts neveic atvēršanos/ aizvēršanos	Produkta spiediens pārsniedz spēka pievada specifikāciju	- Nomainiet ar augstspiediena spēka pievadu - Samaziniet produkta spiedienu - Izmantojiet papildu gaisa pievadi atsperes pusē. Vienmēr uzstādiet spiediena izvades stiprinājumus (3 bāri (43,5 psi)) gaisa pievades pusē. Alfa Laval detaļas numurs = 9611995903

5.2 Ieteicamā tīrīšana

! PIEZĪME

Piegādātais izstrādājums ir paredzēts tīrīšanai uz vietas (Cleaning In Place — CIP).

NaOH = nātrija hidroksīds.

HNO₃ = slāpekļskābe.

Tīrīšanas līdzekļi jāuzglabā/jāutilizē saskaņā ar spēkā esošajiem noteikumiem/direktīvām.

! UZMANĪBU!

Nedrīkst pieskarties piegādātajam izstrādājumam vai cauruļvadiem, kad notiek sterilizācija.

Vienmēr rīkotos ļoti piesardzīgi ar sārmu un skābi.

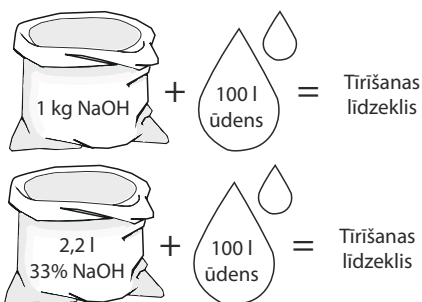


Tīrīšanas līdzekļu piemēri

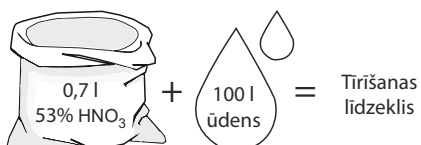
Izmantot tīru ūdeni, kas nesatur hlorīdus.

Metriskā sistēma

1. 1% (masas daļa) NaOH 70 °C temperatūrā

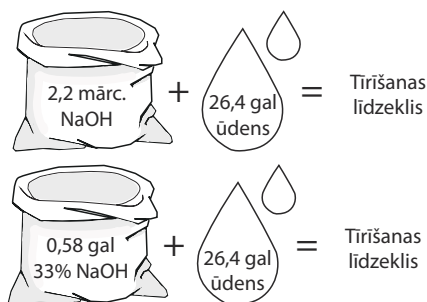


2. 0,5% (masas daļa) HNO₃ 70 °C temperatūrā

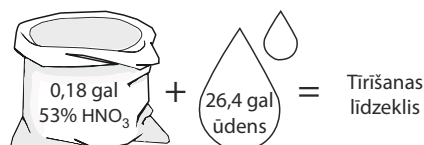


Angļu mērvienību sistēma

1. 1% (masas daļa) NaOH 158 °F temperatūrā



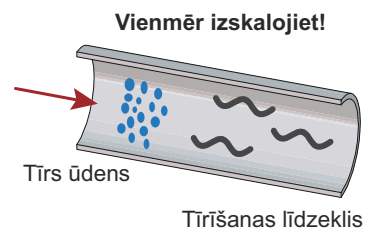
2. 0,5% (masas daļa) HNO₃ 158 °F temperatūrā



1. Nelietojiet pārmērīgi koncentrētu tīrīšanas līdzekli. ⇒ **Palieliniet devu pakāpeniski!**
2. Tīrīšanas plūsmu pielāgojiet procesam
Piena sterilizēšana/viskozi šķidrumi ⇒ Palieliniet tīrīšanas plūsmu!

**UZMANĪBU!**

Vienmēr izskalojiet ar tīru ūdeni pēc tīrīšanas.



5.2.1 Tīrīšana



Īpašu uzmanību pievērsiet brīdinājumiem!

Pareizi notīriet aizbāzni un sēžas.

Paceliet un tūlīt nolaidiet vārsta aizbāzni!

6 Apkope

6.1 Vispārēja tehniskā apkope

! PIEZĪME

Vienmēr pilnībā izlasiet tehniskos datus (skatiet šeit: [Tehniskie dati](#) lpp. 87).

Vienmēr izmantojiet oriģinālās Alfa Laval rezerves daļas. Alfa Laval izstrādājumu garantija ir spēkā, lietojot tikai oriģinālās Alfa Laval rezerves daļas.

Alfa Laval iesaka turēt apkopes komplektus krājumos, lai optimizētu jūsu aprīkojuma darbības laiku.

Alfa Laval nevar saukt pie atbildības par nepareizu uzstādīšanu.

Alfa Laval iesaka izmantot mūsu apkopes rīku vārsta izjaukšanai (preces nr. 8010014443). Lai iegūtu papildinformāciju, lūdzu, izmantojiet QR saiti.



! BRĪDINĀJUMS

Ja uz aktuatora ir marķējums ar kādu no tālāk parādītajiem brīdinājumiem, to **NEDRĪKST** mēģināt izjaukt.

Iekšā esošā atspere ir nosprigota — ja aktuators jebkādā veidā salūzt, tas var izraisīt smagas traumas vai pat nāvi!



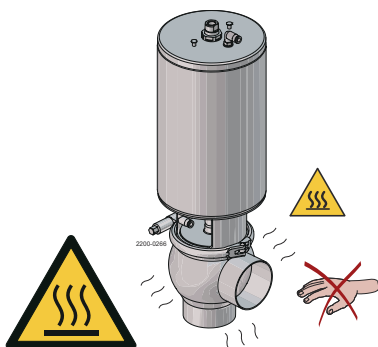
! UZMANĪBU!

Apdegumu bīstamība!

Nekad neapkopiet ventili, kad tas ir karsts.

Nekad neapkopiet vārstu, ja vārsts un cauruļvadi ir zem spiediena.

Nepieciešams atmosfēras spiediens!

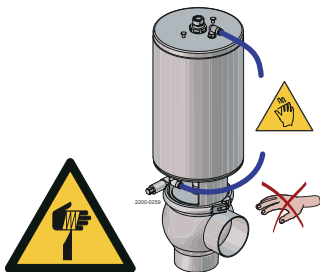


UZMANĪBU! Sagriešanās bīstamība!

Nedrīkst bāzt pirkstus caur vārsta pieslēgvietām, ja izpildmehānismam ir pievienots saspiests gaiss.

Nekad nepieskarties kustīgām daļām, ja izpildmehānismam ir pievienots saspiests gaiss.

Vienmēr pēc lietošanas izlaidiet saspiesto gaisu.



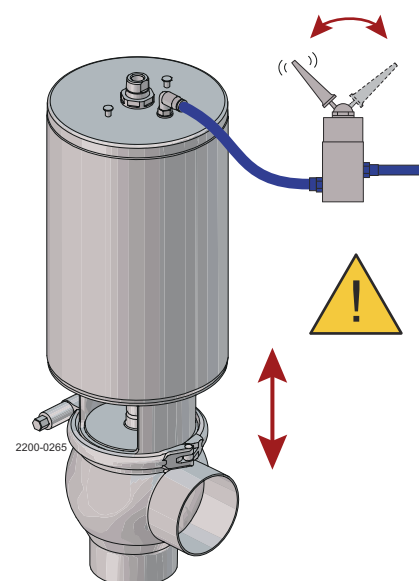
Tālāk ir sniegtas dažas apkopes un eļļošanas intervālu vadlīnijas.

Nemiet vērā, ka vadlīnijas ir piemērotas parastiem darba apstākļiem vienā maiņā.

	Ar produktu samitrinātas blīves	Spēka pievada ieliktņu komplekts
Profilaktiskā tehniskā apkope	Nomainiet pēc 12 mēnešiem atkarībā no darba apstākļiem	Nomainiet pēc 5 gadiem atkarībā no darba apstākļiem
Tehniska apkope pēc noplūdes (noplūdes parasti sākas lēni)	Nomainiet dienas beigās	Nomainiet ja iespējams
Plānota tehniskā apkope	- Regulāri veiciet pārbaudes, lai pārliecinātos, vai nav noplūdes, un nodrošinātu nevainojamu darbību. - Glabāji uzskaiti par vārstu - Izmantojiet statistiku, lai plānotu pārbaudes. Nomainiet pēc noplūdes	- Regulāri veiciet pārbaudes, lai pārliecinātos, vai nav noplūdes, un nodrošinātu nevainojamu darbību. - Glabāji uzskaiti par izpildmehānismu - Izmantojiet statistiku, lai plānotu pārbaudes. Nomainiet pēc noplūdes
Eļļošana	Pirms uzstādīšanas: Alfa Laval silikona bāzes pārtikas kategorijas smērviela vai līdzīga USDA H1 apstiprināta smērviela	Pirms uzstādīšanas: Molykote Longterm 2 plus

1 Pirms lietošanas pārbaude:

1. Piegādājiņiet saspiestu gaisu izpildmehānismam
2. Atveriet un aizveriet vārstu vairākas reizes, lai nodrošinātu, ka tas darbojas netraucēti



6.2 SSV Standard, Reverse un Direct Acting, Long Stroke un Tangential vārsta demontāža

! PIEZĪME

Rīkojieties ar lūžņiem pareizi — skatiet sadaļu [Informācija par pārstrādi](#) lpp. 19.

NC = normāli aizvērts.

NO = normāli atvērts.

A/A = gaiss/gaiss aktivizēts.

Vienmēr izmantojiet oriģinālās Alfa Laval rezerves daļas.

Vienmēr nodrošiniet, ka krājumā ir rezerves gumijas blīves un uzmavas blīves.

Apkopes rīku (preces nr. 8010014443) var izmantot tālāk norādītajām noņemšanas un uzstādīšanas procedūrām, tādējādi nelietojot saspiestu gaisu.

! BRĪDINĀJUMS

Ja uz aktuatora ir marķējums ar kādu no tālāk parādītajiem brīdinājumiem, to **NEDRĪKST** mēģināt izjaukt.

Iekšā esošā atspere ir nospriegota — ja aktuators jebkādā veidā salūzt, tas var izraisīt smagas traumas vai pat nāvi!



SSV — Standard

Slēgvārsts:

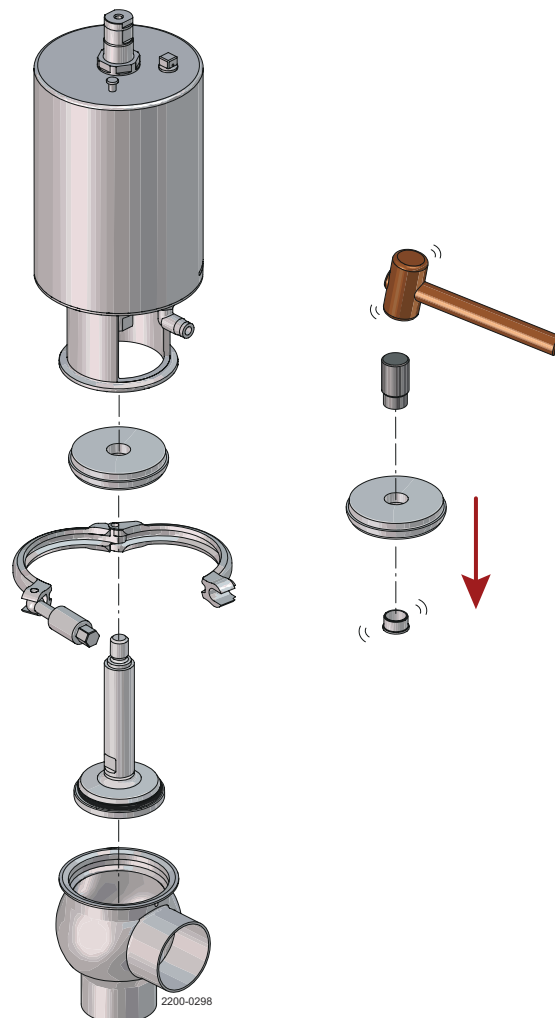
! PIEZĪME

Rīkojieties uzmanīgi, lai nesabojātu ieliktnus.

Īpašu uzmanību pievēršiet brīdinājumiem!

Informāciju par aizbāžņa blīves nomaiņu skatiet sadaļā *Aizbāžņa blīves nomaiņa (elastomērs)* lpp. 59 un *Blīvgredzena nomaiņa (TR2 un TR3)* lpp. 63.

1. Pievadiet saspiestu gaisu spēka pievadam (tikai NC)
2. Atbrīvojiet un noņemiet skavu
3. Izlaidiet saspiesto gaisu (tikai NC)
4. Noceliet spēka pievadu
5. Noskrūvējiet un noņemiet vārsta aizbāzni
6. No vāciņa izņemiet blīvgredzenu, uznavas blīvi un ieliktnus. (Lietojiet ieliktnu nomaiņas instrumentu un gumijas āmuru)



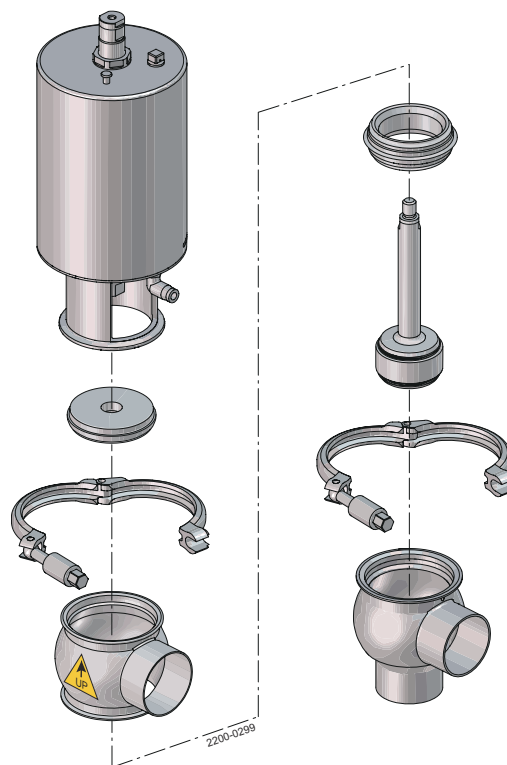
Pārslēgšanas vārsts:**! PIEZĪME**

Rīkojieties uzmanīgi, lai nesabojātu ieliktņus.

Īpašu uzmanību pievēršiet brīdinājumiem!

Informāciju par aizbāžņa blīves nomaiņu skatiet sadaļā *Aizbāžņa blīves nomaiņa (elastomērs)* lpp. 59 un *Blīvgredzena nomaiņa (TR2 un TR3)* lpp. 63.

1. Pievadiet saspiestu gaisu spēka pievadam (tikai NC)
2. Atbrīvojiet un noņemiet apakšējo skavu
3. Izlaidiet saspiesto gaisu (tikai NC)
4. Noceliet spēka pievadu un augšējā vārsta korpusu
5. Pievadiet saspiestu gaisu spēka pievadam (tikai NO)
6. Noskrūvējiet un noņemiet vārsta aizbāzni
7. Izlaidiet saspiesto gaisu (tikai NO)
8. Noņemiet ligzdu un blīvgredzenus
9. Atbrīvojiet un noņemiet augšējo skavu
10. Noņemiet augšējā vārsta korpusu
11. No vāciņa izņemiet blīvgredzenu, uznavas blīvi un ieliktņus. (Lietojiet ieliktņu nomainīšanas instrumentu un gumijas āmuru. Skatiet attēlu ar slēgvārstu)



SSV — Reverse Acting

Slēgvārsts — reversā darbība:

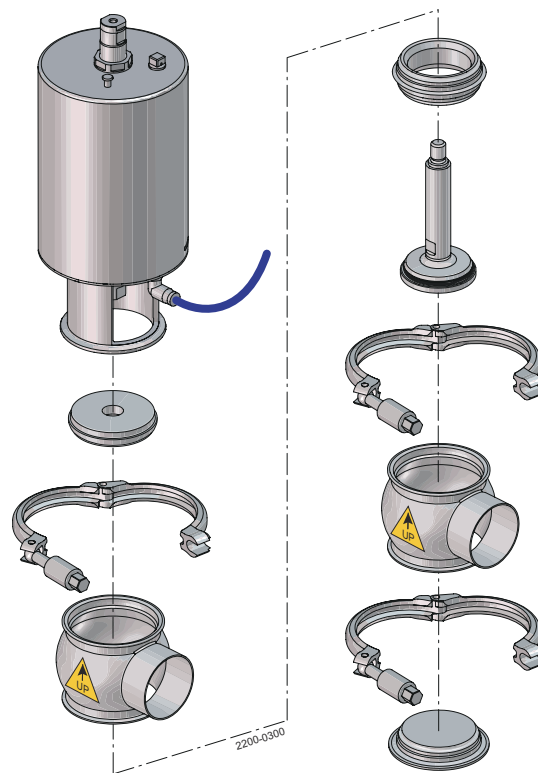
! PIEZĪME

Rīkojieties uzmanīgi, lai nesabojātu ieliktņus.

Īpašu uzmanību pievēršiet brīdinājumiem!

Informāciju par aizbāžņa blīves nomaiņu skatiet sadaļā *Aizbāžņa blīves nomaiņa (elastomērs)* lpp. 59 un *Blīvredzena nomaiņa (TR2 un TR3)* lpp. 63.

1. Atbrīvojiet un noņemiet apakšējo skavu
2. No apakšējā korpusa noņemiet apakšējo vāciņu un blīvredzenu
3. Atbrīvojiet un noņemiet vidējo skavu
4. Noceliet spēka pievadu un augšējā vārsta korpusu
5. Pievadiet saspiestu gaisu spēka pievadam (tikai NC)
6. Noskrūvējiet un noņemiet vārsta aizbāžni
7. Izlaidiet saspiesto gaisu (tikai NC)
8. Noņemiet ligzdu un blīvredzenus
9. Atbrīvojiet un noņemiet augšējo skavu
10. Noņemiet augšējā vārsta korpusu
11. No vāciņa izņemiet blīvredzenu, uzmavas blīvi un ieliktņus. (Lietojiet ieliktņu nomainīšanas instrumentu un gumijas āmuru. Skatiet attēlu ar slēgvārstu)



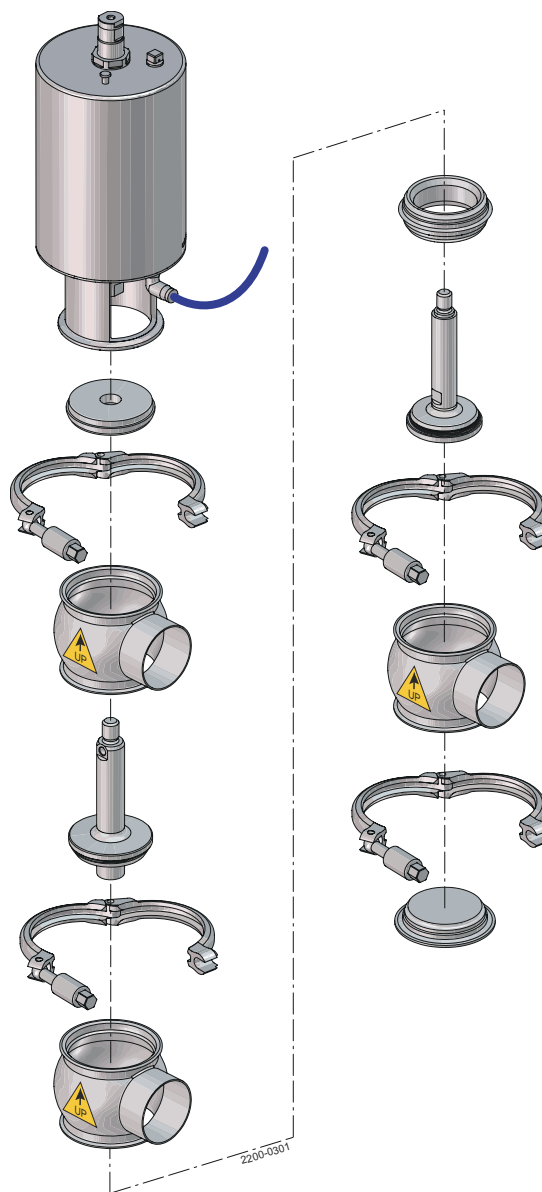
Pārslēgšanas vārsts — reversā darbība:**! PIEZĪME**

Rīkojieties uzmanīgi, lai nesabojātu ieliktņus.

