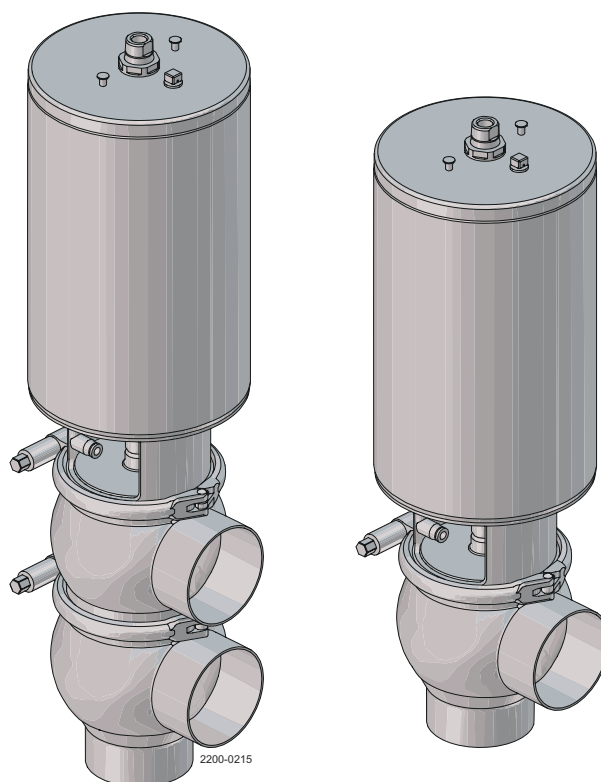


Vienlīdzdēs sklandēs „Unique“

Standartinio, tiesioginio ir atvirkštinio veikimo, aseptinės, ilgos eigos, liečiančios



Lit. Kodas

200008033-7-LT

Naudojimo instrukcija

Išspausdino

„Alfa Laval Kolding A/S“
Albuen 31
DK-6000 Kolding, Danija
+45 79 32 22 00

Originali instrukcija yra anglų k.

© Alfa Laval 2026-04

This document and its contents are subject to copyrights and other intellectual property rights owned by Alfa Laval AB (publ) or any of its affiliates (jointly "Alfa Laval"). No part of this document may be copied, re-produced or transmitted in any form or by any means, or for any purpose, without Alfa Laval's prior express written permission. Information and services provided in this document are made as a benefit and service to the user, and no representations or warranties are made about the accuracy or suitability of this information and these services for any purpose. All rights are reserved.

1	Atitikties deklaracijos.....	5
1.1	EU atitikties deklaracija.....	5
1.2	JK atitikties deklaracija.....	6
2	Sauga.....	7
2.1	Saugos ženklai.....	8
2.2	Atsargumo priemonės.....	10
2.3	Įspėjamieji ženklai tekste.....	15
2.4	Pavaros tipai.....	16
2.5	Svarbi informacija.....	17
2.6	Reikalavimai personalui.....	18
2.7	Informacija apie perdirbimą.....	19
3	Įvadas.....	21
4	Montavimas.....	23
4.1	Išpakavimas / pristatymas.....	23
4.2	Pagrindinis montavimas.....	28
4.3	Suvirinimas.....	31
5	Naudojimas.....	33
5.1	Trikčių diagnostika.....	35
5.2	Rekomenduojama išvalyti.....	36
5.2.1	Valymas.....	37
6	Priežiūra.....	39
6.1	Bendroji techninė priežiūra.....	39
6.2	Sklendės išardymas, vienlīdzė standartinė, atvirkštinio ir tiesioginio veikimo, ilgos eigos ir liečianti.....	42
6.3	Sklendės išardymas, vienlīdzė aseptinė.....	50
6.3.1	Uždarymo sklendės išardymas.....	50
6.3.2	Keitimo sklendžių išardymas.....	52
6.4	Kaiščio sandariklio keitimas (elastomerinis).....	58
6.4.1	Kaiščio sandariklio išėmimas.....	58
6.4.2	Kaiščio sandariklis išankstinis montavimas.....	58
6.4.3	Kaiščio sandariklio uždėjimas rankiniu būdu.....	59
6.4.4	Kaiščio sandariklio montavimas naudojant „Alfa Laval“ kaiščio sandarinimo įrankį.....	59
6.5	Kaiščio lizdo sandarinimo žiedo keitimas (TR2 ir TR3).....	62
6.6	Sklendės korpusas, vienlīdzė standartinė, atvirkštinio ir tiesioginio veikimo, ilgos eigos ir liečianti.....	63

6.7	Sklendės surinkimas, vienlīdzde aseptinė.....	63
6.7.1	Uždarymo sklendė surinkimas.....	63
6.7.2	Keitimo sklendės surinkimas.....	68
6.8	Pavaros tipai.....	78
6.9	Pavaros įvorės keitimas (neprižiūrima pavara).....	79
6.10	Visiškai prižiūrimos pavaros ardymas ir montavimas (nuimama sankaba su varžtais / 2006–2016 m. birželio mėn.).....	83
6.11	Visiškai prižiūrimos pavaros ardymas ir montavimas (sankaba be varžtų / 2016 m. birželio mėn. ->).....	84
6.12	Pneumatinio judėjimo keitimas visiškai prižiūrimoje pavaroje (NC / NO).....	84
7	Techniniai duomenys.....	87
7.1	Techniniai duomenys.....	87
7.2	Fiziniai duomenys.....	87
7.2.1	Svoris.....	88
7.3	Triukšmas.....	90
8	Atsarginės dalys.....	91
8.1	Atsarginių dalių užsakymas.....	91
8.2	„Alfa Laval“ techninė priežiūra.....	91
8.3	Garantija – aprašymas.....	92
9	Dalių sąrašas ir išplėstinis rodinys.....	93
9.1	Standartinė versija – uždarymas.....	93
9.2	Standartinė versija – keitimas.....	94
9.3	Atvirkštinis veikimas – uždarymas.....	95
9.4	Atvirkštinis veikimas – keitimas.....	96
9.5	Tiesioginis veikimas – uždarymas.....	97
9.6	Aseptinė – uždarymo.....	98
9.7	Aseptinė – keitimo.....	99
9.8	Ilgos eigos – uždarymo.....	100
9.9	Ilgos eigos – keitimo.....	101
9.10	Liečianti – uždarymo.....	102
9.11	Liečianti – keitimo.....	103
9.12	Prižiūrima pavara.....	104

1 Atitikties deklaracijos

1.1 EU atitikties deklaracija

Paskirtoji įmonė

„Alfa Laval Kolding A/S“, Albuen 31, DK-6000 Kolding, Danija, +45 79 32 22 00

Įmonės pavadinimas, adresas ir telefono numeris

Šiuo dokumentu pareiškia, kad

Sklendė

Pavadinimas

„Unique SSV PN10“, „Unique SSV LS PN10“

Tipas

AAX000000001-AAX999999999, AAB000000001-AAB999999999, ABJ000000001-ABJ999999999,
1000000-700000000000

Serijos numeris

atitinka šias direktyvas ir jų pataisas:

- Mašinų direktyva 2006/42/EB
- Pressure Equipment Directive (PED) 2014/68/EU *category 1 and subjected to assessment procedure Module A. May only be used for fluids in Group 2.*

Asmuo, įgaliotas sudaryti techninę bylą, yra šį dokumentą pasirašantis asmuo.

BU higieninio skysčio apdorojimo viceprezidentas

Gaminių vadybos vadovas

Pareigos

Mikkel Nordkvist

Vardas, pavardė

Kolding, Danija

Vieta

2025-05-01

Data (MMMM-MM-DD)



Parašas

Atitikties deklaracijos peržiūra_02_052025



1.2 JK atitikties deklaracija

Paskirtoji įmonė

„Alfa Laval Kolding A/S“, Albuen 31, DK-6000 Kolding, Danija, +45 79 32 22 00

Įmonės pavadinimas, adresas ir telefono numeris

Šiuo dokumentu pareiškia, kad

Sklendė

Pavadinimas

„Unique SSV PN10“, „Unique SSV LS PN10“

Tipas

AAX000000001-AAX999999999, AAB000000001-AAB999999999, ABJ000000001-ABJ999999999,
1000000-700000000000

Serijos numeris

atitinka šias direktyvas ir jų pataisas:

- The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008
- The Pressure Equipment (Safety) Regulations 2016 *category 1 and subjected to assessment procedure Module A. May only be used for fluids in Group 2.*

Pasirašyta kieno vardu: „Alfa Laval Kolding A/S“.

BU higieninio skysčio apdorojimo viceprezidentas

Gaminių vadybos vadovas

Pareigos

Mikkel Nordkvist

Vardas, pavardė

Kolding, Danija

Vieta

2025-05-01

Data (MMMM-MM-DD)



Parašas

Atitikties deklaracijos peržiūra_03_052025



2 Sauga

Pirmiausia perskaitykite šį skyrių



Šis naudojimo instrukcija skirta operatoriams ir techninės priežiūros inžinieriams, dirbantiems su tiekiamu „Alfa Laval“ gaminiu.

Prieš atlikdami bet kokius darbus su tiekiamu „Alfa Laval“ gaminiu arba prieš pradėdami eksploatuoti tiekiamą „Alfa Laval“ gaminį, operatoriai turi perskaityti ir įsidėmėti **saugos, montavimo ir eksploatavimo** instrukcijas!

Instrukcijų nevykdymas gali privesti prie nelaimingų atsitikimų.

Šiuose dokumentuose apibūdintas leidžiamas naudoti tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio būdas. Įrangą naudojant kitais būdais, „Alfa Laval“ nepriims atsakomybės už sužalojimus ir nebus atsakinga už pažeidimus.

Šioje instrukcijoje vartotojui suteikiama informacija, reikalinga norint saugiai atlikti užduotis visą tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio eksploatavimo laiką.

Operatorius visada pirmiausia turi skyrių **Sauga**. Toliau operatorius gali skaityti atitinkamą skyrių, kuriame apibūdinta darbinė užduotis arba pateikta reikalinga informacija.

Visada atidžiai perskaitykite skyrių **Techniniai duomenys**.

Tai yra išsami tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio naudojimo instrukcija.

! PASTABA

Ilustracijos ir specifikacijos šioje instrukcijoje galioja ją spausdinant. Tačiau mūsų politika yra nuolatinis tobulinimas, todėl pasilieiname teisę keisti naudojimo instrukciją be išankstinio perspėjimo ar įsipareigojimo.

Originali šių naudojimo instrukcijų versija yra anglų kalba. „Alfa Laval“ neatsako už netinkamus vertimus. Jei abejojate, vadovaukitės versija anglų k.

2.1 Saugos ženklai

Privalomų veiksmų ženklai

	Bendrasis privalomo veiksmo ženklas.
	Žr. naudojimo instrukciją.
	Naudokite akių apsaugos priemones – apsauginius akinius.
	Naudokite rankų apsaugos priemones – apsaugines pirštines.
	Naudokite apsaugos priemones – dėvėkite apsauginį šalną.
	Dėvėkite ausų apsaugas triukšmingoje aplinkoje – apsaugos nuo triukšmo priemones.
	Naudokite apsaugos priemones – avėkite apsaugine avalyne.

Įspėjamieji ženklai

	Bendrasis įspėjimas.
	Jeį gaminys sunkus, gabenkite šakiniu krautuvu ar kita pramoni- ne transporto priemone.
	Įkaitęs paviršius ir nudegimo pavojus.
	Nupjovimo pavojus.
	Koroziją sukelianti medžiaga.
	Sunkių objektų kėlimas.
	Rankų prispaudimas.
	Pavojus susižeisti (ant pavaros paženklinta lazeriu). Nebandykite ardyti pavaros, nes gali kilti pavojus dėl viduje esančios suspaustos spyruoklės! (Fiksavimo vielos anga užblo- kuota).
	Pavojus susižeisti (ant pavaros paženklinta lazeriu). Nebandykite atverti pavaros, nes kils pavojus dėl viduje esan- čios spyruoklės! (Fiksavimo vielos anga užblokuota).
	Pavojus susižeisti (ant pavaros paženklinta etikete). Nebandykite atverti pavaros, nes kils pavojus dėl viduje esan- čios spyruoklės (fiksavimo vielos anga užfiksuota).

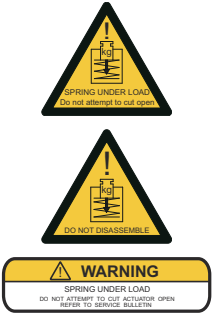
2.2 Atsargumo priemonės

Šiame puslapyje pateikta visų šioje naudojimo instrukcijoje naudojamų perspėjimų santrauka. Kad išvengtumėte sunkių sužalojimų ir (arba) nepažeistumėte tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio, atkreipkite ypatingą dėmesį į toliau pateiktas instrukcijas.

Gabenimas ir kėlimas

	Niekada nekelkite kitaip, nei aprašyta šioje instrukcijoje. Visada gabendami naudokite originalią pakuotę arba į ją panašią. Visada įsitikinkite, kad personalas turėtų patirties su kėlimo operacijomis. Visada pasirūpinkite, kad prieš bandant išimti sklendę nuo jos būtų atjungtos visos jungtys. Visada įsitikinkite, kad neprateka tepalai. Visada prieš gabendami išleiskite iš sklendžių skysčius. Visada gabendami tinkamai pritvirtinkite sklendę, o jei yra tam skirta pakavimo medžiaga, ją privaloma naudoti. Visada pasirūpinkite, kad būtų išleistas suslėgtasis oras.
	Visada naudokite tam pritaikytus kėlimo taškus, jei jie nurodyti. Įsitikinkite, kad kėlimo įranga tinkama tiekiamam „Alfa Laval“ gaminiui. Visada įsitikinkite, kad gabenant įrenginys yra gerai pritvirtintas. Visada įsitikinkite, kad kėlimo vieta atitiktų svorio centrą. Jei reikia, patikslinkite kėlimo tašką. Jei reikia, visada naudokite tinkamą sunkiųjų dalių kėlimo įrangą. Jei įmanoma, naudokite kėlimo rąstus. Visada stebėkite krovinį ir būkite atsitraukę tokiu atstumu.

Montavimas

	Jei vietiniuose saugos reikalavimuose nurodyta, kad prieš pradedant eksploatuoti sklendę turi patikrinti ir patvirtinti atsakingos institucijos, susisiekite su šiomis institucijomis prieš montuodami įrangą ir leiskite patvirtinti montavimo projektą. Prieš paleisdami sklendę visada iki galo surinkite ir įsitikinkite, kad visos dalys yra joms skirtose vietoje tinkamai priveržtos.
	Niekada nedirbkite su sklende ir nelieskite judančių dalių, jei į pavara tiekiamas suslėgtasis oras. Prieš montuodami, tikrindami ar ardydami sklendę visada įsitikinkite, kad sklendėje ir vamzdžiuose nėra slėgio, jie tušti ir atvėsę iki aplinkos temperatūros.
	NEBANDYKITE ardyti ar kitais būdais atidaryti pavados, nes gali kilti pavojus dėl viduje esančios suspaustos spyruoklės!

Naudojimas

	Niekada nenaudokite sklendės, jei nėra patvirtintas tinkamas jos montavimas. Dirbdami ar tiekdami slėgį, sklendės niekada neardykite.
	Niekada nelieskite įkaitusios sklendės ar vamzdžių.
	Visada išplovę gerai praskalaukite švari vandeniu. Visada itin atsargiai elkitės su šarmais ir rūgštimis. Visada vykdykite valiklių, ploviklių, alyvos ir pan. tiekėjų saugos duomenų lape pateiktas instrukcijas.
	Dirbdami niekada nelieskite judančių sklendės dalių. Visada panaudoję išleiskite suslėgtąjį orą.