Īpašu uzmanību pievēršiet brīdinājumiem!

Informāciju par aizbāžņa blīves nomaiņu skatiet sadaļā *Aizbāžņa blīves nomaiņa (elastomērs)* lpp. 59 un *Blīvgredzena nomaiņa (TR2 un TR3)* lpp. 63.

1. Atbrīvojiet un noņemiet apakšējo skavu
2. Noņemiet apakšējo vāciņu un blīvgredzenu
3. Atbrīvojiet un noņemiet skavu starp apakšējo un vidējo vārsta korpusu
4. Noceliet spēka pievadu un augšējo un vidējo vārsta korpusu
5. Pievadiet saspiestu gaisu spēka pievadam (tikai NC)
6. Noskrūvējiet un noņemiet apakšējā vārsta aizbāzni
7. Izlaidiet saspiesto gaisu (tikai NC)
8. Noņemiet apakšējo ligzdu un blīvgredzenus
9. Pievadiet saspiestu gaisu spēka pievadam (tikai NO)
10. Atbrīvojiet un noņemiet skavu starp vidējo un augšējo vārsta korpusu
11. Noņemiet vidējā vārsta korpusu un augšējo ligzdu ar blīvgredzeniem
12. Izlaidiet saspiesto gaisu (tikai NO)
13. Atbrīvojiet un noņemiet augšējo skavu
14. Noņemiet augšējā vārsta korpusu
15. Noskrūvējiet un noņemiet augšējā vārsta aizbāzni
16. No vāciņa izņemiet blīvgredzenu, uzmavas blīvi un ieliktņus. (Lietojiet ieliktņu nomainīšanas instrumentu un gumijas āmuru. Skatiet attēlu ar slēgvārstu)



SSV — Direct Acting

Slēgvārsts — tiešā darbība:

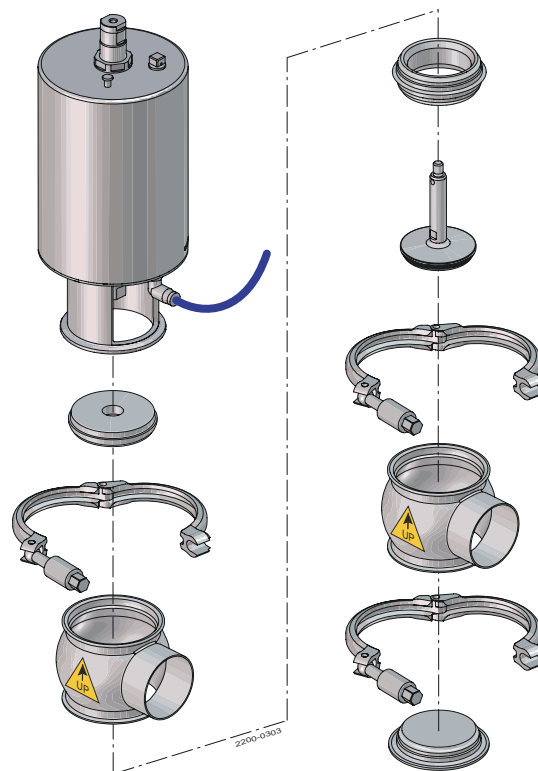
! PIEZĪME

Rīkojieties uzmanīgi, lai nesabojātu ieliktņus.

Īpašu uzmanību pievēršiet brīdinājumiem!

Informāciju par aizbāžņa blīves nomaiņu skatiet sadaļā *Aizbāžņa blīves nomaiņa (elastomērs)* lpp. 59 un *Blīvgredzena nomaiņa (TR2 un TR3)* lpp. 63.

1. Atbrīvojiet un noņemiet apakšējo skavu
2. No apakšējā vārsta korpusa noņemiet apakšējo vāciņu un blīvgredzenu
3. Pievadiet saspiestu gaisu spēka pievadam (tikai NC)
4. Atbrīvojiet un noņemiet augšējo skavu
5. Izlaidiet saspiesto gaisu (tikai NC)
6. Noceliet spēka pievadu
7. Noskrūvējiet un noņemiet vārsta aizbāzni
8. Atbrīvojiet un noņemiet vidējo skavu
9. Noņemiet augšējā vārsta korpusu
10. Noņemiet ligzdu un blīvgredzenus
11. No vāciņa izņemiet blīvgredzenu, uzmavas blīvi un ieliktņus. (Lietojiet ieliktņu nomainīšanas instrumentu un gumijas āmuru. Skatiet attēlu ar slēgvārstu)



SSV — Long Stroke

Slēgvārsts — Long Stroke:

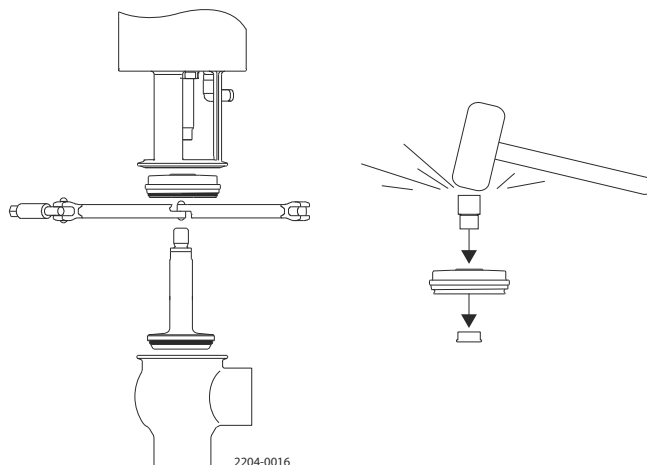
! PIEZĪME

Rīkojieties uzmanīgi, lai nesabojātu ieliktņus.

Īpašu uzmanību pievēršiet brīdinājumiem!

Informāciju par aizbāžņa blīves nomaiņu skatiet sadaļā *Aizbāžņa blīves nomaiņa (elastomērs)* lpp. 59 un *Blīvgredzena nomaiņa (TR2 un TR3)* lpp. 63.

1. Pievadiet saspiestu gaisu spēka pievadam (tikai NC).
2. Atbrīvojiet un noņemiet skavu.
3. Izlaidiet saspiesto gaisu (tikai NC).
4. Noceliet spēka pievadu.
5. Noskrūvējiet un noņemiet vārsta aizbāzni.
6. No vāciņa izņemiet blīvgredzenu, uzmavas blīvi un ieliktņus. (Lietojiet ieliktņu nomainīšanas rīku un gumijas āmuru).



Pārslēgšanas vārsts — Long Stroke:

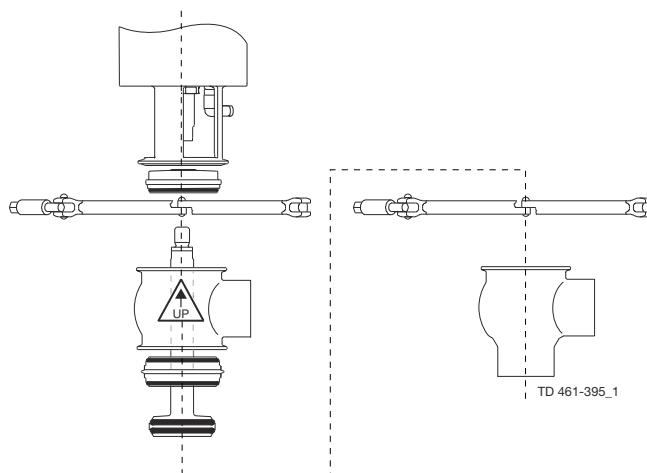
! PIEZĪME

Rīkojieties uzmanīgi, lai nesabojātu ieliktnus.

Īpašu uzmanību pievēršiet brīdinājumiem!

Informāciju par aizbāžņa blīves nomaiņu skatiet sadaļā *Aizbāžņa blīves nomaiņa (elastomērs)* lpp. 59 un *Blīvgredzena nomaiņa (TR2 un TR3)* lpp. 63.

1. Pievadiet saspiestu gaisu spēka pievadam (tikai NC).
2. Atbrīvojiet un noņemiet apakšējo skavu.
3. Izlaidiet saspiesto gaisu (tikai NC).
4. Noceliet spēka pievadu un augšējā vārsta korpusu.
5. Pievadiet saspiestu gaisu spēka pievadam (tikai NO).
6. Noskrūvējiet un noņemiet vārsta aizbāzni.
7. Izlaidiet saspiesto gaisu (tikai NO).
8. Noņemiet ligzdu un blīvgredzenus.
9. Atbrīvojiet un noņemiet augšējo skavu.
10. Noņemiet augšējā vārsta korpusu.
11. No vāciņa izņemiet blīvgredzenu, uzmavas blīvi un ieliktnus. (Lietojiet ieliktnu nomainīšanas instrumentu un gumijas āmuru. Skatiet attēlu, 1.a darbība.)



SSV — Tangential

Slēgvārsts — tangenciāls

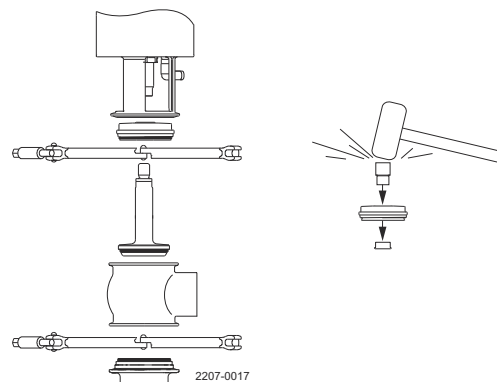
! PIEZĪME

Rīkojieties uzmanīgi, lai nesabojātu ieliktnus.

Īpašu uzmanību pievēršiet brīdinājumiem!

Informāciju par aizbāžņa blīves nomaiņu skatiet sadaļā *Aizbāžņa blīves nomaiņa (elastomērs)* lpp. 59 un *Blīvgredzena nomaiņa (TR2 un TR3)* lpp. 63.

1. Pievadiet saspiestu gaisu spēka pievadam (tikai NC).
2. Atbrīvojiet un noņemiet skavu.
3. Izlaidiet saspiesto gaisu (tikai NC).
4. Noceliet spēka pievadu.
5. Noskrūvējiet un noņemiet vārsta aizbāzni.
6. No vāciņa izņemiet blīvgredzenu, uznavas blīvi un ieliktnus. (Lietojiet ieliktnu nomainīšanas rīku un gumijas āmuru).
7. Atbrīvojiet un noņemiet apakšējo skavu.
8. Noņemiet vārsta korpusu.
9. Noņemiet blīvgredzenu no porta blīvējuma elementa.



Pārslēgšanas vārsts — Tangential:

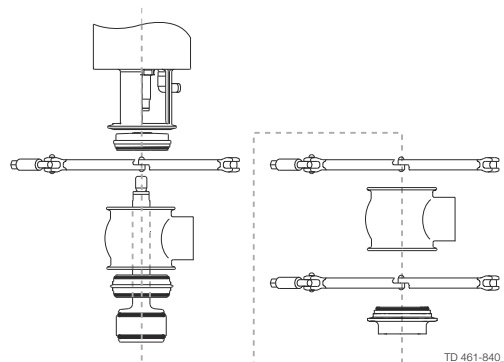
! PIEZĪME

Rīkojieties uzmanīgi, lai nesabojātu ieliktņus.

Īpašu uzmanību pievēršiet brīdinājumiem!

Informāciju par aizbāžņa blīves nomaiņu skatiet sadaļā *Aizbāžņa blīves nomaiņa (elastomērs)* lpp. 59 un *Blīvgredzena nomaiņa (TR2 un TR3)* lpp. 63.

1. Pievadiet saspiestu gaisu spēka pievadam (tikai NC).
2. Atbrīvojiet un noņemiet vidējo skavu.
3. Izlaidiet saspiesto gaisu (tikai NC).
4. Noceliet spēka pievadu un augšējā vārsta korpusu.
5. Pievadiet saspiestu gaisu spēka pievadam (tikai NO).
6. Noskrūvējiet un noņemiet vārsta aizbāzni.
7. Izlaidiet saspiesto gaisu (tikai NO).
8. Noņemiet ligzdu un blīvgredzenus.
9. Atbrīvojiet un noņemiet augšējo skavu.
10. Noņemiet augšējā vārsta korpusu.
11. No vāciņa izņemiet blīvgredzenu, uzmavas blīvi un ieliktņus. (Lietojiet ieliktņu nomainīšanas instrumentu un gumijas āmuru. Skatiet attēlu, 1.a darbība.)
12. Atbrīvojiet un noņemiet apakšējo skavu.
13. Noņemiet vārsta korpusu.
14. Noņemiet blīvgredzenu no porta blīvējuma elementa.



6.3 SSV Aseptic vārsta demontāža

6.3.1 Slēgvārsta demontāža



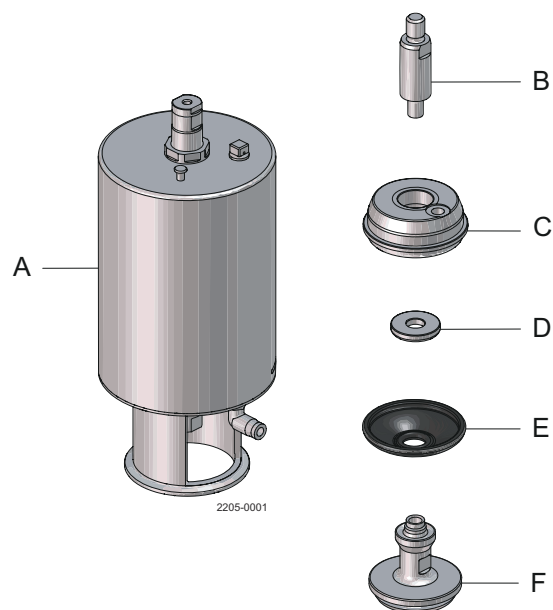
BRĪDINĀJUMS

NEMĒĢINIET izjaukt spēka pievadu, jo atspere ir zem slodzes!

NEMĒĢINIET atvērt spēka pievadu, jo atspere ir zem slodzes!



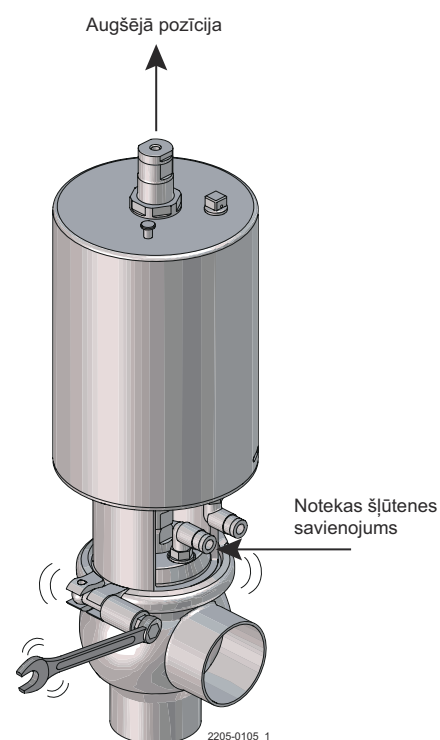
- A = spēka pievads
- B = vārpsta
- C = pārsegs
- D = disks
- E = diafragma
- F = aizbāznis



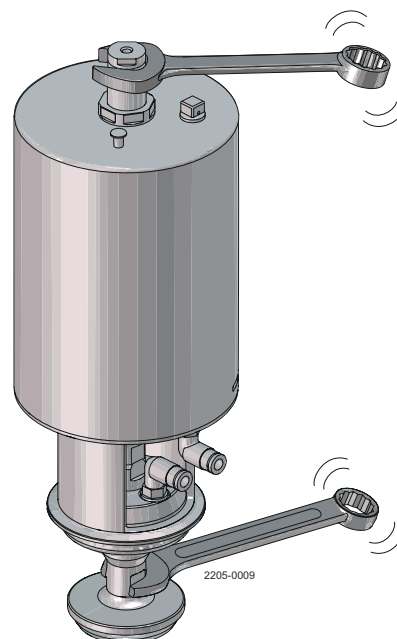
- 1 Noņemiet notekas šļūteni no noplūdes noteikšanas atveres pārsegā.

Pārliecinieties, vai vārsts ir iztukšots un bez spiediena.

Aizbāznim atrodies augšējā pozīcijā, atskrūvējiet skavu ar 10 mm uzgriežņatslēgu.

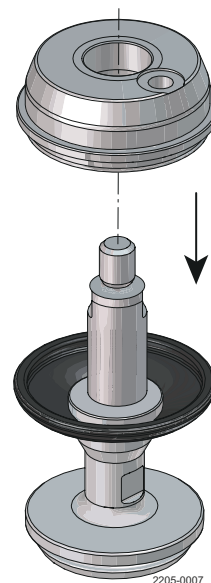


- 2** Atbrīvojiet aizbāzni no spēka pievada, izmantojot divas 17 mm uzgriežņatslēgas.



- 3** Noņemiet pārsegu.

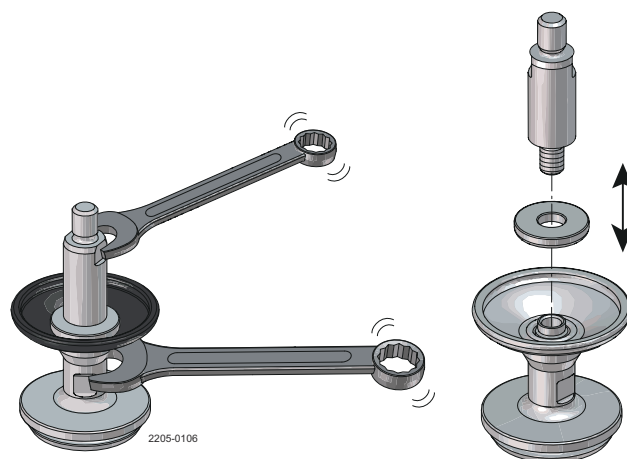
Ja nepieciešams, var nomainīt pārsega ieliktni (24).



- 4** Atbrīvojiet aizbāzni no vārpstas, izmantojot divas 17 mm uzgriežņatslēgas.

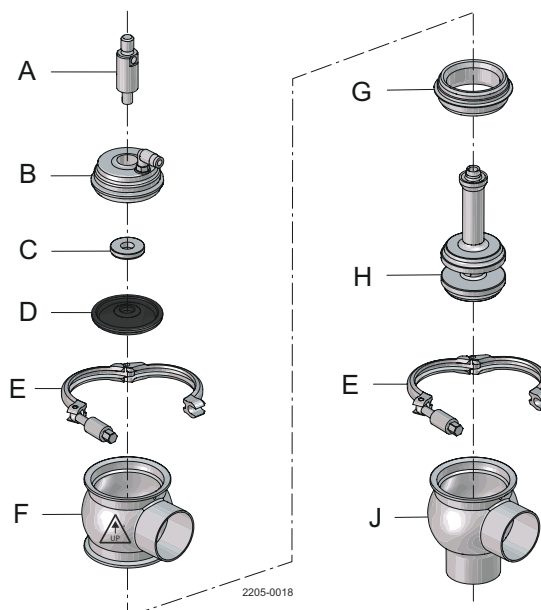
Noņemiet diafragmu un aizbāžņa blīvi.

Notīriet visas detaļas, kas paredzētas atkārtotai lietošanai.



6.3.2 Pārslēgšanas vārsta demontāža

- A = vārpsta
B = pārsegs
C = disks
D = diafragma
E = skava
F = augšējā vārsta korpus
G = ligzda
H = pārslēgšanas aizbāznis
J = apakšējā vārsta korpus

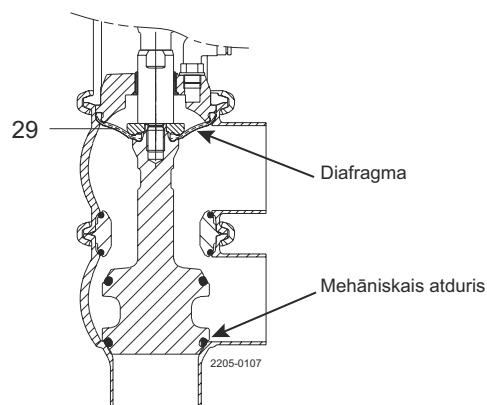


PAREIZA Unique SSV Aseptic pārslēgšanas vārsta montāža/demontāža.

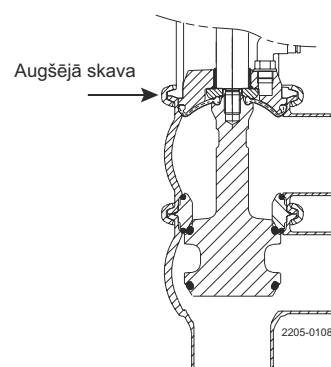


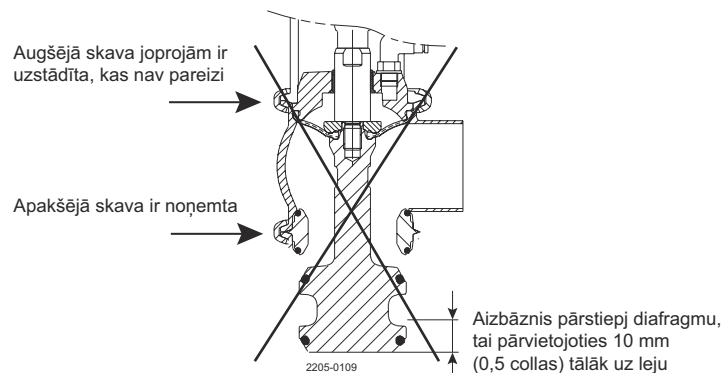
Mehāniskais atduris ir apakšējā korpusā.

Lai izvairītos no diafragmas pārstiepšanas, apakšējā korpusa skavu nedrīkst atslābināt pirms augšējā korpusa skavas.

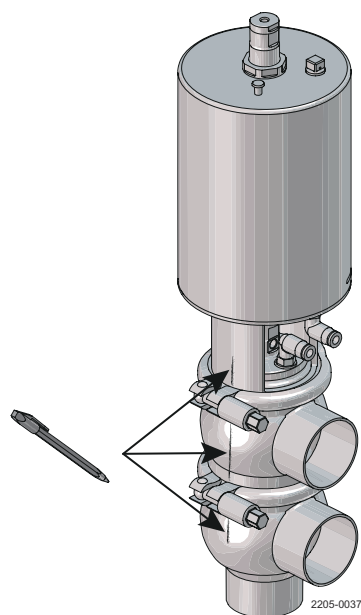


Novietojiet aizbāzni augšējā pozīcijā un atbrīvojiet augšējo skavu.



NEPAREIZA Unique SSV Aseptic pārslēgšanas vārsta montāža/demontāža.

- 1 Lai atvieglotu montāžu, ieteicams atzīmēt spēka pievada, augšējā un apakšējā vārsta korpusa pozīciju, kā parādīts attēlā.



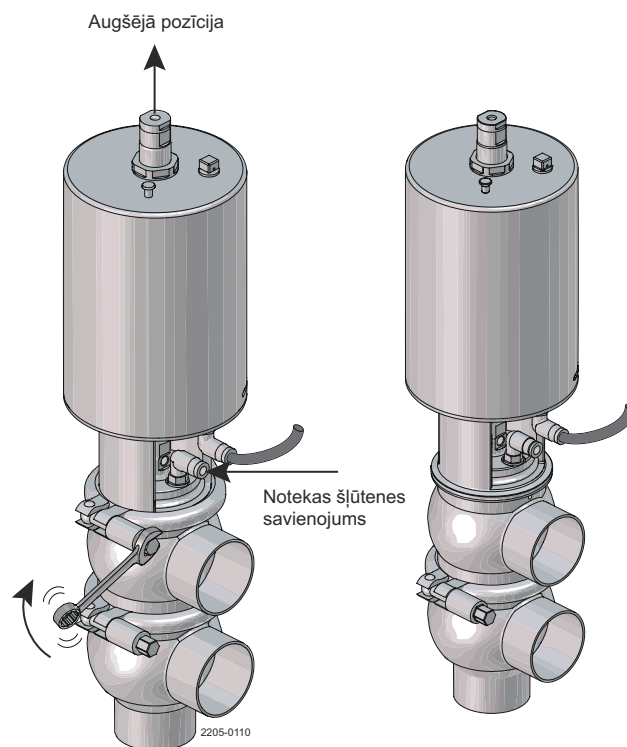
- 2 Noņemiet notekas šļūteni no noplūdes noteikšanas atveres pārsegā.

Pārliecinieties, vai vārsts ir iztukšots un bez spiediena.

Aizbāznim atrodies augšējā pozīcijā, atskrūvējiet augšējo skavu ar 10 mm uzgriežņatslēgu.

! PIEZĪME

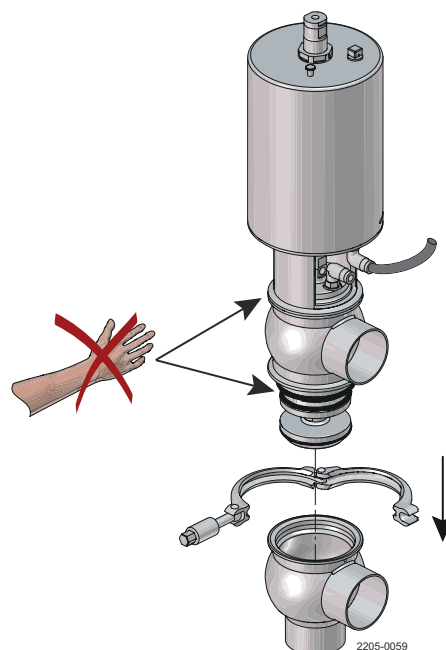
Pirms skavu atskrūvēšanas pārliecinieties par pareizu aizbāžņa pozīciju. Nepareiza pozīcija var izraisīt diafragmas bojājumu tās pārstiepšanas dēļ.



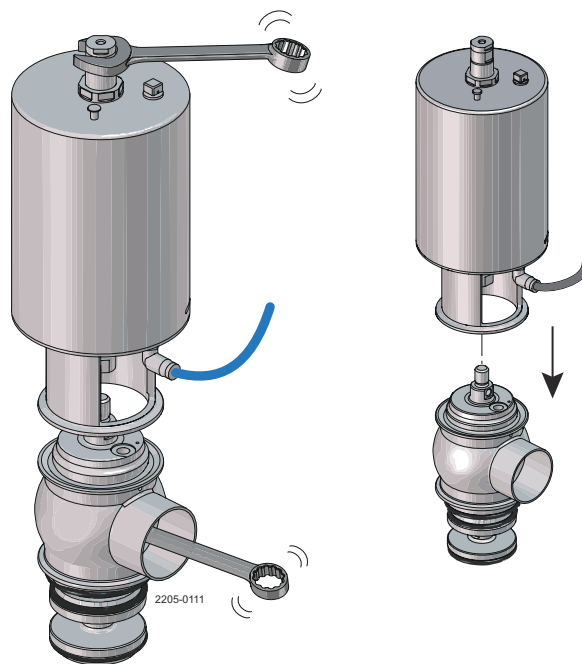
- 3 Noņemiet apakšējo skavu un apakšējo vārsta korpusu.

! BĪSTAMI

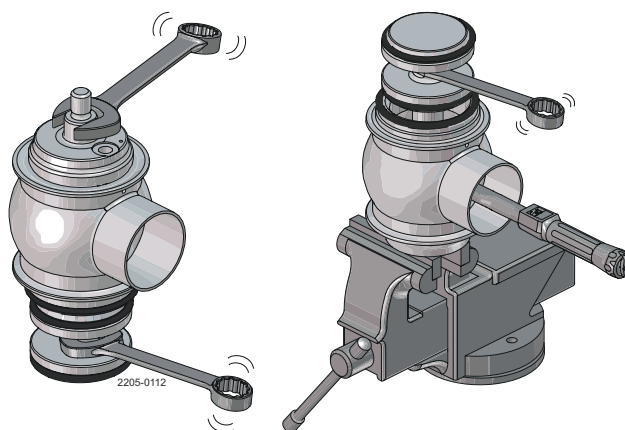
Pirkstu iespiešana pie pārsega un ligzdas gredzena.



- 4 Pārvietojiet aizbāzni tā apakšējā pozīcijā.
Atbrīvojiet aizbāzni no spēka pievada, izmantojot divas 17 mm uzgriežņatslēgas.



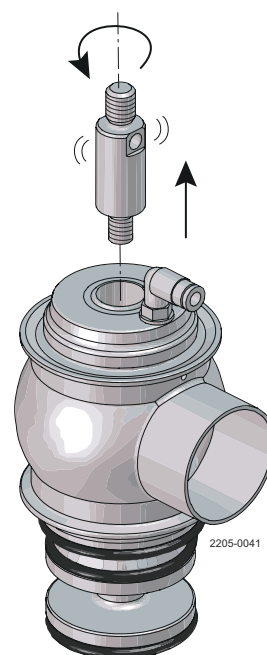
- 5 Atbrīvojiet aizbāzni no vārpstas, izmantojot divas 17 mm uzgriežņatslēgas.



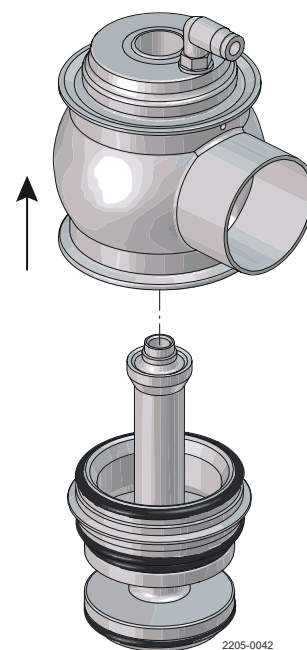
- 6 Noņemiet vārpstu no aizbāžņa.

! PIEZĪME

Pārsegā esošās noplūdes noteikšanas atveres noņemšana nav nepieciešama.

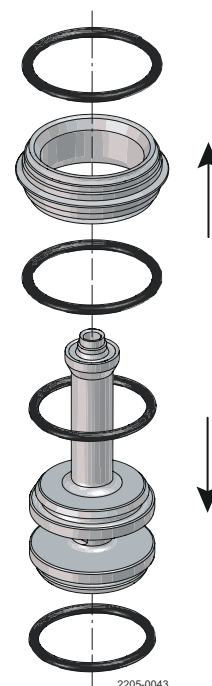


- 7 Atvienojiet augšējā vārsta korpusu no aizbāžņa/ligzdas.

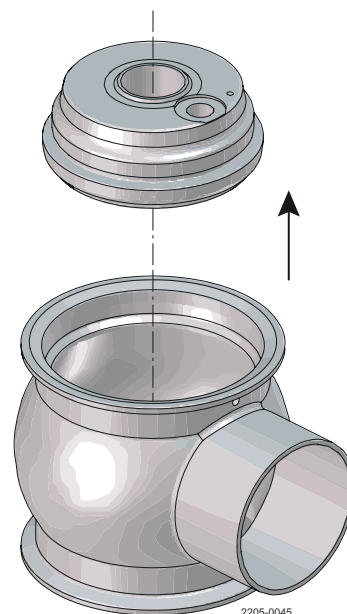


- 8 Noņemiet visus pārsega, ligzdas un aizbāžņa blīves.

Notīriet visas detaļas, kas paredzētas atkārtotai lietošanai.



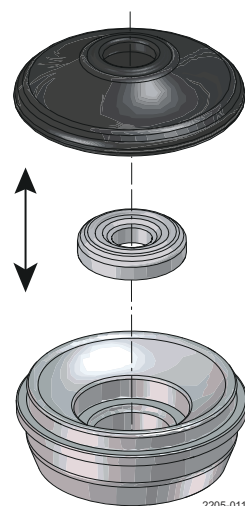
- 9 Atvienojiet pārsegu un diafragmu.



- 10 Noņemiet diafragmu.

Ja nepieciešams, var nomainīt pārsega ieliktni (24).

Notīriet visas detaļas, kas paredzētas atkārtotai lietošanai.



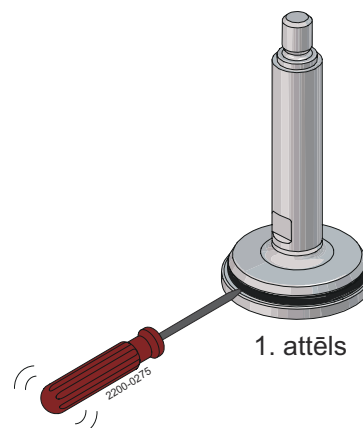
6.4 Aizbāžņa blīves nomaiņa (elastomērs)

6.4.1 Aizbāžņa blīves noņemšana

Ar nazi, skrūvgriezi vai ko līdzīgu noņemiet veco blīvgredzenu. Rīkojieties uzmanīgi, lai nesabojātu aizbāžņa virsmu.

! PIEZĪME

Rīkojieties uzmanīgi, lai nesaskrāpētu aizbāžņa virsmu.



1. attēls

6.4.2 Aizbāžņa blīves iepriekšēja uzstādīšana

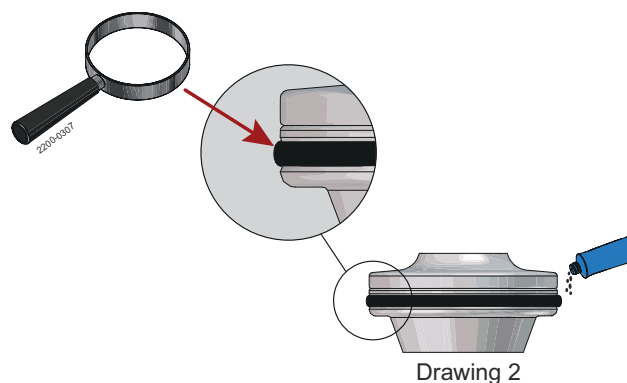
- 1 Ieļļojiet jauno aizbāžņa blīvi ar Alfa Laval silikona bāzes pārtikas kategorijas smērvielu, kas ir iekļauta apkopes komplektā.

Vajadzīgs tikai neliels daudzums.

- 2 Uzlieciet aizbāžņa blīvējumu uz aizbāžņa blīvējuma rievas.

! PIEZĪME

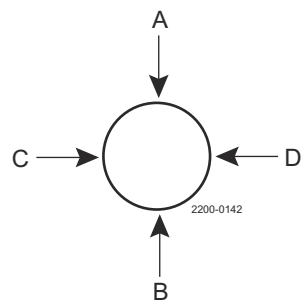
Rīkojieties uzmanīgi, lai nesagrieztu aizbāžņa blīvi.



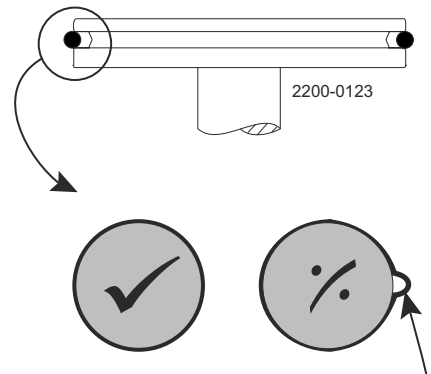
- 3 Aizbāžņa blīvi tagad var uzstādīt ar roku vai ar Alfa Laval aizbāžņa instrumentu.

6.4.3 Aizbāžņa blīves uzstādīšana ar roku

- 1 Pārliecinieties, vai blīvējums ir pilnībā ievietots pa perimetru, izdarot pretēju spiedienu ar pirkstiem. Piem., A–B un C–D.



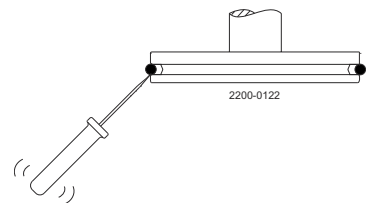
Ja parādās izliekums, izdariet spiedienu uz aizbāžņa blīvējumu un turpiniet spiest, pagriežot aizbāzni par 360°.



- 2 Ja nepieciešams, aiz aizbāžņa blīvējuma esošo gaisu var izlaist, izmantojot nelielu skrūvgriezi ar plakanu galu.

! PIEZĪME

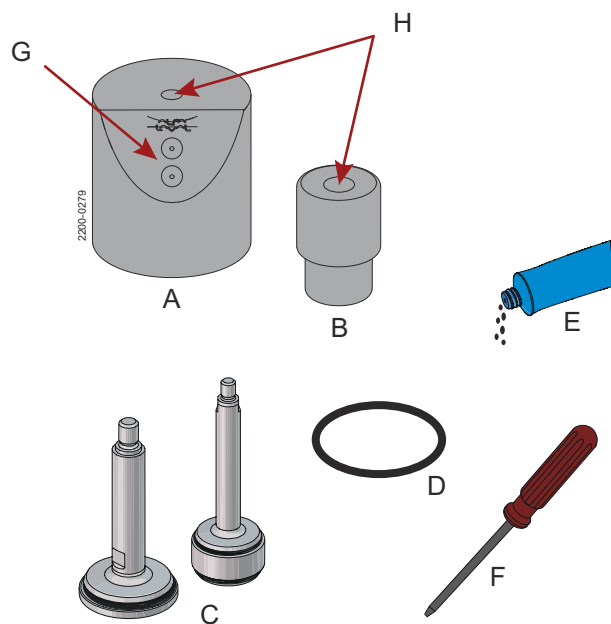
Uzmanieties, lai nesaskrāpētu aizbāžņa virsmu un/vai nesabojātu blīvējumu.



6.4.4 Aizbāžņa blīves uzstādīšana, izmantojot Alfa Laval aizbāžņa blīves instrumentu

Elastomēra aizbāžņa blīvju uzstādīšanas instruments	DN40 38 mm	DN50 – DN65 51–63,5 mm	DN80 – DN100 76,1–101,6 mm
	9613172901	9613172902	9613172903

- A. A daļa
- B. B daļa
- C. Aizbāžņi
- D. Blīvgredzens
- E. Alfa Laval silikona bāzes pārtikas kategorijas smērviela
- F. Skrūvgriezis ar plakanu galu (bez asiem stūriem)
- G. Izvades atveres skrūvgriezīm
- H. Ø20 atvere aizbāžņa asij

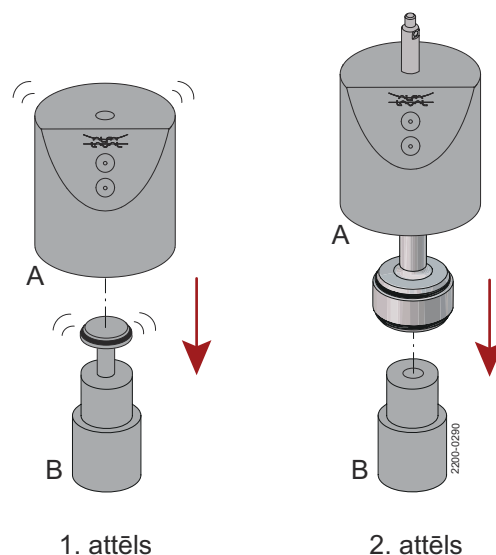


1 Montāža

Noslēgšanas aizbāznis — sk. 1. zīmējumu.

Reversās darbības aizbāžņa gadījumā — sk. 2. zīmējumu.

Pārslēgšanas aizbāznis — sk. 1. un 2. zīmējumu.



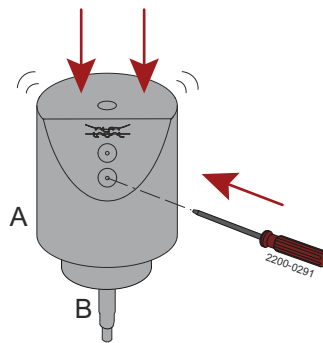
2

- a) Uztādiet aizbāzni atbilstoši aizbāžņa tipam.
- b) Spiediet A un B daļu kopā, lai nodrošinātu pilnīgu blīvējuma ievietošanu pa perimetru.
- c) Lai izlaistu aiz aizbāžņa blīvējuma iesprostoto gaisu, ievietojiet skrūvgriezi ar plakano galu caur attiecīgo izplūdes atveri A daļā un ievietojiet to starp aizbāžņa blīvējumu un aizbāzni.

Ar skrūvgriezi ar plakano galu atkal pielietojiet spēku, un būs dzirdama "šņākšana".

! PIEZĪME

Uzmanieties, lai nesaskrāpētu aizbāžņa virsmu un/vai nesabojātu blīvējumu.