Priežiūra

	Siekiant optimizuoti tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio veikimą ir sumažinti prastovas dėl remonto darbų, reikia atlikti toliau nurodytus priežiūros darbus. - Tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio patikra ir priežiūra: griežtai vadovaukitės techniniuose dokumentuose pateiktų instrukcijų Profilaktinė priežiūra: apžiūrėkite tiekiamą „Alfa Laval“ gaminį, atlikite reikiamas korekcijas ir periodiškai keiskite besidėvinčias dalis taip, kaip numatyta plane. Remonto darbai: nenumatytai sugedus komponentui, sistemos eksploatavimas dažnai stabdomas. Pažeistus komponentus reikia pakeisti Turėkite atsarginių originalių „Alfa Laval“ dalių: „Alfa Laval“ rekomenduoja turėti atsarginių originalių dalių, nes tai leidžia greičiau atlikti profilaktinės priežiūros darbus ir sumažinti prastovų dėl nenumatytų gedimų riziką
 	Visada panaudoję išleiskite suslėgtąjį orą. Prieš ardydami sklendę, visada įsitikinkite, kad sklendėje ir vamzdžiuose nėra slėgio, jie tušti ir atvėsę iki aplinkos temperatūros. Niekada nedirbkite su sklende ir nelieskite judančių dalių, jei į pavaraį tiekiamas suslėgtasis oras.
  	NEBANDYKITE ardyti ar kitais būdais atidaryti pavados, nes gali kilti pavojus dėl viduje esančios suspaustos spyruoklės! Niekada nepakelkite slėgio sklendėje / pavaroje, kol atliekama sklendės techninė priežiūra, nebent pateiktas specialus nurodymas.

Sandėliavimas

	„Alfa Laval“ rekomendacijos - Tiekiamą „Alfa Laval“ gaminį laikykite taip, kaip pristatyta, originalioje pakuotėje - Liuko anga arba angos turėtų būti apsaugota (-os) nuo bet kio patekimo į ją - Neapsaugotas plienas (nerūdijantis) turi būti šiek tiek pateptas alyva / tepalu - Laikykite švarioje, sausoje vietoje, be tiesioginių saulės ar UV spindulių - Temperatūros diapazonas nuo –5 °C iki +40 °C (nuo 23 °F iki 104 °F) - Santykinis drėgnumas mažesnis nei 60 % - Aplinkoje ir esančiame ore neturi būti korozinių medžiagų
---	--

Triukšmas



Esant tam tikros eksploataavimo sąlygoms, tiekiamame „Alfa Laval“ gaminyje ir (arba) sistemose, kuriose gaminys montuojamas, gali būti didelis garso slėgis. Esant reikalui ir laikantis vietinių teisės aktų, reikia naudoti atitinkamas apsaugos priemonės nuo triukšmo.

Pavojai



Pavojus nudegti

- Tepamoji alyva, mechanizmo dalys ir įvairūs jo paviršiai gali būti karšti, jie gali nudeginti. Mūvėkite apsaugines pirštines.



Korozijos pavojus

- Naudodami valymo skysčius, šarmus ir rūgštį, visada būkite itin atsargūs ir laikykitės atskirtų šių skysčių naudojimo instrukcijų
- Jei naudojamos cheminės valymo medžiagos ir tepalai, vadovaukitės bendrosiomis taisyklėmis ir tiekėjo rekomendacijomis, susijusiomis su vėdinimu, personalo sauga ir t. t.



Pavojus įsipjauti

- Aštrūs, ypač sriegių, kraštai gali įpjauti. Mūvėkite apsaugines pirštines.



Prispaudimo pavojus

- Stenkitės nekišti rankų į sklendės kiaurymės suspaudimo vietas

Pavojus sveikatai

  	Pavojus susižeisti: (papildoma geltona etiketė, ant pavaros klijuojama nuo 2016 m. birželio). NEBANDYKITE atverti pavaros – viduje yra suspausta spyruoklė. (Fiksavimo vielos anga užfiksuota). Pavojus susižeisti (ant pavaros paženklinta lazeriu). NEBANDYKITE ardyti pavaros, nes gali kilti pavojus dėl viduje esančios suspaustos spyruoklės! (Fiksavimo vielos anga užfiksuota). Pavojus susižeisti (ant pavaros paženklinta etikete). NEBANDYKITE atverti pavaros – viduje yra suspausta spyruoklė. (Fiksavimo vielos anga užfiksuota).
---	---

Saugos patikrinimas

	Bent kas 12 mėnesių visus apsauginius tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio įtaisus (skydą, apsaugą, dangtį ar kt.) reikia apžiūrėti. Jei apsauginis įtaisas pamestas arba pažeistas, jį reikia pakeisti, ypač tais atvejais, kai dėl to suprastėja saugos veiksmingumas. Apsauginio įtaiso tvirtinimo elementai turėtų būti keičiami tik to paties arba lygiavertčio tipo tvirtinimo elementais. Patikrinimo priėmimo kriterijai • Neturėtų būti įmanoma pasiekti judančias dalis, kurias iš pradžių saugojo apsauginis įtaisas • Apsauginis įtaisas turi būti tvirtai pritvirtintas • Įsitikinkite, kad apsauginio įtaiso varžtai yra tvirtai priveržti Procedūra, jei nepriimama • Pataisykite ir (arba) pakeiskite apsauginį įtaisą
---	--

2.3 Įspėjamieji ženklai tekste

Atkreipkite dėmesį į šioje naudojimo instrukcijoje pateiktas saugos instrukcijas.

Toliau pateikiami keturių lygių įspėjamųjų ženklų tekste, nurodančių personalo susižalojimo arba tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio pažeidimo pavojų, apibrėžimai.

PAVOJUS

Nurodo neišvengiamai pavojingą situaciją; jei jos nevengsite, žūssite arba patirsite rimtą traumą.

ĮSPĖJIMAS

Nurodo potencialiai pavojingą situaciją; jei jos nevengsite, galite žūti arba patirti rimtą traumą.

PERSPĖJIMAS

Nurodo potencialiai pavojingą situaciją; jei jos nevengsite, galite nestipriai arba vidutiniškai pažeisti tiekiamą „Alfa Laval“ gaminį.

PASTABA

Nurodo svarbią informaciją, supaprastinančią ar paaiškinančią procedūras.

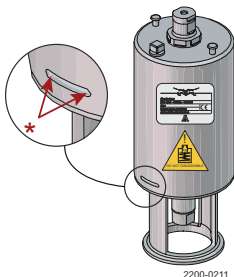
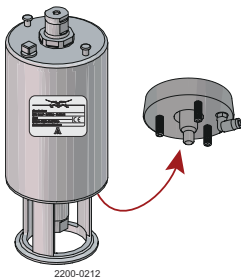
2.4 Pavaros tipai

Skirtingi SSV vožtuvo pavaros tipai

2016 m. birželio mėn. buvo atliktas toliau nurodytas pakeitimas, „nuimamos sankabos su varžtais“ nebegaminama ir keičiama į „sankabos be varžtų“ versiją.

! PASTABA

Atliekant pavaros techninę priežiūrą, svarbu peržiūrėti įspėjimus, nurodytus ant pavaros – žr. toliau pateiktą lentelę.

	Neprižiūrima pavana	Visiškai prižiūrima pavana	Visiškai prižiūrima pavana
Pavaros tipas	Suspausta spyruoklė, todėl atidaryti negalima  *) Fiksavimo vielos anga yra užfiksuota, kai ant pavaros nurodytas įspėjimas	Spyruoklės apkaba, atidaryti galima 	Spyruoklės apkaba, atidaryti galima 
Sankabos tipas	Nenuimama sankaba	„Nuimama sankaba su varžtais“. Jei sankaba su varžtais yra sugadinta, ji turi būti pakeista „sankaba be varžtų“.	„Sankaba be varžtų“
Techninė priežiūra	Negalima atlikti techninės priežiūros viduje (negalima pakeisti stūmoklio žiedelių)	Taip	Taip
Yra įspėjimai	Taip	Ne	Ne
Gamybos metai	Nuo 2006 m.	Nuo 2006 m. iki 2016 m. birželio mėn.	Nuo 2016 m. birželio mėn.

2.5 Svarbi informacija

Pavaros

Jeigu naudojamas suslėgtas oras



PERSPĖJIMAS

Pavara niekada neturi patirti smūgių.

Siekiant išvengti smūgių pavaroje ir 10 barų / 145 PSI viršijančio slėgio gaminyje, „Alfa Laval“ rekomenduoja **neviršyti** 3 barų / 43,5 PSI suslėgto oro slėgio visų SSV pavarų spyruoklės pusėje.

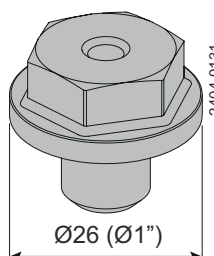


PERSPĖJIMAS

Naudoti suslėgto oro aukšto slėgio pavaros versijose nėra leidžiama.

Jeigu suslėgtas oras prijungtas visada, naudokite 3 barų / 43,5 PSI oro išleidimo jungtis = 9611995903 / 9611996094 (1/4 col. = 6,35 mm žarna). Naudojant oro išleidimo jungtį pailgėja pavaros stūmoklio žiedelio eksploatavimo trukmė.

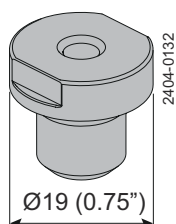
Naudojant 6 mm žarną, reikia naudoti oro išleidimo jungtis = 9611995903.



Poz. nr. 5

Pavaroms, pagamintoms 2005–2018 metais, kurių serijos numeris yra nuo 1000000 iki 5999999 ir nuo 200000000000 iki 59999999999, visada naudokite plieninį adapterį (5 poz.) = 9614065301

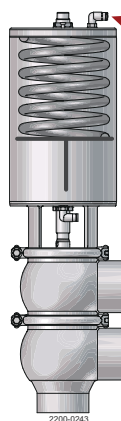
Priveržimo momentas = 30 Nm / 23 lb-ft



Poz. nr. 5

Pavaroms, pagamintoms 2019 m. --> , kurių serijos numeris yra nuo 6000000 iki 7000000 ir nuo 600000000000 iki 700000000000, visada naudokite plieninį adapterį (5 poz.) = 9615374701

Priveržimo momentas = 15 Nm / 11 lb-ft



„Alfa Laval“ rekomenduoja naudoti ne didesnę kaip 3 barų suslėgtą orą.

Esant suslėgtam orui, visada naudokite 3 barų / 43,5 PSI oro išleidimo jungtis.

„Alfa Laval“ gaminio numeris = 9611995903 / 9611996094.

(1/4 col. = 6,35 mm žarna).

2.6 Reikalavimai personalui

Operatoriai

Operatoriai turi perskaityti ir įsidėmėti šioje naudojimo instrukcijoje pateiktą informaciją.

Techninės priežiūros personalas

Techninės priežiūros personalas turi perskaityti ir įsidėmėti šioje naudojimo instrukcijoje pateiktą informaciją. Techninės priežiūros personalas ar technikai turi būti kvalifikuoti toje srityje, kuri reikalinga saugiai atlikti techninės priežiūros darbus.

Mokiniai

Mokiniai gali atlikti užduotis prižiūrimi patyrusio darbuotojo.

Žmonės bendrai

Kitiems žmonėms neleidžiama naudotis „Alfa Laval“ tiekiamu gaminiu.

Tam tikrais atvejais gali reikėti pasamdyti specialių įgūdžių turinčių darbuotojų (t. y. elektrikų, suvirintojų ir kt.). Kai kuriais atvejais personalas turi būti sertifikuotas vadovaujantis vietiniais reikalavimais ir turėti panašaus darbo patirties.

2.7 Informacija apie perdirbimą



Jei pavara pažymėta vienu iš tolesnių įspėjamųjų ženklų, **NEBANDYKITE** jos ardyti.

Viduje esanti spyruoklė yra suspausta, todėl bet koks pavaros ardymas gali baigtis rimtais sužalojimais arba net ir mirtimi!



Išpakavimas

Pakavimo medžiagos gali būti sudarytos iš medienos, plastmasės, kartoninių dėžių ir, kai kuriais atvejais, metalinių juostų.



- Medieną ir kartonines dėžes galima naudoti pakartotinai, perdirbti arba panaudoti energijai regeneruoti
- Plastiką reikia perdirbti arba sudeginti licencijuotoje atliekų deginimo įmonėje
- Metalines juostas reikia atiduoti medžiagų perdirbimo įmonei

Priežiūra

Atliekant priežiūros darbus, reikia pakeisti tepaluotas (jei tepalas naudotas) ir susidėvėjusias tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio dalis.

- Su alyva ir visomis nemetalinėmis susidėvinčioms dalimis reikia elgtis paisant vietos reglamentų
- Gumą ir plastiką reikia sudeginti licencijuotoje atliekų deginimo įmonėje. Jei tai neįmanoma, šias medžiagas reikia utilizuoti laikantis vietinių reikalavimų.
- Guolius ir kitas metalines dalis reikia atiduoti licencijuotai medžiagų perdirbimo įmonei
- Sandarinimo žiedus ir trinties mazgus reikia pristatyti į licencijuotą sąvartyną. Vadovaukitės vietiniais reikalavimais
- Visas metalines dalis reikia atiduoti medžiagų perdirbimo įmonei
- Susidėvėjusias arba brokuotas elektronikos dalis reikia atiduoti licencijuotai medžiagų perdirbimo įmonei

Išmetimas

Baigus eksploatuoti įrangą, ją reikia perdirbti vadovaujantis vietiniais reikalavimais. Tinkamai reikia elgtis ne tik su įranga, bet ir su kenksmingo apdorojamo skysčio likučiais. Jei kyla klausimų arba nėra vietinių reglamentų, kreipkitės į bendrovės „Alfa Laval“ pardavimo įmonę.

Kaip susisiekti su „Alfa Laval“

Kontaktiniai duomenys visose šalyse nuolat atnaujinami mūsų tinklalapyje.

Ši informacija yra interneto svetainėje www.alfalaval.com.

Šis puslapis tyčia paliktas tuščias.

3 Įvadas

„Alfa Laval“ standartinės vienlīdzės sklendės

„Alfa Laval“ standartinės vienlīdzės sklendės – tai universalios, patikimos pneumatinės vienlīdzės sklendės, kurioms būdingas vienas kontaktinis paviršius tarp kaiščio ir lizdo taršos rizikai sumažinti.

Kompaktiška, modulinė ir higieninė konstrukcija atitinka aukščiausius higienos ir saugos poreikius. Sklendės gaminamos ant patikimos „Alfa Laval“ vienlīdzžių sklendžių platformos. Nedidelis kiekis judančių dalių užtikrina lengvą priežiūrą, didelį patikimumą ir mažas bendras išlaikymo išlaidas. Dėl plataus pasirinktinių funkcijų asortimento gaminį galima pritaikyti pagal konkretaus proceso parametrus.

„Alfa Laval“ vienlīdzės atvirkštinio veikimo sklendės

„Alfa Laval“ vienlīdzės atvirkštinio veikimo sklendės – tai universalios, patikimos pneumatinės vienlīdzės sklendės, kurioms būdingas vienas kontaktinis paviršius tarp kaiščio ir lizdo taršos rizikai sumažinti.

Kompaktiška, modulinė ir higieninė konstrukcija atitinka aukščiausius higienos ir saugos poreikius. Ant patikimos „Alfa Laval“ vienlīdzžių sklendžių platformos sukurtas gaminys leidžia rasti keletą sprendimų, kai dėl srauto krypties negalima naudoti įprastų „Alfa Laval“ vienlīdzžių sklendžių slėgio pokyčio pavoju pašalinti.

Nedidelis kiekis judančių dalių užtikrina lengvą išrinkimą, didelį patikimumą ir mažas techninės priežiūros išlaidas. Dėl plataus pasirinktinių funkcijų asortimento gaminį galima pritaikyti pagal konkretaus proceso parametrus.

„Alfa Laval“ vienlīdzės tiesioginio veikimo sklendės

„Alfa Laval“ vienlīdzės tiesioginio veikimo sklendės – tai universalios, patikimos pneumatinės vienlīdzės sklendės, kurioms būdingas vienas kontaktinis paviršius tarp kaiščio ir lizdo taršos rizikai sumažinti. Kompaktiška, modulinė ir higieninė konstrukcija atitinka aukščiausius higienos ir saugos poreikius. Dėl patikimos „Alfa Laval“ vienlīdzžių sklendžių platformos, standartinio kaiščio ir atvirkštinio veikimo sklendės korpuso „Alfa Laval“ vienlīdzės sklendės pastatuose galima montuoti ieškant optimalaus sprendimo. Nedidelis kiekis judančių dalių užtikrina lengvą išrinkimą, didelį patikimumą ir mažas techninės priežiūros išlaidas. Dėl plataus pasirinktinių funkcijų asortimento gaminį galima pritaikyti pagal konkretaus proceso parametrus.

„Alfa Laval“ vienlīdzės aseptinės sklendės „Unique“

„Alfa Laval“ aseptinės vienlīdzės sklendės „Unique“ – tai universalios, patikimos pneumatinės vienlīdzės sklendės, kurioms būdingas vienas kontaktinis paviršius tarp kaiščio ir lizdo taršos rizikai sumažinti.

Kompaktiška, modulinė ir higieninė konstrukcija atitinka aukščiausius higienos ir saugos reikalavimus. Ant patikimos „Alfa Laval“ vienlīdzžių sklendžių „Unique“ platformos sukurtas gaminys pasižymi vientisa diafragma, užtikrinančia hermetišką sandarumą ir neleidžiančia iš atmosferos patekti teršalams, todėl apdorojant teikiama visapusiška apsauga nuo mikroorganizmų poveikio. Specialią diafragmą taip pat galima naudoti kartu su „Unique“ vienlīdzde standartinė, liečiančia, dviejų pakopų, valdoma rankiniu būdu ir talpyklai išleisti skirta sklende.

Nedidelis kiekis judančių dalių užtikrina lengvą priežiūrą, didelį patikimumą ir mažas bendras išlaikymo išlaidas. Dėl plataus pasirinktinių funkcijų asortimento gaminį galima pritaikyti pagal konkretaus proceso parametrus.

„Alfa Laval“ vienlizdės ilgos eigos sklendės „Unique“

„Alfa Laval“ vienlizdės ilgos eigos sklendės „Unique“ – tai universalios, patikimos pneumatinės vienlizdės sklendės, kurioms būdingas vienas kontaktinis paviršius tarp kaiščio ir lizdo taršos rizikai sumažinti. Kompaktiška, modulinė ir higieninė konstrukcija atitinka aukščiausius higienos ir saugos poreikius. Ant patikimos vienlizdžių sklendžių „Unique“ platformos sukurtą gaminį ypač tinka naudoti su didelio klampumo produktais, taip pat produktais, kurių sudėtyje, dėl didesnės angos, yra dalelių ir (arba) suspenduotų kietųjų dalelių.

„Alfa Laval“ liečiančios vienlizdės sklendės „Unique“

„Alfa Laval“ liečiamos vienlizdės sklendės „Unique“ – tai universalios, patikimos pneumatinės vienlizdės sklendės, kurioms būdingas vienas kontaktinis paviršius tarp kaiščio ir lizdo taršos rizikai sumažinti. Kompaktiška, modulinė ir higieninė konstrukcija atitinka aukščiausius higienos ir saugos poreikius.

Ant patikimos vienlizdžių sklendžių „Unique“ platformos sukurtas gaminys leidžia visiškai nusausti sklendės korpusą ties bako angomis, horizontaliai sumontuotomis angomis arba visur kitur, kur dėl erdvės apribojimų sklendes sunku sumontuoti kitais kampais.

Nedidelis kiekis judančių dalių užtikrina lengvą priežiūrą, didelį patikimumą ir mažas bendras išlaikymo išlaidas. Dėl plataus pasirinktinių funkcijų asortimento gaminį galima pritaikyti pagal konkretaus proceso parametrus.

4 Montavimas

4.1 Išpakavimas / pristatymas

! PASTABA

„Alfa Laval“ neatsako už netinkamą išpakavimą.

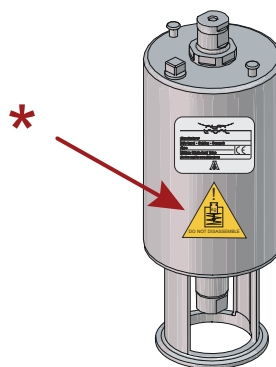
Visada atidžiai perskaitykite skyrių *Techniniai duomenys* puslapyje 87.

Patikrinkite, ar siuntoje yra nurodyti komponentai

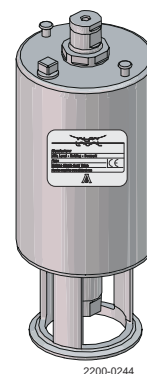
1. Važtaraštis
2. Sukomplektuota sklendė, uždarymo (RA), (DA) arba keitimo sklendė (RA)
– žr. toliau

Pavaros versija gali būti užsakoma kaip „visiškai prižiūrima“ (ant pavaros nėra įspėjamųjų ženklų) arba „neprižiūrima“ (ant pavaros nurodytas įspėjimas).

**Neprižiūrima
pavara**



**Visiškai prižiūrima
pavara**

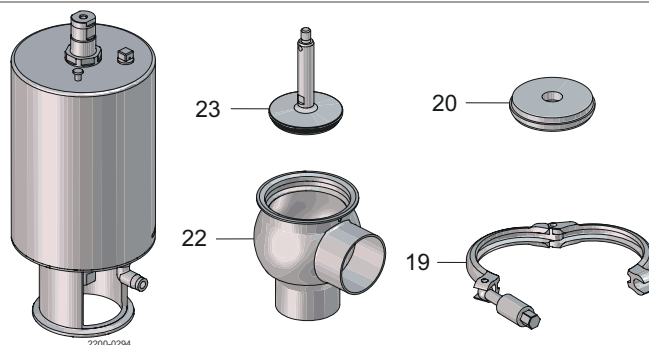


* = lazeriu paženklinas įspėjimas

Vienlizdė – standartinė

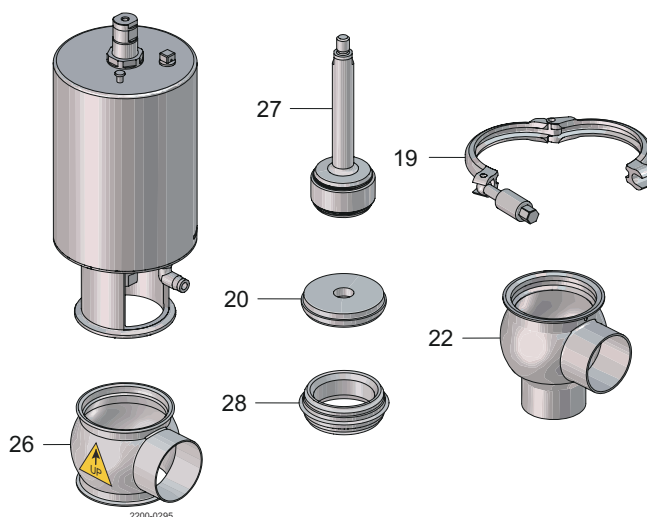
Uždarymo sklendė

- Sukomplektuota pavara
- Apkaba (19)
- Gaubtas (20)
- Sklendės korpusas (22)
- Sklendės kaištis (23)



Keitimo sklendė

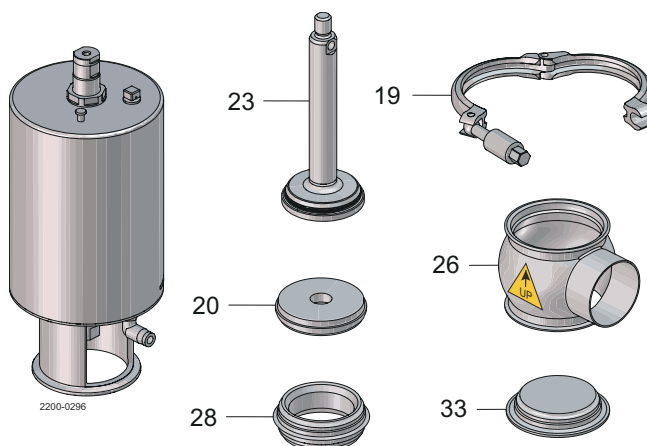
- Sukomplektuota pavara
- 2 apkabos (19)
- Gaubtas (20)
- Sklendės apatinė dalis (22)
- Sklendės viršutinė dalis (26)
- Sklendės kaištis (27)
- Sklendės lizdas (28)



Vienlizdė – atvirkštinio veikimo

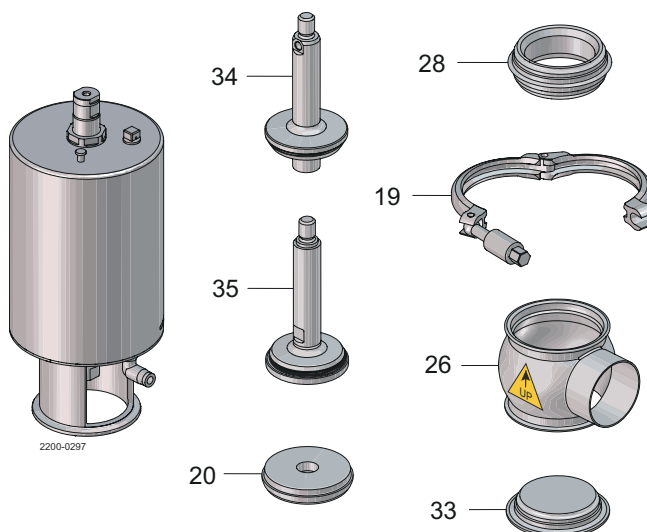
Uždarymo sklendė

- Sukomplektuota pavara
- 3 apkabos (19)
- Gaubtas (20)
- Sklendės kaištis (23)
- 2 sklendės korpuso viršutinės dalys (26)
- Sklendės lizdas (28)
- Apatinis gaubtas (33)



Keitimo sklendė

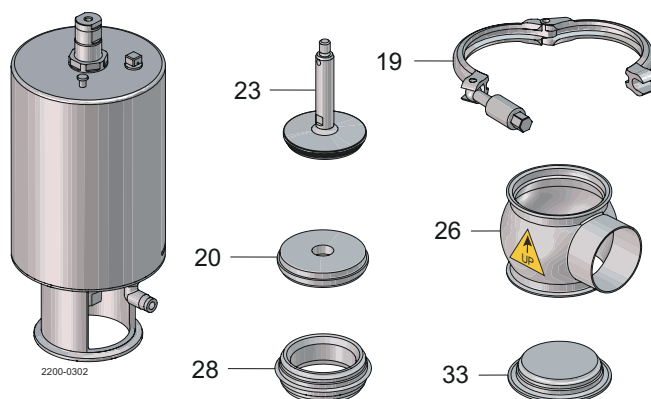
- Sukomplektuota pavara
- 4 apkabos (19)
- Gaubtas (20)
- 3 sklendės korpuso viršutinės dalys (26)
- 2 sklendės lizdai (28)
- Apatinis gaubtas (33)
- Viršutinis sklendės kaištis (34)
- Apatinis sklendės kaištis (35)



Vienlizdė – tiesioginio veikimo

Uždarymo sklendė

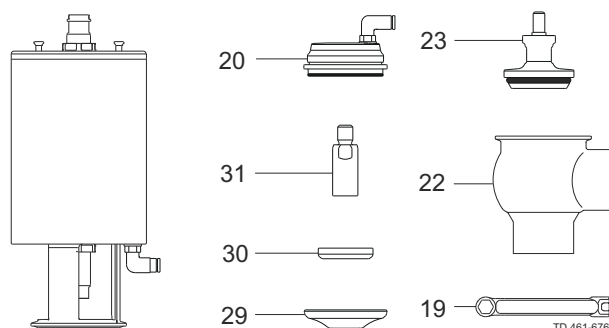
- Sukomplektuota pavara
- 3 apkabos (19)
- Gaubtas (20)
- Sklendės kaištis (23)
- 2 sklendės korpuso viršutinės dalys (26)
- Sklendės lizdas (28)
- Apatinis gaubtas (33)



Vienlizdė – aseptinė

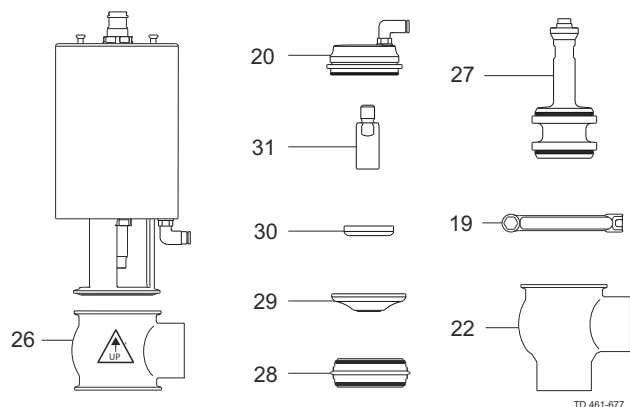
Uždarymo sklendė

1. Sukomplektuota pavara
2. Apkaba (19)
3. Gaubtas (20)
4. Sklendės korpusas (22)
5. Sklendės kaištis (23)
6. Diafragma (29)
7. Diafragmos diskas (30)
8. Viršutinė ašis (31)



Keitimo sklendė

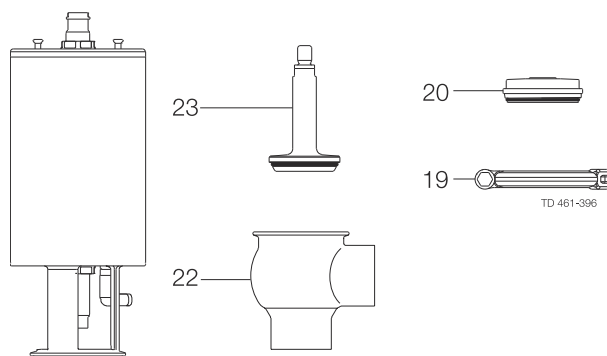
1. Sukomplektuota pavara
2. 2 apkabos (19)
3. Gaubtas (20)
4. Sklendės apatinė dalis (22)
5. Sklendės viršutinė dalis (26)
6. Sklendės kaištis (27)
7. Sklendės lizdas (28)
8. Diafragma (29)
9. Diafragmos diskas (30)
10. Viršutinė ašis (31)



Vienlizdė – ilgos eigos

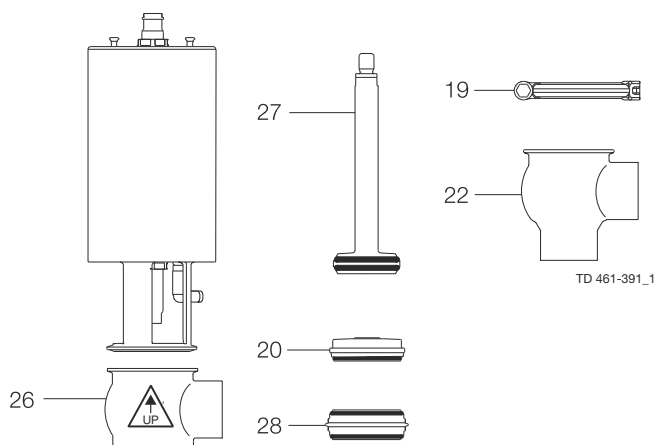
Uždarymo sklendė

1. Sukomplektuota pavara.
2. Apkaba (19).
3. Gaubtas (20).
4. Sklendės korpusas (22).
5. Sklendės kaištis (23).



Keitimo sklendė

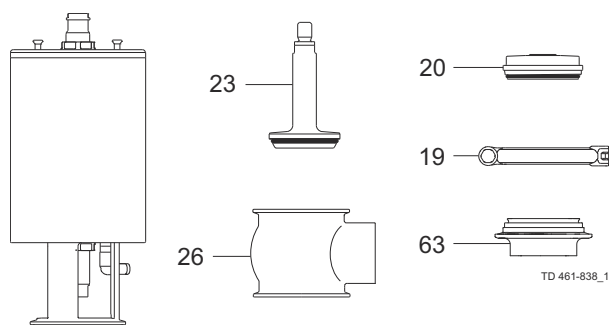
1. Sukomplektuota pavara.
2. Gaubtas (20).
3. 2 apkabos (19).
4. Sklendės kaištis (27).
5. Sklendės apatinė dalis (22).
6. Sklendės lizdas (28).
7. Sklendės viršutinė dalis (26).