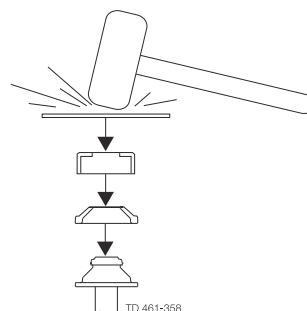


6.5 Blīvgredzena nomaiņa (TR2 un TR3)

! PIEZĪME

Izmantojiet uzstādīšanas instrumentu TR2 un TR3 — skatiet rezerves daļu.

- 1 Novietojiet aizbāžņa elementu uz stingra balsta.
- 2 Izmantojot universālo nazi, daļēji un **UZMANĪGI** izgrieziet caur TR2 aizbāžņa augšējā gredzena daļu, izvairoties no saskares ar nerūsējošā tērauda kātu. TR3 gadījumā izmantojiet smalku zobu rokzāģi.
- 3 Atdaliet abus nogrieztos aizbāžņa galus noņemšanai no kāta.
- 4 TR2 un TR3 gadījumā aizbāžņi tiek uzstādīti, lietojot vienmērīgu spiedienu uz visām pusēm. (Spiedienu var lietot, izmantojot ligzdas uzstādīšanas instrumentu).



- 5 Izmantojot metāla gabalu un gumijas āmuru, novietojiet precīzu cilpiņu, lai TR2 aizbāznis tiktu nofiksēts pie kāta.

Veiciet darbību ar instrumentu un cilpiņu vēlreiz, lai nodrošinātu pareizu piegulšanu.
- 6 Pārbaudiet ligzdas bloku, lai pārliecinātos, vai TR2 un TR3 aizbāznis ir pareizi uzstādīts, turot ligzdas bloku vienā rokā — pagrieziet TR2 un TR3 aizbāzni. (Lai varētu pareizi veikt CIP tīrīšanu, TR2 un TR3 aizbāznim ir brīvi jāgriežas uz kāta).

6.6 SSV Standard, Reverse un Direct Acting, Long Stroke un Tangential vārsta montāža

Apgrieztā secībā izpildiet nodaļā *SSV Standard, Reverse un Direct Acting, Long Stroke un Tangential vārsta demontāža* lpp. 42 sniegtās darbības.

Blīvģredzenu (21) un uzmavas blīvi (25) ieeļļojiet ar Alfa Laval smērvielu.

Neaizmirstiet pievilkt asi un aizbāzni (izmantojiet divas 17 mm uzgriežņatslēgas).

- Pārslēgšanas aizbāžņa pievilkšanas griezes moments = **30 Nm (22 pēdmārciņas)**
- Atslēgšanas aizbāžņa pievilkšanas griezes moments = **20 Nm (15 pēdmārciņas)**

Ja cauruļvadu sistēmā ir vibrācijas, Alfa Laval iesaka izmantot Loctite no. 243.

Skavu vītne pirms pievilkšanas jāieeļļo; skavu griezes moments ir 10–12 Nm (8–9 pēdmārciņas).

6.7 SSV Aseptic vārsta montāža

6.7.1 Slēgvārsta montāža

1

Pirms montāžas visas detaļas ir jānotīra.

A = spēka pievads

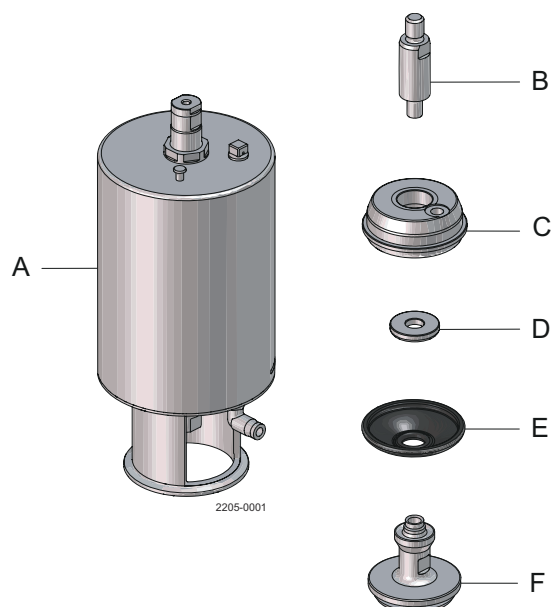
B = vārpsta

C = pārsegs

D = disks

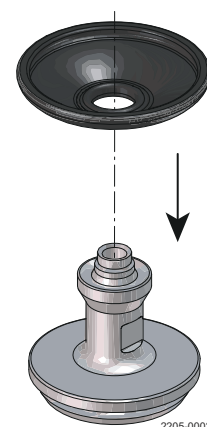
E = diafragma

F = aizbāznis



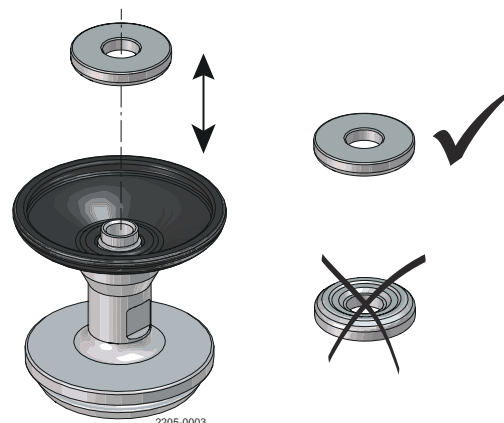
2

Uzlieciet jaunu diafragmu.



- 3** Novietojiet virsmu ar diska izliekumu pret diafragmu.

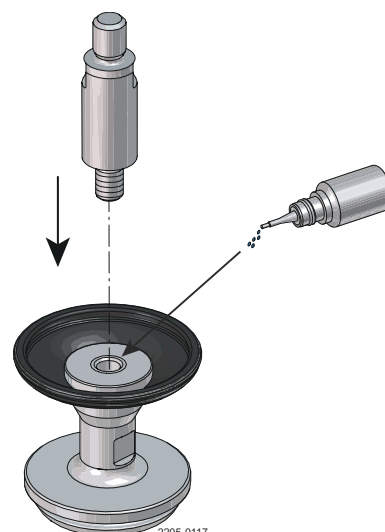
Ir svarīgi, lai virsma ar izliekumu saskartos ar diafragmu.



- 4** Uzstādiet vārpstu.

Uzklājiel dažus Loctite 243 pilienus uz aizbāžņa iekšējās vītnes aptuveni 2/3 attālumā no apakšas.

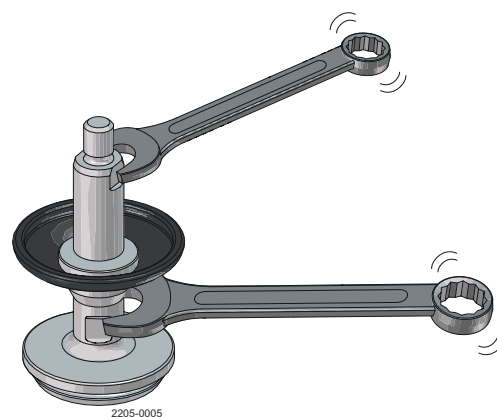
Uzmanieties, lai nelietotu pārmērīgu daudzumu un/vai nenošļakstītu citas virsmas, kas nav vītne.



- 5** Pievelciet vārpstu un aizbāzni ar:

- DN50–DN100 (2–4 collas), izmantojot griezes momentu = 33 Nm (25 pēdmārciņas)
- DN25–DN40 (1–1,5 collas), izmantojot griezes momentu = 17 Nm (13 pēdmārciņas)

Izmantojiet divas 17 mm uzgriežņatslēgas.



- 6 Lai diafragmu būtu vieglāk uzstādīt uz pārsega, pirms diafragmas uzstādīšanas iesakām rievā kā smērvielu izmantot ūdeni.

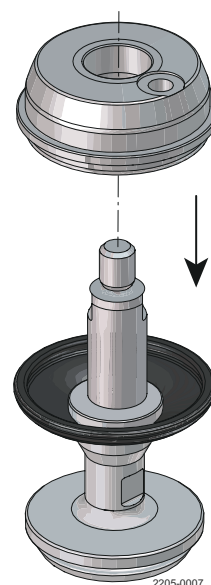


- 7 Uzstādiet noplūdes stiprinājumu pārsegā.

Ievietojiet diafragmu pārsegā.

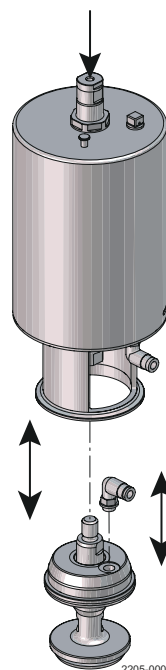
Vislabāk uzstādīt ar roku, nodrošinot, lai diafragma nesaskrāpētos vai kā citādi netiktu sabojāta.

Pirms pārejat pie nākamās darbības, pārliecinieties, vai diafragma ir līdzeni ievietota pārsega rievā.



- 8 Pārliecinieties, vai spēka pievada virzulis ir apakšējā pozīcijā.

Uzmontējiet aizbāžņa mezglu uz spēka pievada virzuļa.

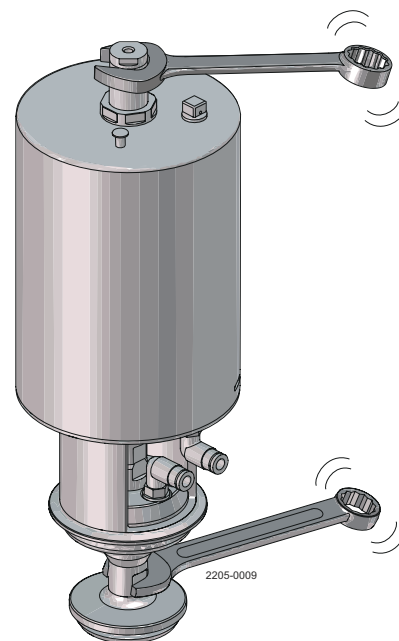


9

Pievelciet aizbāzni un spēka pievadu ar:

- DN50–DN100 (2–4 collas), izmantojot griezes momentu = 33 Nm (25 pēdmārciņas)
- DN25–DN40 (1–1,5 collas), izmantojot griezes momentu = 17 Nm (13 pēdmārciņas)

Izmantojiet divas 17 mm uzgriežņatslēgas.

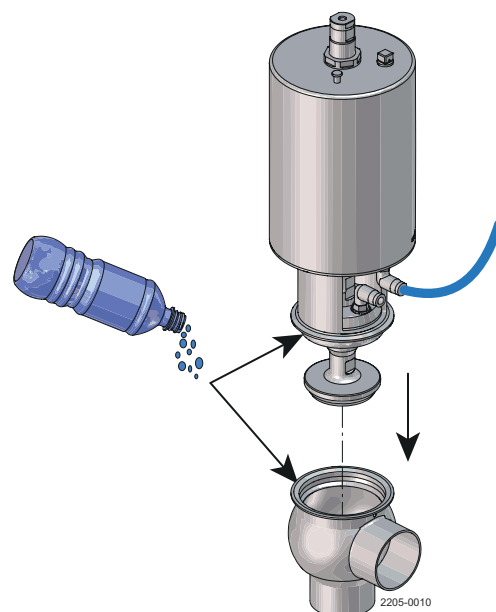


10

Pirms pārsega/diafragmas uzstādīšanas vārsta korpusā uz blīvējuma virsmas uzklājiet smērvielu (Alfa Laval pārtikas kvalitātes smērvielu uz silikona bāzes). Tas samazinās berzi, kad diafragma tiks iespiesta vārsta korpusā.

Pārliecinieties, vai spēka pievada virzuli ir apakšējā pozīcijā, jo tas atvieglo diafragmas ievietošanu vārsta korpusā.

- Uzstādiet “NC” veida spēka pievadu bez gaisa spiediena
- Uzstādiet “NO” veida spēka pievadu ar gaisa spiedienu



11

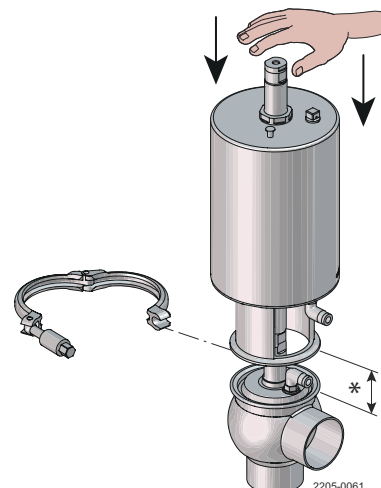
Pārliecinieties, vai spēka pievada virzulis joprojām ir apakšējā pozīcijā.

Pēc tam spēcīgi uzspiediet uz spēka pievada augšpusē, lai ievietotu pārsegu/diafragmu ievietotu vārsta korpusā.

Starp skavu un vārsta korpusu ir kāds attālums (*), bet diafragma tagad ir pareizi ievietota vārsta korpusā.

! PIEZĪME

Šeit ir "liela" sprauga, bet diafragma tagad ir ievietota vārsta korpusā.



12

Tagad spēka pievada virzuli pārvietojiet augšējā pozīcijā un **SPĒCĪGI** uzspiediet uz pievada virzuļa, lai samazinātu attālumu (*) līdz aptuveni 1 mm (0,04 collām).

13

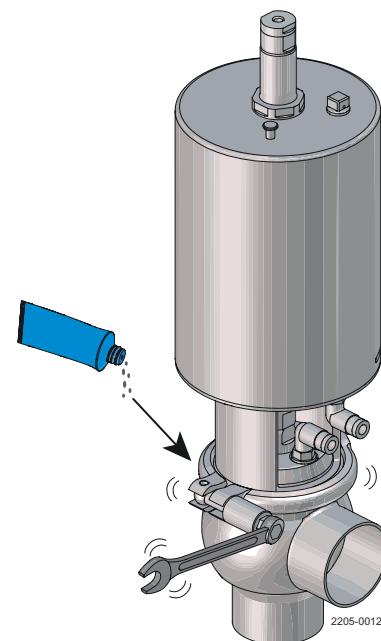
Uzstādiet skavu (pārliecinieties, vai tā ir pareizi novietota).

Pievelciet ar 10 mm uzgriežņatslēgu.

Griezes moments = 10–12 Nm (8–9 pēdmārciņas).

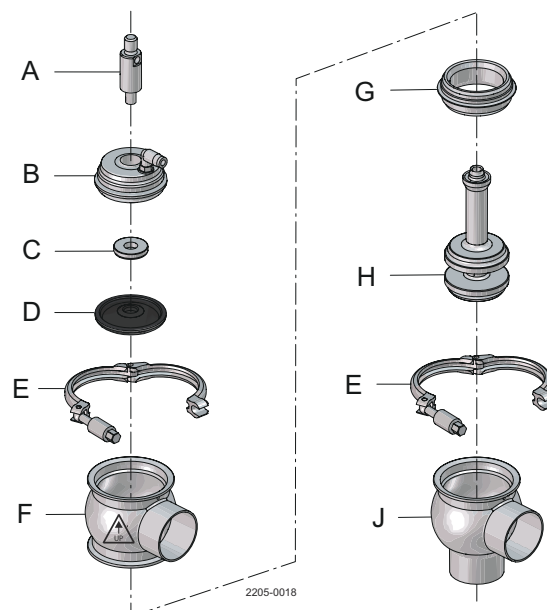
Uzklājiet smērvielu, kas paredzēta lietošanai uz vītņēm.

Pievienojiet notekas šļūteni noplūdes noteikšanas portam.



6.7.2 Pārslēgšanas vārsta montāža

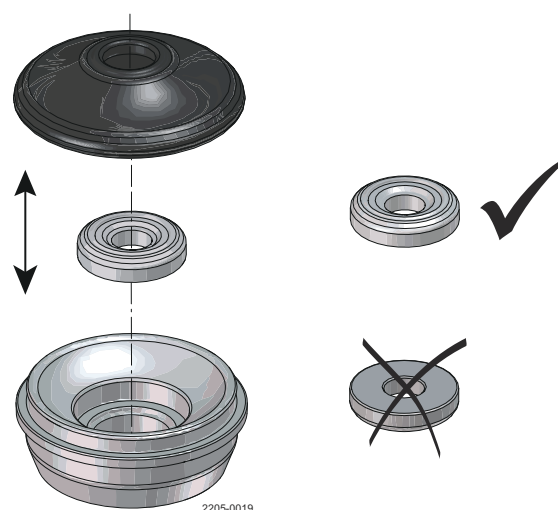
- A = vārpsta
 B = pārsegs
 C = disks
 D = diafragma
 E = skava
 F = augšējā vārsta korpusa
 G = ligzda
 H = pārslēgšanas aizbāznis
 J = apakšējā vārsta korpusa



- 1 Lai diafragmu būtu vieglāk uzstādīt uz pārsega, pirms diafragmas uzstādīšanas iesakām rievā kā smērvielu izmantot ūdeni.



- 2 Ievietojiet diska plakano virsmu pārsegā. Ir svarīgi, lai virsma ar izliekumu saskartos ar diafragmu.

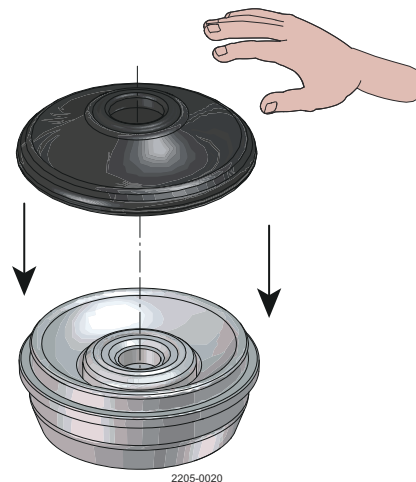


3

Ievietojiet diafragmu pārsegā.

Vislabāk uzstādīt ar roku, nodrošinot, lai diafragma nesaskrāpētos vai citādi netiktu bojāta.

Pirms pārejat pie nākamās darbības, pārliecinieties, vai diafragma ir līdzeni ievietota pārsega rievā.



2205-0020

4

Stingri iesakām augšējā vārsta korpusa malās izmantot smērvielu (Alfa Laval pārtikas kvalitātes smērvielu uz silikona bāzes), lai nodrošinātu pareizu diafragmas uzstādīšanu.

Lai izvairītos no noplūdes, blīvējuma virsmai ir jābūt tīrai.

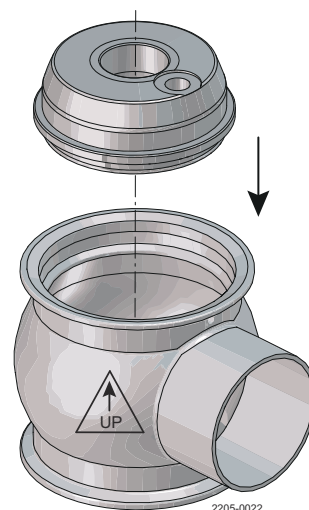


2205-0021

5

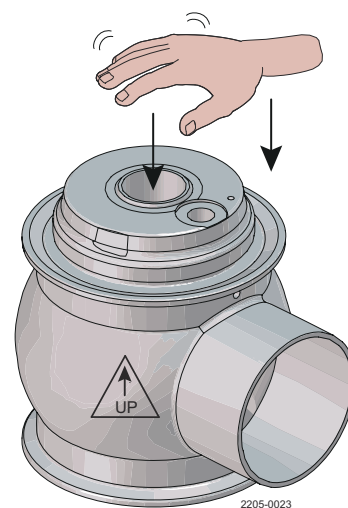
Veiciet vāka/diafragmas/diska montāžu augšējā vārsta korpusā.

Lūdzu, ņemiet vērā pareizo orientāciju, kas ir norādīta uz vārsta korpusa etiķetes.



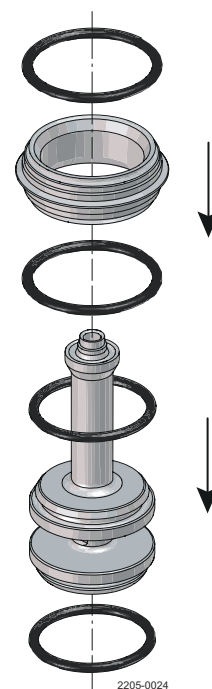
2205-0022

- 6 Spiediet uz pārsega, līdz tas pareizi ievietojas augšējā vārsta korpusā.