Vienlizdė – liečianti

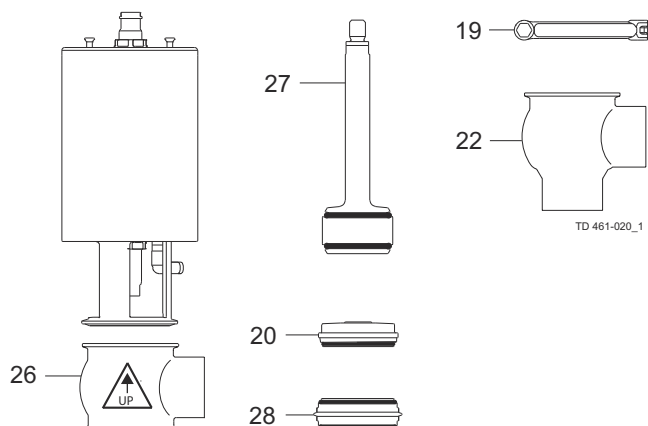
Uždarymo sklendė

1. Sukomplektuota pavara.
2. 2 apkabos (19).
3. Gaubtas (20).
4. Sklendės kaištis (23).
5. Sklendės korpusas (26).
6. Angos sandarinamasis elementas (63).



Keitimo sklendė

1. Sukomplektuota pavara.
2. 3 apkabos (19).
3. Gaubtas (20).
4. 2 sklendės viršutinės dalys (26)
5. Sklendės kaištis (27).
6. Sklendės lizdas (28).
7. Angos sandarinamasis elementas (63).



Išpakavimas ir pirminė apžiūra

- Nuimkite pakuotės dalis, kurių galėjo likti ant sklendės ir sklendės dalių
- Apžiūrėkite sklendę / sklendės dalis, ar jos nepažeistos gabenant
- Stenkitės nepažeisti sklendės ir sklendės dalių

4.2 Pagrindinis montavimas

! PASTABA

„Alfa Laval“ neatsako už netinkamą sumontavimą.

Sklendė paprastai turi užvirinamus galus, tačiau gali būti pateikiama ir su jungtimis.

Visada panaudoję išleiskite suslėgtąjį orą.

Visada atidžiai perskaitykite *Techniniai duomenys* puslapyje 87.

! PASTABA

EHEDG patvirtintoms sklendėms naudokite jungtį pagal EHEDG pozicijos dokumentą „Lengvai valomos vamzdžių jungtys ir proceso jungtys“.

Kad valant būtų laikomasi EHEDG reikalavimų turi būti užtikrintas ne mažesnis nei 1,5 m/s greitis.

Užtikrinkite savaiminį drenažą, pvz., montuodami vertikaliai arba nukreipdami šoninę angą žemyn.

! ĮSPĖJIMAS

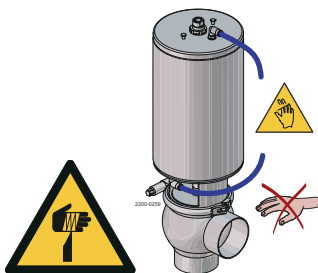
Jei pavara pažymėta vienu iš tolesnių įspėjamųjų ženklų NEBANDYKITE jos ardyti.

Viduje esanti spyruoklė yra suspausta, todėl bet koks pavaros ardymas gali baigtis rimtais sužalojimais arba net ir mirtimi!



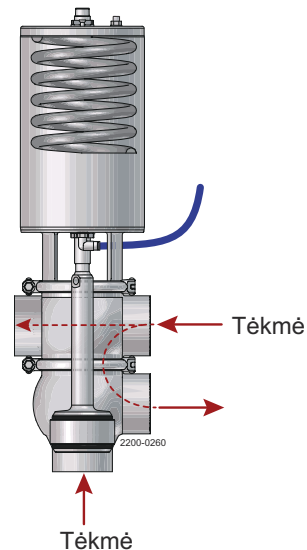
! PERSPĖJIMAS

Niekada nelieskite judančių dalių, jei į pavaraą tiekiamas suslėgtasis oras.



Kad išvengtumėte vandens smūgio, rekomenduojama sklendę sumontuoti taip, kad srautas tekėtų priešinga nei spyruoklės uždarymo kryptimi.

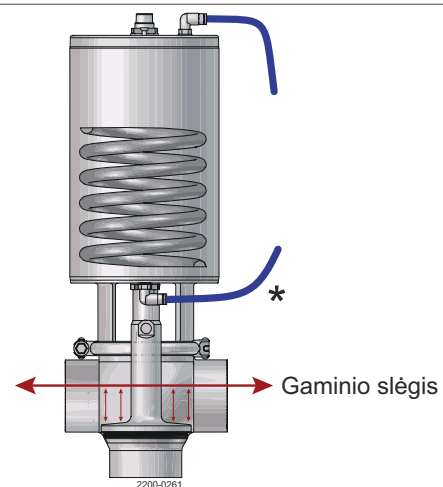
Pavara **niekada** neturi patirti smūgių.



Jei naudojamas suslėgtas oras: atkreipkite ypatingą dėmesį į smūgius pavaroje dėl suslėgto oro.

Pavara **niekada** neturi patirti smūgių.

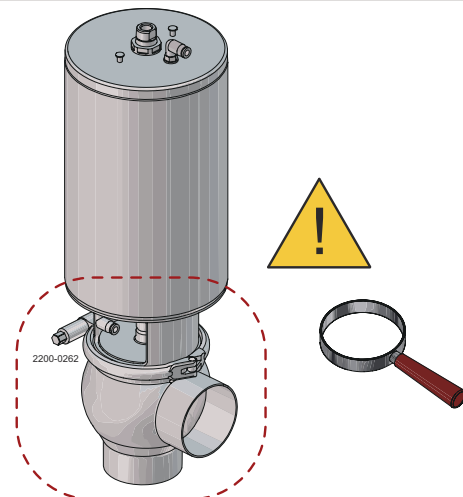
* = Būkite atsargūs, jei spyruoklės pusėje naudojate suslėgtą orą ir aukštą gaminio slėgį virš kaiščio, nes dėl to gali įvykti stiprus „smūgis“, galintis apgadinti pavara. Naudokite „Alfa“ detalę nr. 9611995903, kuri užtikrina maks. 3 bar (43,5 PSI) suslėgto oro slėgį. Taip pat slėgį iš gaminio išleiskite aktyvindami kaištį.



Neapkraukite sklendės.

Ypač atkreipkite dėmesį į:

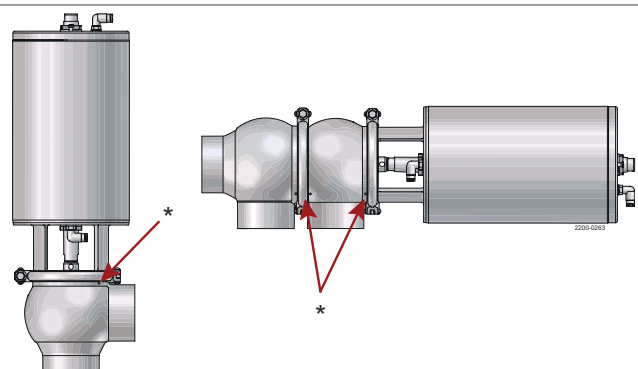
- vibraciją;
- šiluminį vamzdžių plėtimąsi;
- perteklinis suvirinimą;
- vamzdynų perkrovas.



Įsitikinkite, kad sklendės korpuso nuotėkio nustatymo anga atitinka toliau nurodytą apibūdinimą.

1. Yra matoma vertikaliai montuojant sklendę
2. Visada nukreipta žemyn, kad nutekėtų savaime, kai vožtuvas montuojamas horizontaliai.

* = nuotėkio nustatymo anga



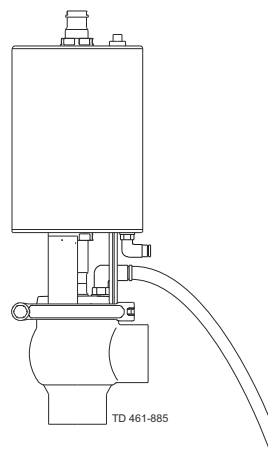
! PASTABA

Tik vienlīdzdēms aseptinēms sklendēms

! ĪSPĒJIMAS

Visada patikrinkite, ar diafragma įdėta patikimai – pratekėjus garams / atliekant CIP, gali kilti pavojus.

Todėl **visada** sumontuokite dėžutėje pateiktą oro jungtį su sklende ant gaubto, taip pat, atitinkamai, prie išleidimo angos sumontuokite žarną.



Kad neįvyktų nelaimingų atsitikimų, laisvą žarnos galą reikia nuvesti į kanalizaciją!

4.3 Suvirinimas

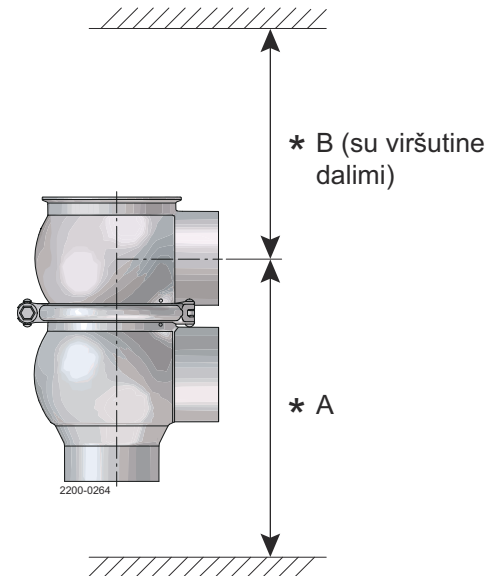
! PASTABA

Sklendė tiekama atskiromis dalimis, kad būtų lengviau suvirinti.

Visada montuokite sklendes su daugiau nei vienu korpusu, kad būtų galima pakeisti sandariklius tarp sklendžių korpusų. Prie sistemos nevirinkite daugiau nei vieno sklendės korpuso. Rekomenduojama pritvirtinti pakankamą kiekį sąvaržų / jungčių, kad vožtuvą būtų galima išrinkti ir atlikti techninę priežiūrą.

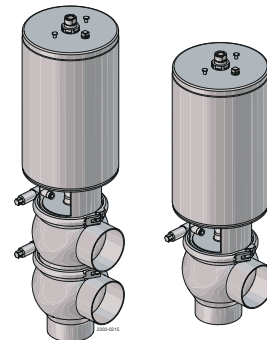
Sklendės dydis	A	B
DN25 / 25 mm (1 col.)	*	630 mm (24,8 col.)
DN40 / 38 mm (1½ col.)	*	700 mm (27,6 col.)
DN50 / 51 mm (2 col.)	*	750 mm (29,5 col.)
DN65 / 63,5 mm (2½ col.)	*	740 mm (29,1 col.)
DN80 / 76 mm (3 col.)	*	800 mm (31,5 col.)
DN100 / 101,6 mm (4 col.)	*	790 mm (31,1 col.)

* priklausomai nuo korpuso ir vamzdžiais tiekiamo skysčio derinio.



1

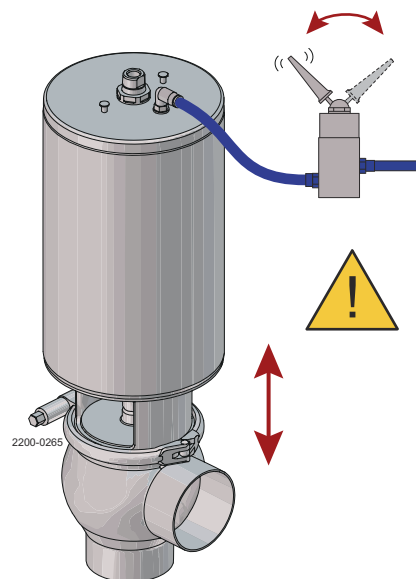
Surinkite sklendę (žr. *Sklendės korpusas, vienlizdė standartinė, atvirkštinio ir tiesioginio veikimo, ilgos eigos ir liečianti* puslapyje 63 ir *Sklendės surinkimas, vienlizdė aseptinė* puslapyje 63).



2

Patikrinimas prieš naudojant

1. Tiekite suslėgtąjį orą į pavara
2. Kelis kartus atidarykite ir uždarykite sklendę, įsitikinkite, kad ji juda netrukdomai



5 Naudojimas

! PASTABA

„Alfa Laval“ neatsako už netinkamą sumontavimą.

Visada naudokite originalias „Alfa Laval“ atsargines dalis. Garantija „Alfa Laval“ gaminiams priklauso nuo „Alfa Laval“ originalių atsarginių dalių naudojimo.

Visada atidžiai perskaitykite skyrių *Techniniai duomenys* puslapyje 87.

! ĮSPĖJIMAS

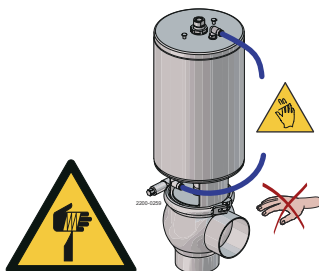
Jei pavara pažymėta vienu iš tolesnių įspėjamųjų ženklų NEBANDYKITE jos ardyti.

Viduje esanti spyruoklė yra suspausta, todėl bet koks pavaros ardymas gali baigtis rimtais sužalojimais arba net ir mirtimi!



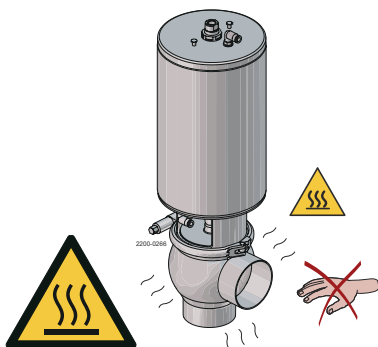
! PERSPĖJIMAS

Niekada nelieskite judančių dalių, jei pavara pateikiama su suslėgtuoju oru.



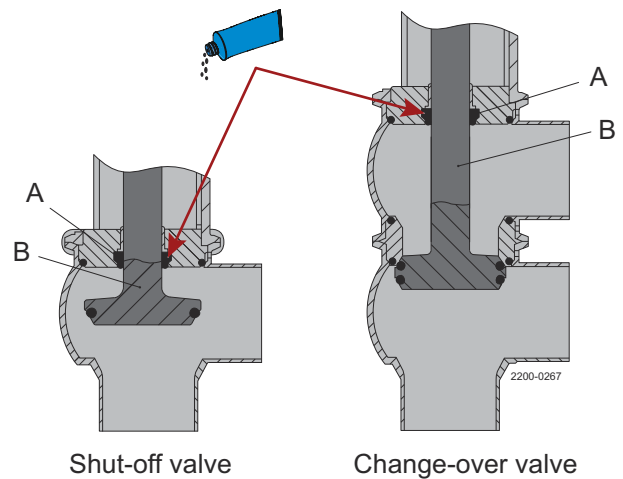
! PERSPĖJIMAS

Niekada nelieskite sklendės ar vamzdžių, kai jie apdorojami karštais skysčiais arba yra sterilizuojami.



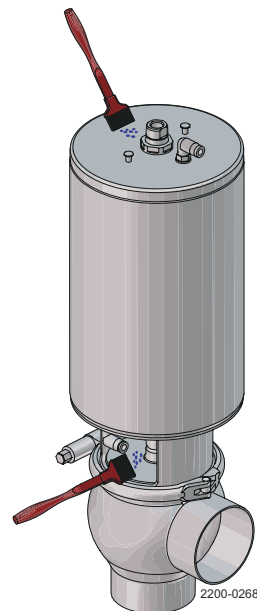
1 Sklendžių sutepimas

1. Pasirūpinkite, kad sklendės briauna (A) ir kaiščio strypas (B) judėtų sklandžiai.
2. Jei reikia, sutepkite radialinį veleno sandariklį „Alfa Laval“ tepalu.



2 Pavaros sutepimas

1. Pasirūpinkite, kad pavara judėtų sklandžiai (ji sutepama prieš pristatymą).
2. Jei reikia, visas briaunas sutepkite „Molykote Longterm 2 plus“.



5.1 Trikčių diagnostika

! PASTABA

Prieš keisdami susidėvėjusias dalis, atidžiai perskaitykite techninės priežiūros instrukcijas, žr. lentelę skyriuje [Bendroji techninė priežiūra](#) puslapyje 39.

! ĮSPĖJIMAS

Jei pavara pažymėta vienu iš tolesnių įspėjamųjų ženklų **NEBANDYKITE** jos ardyti.

Viduje esanti spyruoklė yra suspausta, todėl bet koks pavaros ardymas gali baigtis rimtais sužalojimais arba net ir mirtimi!



Problema	Priežastis / rezultatas	Remontas
Skystis nuteka į išorę	Nusidėvėjo arba pažeistas sandariklis ir (arba) žiedelis	- Pakeiskite sandariklius - Pakeiskite sandariklius naujais kitos gumos klasės sandarikliais
Skystis nuteka į vidų	- Susidėvėjo arba gaminio pažeistas kaiščio sandariklis - Ant lizdo ir (arba) kaiščio yra skysčio nuosėdų - Skysčio slėgis viršija pavaros specifikaciją Žr. Svarbi informacija puslapyje 17	- Pakeiskite sandariklį - Pakeiskite sandariklį nauju kitos gumos klasės sandarikliu - Dažnas valymas - Pakeiskite aukšto slėgio pavarą - Naudokite papildomą orą spyruoklės pusėje (neviršykite 3 barų (43,5 PSI)). „Alfa Laval“ gaminio numeris = 9611995903. Žr. skyrių Svarbi informacija puslapyje 17 ir lentelę skyriuje Pagrindinis montavimas puslapyje 28 - Sumažinkite skysčio slėgį
Vandens smūgis	Srauto kryptis sutampa su uždarymo kryptimi	- Srauto kryptis turi būti priešinga uždarymo kryptčiai. Žr. lentelę skyriuje Pagrindinis montavimas puslapyje 28 - Išleiskite orą iš pavaros viršutinės dalies
Sklendė neatsidaro / neužsidaro	Skysčio slėgis viršija pavaros specifikaciją	- Pakeiskite aukšto slėgio pavarą - Sumažinkite skysčio slėgį - Naudokite papildomą orą spyruoklės pusėje. Atramos pusėje visada naudokite slėgio išleidimo jungtis (3 barų (43,5 PSI)). „Alfa Laval“ gaminio numeris = 9611995903

5.2 Rekomenduojama išvalyti

! PASTABA

Tiekiamas gaminy suskurtas taip, kad jį būtų galima išplauti vietoje (PV).

NaOH = natrio hidroksidas.

HNO₃ = azoto rūgštis.

Valymo priemonės turi būti laikomos / šalinamos vadovaujantis vietos reglamentais / direktyvomis.

! PERSPĖJIMAS

Niekada nelieskite tiekiamo gaminio ar vamzdžių, kai jie yra sterilizuojami.

Visada itin atsargiai elkitės su šarmais ir rūgštimis.

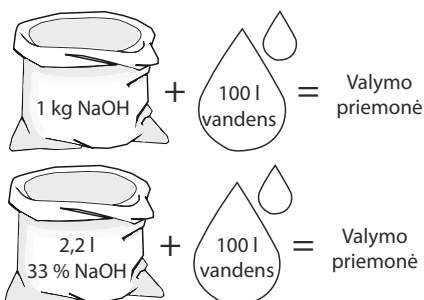


Valiklių pavyzdžiai

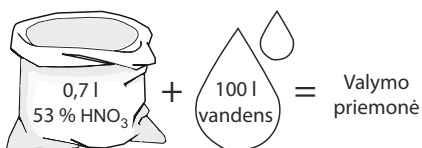
Naudokite švarų vandenį, kuriame nėra druskų

Metrinė sistema

1. 1 % masės NaOH 70°C

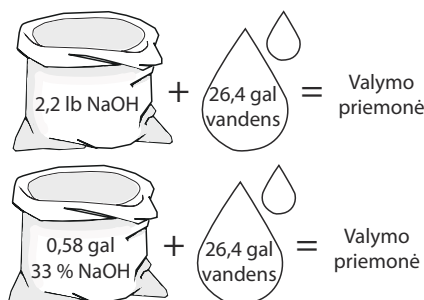


2. 0,5 % masės HNO₃ 70°C

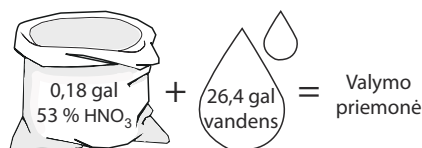


Imperinė sistema

1. 1 % masės NaOH 158°F



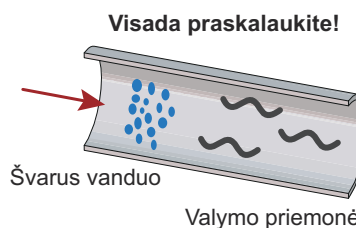
2. 0,5 % masės HNO₃ 158°F



1. Venkite per didelės valymo priemonės koncentracijos ⇒ **Dozuokite laipsniškai!**
2. Pakoreguokite valymo srautą pagal procesą **Pieno sterilizavimas / klampūs skysčiai** ⇒ **Padidinkite valymo srautą!**

! PERSPĖJIMAS

Visada išplovę gerai praskalaukite švari vandeniu.



5.2.1 Valymas



Ypač atkreipkite dėmesį į perspėjimus!

Tinkamai nuvalykite kaištį ir lizdus.

Trumpam pakelkite ir nuleiskite sklendės kaištį!

Šis puslapis tyčia paliktas tuščias.

6 Priežiūra

6.1 Bendroji techninė priežiūra

! PASTABA

Visada perskaitykite visus techninius duomenis (žr. skyrių *Techniniai duomenys* puslapyje 87)

Visada naudokite originalias „Alfa Laval“ atsargines dalis. Garantija „Alfa Laval“ gaminiams priklauso nuo „Alfa Laval“ originalių atsarginių dalių naudojimo.

„Alfa Laval“ rekomenduoja saugoti techninės priežiūros rinkinius, kad būtų optimizuotas įrangos eksploatavimo laikotarpis.

„Alfa Laval“ neatsako už netinkamą sumontavimą.

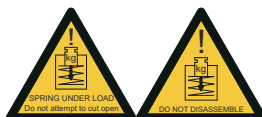
„Alfa Laval“ rekomenduoja naudoti mūsų techninės priežiūros įrankį, skirtą sklendei išrinkti (prekės nr. 8010014443). Norėdami sužinoti daugiau, nuskaitykite QR kodą.



! ĮSPĖJIMAS

Jei pavara pažymėta vienu iš tolesnių įspėjamųjų ženklų NEBANDYKITE jos ardyti.

Viduje esanti spyruoklė yra suspausta, todėl bet koks pavaros ardymas gali baigtis rimtais sužalojimais arba net ir mirtimi!



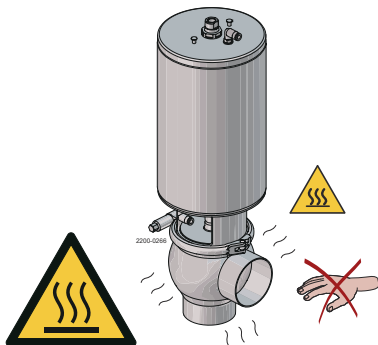
! PERSPĖJIMAS

Pavojus nudegti!

Niekada neatlikite sklendės techninės priežiūros, kai ji yra įkaitusi.

Niekada neatlikite techninės priežiūros, jei sklendėje ir vamzdžiuose yra slėgio.

Reikalingas atmosferos slėgis!

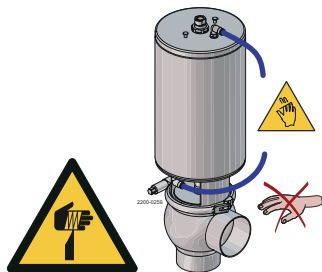


PERSPĖJIMAS Įpjovimo pavojus!

Niekada nekiškite pirštų į sklendės kiaurymę, jei į pavarą tiekiamas suslėgtasis oras.

Niekada nelieskite judančių dalių, jei į pavarą tiekiamas suslėgtasis oras.

Visada panaudoję išleiskite suslėgtąjį orą.



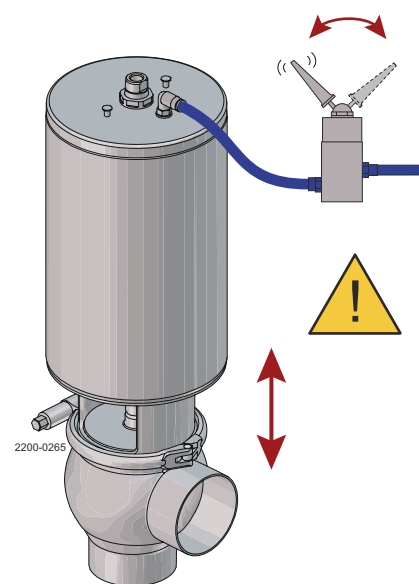
Toliau pateikiamos priežiūros ir sutepimo intervalų rekomendacijos.

Atkreipkite dėmesį, kad jos taikomos įprastoms darbo sąlygoms dirbant viena pamaina.

	Gaminio drėkinami sandarikliai	Sukomplektuota pavaros įvorė
Profilaktinė priežiūra	Pakeiskite po 12 mėn., priklausomai nuo darbo sąlygų	Pakeiskite po 5 metų, priklausomai nuo darbo sąlygų
Techninė priežiūra pastebėjus pratekėjimą (pratekėjimas paprastai prasideda lėtai)	Keisti dienos pabaigoje	Keisti, kai yra galimybė
Planuota techninė priežiūra	- Reguliari pratekėjimų paieška ir sklandus veikimas - Pildykite sklendės žurnalą - Planuodami apžiūras, pasinaudokite statistika	- Reguliari pratekėjimų paieška ir sklandus veikimas - Išsaugokite pavaros žurnalą - Planuodami apžiūras, pasinaudokite statistika
	Keisti atsiradus pratekėjimui	Keisti atsiradus pratekėjimui
Tepimas	Prieš tvirtinant: „Alfa Laval“ silikonas maistinis arba panašus tepalas, patvirtintas USDA H1	Prieš tvirtinant: „Molykote Long-term 2 plus“

1 Patikrinimas prieš naudojant

1. Tiekite suslėgtąjį orą į pavarą
2. Kelis kartus atidarykite ir uždarykite sklendę, įsitikinkite, kad ji juda netrukdomai



6.2 Sklendės išardymas, vienlīdzė standartinė, atvirkštinio ir tiesioginio veikimo, ilgos eigos ir liečianti

! PASTABA

Tinkamai tvarkykite atliekas – žr. [Informacija apie perdirbimą](#) puslapyje 19.

NC = įprastai uždaryta.

NO = įprastai atidaryta.

A/A = oras / oru aktyvinama.

Visada naudokite originalias „Alfa Laval“ atsargines dalis.

Visada turėkite atsarginių guminių sandariklių ir radialinių veleno sandariklių.

Techninės priežiūros įrankį (prekės nr. 8010014443) galima naudoti toliau nurodytiems ardymo ir surinkimo darbams – tada suslėgtasis oras nereikalingas.

! ĮSPĖJIMAS

Jei pavara pažymėta vienu iš tolesnių įspėjamųjų ženklų, NEBANDYKITE jos ardyti.

Viduje esanti spyruoklė yra suspausta, todėl bet koks pavaros ardymas gali baigtis rimtais sužalojimais arba net ir mirtimi!



Vienlīdzē – standartinē

Uždarymo sklendė

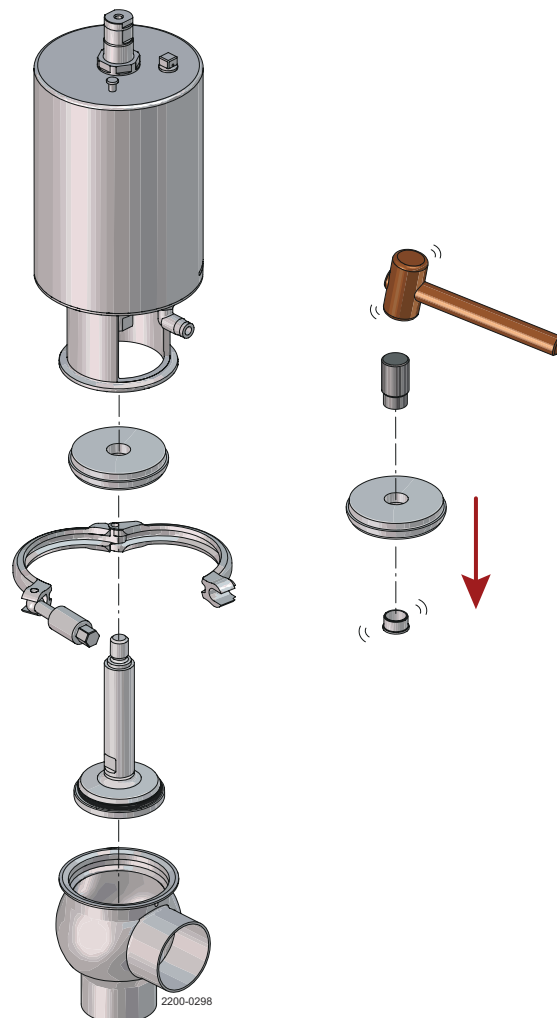


Būkite atsargūs, kad nepažeistumēte jvorēs.

Ypač atkreipkite dėmesį į perspėjimus!

Kaip pakeisti kamščio sandariklį, žr. skyriuose *Kaiščio sandariklio keitimas (elastomerinis)* puslapyje 58 ir *Kaiščio lizdo sandarinimo žiedo keitimas (TR2 ir TR3)* puslapyje 62.