- 7 Ievietojiet atbilstošos blīvgredzenus gan ligzdas, gan aizbāžņa galvas rievās.

Uzbīdiet ligzdu uz aizbāžņa.

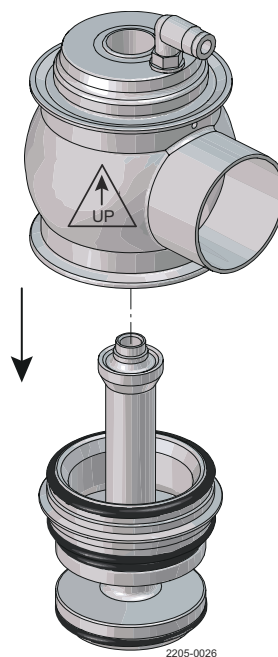


- 8 Uzklājiel dažus Loctite 243 pilienus uz aizbāžņa iekšējās vītnes aptuveni 2/3 attālumā no apakšas.

Uzmanieties, lai nelietotu pārmērīgu daudzumu un/vai nenošļakstītu citas virsmas, kas nav vītne.



- 9 Uzstādiel augšējā vārsta korpusa montāžu uz ligzdas/spraudņa.

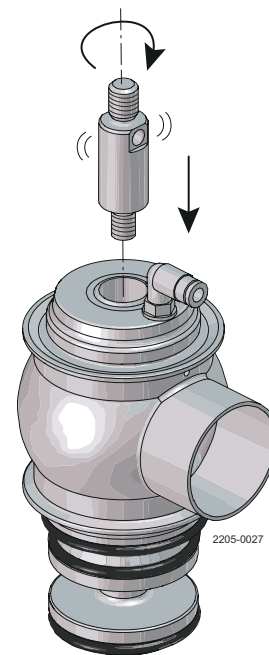


10

Samontējiet vārpstu un aizbāzni.

Saskrūvējot vārpstu un aizbāzni, pārliecinieties, vai disks ir pareizi novietots uz aizbāžņa.

Atcerieties pārsegam pievienot noplūdes savienojumu!



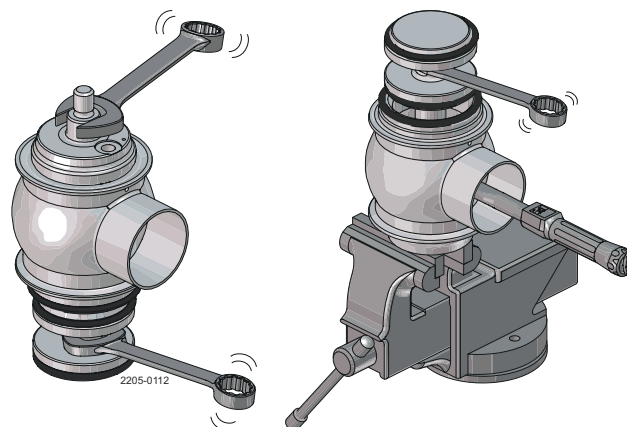
11

Pievelciet vārpstu un aizbāzni.

Izmantojiet divas 17 mm uzgriežņatslēgas.

Visvieglāk ir izmantot skrūvspīles.

- Pievelciet vārstu ar izmēru DN50/ (2 collas)–DN100/(4 collas), izmantojot griezes momentu = 33 Nm/ (25 pēdmārciņas)
- Pievelciet vārstu ar izmēru DN25/(1 colla)–DN40/(1½ colla), izmantojot griezes momentu = 17 Nm/(13 pēdmārciņas)



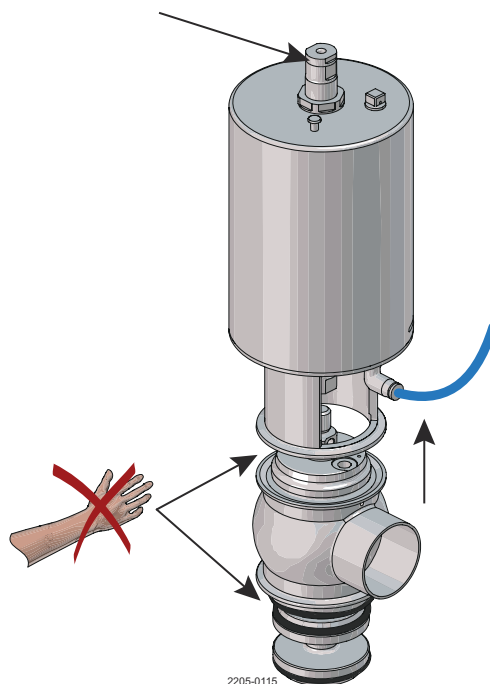
- 12 Pārliecinieties, vai spēka pievada virzulis ir apakšējā pozīcijā.

Gaiss ir nepieciešams tikai NO spēka pievadiem.

Saskrūvējiet kopā vārsta korpusu/aizbāzni un spēka pievada virzuli.



Pirkstu iespiešana pie pārsega un augšējā vārsta korpusa.

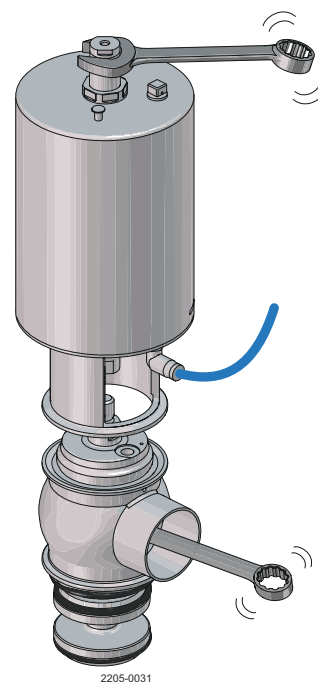


2205-0115

- 13 Pievelciet spēka pievada virzuli un aizbāzni.

Izmantojiet divas 17 mm uzgriežņatslēgas.

- Pievelciet vārstu ar izmēru DN50–DN100 (2–4 collas), izmantojot griezes momentu = 33 Nm/(25 pēdmārciņas)
- Pievelciet vārstu ar izmēru DN25–DN40 (1–1,5 collas), izmantojot griezes momentu = 17 Nm/(13 pēdmārciņas)



2205-0031

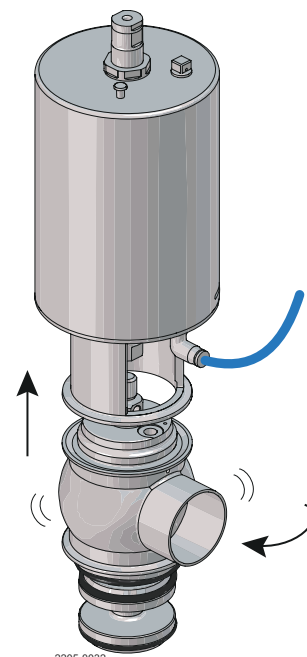
14

Ja nepieciešams, savietojiet augšējo vārsta korpusu un spēka pievadu.

To dara, pagriežot vārsta korpusu pulksteņrādītāju kustības virzienā.

! PIEZĪME

Pagriezt var tikai vārsta korpusu, jo diafragma ir nofiksēta.

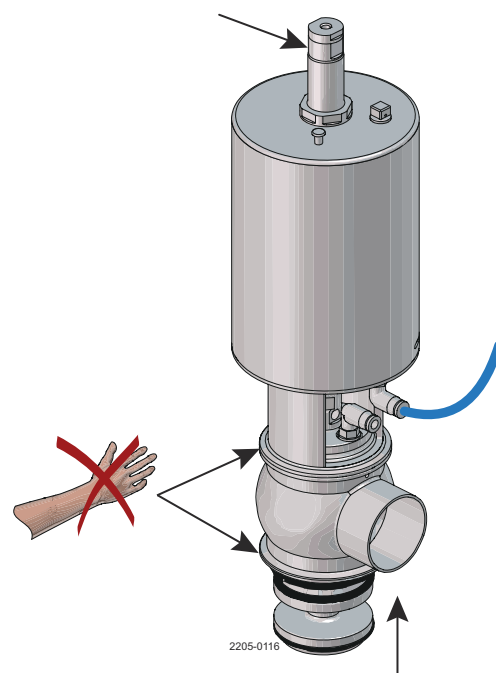


15

Pārliecinieties, vai spēka pievada virzulis ir augšējā pozīcijā.

! BĪSTAMI

Pirkstu iespiešana pie pārsega un augšējā vārsta korpusa.

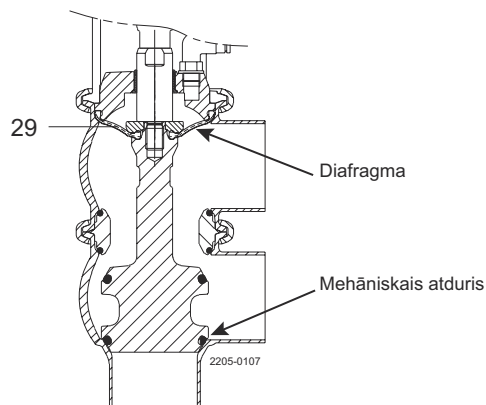


16 PAREIZA Unique SSV Aseptic pārslēgšanas vārsta montāža/demontāža.

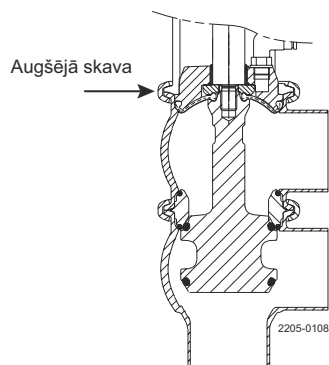


Mehāniskais atduris ir apakšējā korpusā.

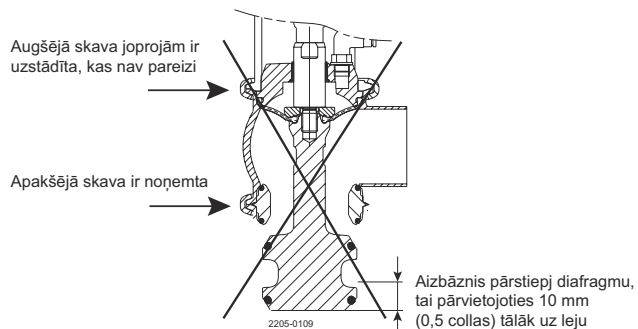
Lai izvairītos no diafragmas pārstiepšanas, apakšējā korpusa skavu nedrīkst atslābināt pirms augšējā korpusa skavas.



- a) Novietojiet aizbāzni augšējā pozīcijā un atbrīvojiet augšējo skavu.



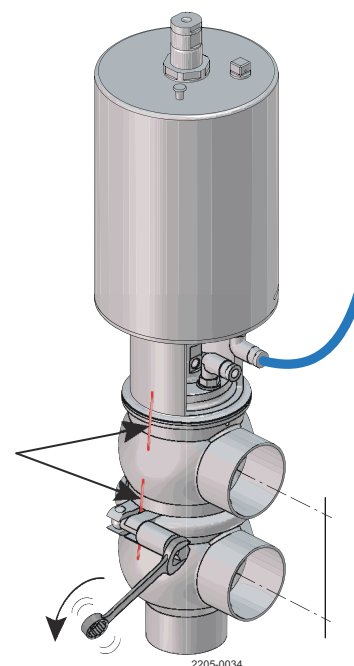
17 NEPAREIZA Unique SSV Aseptic pārslēgšanas vārsta montāža/demontāža.



- 18** Uzstādiet apakšējo vārsta korpusu un apakšējo skavu.

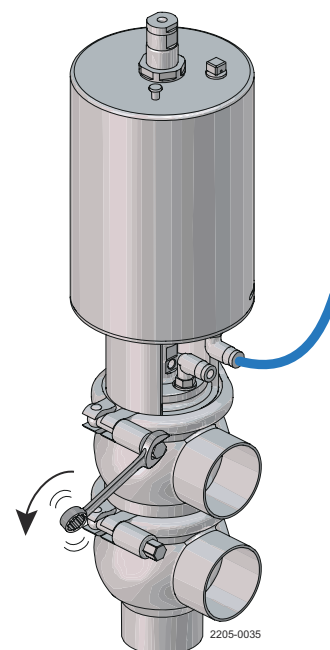
Pievelciet apakšējo skavu ar 10 mm uzgriežņatslēgu.

Griezes moments = 10–12 Nm (8–9 pēdmārciņas)



- 19** Uzstādiet augšējo skavu un pievelciet ar 10 mm uzgriežņatslēgu.

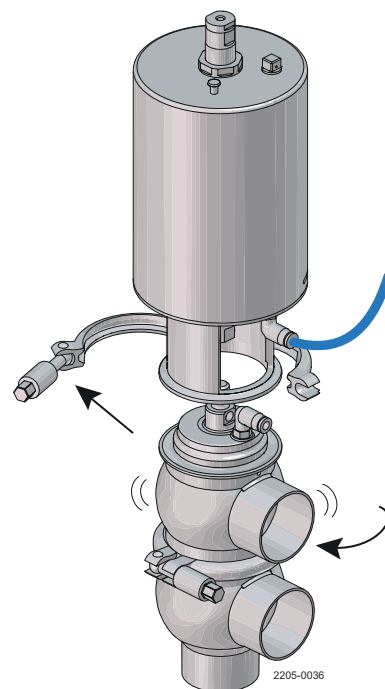
Griezes moments = 10–12 Nm (8–9 pēdmārciņas).



- 20 Ja ir nepieciešams pagriezt vārstu korpusus, vispirms sāciet ar augšējās skavas noņemšanu, pirms noņemat apakšējo skavu.

! PIEZĪME

Nekad neatbrīvojiet apakšējo skavu, kad aizbāznis ir apakšējā pozīcijā.



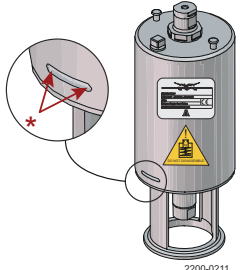
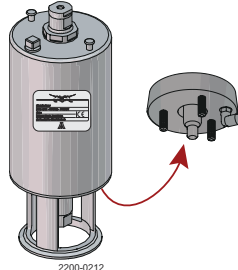
6.8 Spēka pievada veidi

Dažādi SSV vārsta spēka pievada veidi

2016. gada jūnijā tika ieviestas tālāk aprakstītās izmaiņas, tādēļ versija „noņemamā statne ar skrūvēm” tiek izņemta un aizstāta ar versiju „statne bez skrūvēm”.

! PIEZĪME

Veicot spēka pievada apkopi, noteikti apskatiet brīdinājumus uz spēka pievada. Skatiet tabulu tālāk.

	Neapkopjams spēka pievads	Pilnībā apkopjams spēka pievads	Pilnībā apkopjams spēka pievads
Spēka pievada veids	Atspere zem slodzes un ne drīkst atvērt  *) Fiksējošās stieples atvērumums ir noslēgts, ja uz spēka pievada ir atbilstošs brīdinājums.	Atsperes karkass un drīkst atvērt 	Atsperes karkass un drīkst atvērt 
Statnes veids	Nenoņemama statne	„Noņemamā statne ar skrūvēm”. Ja noņemamā statne ar skrūvēm ir bojāta, tā jāaizstāj ar „statni bez skrūvēm”.	„Statne bez skrūvēm”
Apkope	Iekšēja apkope nav iespējama (nav iespējams mainīt virzuļa blīvgredzenus)	Jā	Jā
Atzīmēts ar brīdinājumiem	Jā	Nē	Nē
Izgatavošanas gads	No 2006. gada	No 2006. gada līdz 2016. gada jūnijam	No 2016. gada jūnija

6.9 Spēka pievada ieliktņa nomaiņa (neapkopjams spēka pievads)

BRĪDINĀJUMS

Ja uz aktuatora ir marķējums ar kādu no tālāk parādītajiem brīdinājumiem, to **NEDRĪKST** mēģināt izjaukt.

Iekšā esošā atspere ir nospiesta — ja aktuators jebkādā veidā salūzt, tas var izraisīt smagas traumas vai pat nāvi!



Ievads

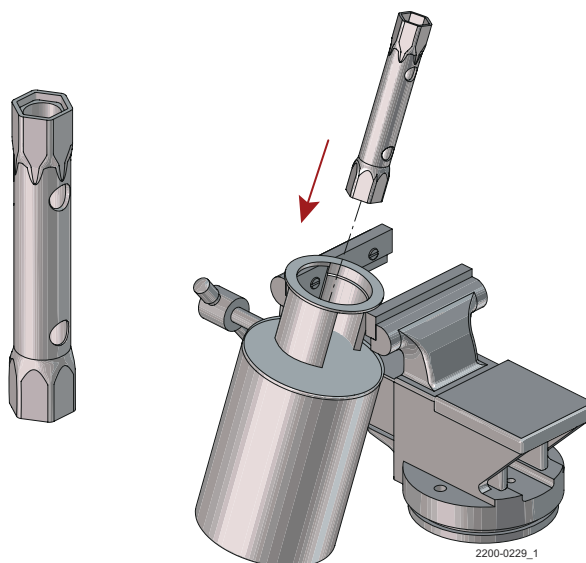
- Spēka pievada apkopes komplektā ir divi ieliktņi un četri blīvgredzeni
- Uzstādiet biezo blīvgredzenu ieliktņa iekšpusē un plāno blīvgredzenu — ārpusē
- Eļļojiet kātu un blīvgredzenus ar „Molykote Long-term 2 Plus” vai līdzvērtīgu smērvielu, pirms uzliekat jaunus ieliktņus uz spēka pievada kāta



Ievads — standarta caurulveida uzgriežņatslēga

Izmantojiet 27 mm (1 1/16") caurulveida uzgriežņatslēgu, lai demontētu un/vai montētu ieliktņus.

Šis instruments ļaus spēka pievada kātam iegult iekšpusē, kā arī nodrošinās kārtīgu piekļuvi ieliktnim, kas ievietots spēka pievada statnes galā.



Ievads — centrēšanas ass

Dažos gadījumos spēka pievada ass var tikt nospiesta no centra pozīcijas ar iekšējo atsperi, kā parādīts.

Ja spēka pievada kāts nav salāgots ar ieliktna vītņi, kā parādīts, cauruļveida uzgriežņatslēga kopā ar centrēšanas asi lieliski palīdz, kā arī nodrošinās uzticamu ieliktna uzstādīšanu.

Centrēšanas asi var iegādāties no Alfa Laval (**9614198401**), kas ietver arī 27 mm (1 1/16") cauruļveida uzgriežņatslēgu, vai to var ražot lokāli, izmantojot tālāk norādītos izmērus.

Izmēra A pamatā ir cauruļveida uzgriežņatslēga ar 185 mm (7 1/4") kopējo garumu.

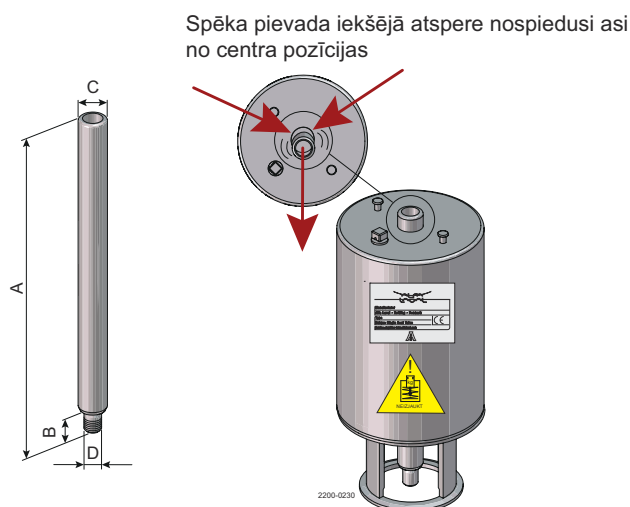
Izmēri

A = 280 mm (11 collas)

B = 16 mm (0,63 collas)

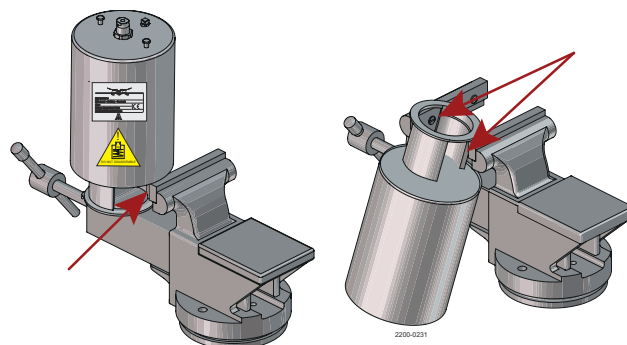
C = stienis Ø20 mm (0,79 collas)

D = M12 x 1,5

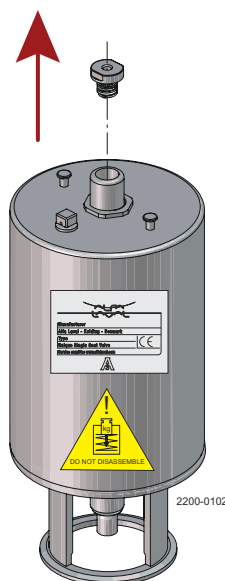


- 1 Spēka pievads ir jānofiksē skrūvspīlēs, Alfa Laval iesaka izmantot mīkstās spīles.