1. Paduokite suslėgtąjį orą į pavaraž (tik NC)
2. Atlaisvinkite ir nuimkite apkabą
3. Išleiskite suslėgtąjį orą (tik NC)
4. Nukelkite pavaraž
5. Nusukite ir nuimkite sklendės kaištį
6. Išimkite žiedelį, radialinį veleno sandariklį ir įvorę iš gaubto. (Naudokite įvorės instrumentą ir guminį plaktuką)



Keitimo sklendė

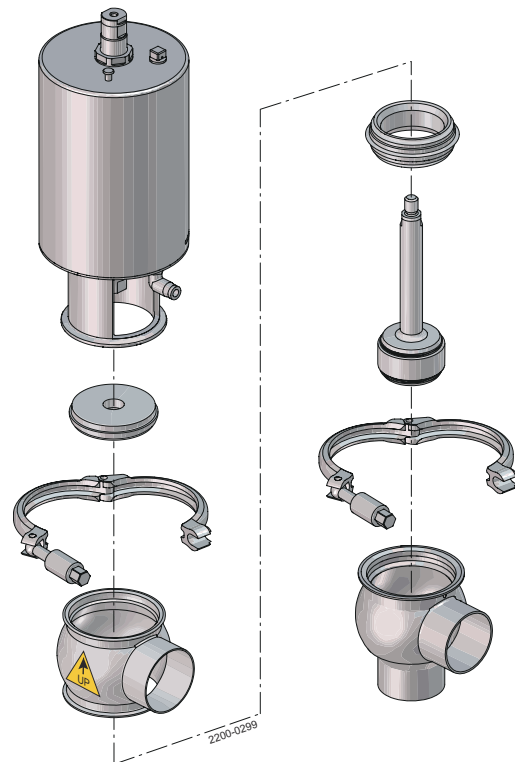
! PASTABA

Būkite atsargūs, kad nepažeistumėte įvorės.

Ypač atkreipkite dėmesį į perspėjimus!

Kaip pakeisti kamščio sandariklį, žr. skyriuose *Kaiščio sandariklio keitimas (elastomerinis)* puslapyje 58 ir *Kaiščio lizdo sandarinimo žiedo keitimas (TR2 ir TR3)* puslapyje 62.

1. Paduokite suslėgtąjį orą į pavarą (tik NC)
2. Atlaisvinkite ir nuimkite apatinę apkabą
3. Išleiskite suslėgtąjį orą (tik NC)
4. Nukelkite pavarą ir sklendės viršutinę dalį
5. Paduokite suslėgtąjį orą į pavarą (tik NO)
6. Nusukite ir nuimkite sklendės kaištį
7. Išleiskite suslėgtąjį orą (tik NO)
8. Nuimkite lizdą ir žiedelius
9. Atlaisvinkite ir nuimkite viršutinę apkabą
10. Nuimkite sklendės viršutinę dalį
11. Išimkite žiedelį, radialinį veleno sandariklį ir įvorę iš gaubto. (Naudokite įvorės instrumentą ir guminį plaktuką. Žr. uždarymo sklendės brėžinį)



Vienlizdė – atvirkštinio veikimo

Uždarymo sklendė – atvirkštinio veikimo

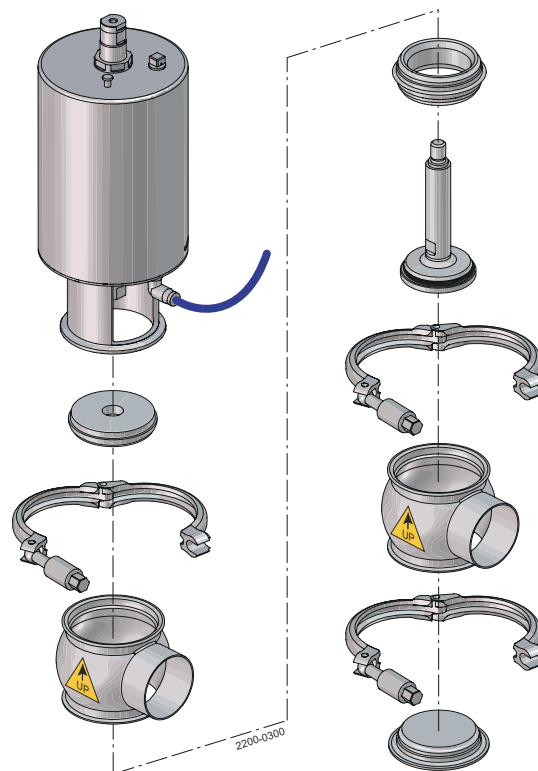
! PASTABA

Būkite atsargūs, kad nepažeistumėte įvorės.

Ypač atkreipkite dėmesį į perspėjimus!

Kaip pakeisti kaiščio sandariklį, žr. skyriuose *Kaiščio sandariklio keitimas (elastomerinis)* puslapyje 58 ir *Kaiščio lizdo sandarinimo žiedo keitimas (TR2 ir TR3)* puslapyje 62.

1. Atlaisvinkite ir nuimkite apatinę apkabą
2. Nuimkite apatinį gaubtą ir žiedelį nuo korpuso apatinės dalies
3. Atlaisvinkite ir nuimkite vidurinę apkabą
4. Nukelkite pavara ir sklendės viršutinę dalį
5. Paduokite suslėgtąjį orą į pavara (tik NC)
6. Nusukite ir nuimkite sklendės kaištį
7. Išleiskite suslėgtąjį orą (tik NC)
8. Nuimkite lizdą ir žiedelius
9. Atlaisvinkite ir nuimkite viršutinę apkabą
10. Nuimkite sklendės viršutinę dalį
11. Išimkite žiedelį, radialinį veleno sandariklį ir įvorę iš gaubto. (Naudokite įvorės instrumentą ir guminį plaktuką. Žr. uždarymo sklendės brėžinį)



Keitimo sklendė – atvirkštinio veikimo

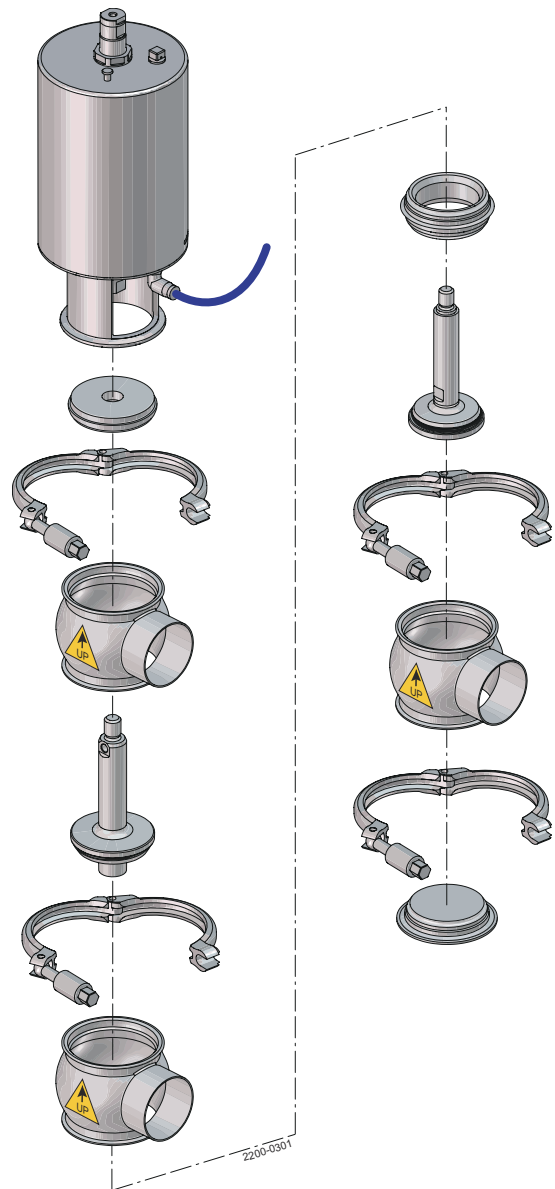
! PASTABA

Būkite atsargūs, kad nepažeistumėte įvorės.

Ypač atkreipkite dėmesį į perspėjimus!

Kaip pakeisti kaiščio sandariklį, žr. skyriuose *Kaiščio sandariklio keitimas (elastomerinis)* puslapyje 58 ir *Kaiščio lizdo sandarinimo žiedo keitimas (TR2 ir TR3)* puslapyje 62.

1. Atlaisvinkite ir nuimkite apatinę apkabą
2. Nuimkite apatinį gaubtą ir žiedelį
3. Atlaisvinkite ir nuimkite apkabą tarp sklendės korpuso apatinės ir vidurinės dalies
4. Nukelkite pavara ir sklendės viršutinę ir vidurinę dalį
5. Paduokite suslėgtąjį orą į pavara (tik NC)
6. Nusukite ir nuimkite apatinį sklendės kaištį
7. Išleiskite suslėgtąjį orą (tik NC)
8. Nuimkite apatinį lizdą ir žiedelius
9. Paduokite suslėgtąjį orą į pavara (tik NO)
10. Atlaisvinkite ir nuimkite apkabą tarp sklendės vidurinės ir viršutinės dalies
11. Nuimkite sklendės vidurinę dalį ir viršutinį lizdą su žiedeliais
12. Išleiskite suslėgtąjį orą (tik NO)
13. Atlaisvinkite ir nuimkite viršutinę apkabą
14. Nuimkite sklendės viršutinę dalį
15. Nusukite ir nuimkite viršutinį sklendės kaištį
16. Išimkite žiedelį, radialinį veleno sandariklį ir įvorę iš gaubto. (Naudokite įvorės instrumentą ir guminį plaktuką. Žr. uždarymo sklendės brėžinį)



Keitimo sklendė – ilgos eigos

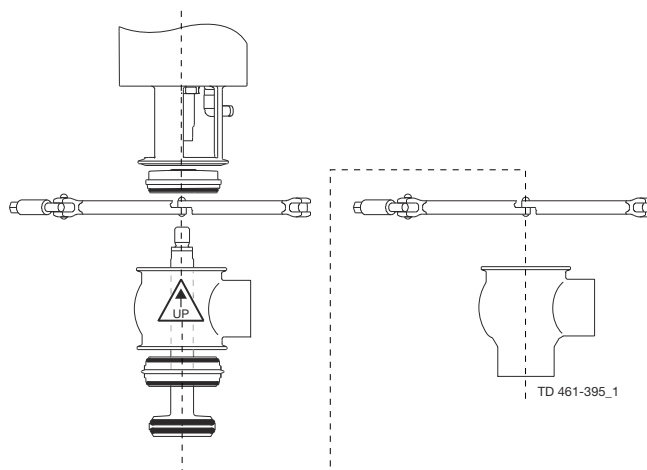
! PASTABA

Būkite atsargūs, kad nepažeistumėte įvorės.

Ypač atkreipkite dėmesį į perspėjimus!

Kaip pakeisti kaiščio sandariklį, žr. skyriuose *Kaiščio sandariklio keitimas (elastomerinis)* puslapyje 58 ir *Kaiščio lizdo sandarinimo žiedo keitimas (TR2 ir TR3)* puslapyje 62.

1. Paduokite suslėgtąjį orą į pavarą (tik NC).
2. Atlaisvinkite ir nuimkite apatinę apkabą.
3. Išleiskite suslėgtąjį orą (tik NC).
4. Nukelkite pavarą ir sklendės viršutinę dalį.
5. Paduokite suslėgtąjį orą į pavarą (tik NO).
6. Nusukite ir nuimkite sklendės kaištį.
7. Išleiskite suslėgtąjį orą (tik NO).
8. Nuimkite lizdą ir žiedelius.
9. Atlaisvinkite ir nuimkite viršutinę apkabą.
10. Nuimkite sklendės viršutinę dalį.
11. Išimkite žiedelį, radialinį veleno sandariklį ir įvorę iš gaubto. (Naudokite įvorės instrumentą ir guminį plaktuką. Žr. brėžinį, 1a veiksmą).



Vienlizdė – liečianti

Uždarymo sklendė – liečianti

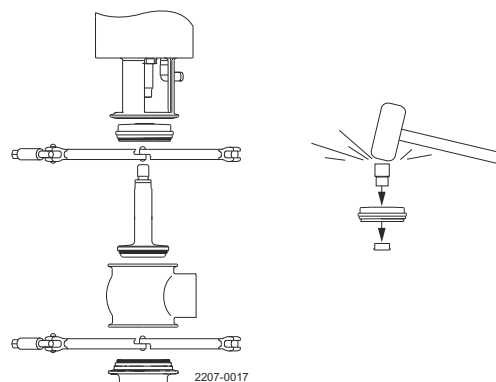
! PASTABA

Būkite atsargūs, kad nepažeistumėte įvorės.

Ypač atkreipkite dėmesį į perspėjimus!

Kaip pakeisti kaiščio sandariklį, žr. skyriuose *Kaiščio sandariklio keitimas (elastomerinis)* puslapyje 58 ir *Kaiščio lizdo sandarinimo žiedo keitimas (TR2 ir TR3)* puslapyje 62.

1. Paduokite suslėgtąjį orą į pavarą (tik NC).
2. Atlaisvinkite ir nuimkite apkabą.
3. Išleiskite suslėgtąjį orą (tik NC).
4. Nukelkite pavarą.
5. Nusukite ir nuimkite sklendės kaištį.
6. Išimkite žiedelį, radialinį veleno sandariklį ir įvorę iš gaubto. (Naudokite įvorės instrumentą ir guminį plaktuką).
7. Atlaisvinkite ir nuimkite apatinę apkabą.
8. Nuimkite sklendės korpusą.
9. Išimkite žiedelį iš angos sandarinimo elemento.



Keitimo sklendė – liečianti

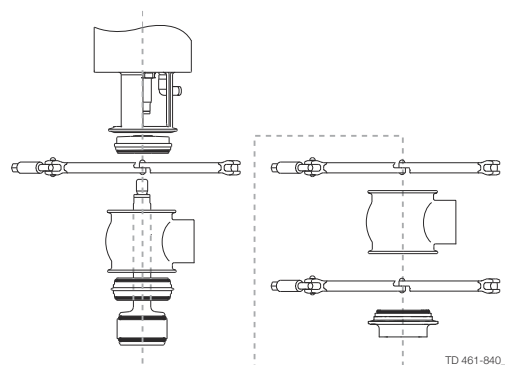
! PASTABA

Būkite atsargūs, kad nepažeistumėte įvorės.

Ypač atkreipkite dėmesį į perspėjimus!

Kaip pakeisti kaiščio sandariklį, žr. skyriuose *Kaiščio sandariklio keitimas (elastomerinis)* puslapyje 58 ir *Kaiščio lizdo sandarinimo žiedo keitimas (TR2 ir TR3)* puslapyje 62.

1. Paduokite suslėgtąjį orą į pavarą (tik NC).
2. Atlaisvinkite ir nuimkite vidurinę apkabą.
3. Išleiskite suslėgtąjį orą (tik NC).
4. Nukelkite pavarą ir sklendės viršutinę dalį.
5. Paduokite suslėgtąjį orą į pavarą (tik NO).
6. Nusukite ir nuimkite sklendės kaištį.
7. Išleiskite suslėgtąjį orą (tik NO).
8. Nuimkite lizdą ir žiedelius.
9. Atlaisvinkite ir nuimkite viršutinę apkabą.
10. Nuimkite sklendės viršutinę dalį.
11. Išimkite žiedelį, radialinį veleno sandariklį ir įvorę iš gaubto. (Naudokite įvorės instrumentą ir guminį plaktuką. Žr. brėžinį, 1a veiksmą).
12. Atlaisvinkite ir nuimkite apatinę apkabą.
13. Nuimkite sklendės korpusą.
14. Išimkite žiedelį iš angos sandarinimo elemento.