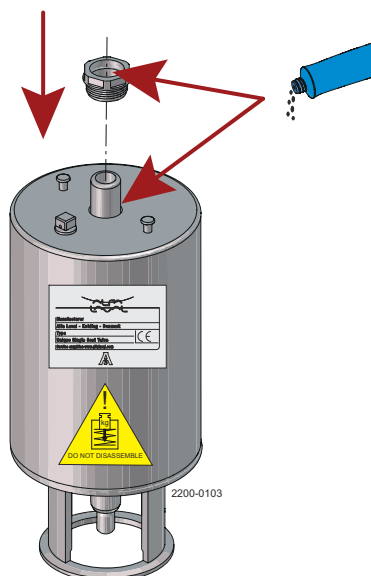
Ievērojiet piesardzību, lai nesabojātu statni ar pārmērīgu pievilkšanu un uzmanīgi nofiksējiet tikai uz „statnes kājas”, kā parādīts.



- 2 Izņemiet adaptera skrūvi.



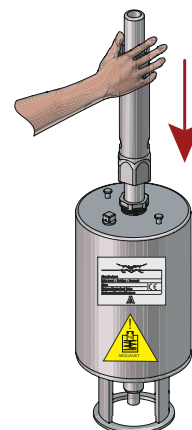
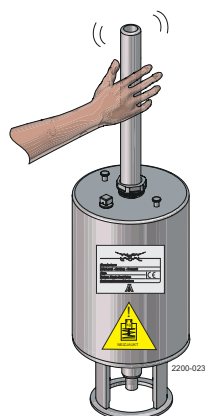
- 3 Bīdīet ieeļļoto ieliktni uz spēka pievada kāta.



- 4 Uz spēka pievada kāta uzstādi centrēšanas asi un lietojiet cauruļveida uzgriežņatslēgu.

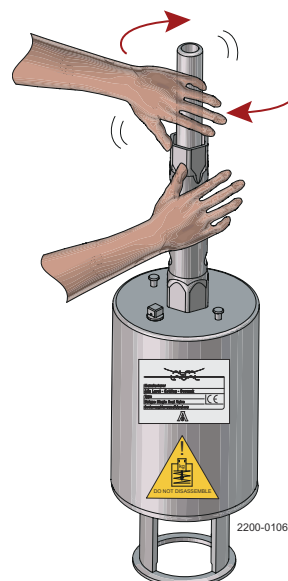
Centrēšanas ass

Cauruļveida uzgriežņatslēga

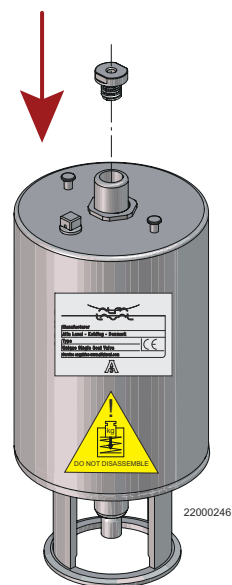


- 5 Tagad velciet centrēšanas asi uz spēka pievada kāta centru attiecībā pret ieliktna vītņi. Kad centrēšana ir veikta, sāciet ieliktna nostiprināšanu. Pārliecinieties, vai vītne sākas vienmērīgi.

Ieliktnis jāpievelk tikai ar 10 Nm (7 pēdmārciņu) lielu griezes momentu — to var izdarīt, tikai pievelkot ar roku.



- 6 Uzstādiet adaptera skrūvi.



6.10 Pilnībā apkopjama spēka pievada izjaukšana un salikšana (noņemama statne ar skrūvēm/2006.–2016. gada jūnijs)

BRĪDINĀJUMS

Ja uz aktuatora ir marķējums ar kādu no tālāk parādītajiem brīdinājumiem, to **NEDRĪKST** mēģināt izjaukt. Iekšā esošā atsperē ir nospriegota — ja aktuators jebkādā veidā salūzt, tas var izraisīt smagas traumas vai pat nāvi!

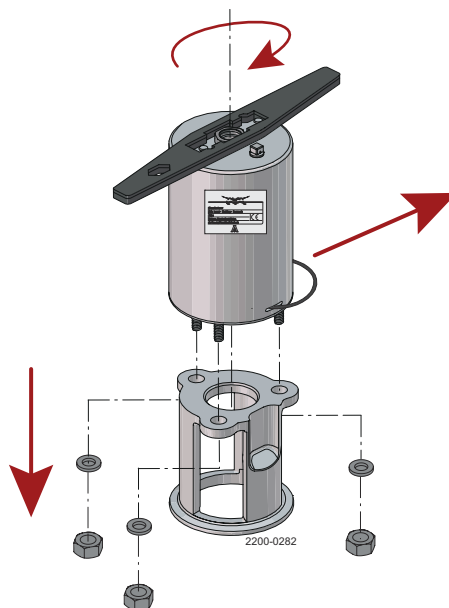


1

Pirms nomontēšanas pārliecinieties, ka izpildmehānisms nav marķēts ar brīdinājumu.

Skatiet arī *Spēka pievada veidi* lpp. 16.

1. Ar apkopes rīku griežiet cilindru
2. Noņemiet fiksējošo stiepli un izvelciet cilindru
3. Atskrūvējiet uzgriežņus un noņemiet statni
4. Uzlieciet augšējo un apakšējo ieliktni
5. Izņemiet virzuli ar blīvģredzenu un atsperes bloku
6. Noņemiet blīvģredzenus un atbalsta disku



PIEZĪME

Gaisa/gaisa izpildmehānismam nav atsperes mezgla.

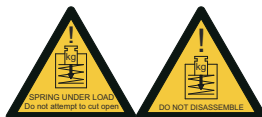
2

1. Pirms uzstādīšanas ieeļļojiet blīvģredzenus (3, 7, 11) ar „Molykote Longterm 2 plus” vai līdzvērtīgu smērvielu
2. Pievelciet uzgriežņus ar griezes momentu 17 Nm (12 mārciņas-pēdas)
3. Montējiet izpildmehānismu, veicot 1. solī norādītās darbības pretējā secībā
4. Veiciet uzstādīšanas procedūras darbības, kas norādītas 6.6. sadaļā par ieliktnu uzstādīšanu

6.11 Pilnībā apkopjama spēka pievada izjaukšana un salikšana (statne bez skrūvēm/2016. gada jūnijs ->)

BRĪDINĀJUMS

Ja uz aktuatora ir marķējums ar kādu no tālāk parādītajiem brīdinājumiem, to **NEDRĪKST** mēģināt izjaukt. Iekšā esošā atspere ir nospriegota — ja aktuators jebkādā veidā salūzt, tas var izraisīt smagas traumas vai pat nāvi!

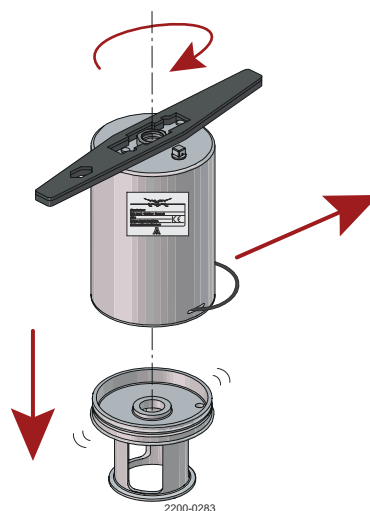


1

Pirms nomontēšanas pārļiecinieties, ka izpildmehānisms nav marķēts ar brīdinājumu.

Skatiet arī *Spēka pievada veidi* lpp. 16.

1. Ar apkopes rīku grieziet cilindru
2. Noņemiet fiksējošo stiepli un izvelciet cilindru
3. Noņemiet augšējo un apakšējo ieliktni
4. Izņemiet virzuli ar blīvgredzenu un atsperes bloku



2

1. Pirms uzstādīšanas ieeļļojiet blīvgredzenus (3, 7, 11) ar „Molykote Longterm 2 plus” vai līdzvērtīgu smērvielu
2. Montējiet izpildmehānismu, veicot 1. solī norādītās darbības pretējā secībā
3. Veiciet uzstādīšanas procedūras darbības, kas norādītas 6.6. sadaļā par ieliktnu uzstādīšanu

6.12 Pilnībā apkopjama spēka pievada pneimatiskā mehānisma maiņa (NC/NO)

BRĪDINĀJUMS

Ja uz aktuatora ir marķējums ar kādu no tālāk parādītajiem brīdinājumiem, to **NEDRĪKST** mēģināt izjaukt. Iekšā esošā atsperē ir nospriegota — ja aktuators jebkādā veidā salūzt, tas var izraisīt smagas traumas vai pat nāvi!



1

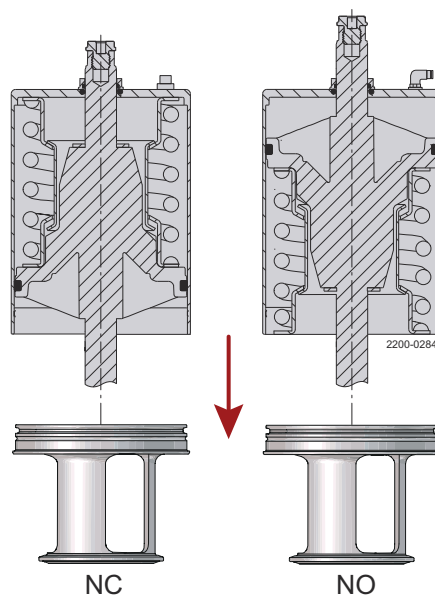
Pirms nomontēšanas pārliecinieties, ka izpildmehānisms nav marķēts ar brīdinājumu.

Skatiet arī *Spēka pievada veidi* lpp. 16.

1. Noņemiet adaptera skrūvi, gaisa nipelī un gaisa aizbāzni
2. Ar apkopes rīku grieziet cilindru
3. Noņemiet fiksējošo stiepli un izvelciet cilindru
4. Apgrīziet otrādi virzuli un atsperes bloku cilindra iekšpusē
5. Salieciet apgrīztā secībā (c.–a.)
6. Uzstādiet adaptera skrūvi, gaisa nipelī un gaisa aizbāzni atbilstoši NC vai NO

NC = pneimatiskā kustība — augšup

NO = pneimatiskā kustība — lejup



PIEZĪME

A/A izpildmehānismam nav atsperes mezgla.

7 Tehniskie dati

! PIEZĪME

Tehniskie dati ir jāievēro uzstādīšanas, ekspluatācijas un apkopes laikā.

Visi darbinieki ir jāinformē par tehniskajiem datiem.

7.1 Tehniskie dati

Temperatūra/spiediens — vārsts

Temperatūras diapazons	EPDM blīve: -10 °C līdz +140 °C/14 °F līdz +284 °F PTFE (TR2) blīve: -10 °C līdz +105 °C/14 °F līdz 221 °F PEEK (TR3) blīve: -10 °C līdz 160 °C/14 °F līdz 320 °F
Maks. produkta spiediens	SSV Standard, Direct Acting, Reverse Acting, Long Stroke un Tangential: 1000 kPa (10 bāri/145 psi) SSV Aseptic: 800 kPa (8 bāri/116 psi)
Min. produkta spiediens	Pilns vakuums (atkarībā no produkta specifikācijām)
Tikai SSV Aseptic Maksimālā sterilizācijas temperatūra (tvaiks — īslaicīgi)	150 °C pie spiediena 380 kPa (3,8 bāri)/ 302 °F pie spiediena 380 kPa (55 psi)

Temperatūra/spiediens — spēka pievads

Temperatūras diapazons	-10 °C līdz +60 °C/14 °F līdz 140 °F
Gaisa spiediens	500–700 kPa (5–7 bāri/72,5–101,5 psi)

7.2 Fiziskie dati

Materiāli

Produkta mitrinātas tērauda daļas	1.4404 (316L)
Ar produktu nesaistītas mitrinātas tērauda daļas	1.4301 (304)
Ar produktu samitrinātas blīves	EPDM
Alternatīvas produkta mitrinātas blīves	NBR, HNBR un FPM
Ārējā virsmas apdare	Pērlišu strūkļa
Iekšējā virsmas apdare	Spilgta (pulēta), Ra < 0,8 μm (< 32 μin)

7.2.1 Svars

SSV Standard, Direct un Reverse Acting

kg

Nominālais izmērs Izmērs	Collu caurules — DN/OD						DIN caurules — DN					
	25	38	51	63,5	76,1	101,6	25	40	50	65	80	100
Slēgvārsts	3,1	3,3	5,5	6,5	11,3	13,6	3,2	3,4	5,5	6,6	11,8	13,6
Pārslēgšanas vārsts	3,9	4,2	7,1	8,5	14,0	18,0	4,1	4,5	7,2	8,8	14,9	17,9
Slēgvārsts: augstspiediena	4,7	4,8	9,5	10,0	9,8	14,2	4,8	4,9	9,5	10,1	10,2	14,2
Pārslēgšanas vārsts: augstspiediena	4,9	5,1	10,1	10,8	10,9	16,5	5,1	5,3	10,1	11,1	11,8	16,4

mārciņas

Nominālais izmērs Izmērs	Collu caurules — DN/OD						DIN caurules — DN					
	1 col-la	1½ col-la	2 col-las	2½ col-las	3 col-las	4 col-las	1 col-la	1½ col-la	2 col-las	2½ col-las	3 col-las	4 col-las
Slēgvārsts	6,8	7,3	12,1	14,3	24,9	30,0	7,1	7,5	12,1	14,6	26,0	30,0
Pārslēgšanas vārsts	8,6	9,3	15,7	18,7	30,9	39,7	9,0	9,9	15,9	19,4	32,8	39,5
Slēgvārsts: augstspiediena	10,4	10,6	20,9	22,0	21,6	31,3	10,6	10,8	20,9	22,3	22,5	31,3
Pārslēgšanas vārsts: augstspiediena	10,8	11,2	22,3	23,8	24,0	36,4	11,2	11,7	22,3	24,5	26,0	36,2

SSV Aseptic

kg

Nominālais izmērs Izmērs	Collu caurules — DN/OD						DIN caurules — DN					
	25	38	51	63,5	76,1	101,6	25	40	50	65	80	100
Slēgvārsts	3,1	3,3	5,6	6,6	11,5	14,0	3,2	3,4	5,6	6,8	11,9	13,9
Pārslēgšanas vārsts	3,9	4,2	7,2	8,7	14,2	18,4	4,1	4,5	7,1	9,0	15,1	18,3

mārciņas

Nominālais izmērs Izmērs	Collu caurules — DN/OD						DIN caurules — DN					
	1 col-la	1½ col-la	2 col-las	2½ col-las	3 col-las	4 col-las	1 col-la	1½ col-la	2 col-las	2½ col-las	3 col-las	4 col-las
Slēgvārsts	6,8	7,3	12,3	14,6	25,4	30,9	7,1	7,5	12,3	15,0	26,2	30,6
Pārslēgšanas vārsts	8,6	9,3	15,9	19,2	31,3	40,6	9,0	9,9	15,7	19,8	33,3	40,3

SSV Long Stroke

kg

Nominālais izmērs Izmērs	Collu caurules — DN/OD					DIN caurules — DN				
	38	51	63,5	76,1	101,6	40	50	65	80	100
Slēgvārsts	6,1	6,6	7,5	14,8	17,2	6,2	6,6	7,6	15,3	17,2
Pārslēgšanas vārsts	6,8	7,9	9,8	17,9	22,2	7,0	7,9	10,1	18,8	22,1

mārciņas

Nominālais izmērs Izmērs	Collu caurules — DN/OD					DIN caurules — DN				
	1½ col-la	2 col-las	2½ col-las	3 col-las	4 col-las	1½ colla	2 col-las	2½ col-las	3 col-las	4 col-las
Slēgvārsts	13,4	14,6	16,5	32,6	38,0	13,7	14,6	16,8	33,7	37,9
Pārslēgšanas vārsts	15,0	17,4	21,6	39,5	48,9	15,4	17,4	22,3	41,4	48,7

SSV Tangential

kg

Nominālais izmērs		Collu caurules — DN/OD			
Izmērs		51	63,5	76,1	101,6
Slēgvārsts		6,0	6,5	11,5	16,0
Pārslēgšanas vārsts		7,5	8,5	16,5	18,5
Slēgvārsts: augstspiediena		10,5	11,0	12,0	14,0
Pārslēgšanas vārsts: augstspiediena		12,0	13,0	15,0	19,0

mārciņas

Nominālais izmērs		Collu caurules — DN/OD			
Izmērs		2 collas	2½ collas	3 collas	4 collas
Slēgvārsts		13,2	14,3	25,4	35,3
Pārslēgšanas vārsts		16,5	18,7	36,4	40,8
Slēgvārsts: augstspiediena		23,1	24,3	26,5	30,9
Pārslēgšanas vārsts: augstspiediena		26,5	28,7	33,1	41,9

7.3 Trokšņi



Viena metra/3 pēdu attālumā no izplūdes un 1,6 metrus/5 pēdas virs izplūdes trokšņa līmenis vārsta izpildmehānismam būs aptuveni 77 dB(A) bez trokšņa slāpētāja un aptuveni 72 dB(A) ar slāpētāju — izmērīts pie 7 bāru gaisa spiediena.

8 Rezerves daļas

Katram piegādātajam Alfa Laval izstrādājumam ir pieejams rezerves daļu saraksts.

Šajā rezerves daļu sarakstā ir iekļautas visbiežāk nepieciešamās dilstošās mehānisma detaļas. Ja nepieciešama detaļa, kura nav norādīta sarakstā, sazinieties ar vietējo Alfa Laval pārstāvi, lai noskaidrotu pieejamību.

Mūsu rezerves daļu katalogs ir pieejams vietnē <https://hygienicfluidhandling-catalogue.alfalaval.com>.

Vienmēr izmantojiet oriģinālās Alfa Laval rezerves daļas. Alfa Laval izstrādājumu garantija ir spēkā, lietojot tikai oriģinālās Alfa Laval rezerves daļas.

8.1 Rezerves daļu pasūtīšana

Pasūtot rezerves daļas, vienmēr ir jānorāda šāda informācija:

1. Sērijas numurs (ja pieejams)
2. Preces numurs/rezerves daļas numurs (ja pieejams)
3. Kapacitāte vai cita atbilstoša identificējoša informācija

8.2 Alfa Laval serviss

Uzņēmumam Alfa Laval ir pārstāvniecības visās lielākajās pasaules valstīs.

Ja radušies jautājumi vai ir nepieciešamas rezerves daļas Alfa Laval iekārtām, sazinieties ar vietējo Alfa Laval pārstāvi.

8.3 Garantija — definīcija

BRĪDINĀJUMS

Paredzētās lietošanas dokumenta noteikumi ir pilnīgi. Nodrošinātā Alfa Laval produkta lietošana ir atļauta tikai atbilstoši tehniskajiem datiem, kas sniegti paredzētās lietošanas dokumentā.

Atšķirīgs lietojums, par kuru nav panākta vienošanās ar Alfa Laval Kolding A/S, izslēdz jebkādu atbildību un garantiju.