TD 461-840_1

6.3 Sklendės išardymas, vienlīdzė aseptinė

6.3.1 Uždarymo sklendės išardymas

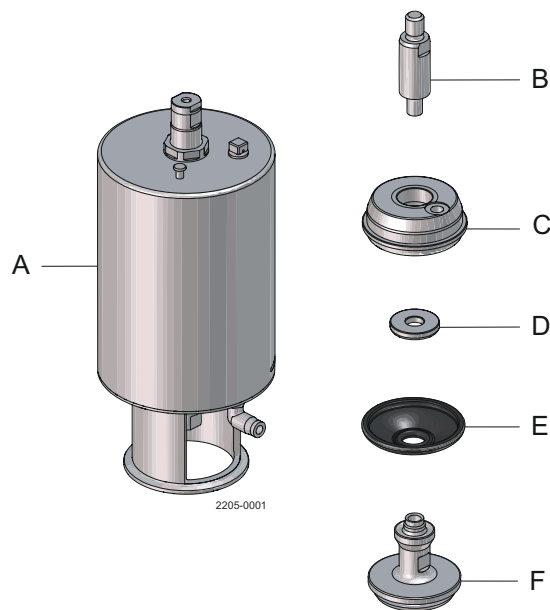


NEBANDYKITE ardyti pavaros, nes gali kilti pavojus dėl viduje esančios suspaustos spyruoklės!

NEBANDYKITE atverti pavaros, nes gali kilti pavojus dėl viduje esančios spyruoklės!



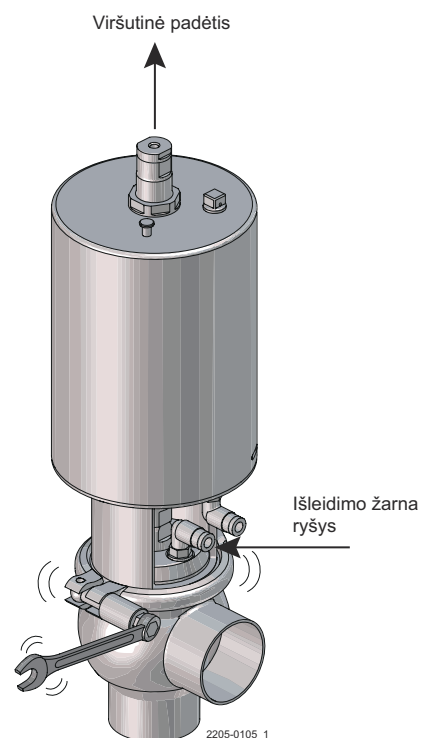
- A = pavara
- B = ašis
- C = gaubtas
- D = diskas
- E = diafragma
- F = kaištis



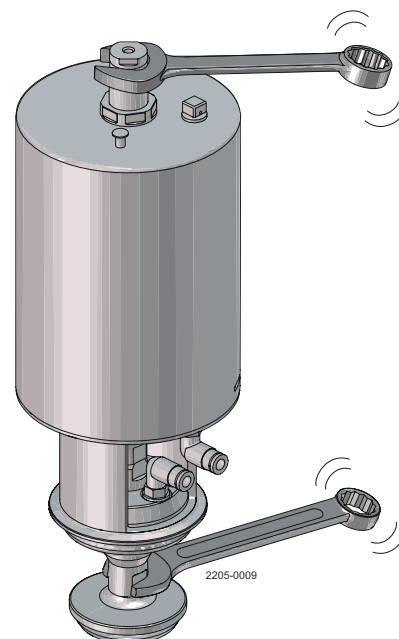
- 1 Atjunkite išleidimo žarną nuo gaubto nuotėkio nustatymo angos.

Įsitikinkite, kad sklendė yra tuščia ir joje nėra slėgio.

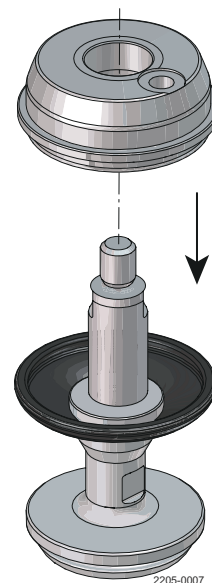
Kaiščiui esant įstatytam į viršutinę padėtį, atlaisvinkite apkabą 10 mm veržliarakčiu.



- 2** Atlaisvinkite kaištį nuo pavaros dviem 17 mm veržliarakčiais.



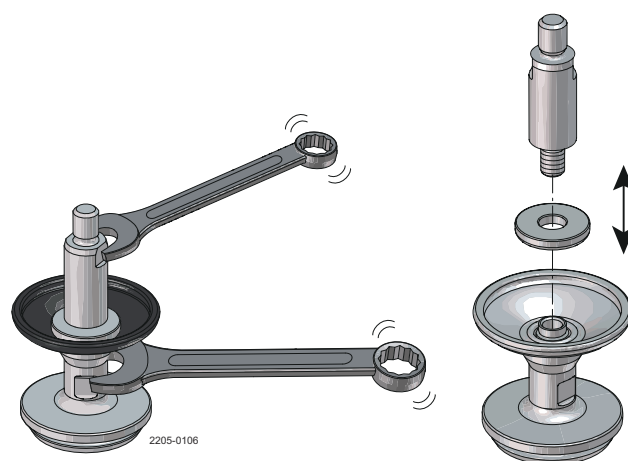
- 3** Nuimkite gaubtą.
Jei reikia, gaubto įvorę (24) galima pakeisti.



- 4** Atlaisvinkite ašį nuo pavaros dviem 17 mm veržliarakčiais.

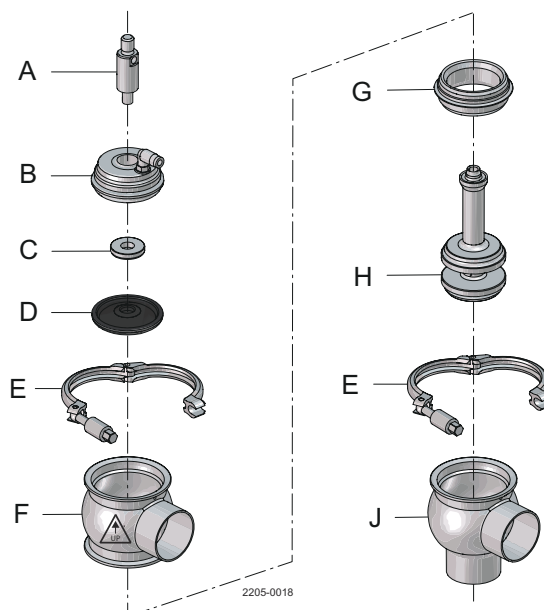
Nuimkite diafragmą ir kaiščio sandariklį.

Nuvalykite visas pakartotinai naudotinas dalis.



6.3.2 Keitimo sklendžių išardymas

- A = ašis
 B = gaubtas
 C = diskas
 D = diafragma
 E = apkaba
 F = sklendės viršutinė dalis
 G = lizdas
 H = keitimo kaištis
 J = sklendės apatinė dalis

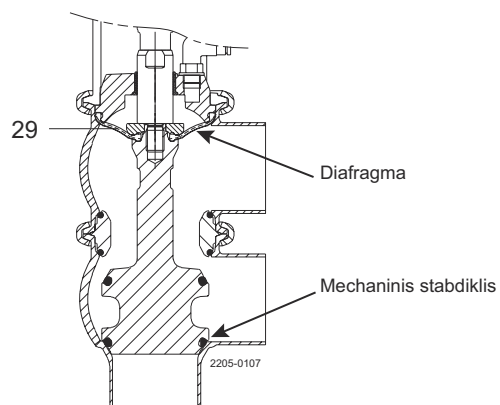


TINKAMAS aseptinės keitimo sklendės „Unique“ surinkimas / išardymas.

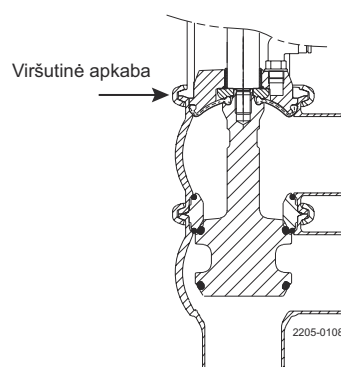
 PERSPĖJIMAS

Mechaninis stabdiklis yra apatinėje dalyje.

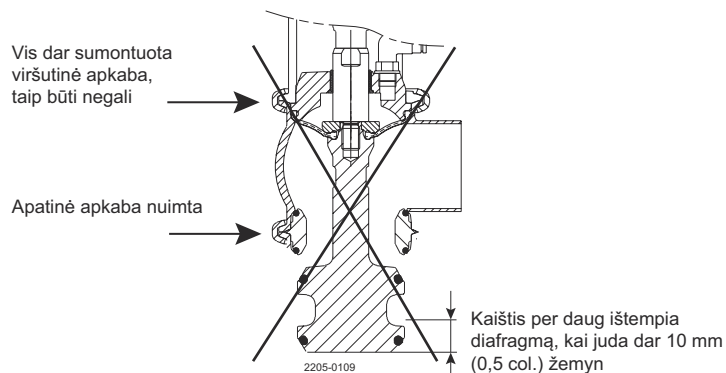
Siekiant nepertempti diafragmos, apatinės dalies apkabos negalima atlaisvinti pirmiau už viršutinės dalies apkabą.



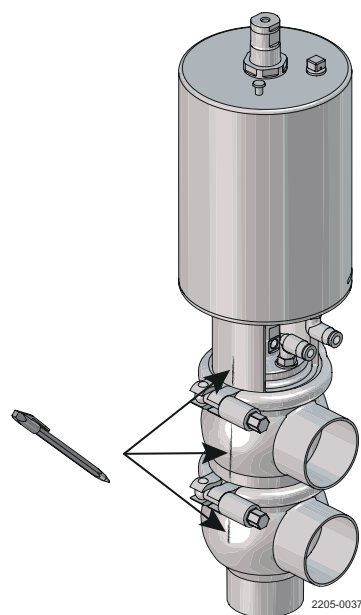
Įstatykite kaištį į viršutinę padėtį ir atlaisvinkite viršutinę apkabą.



NETINKAMAS aseptinės keitimo sklendės „Unique“ surinkimas / išardymas.



- Kad būtų lengviau pakartotinai surinkti, rekomenduojama pavaros, viršutinės ir apatinės sklendės dalies padėtį pasižymėti taip, kaip parodyta.



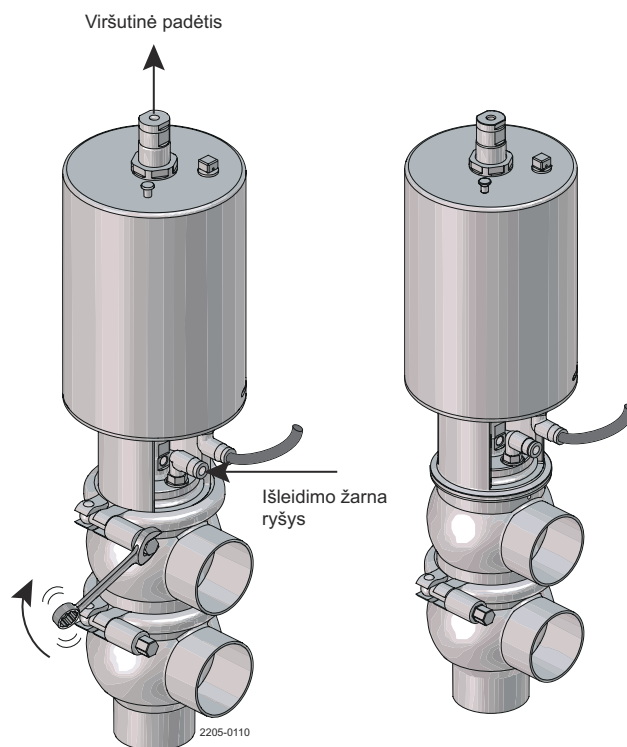
- 2 Atjunkite išleidimo žarną nuo gaubto nuotėkio nustatymo angos.

Įsitikinkite, kad sklendė yra tuščia ir joje nėra slėgio.

Kaiščiui esant įstatytam į viršutinę padėtį, atlaisvinkite viršutinę apkabą 10 mm veržliarakčiu.

! PASTABA

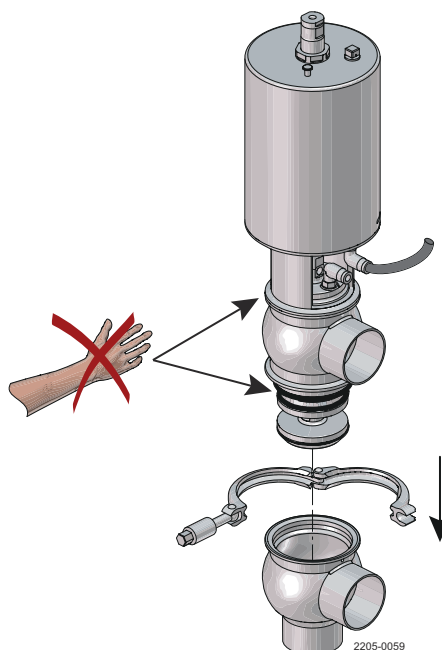
Prieš atlaisvindami apkabas įsitikinkite, kad kaištis įstatytas teisingai. Įstačius neteisingai, dėl pertempimo gali būti pažeista diafragma.



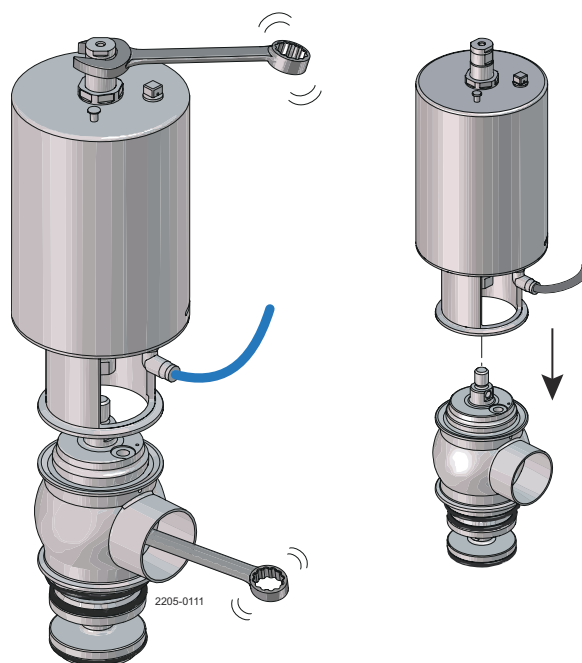
- 3 Išmontuokite apatinę apkabą ir sklendės apatinę dalį.

! PAVOJUS

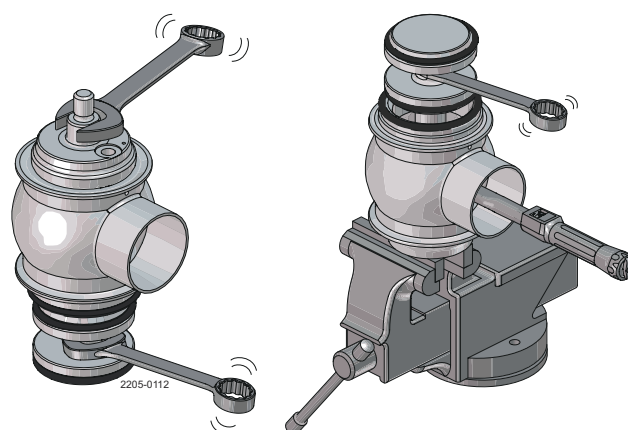
Ties gaubtu ir lizdo žiedu galima prispausti pirštą.