Nav atļauta nekāda nodrošinātā Alfa Laval produkta modificēšana vai mainīšana, ja vien uzņēmums Alfa Laval Kolding A/S to nav skaidri atļāvis.

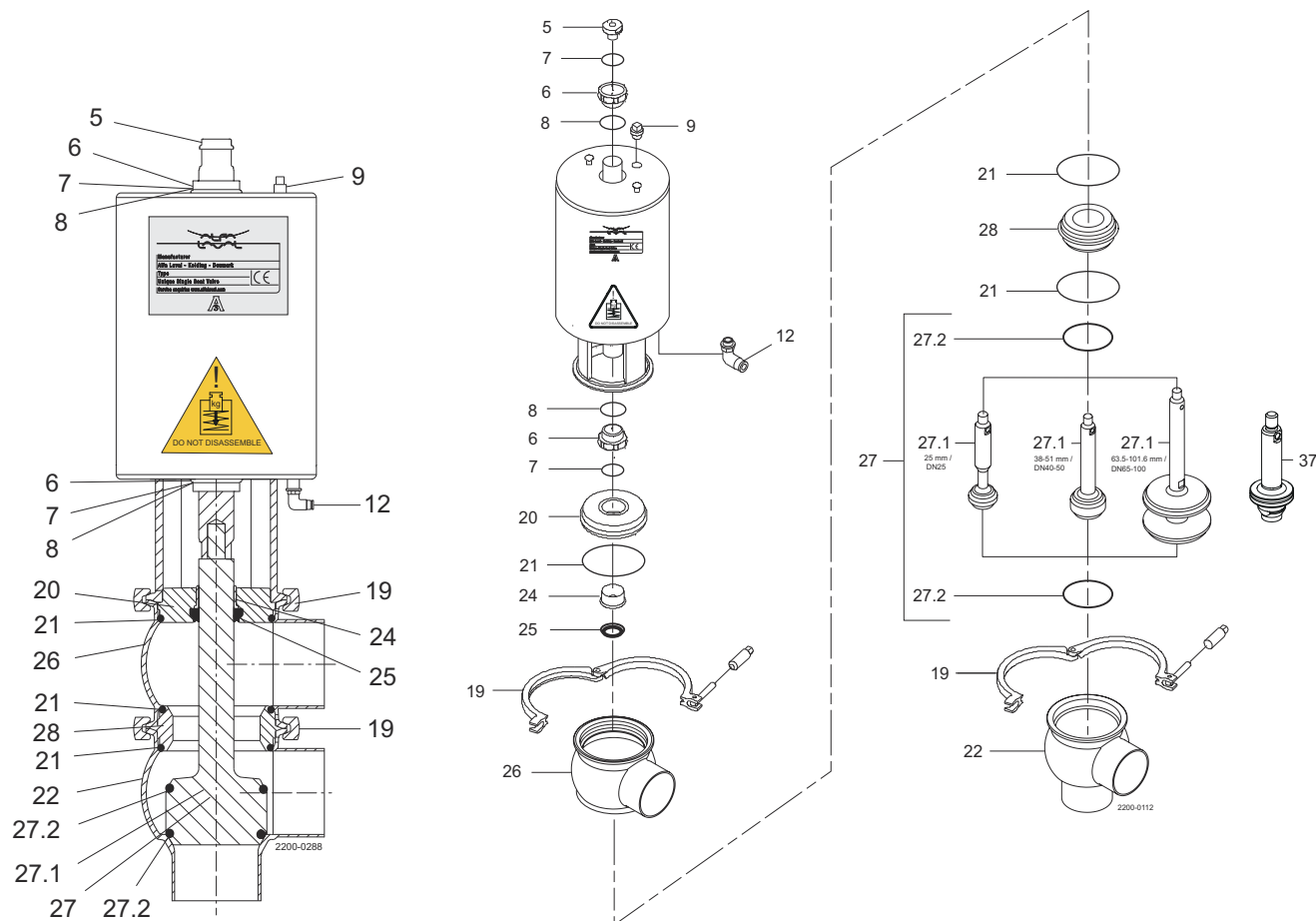


Atbildība un garantija tiek izslēgta tālāk norādītajos gadījumos.

- Ja tiek ignorēti ekspluatācijas instrukciju ieteikumi un norādījumi
- Ja nodrošinātais Alfa Laval produkts tiek nepareizi ekspluatēts vai nepietiekami apkopts
- Ja jebkādā veidā tiek mainīta Alfa Laval produkta funkcija bez iepriekšējas rakstiskas vienošanās ar Alfa Laval Kolding A/S
- Ja nodrošināto Alfa Laval produktu modificē nesankcionētas personas
- Ja nodrošinātais Alfa Laval produkts tiek lietots, nepievēršot uzmanību spēkā esošajiem drošības noteikumiem (skatiet [Drošība](#) lpp. 7)
- Ja netiek izmantoti aizsarglīdzekļi un kuģa process/palīgaprīkojums netiek apturēts
- Ja nodrošinātais Alfa Laval produkts un papildu daļas netiek pareizi apkoptas (jāveic noteiktos intervālos un jāiekļauj norādīto rezerves daļu uzstādīšana)

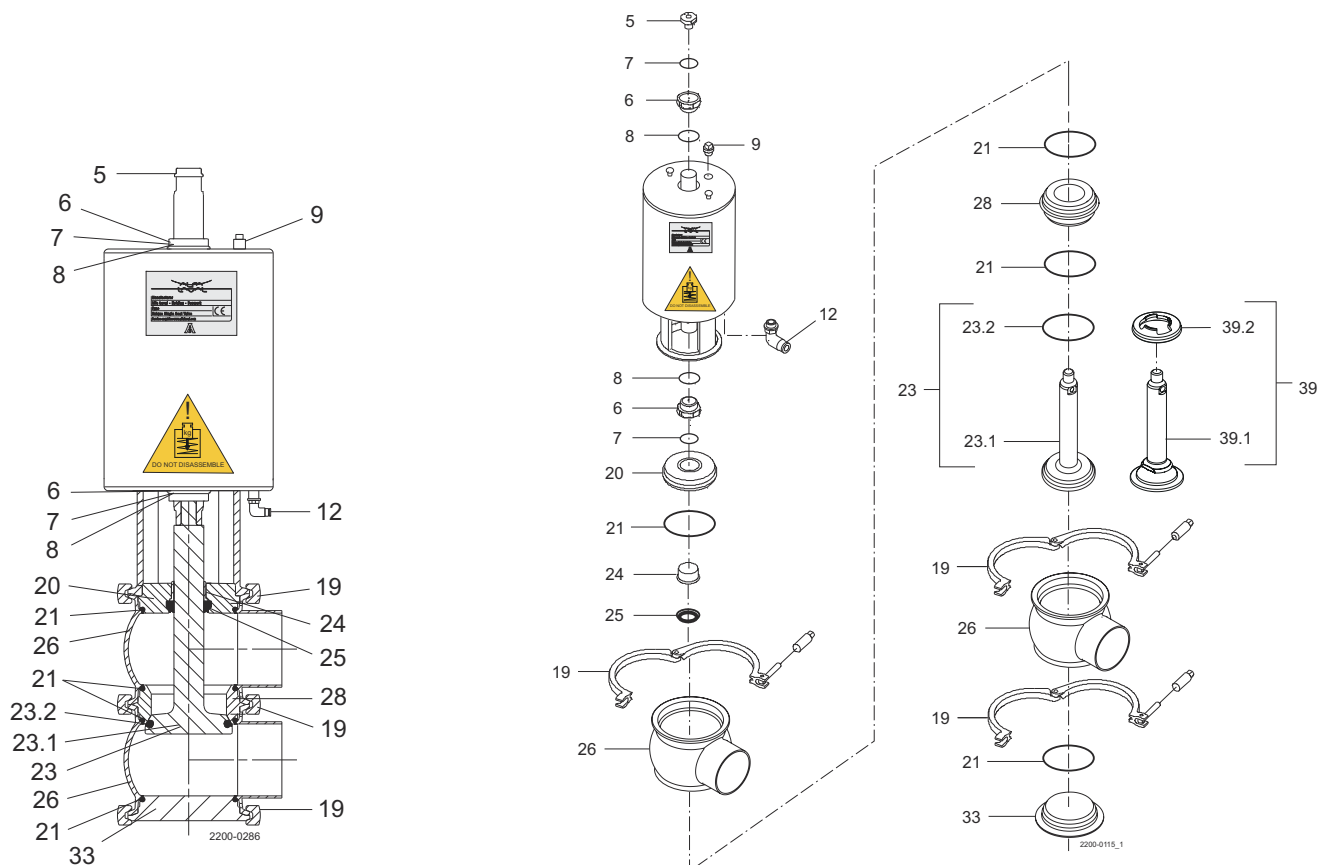
Veicot daļu nomaiņu, drīkst izmantot tikai oriģinālās rezerves daļas, ko ir izlaidis ražotājs.

9.2 Standarta versija — pārslēgšana



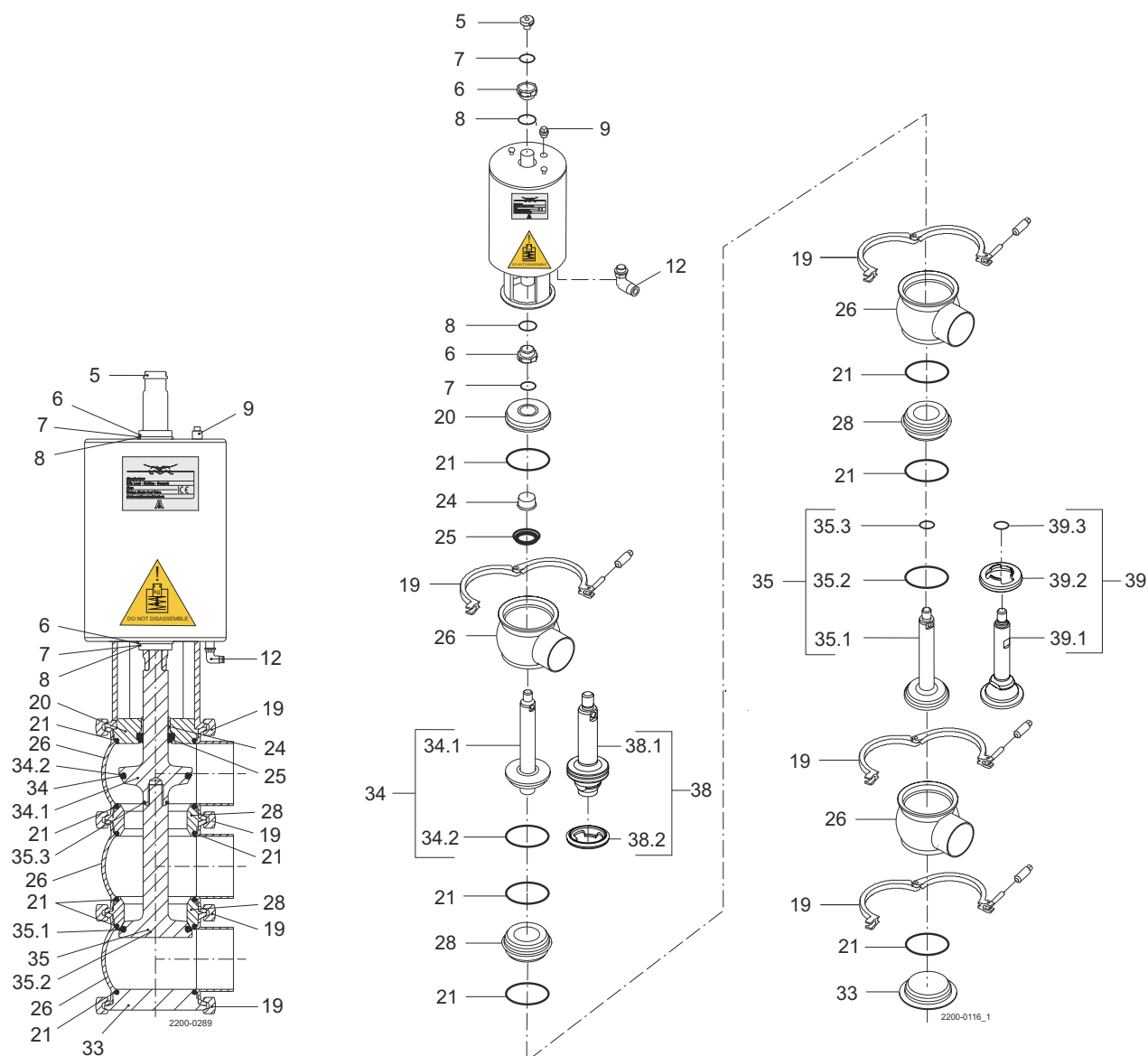
Poz.	Dau dz.	Nosaukums	Poz.	Dau dz.	Nosaukums
5	1	Adapters	22	1	Vārsta korpuss
6	2	Ieliktnis	24	1	Ieliktnis
7	2	Blīvgredzens	25	1	Uzmavas blīve
8	2	Blīvgredzens	26	1	Vārsta korpuss
9	1	Aizbāznis	27	1	Aizbāznis
12	1(2)	Gaisa nipelis	27.1	1	Aizbāznis
19	2	Skava	27.2	2	Aizbāžņa blīve
20	1	Pārsegs	28	1	Ligzda
21	3	Blīvgredzens	37	1	Aizbāznis ar blīvi TR2 vai TR3

9.3 Reversā darbība — atslēgšana



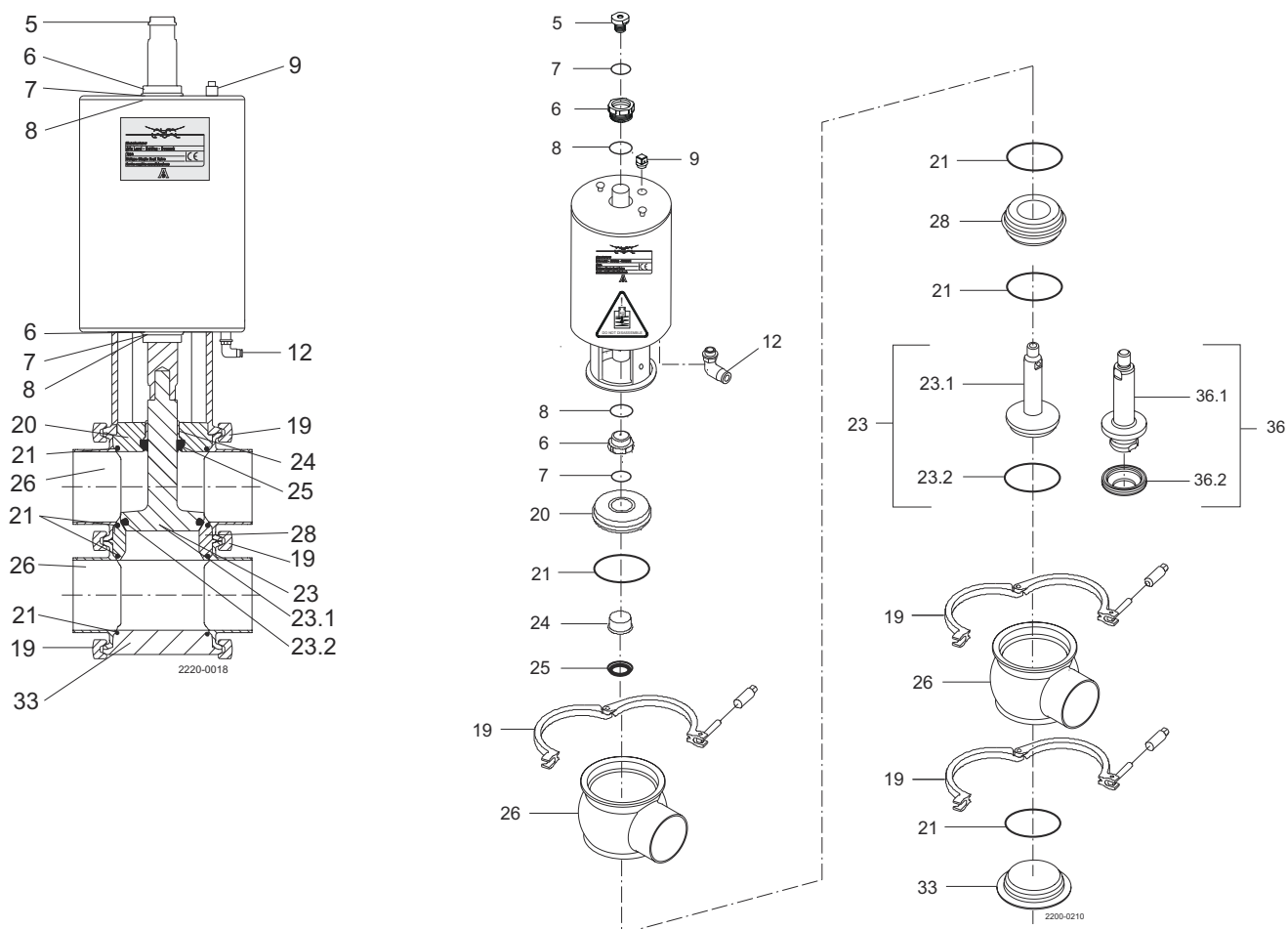
Poz.	Daud z.	Nosaukums	Poz.	Daud z.	Nosaukums
5	1	Adapters	23	1	Aizbāznis
6	2	Ieliktnis	23.1	1	Aizbāznis
7	2	Blīvgredzens	23.2	1	Aizbāžņa blīve
8	2	Blīvgredzens	24	1	Ieliktnis
9	1	Aizbāznis	25	1	Uzmavas blīve
12	1(2)	Gaisa nipelis	26	2	Vārsta korpuss
19	3	Skava	28	1	Ligzda
20	1	Pārsegs	33	1	Apakšējais vāciņš
21	4	Blīvgredzens	39	1	Aizbāznis ar blīvi TR2 vai TR3

9.4 Reversā darbība — pārslēgšana



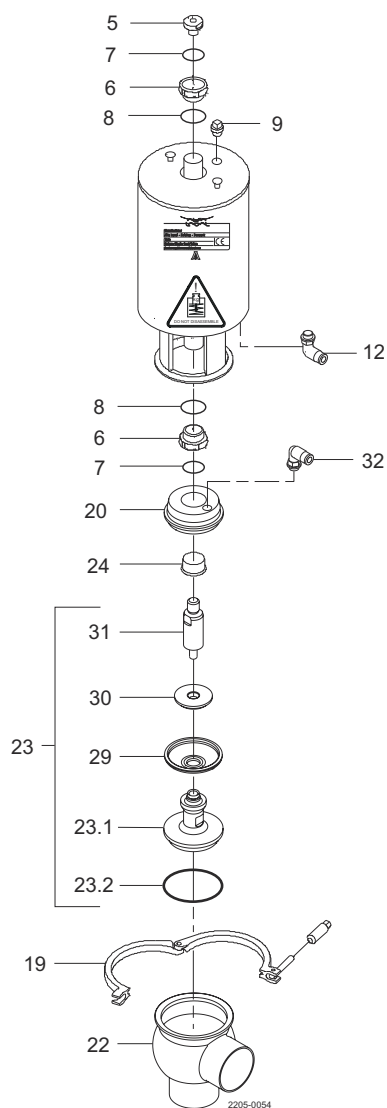
Poz.	Daudz.	Nosaukums	Poz.	Daudz.	Nosaukums
5	1	Adapters	28	2	Ligzda
6	2	Ieliktnis	33	1	Apakšējais vāciņš
7	2	Blīvredzens	34	1	Aizbāznis
8	2	Blīvredzens	34.1	1	Aizbāznis
9	1	Aizbāznis	34.2	1	Aizbāžņa blīve
12	1(2)	Gaisa nipelis	35	1	Aizbāznis
19	4	Skava	35.1	1	Aizbāznis
20	1	Pārsegs	35.2	1	Aizbāžņa blīve
21	6	Blīvredzens	35.3	1	Blīvredzens
24	1	Ieliktnis	38	1	Aizbāznis ar blīvi TR2 vai TR3 (augšējais)
25	1	Uznavas blīve	39	1	Aizbāznis ar blīvi TR2 vai TR3 (apakšējais)
26	3	Vārsta korpuss			

9.5 Tiešā darbība — atslēgšana



Poz.	Daud z.	Nosaukums	Poz.	Daud z.	Nosaukums
5	1	Adapters	23.1	1	Aizbāznis
6	2	Ieliktnis	23.2	1	Aizbāžņa blīve
7	2	Blīvgredzens	24	1	Ieliktnis
8	2	Blīvgredzens	25	1	Uzmavas blīve
9	1	Aizbāznis	26	2	Vārsta korpus
12	1(2)	Gaisa nipelis	28	1	Ligzda
19	3	Skava	33	1	Apakšējais vāciņš
20	1	Pārsegs	36	1	Aizbāznis ar blīvi TR2 vai TR3
21	4	Blīvgredzens	36.1	1	Aizbāznis bez blīves TR2 vai TR3
23	1	Aizbāznis	36.2	1	Aizbāžņa blīve TR2 vai aizbāžņa blīve TR3

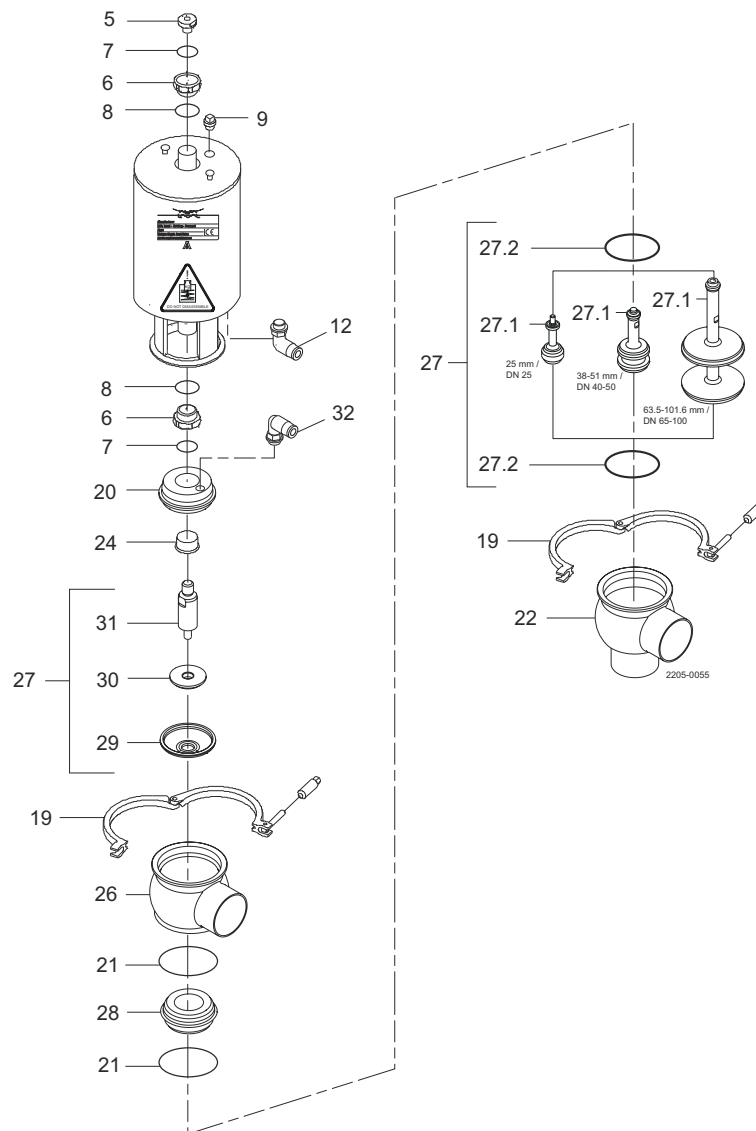
9.6 Aseptic — izslēgšana



Poz.	Daudz.	Nosaukums
5	1	Adapters
6	2	Ieliktnis
7	2	Blīvgredzens
8	2	Blīvgredzens
9	1	Aizbāznis
12	1(2)	Gaisa nipelis
19	1	Skava
20	1	Pārsegs
22	1	Vārsta korpuss

Poz.	Daudz.	Nosaukums
23	1	Aizbāznis
23.1	1	Aizbāznis
23.2	1	Aizbāžņa blīve
24	1	Ieliktnis
29	1	Diafragma
30	1	Diskis diafragmai
31	1	Augšējā vārpsta
32	1	Gaisa nipelis

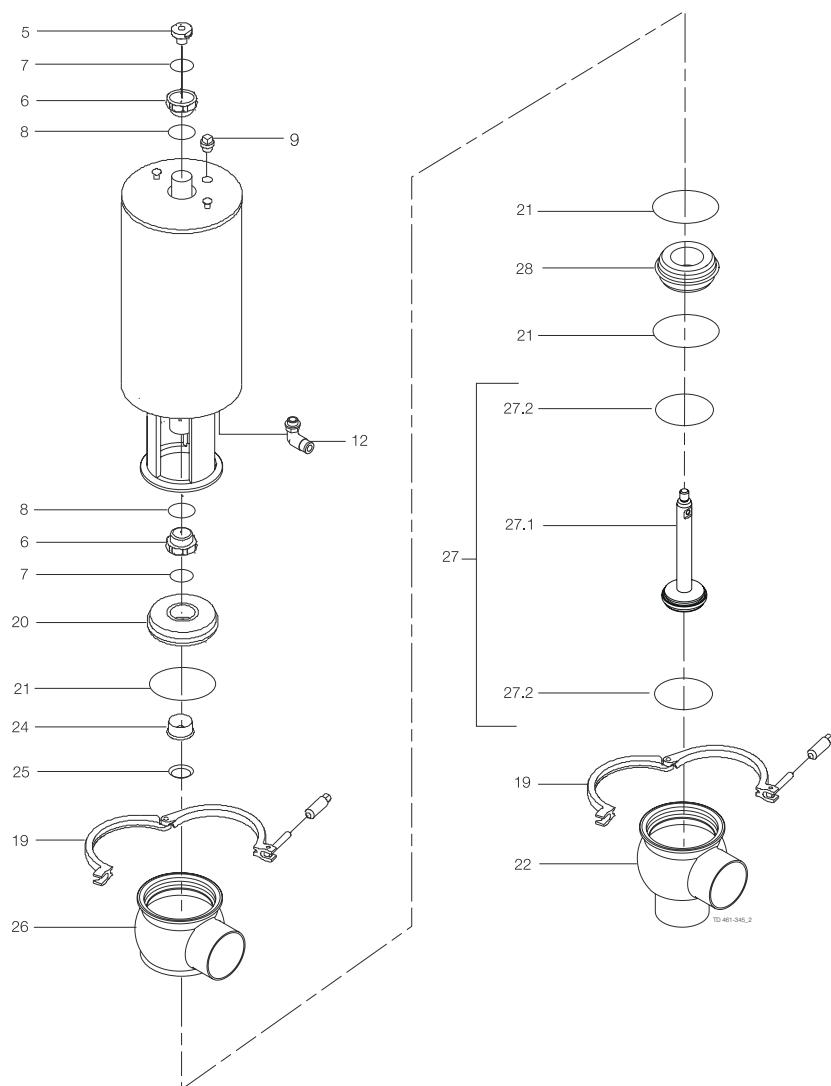
9.7 Aseptic — pārslēgšana



Poz.	Daudz.	Nosaukums
5	1	Adapters
6	2	Ieliktnis
7	2	Blīvgredzens
8	2	Blīvgredzens
9	1	Aizbāznis
12	1(2)	Gaisa nipelis
19	2	Skava
20	1	Pārsegs
21	2	Blīvgredzens
22	1	Vārsta korpuss

Poz.	Daudz.	Nosaukums
24	1	Ieliktnis
26	1	Vārsta korpuss
27	1	Aizbāznis
27.1	1	Aizbāznis
27.2	2	Aizbāžņa blīve
28	1	Ligzda
29	1	Diafragma
30	1	Disks diafragmai
31	1	Augšējā vārsta
32	1	Gaisa nipelis

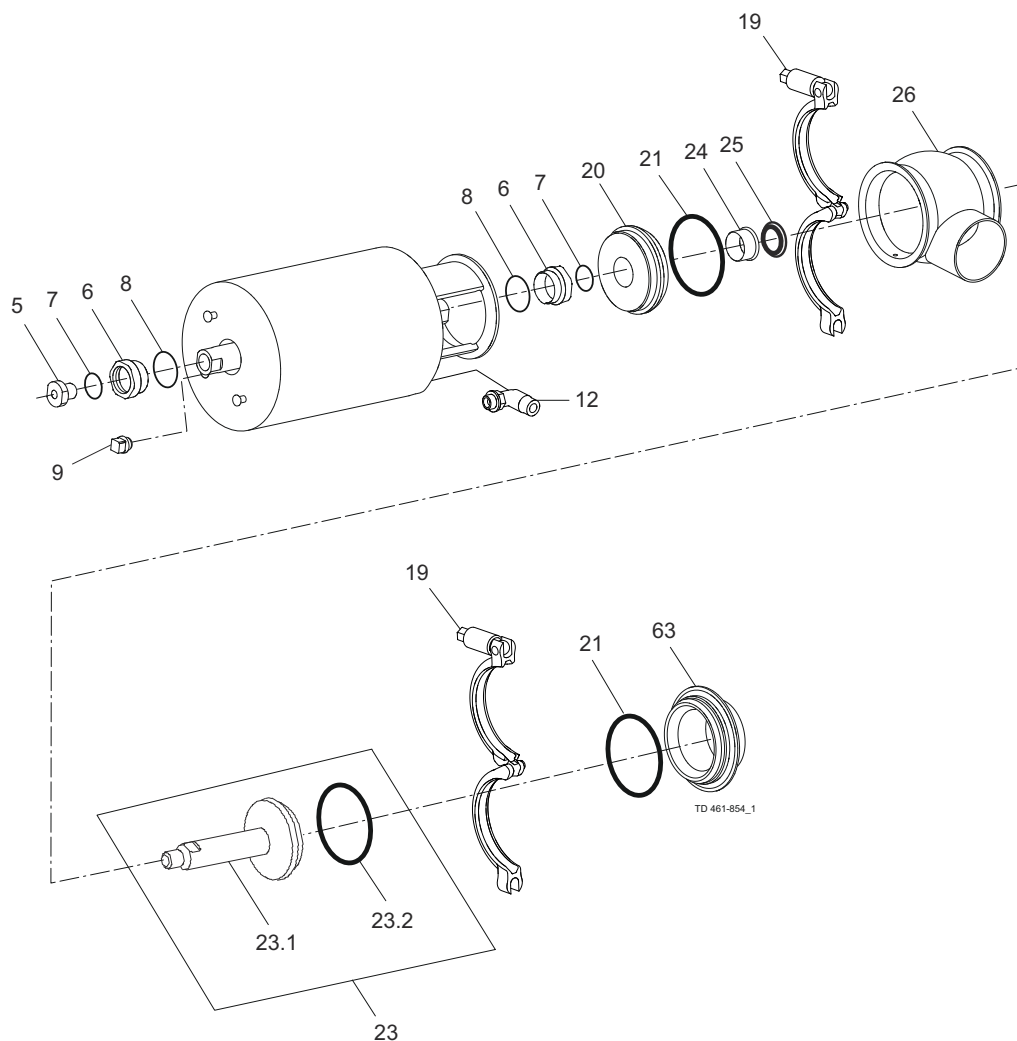
9.9 Long Stroke —pārslēgšana



Poz.	Daudz.	Nosaukums
		Spēka pievads
5	1	Adapters
6	2	Ieliktnis
7	2	Blīvgredzens
8	2	Blīvgredzens
9	1	Aizbāznis
12	1(2)	Gaisa nipelis
19	2	Skava
20	1	Pārsegs

Poz.	Daudz.	Nosaukums
21	3	Blīvgredzens
22	1	Vārsta korpuss
24	1	Ieliktnis
25	1	Uzmavas blīve
27	1	Aizbāznis
27.1	1	Aizbāznis, pārslēgšana, ISO/DIN
27.2	2	Aizbāžņa blīve
28	1	Ligzda

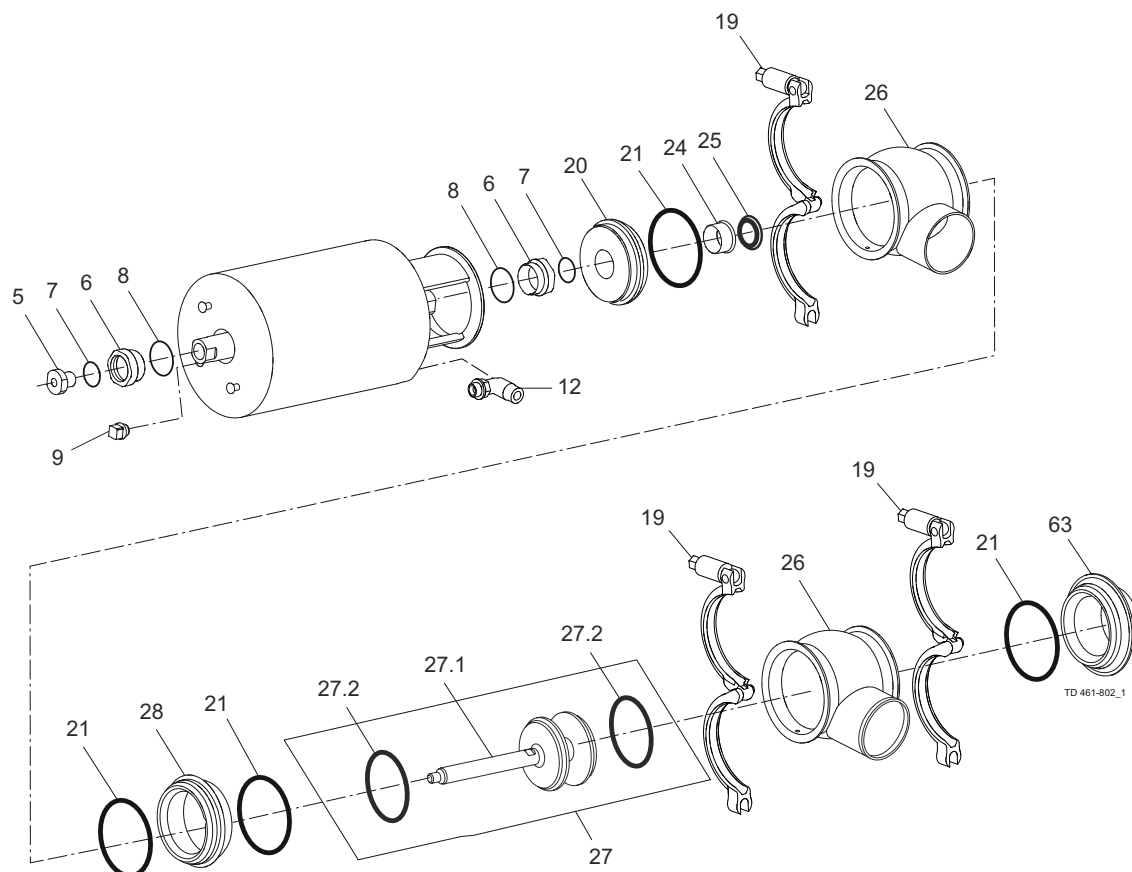
9.10 Tangential — izslēgšana



Poz.	Daudz.	Nosaukums
		Spēka pievads
5	1	Adapters
6	2	Ieliktnis
7	2	Blīvģredzens
8	2	Blīvģredzens
9	1	Aizbāznis
12	1(2)	Gaisa nipelis
19	2	Skava
20	1	Pārseģs

Poz.	Daudz.	Nosaukums
21	2	Blīvģredzens
23	1	Aizbāznis
23.1	1	Aizbāznis, izslēģģšana
23.2	1	Aizbāģģa blģģve
24	1	Ieliktnis
25	1	Uzmavas blģģve
26	1	Vārģģa korpuss
63	1	Porta blģģvģģjuma elements, meti- nāģģanas ģģali

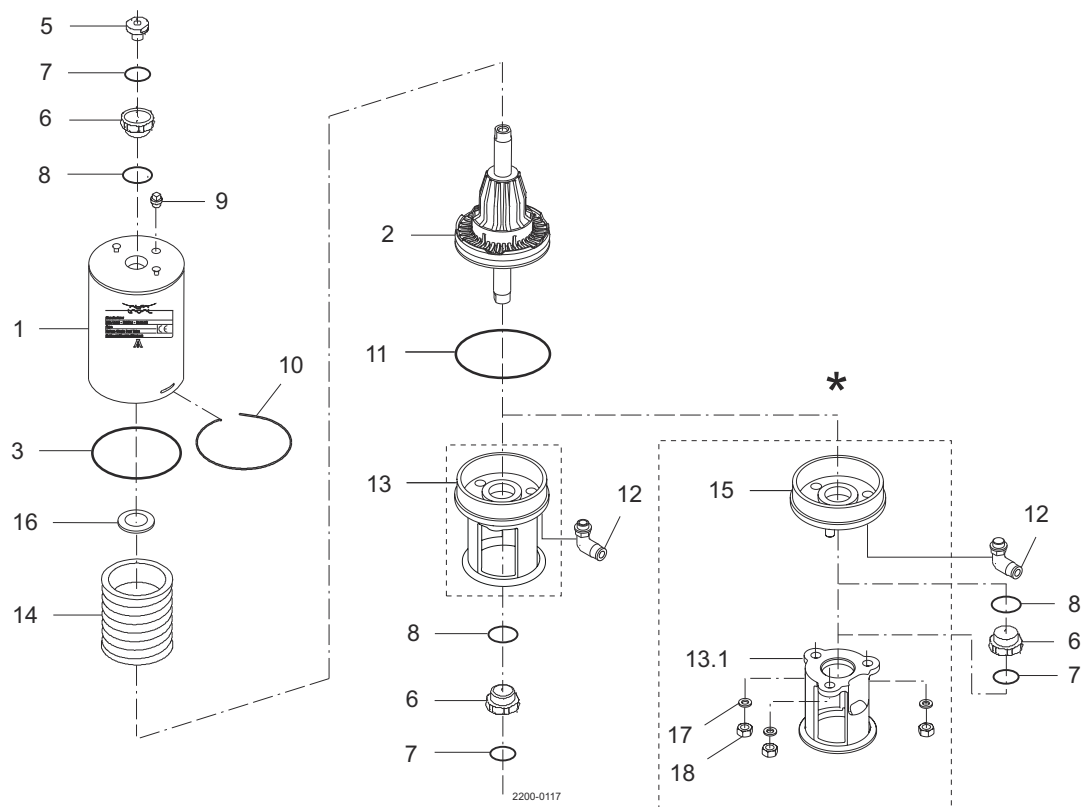
9.11 Tangential — pārslēgšana



Poz.	Daudz.	Nosaukums
		Spēka pievads
5	1	Adapters
6	2	Ieliktnis
7	2	Blīvgredzens
8	2	Blīvgredzens
9	1	Aizbāznis
12	1(2)	Gaisa nipelis
19	3	Skava
20	1	Pārsegs

Poz.	Daudz.	Nosaukums
21	4	Blīvgredzens
24	1	Ieliktnis
25	1	Uzmavas blīve
26	1	Vārsta korpuss
27	1	Aizbāznis
27.1	1	Aizbāznis, pārslēgšana
27.2	2	Aizbāžņa blīve
28	1	Ligzda
63	1	Porta blīvējuma elements, metināšanas gali

9.12 Apkopjams spēka pievads



*)

Versija „noņemamā statne ar skrūvēm”, kas ražota no 2006. gada līdz 2016. gada jūnijam.
Aizstāta ar „statne bez skrūvēm” (13)

Poz.	Daud z.	Nosaukums	Poz.	Daud z.	Nosaukums
1	1	Cilindrs	11	1	Blīvīgredzens
2	1	Virzulis	12	1(2)	Gaisa nipelī (tikai 2 A/A)
3	1	Blīvīgredzens	13	1	Statne bez skrūvēm
5	1	Adapters	13.1	1	Statne (-> 0616)
6	2	Ieliktnis	14	1	Atsperes bloks
7	2	Blīvīgredzens	15	1	Apakša (-> 0616)
8	2	Blīvīgredzens	16	1(2)	Atbalsta disks (tikai 2 A/A)
9	1	Aizbāznis	17	3	Paplāksne (-> 0616)
10	1	Fiksējošā stieple	18	3	Uzgrieznis (-> 0616)