- 4** Perkelkite kaištį į apatinę padėtį.
Atlaisvinkite kaištį nuo pavaros dviem 17 mm veržliarakčiais.



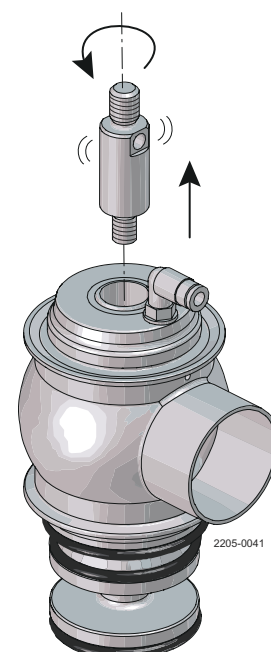
- 5** Atlaisvinkite ašį nuo pavaros dviem 17 mm veržliarakčiais.



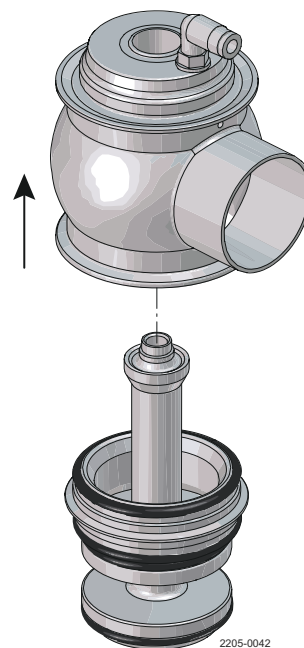
- 6** Išmontuokite ašį ir nuimkite nuo kaiščio.

! PASTABA

Gaubto nuotėkio nustatymo angos išimti nereikia.

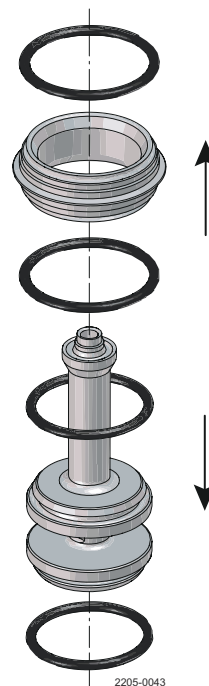


- 7 Išmontuokite sklendės viršutinę dalį nuo kaiščio / lizdo.

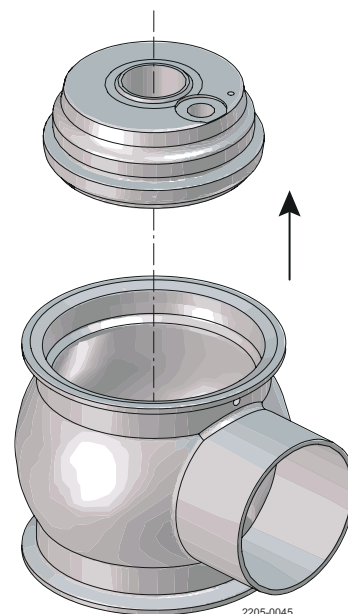


- 8 Išimkite visus gaubto, lizdo ir kaiščio sandariklius.

Nuvalykite visas pakartotinai naudotinas dalis.



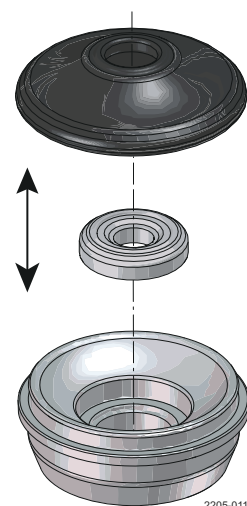
- 9** Išmontuokite gaubtą ir diafragmą.



- 10** išimkite diafragmą.

Jei reikia, gaubto įvorę (24) galima pakeisti.

Nuvalykite visas pakartotinai naudotinas dalis.



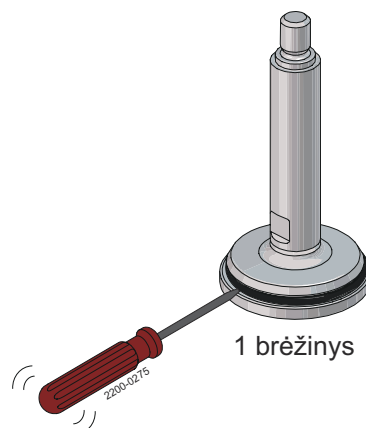
6.4 Kaiščio sandariklio keitimas (elastomerinis)

6.4.1 Kaiščio sandariklio išėmimas

Nuimkite seną sandariklį su peiliu, atsuktuvu ar panašiu instrumentu. Būkite atsargūs, kad nepažeistumėte kaiščio paviršiaus.

! PASTABA

Būkite atsargūs, kad nesubraižytumėte kaiščio paviršiaus.



6.4.2 Kaiščio sandariklis išankstinis montavimas

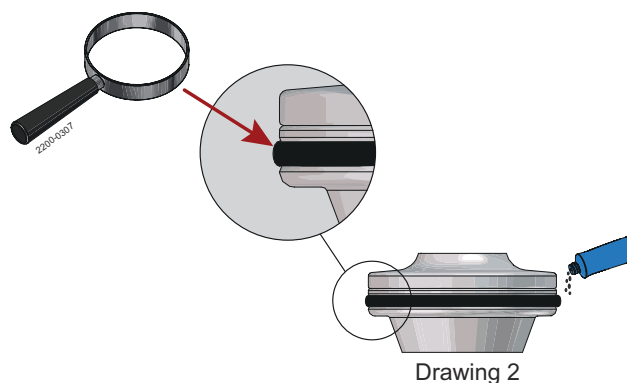
- 1 Naują kaiščio sandariklį sutepkite „Alfa Laval“ silikoniniu maistiniu tepalu, pridedamu techninės priežiūros rinkinyje.

Pakanka sutepti nedideliu kiekiu.

- 2 Įstatykite kaiščio sandariklį į kaiščio sandariklio griovelį.

! PASTABA

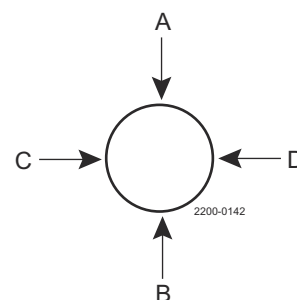
Būkite atsargūs, kad nesusuktumėte kaiščio sandariklio.



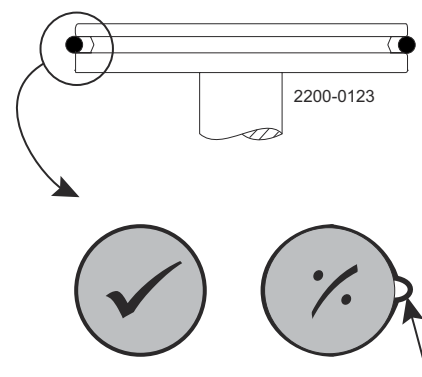
- 3 Dabar kaiščio sandariklis gali būti uždėtas rankomis arba naudojant „Alfa Laval“ kaiščio įrankį.

6.4.3 Kaiščio sandariklio uždėjimas rankiniu būdu

- 1 Pirštais paspauskite priešingose vietose ir pasirūpinkite, kad sandariklis visiškai priglustų visu perimetru. Pvz. A–B ir C–D.



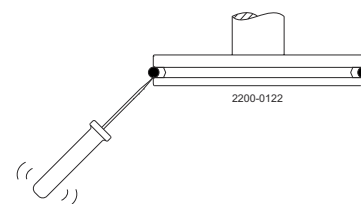
Jei yra nelygumų, paspauskite kaiščio sandariklį ir laikykite paspaudę, sukdami kaištį 360°.



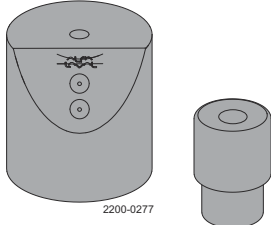
- 2 Jei reikia, už kamščio sandariklio susikaupusį orą galima išleisti naudojant mažą plokščiąjį atsuktuvą.

! PASTABA

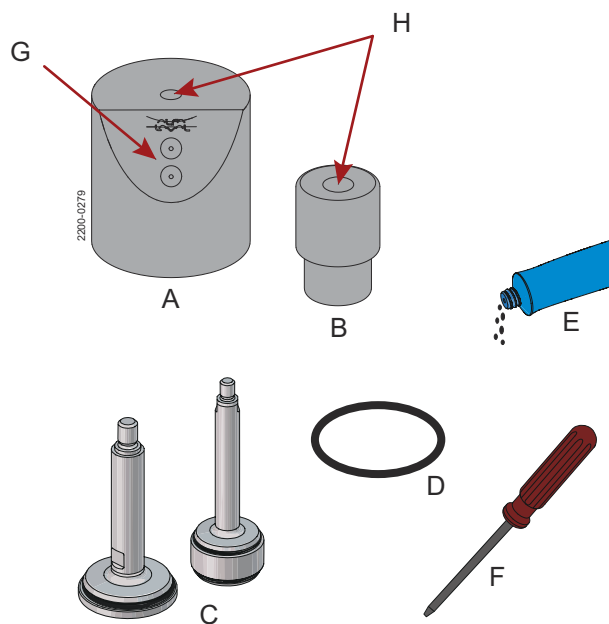
Būkite atsargūs – nesubraižykite kaiščio paviršiaus ir (arba) nepažeiskite sandariklio.



6.4.4 Kaiščio sandariklio montavimas naudojant „Alfa Laval“ kaiščio sandarinimo įrankį

Montavimo įrankis, skirtas elastomeriniams kaiščio sandarikliams	DN40 38 mm	DN50–DN65 51–63,5 mm	DN80–DN100 76,1 mm = 101,6 mm
	9613172901	9613172902	9613172903

- A.** A dalis
- B.** B dalis
- C.** Kaiščiai
- D.** Žiedas
- E.** „Alfa Laval“ silikoninis maistinis tepalas iš techninės priežiūros rinkinio
- F.** Mažas plokščiasis atsuktuvus (be aštrių kampų)
- G.** Išmetimo angos atsuktuvui
- H.** Ø 20 anga kamščio velenui

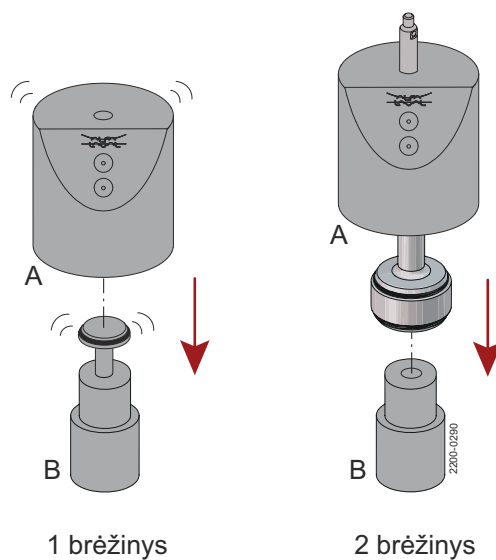


1 Surinkimas

Uždarymo kaištis – žr. 1 brėžinį.

Atvirkstinio veikimo kaištis – žr. 2 brėžinį.

Keitimo kaištis – žr. 1 ir 2 brėžinį.



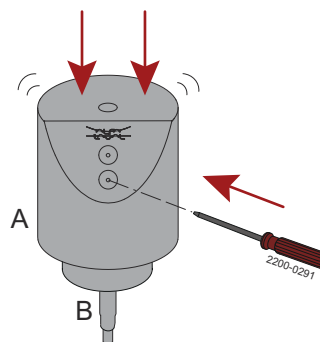
2

- a) Kaištį įstatykite vadovaudamiesi atitinkamo tipo kaiščio įstatymo nurodymais.
- b) Per jėgą stumkite A dalį į B, kad susijungtų – taip užtikrinsite, kad sandariklis visiškai priglus visu perimetru.
- c) Norėdami išleisti už kaiščio sandariklio susikaupusį orą, įkiškite plokščiąjį atsuktuvą per atitinkamą A dalies išmetimo angą ir įstatykite jį tarp kaiščio sandariklio ir kaiščio.

Įstatę plokščiąjį atsuktuvą, spustelėkite jį dar kartą per jėgą ir pasigirs vienkartinis šnypštimas.

PASTABA

Būkite atsargūs – nesubraižykite kaiščio paviršiaus ir (arba) nepažeiskite sandariklio.

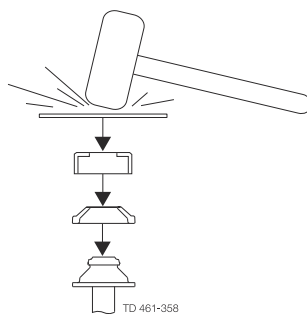


6.5 Kaiščio lizdo sandarinimo žiedo keitimas (TR2 ir TR3)

! PASTABA

Dirbdami su TR2 ir TR3, naudokite montavimo įrankį – žr. atsargines dalis.

- 1 Kaiščio elementą padėkite ant tvirtos atramos.
- 2 Universaliu peiliu iš dalies, bet **ATSARGIAI** įpjaukite TR2 kaiščio viršutinio žiedo dalį, stengdamiesi neprisiliesti prie nerūdijančiojo plieno strypo. Dirbdami su TR3, naudokite smulkiadantį siaurapjūklį.
- 3 Per jėgą atskirkite abu kaiščio galus, kad pašalintumėte nuo strypo.
- 4 TR2 ir TR3 kaiščiai įstatomi vienoda jėga spaudžiant visose pusėse. (Suspausti galima naudojant lizdo mazgo įrankį).



- 5 Metalo gabalėliu ir guminiu plaktuku įstatykite tikslaus dydžio iškyšą, kad TR2 kaištis užsifiksuotų ant strypo.

Dar kartą apsukite įrankį ir iškyšą, kad tinkamai pritvirtintumėte.
- 6 Apžiūrėkite lizdo mazgą ir įsitikinkite, kad TR2 ir TR3 kaištis tinkamai įstatytas, laikydami lizdo mazgą viena ranka – pasukite TR2 ir TR3 kaištį (kad būtų galima tinkamai atlikti PV valymo darbus, TR2 ir TR3 kaištis turi laisvai sukis ant strypo).

6.6 Sklendės korpusas, vienlizdė standartinė, atvirkštinio ir tiesioginio veikimo, ilgos eigos ir liečianti

Atlikite skyriuje *Sklendės išardymas, vienlizdė standartinė, atvirkštinio ir tiesioginio veikimo, ilgos eigos ir liečianti* puslapyje 42 nurodytus veiksmus priešinga eilės tvarka.

Sutepkite žiedelį (21) ir radialinį veleno sandariklį (25) naudodami „Alfa Laval“ tepalą.

Nepamirškite priveržti veleno ir kaiščio (naudokite du 17 mm veržliarakčius).

- Keitimo kaiščio priveržimo momentas = **30 Nm (22 lbf - ft)**
- Uždarymo kaiščio priveržimo momentas = **20 Nm (15 lbf - ft)**

Jei vamzdyne yra vibracija, „Alfa Laval“ rekomenduoja naudoti „Loctite“ nr. 243.

Prieš veržiant apkabų sriegį reikia sutepti – apkabų priveržimo momentas yra 10–12 Nm (8–9 lbf - ft).

6.7 Sklendės surinkimas, vienlizdė aseptinė

6.7.1 Uždarymo sklendė surinkimas

1

Prieš montuojant visas dalis reikia nuvalyti.

A = pavara

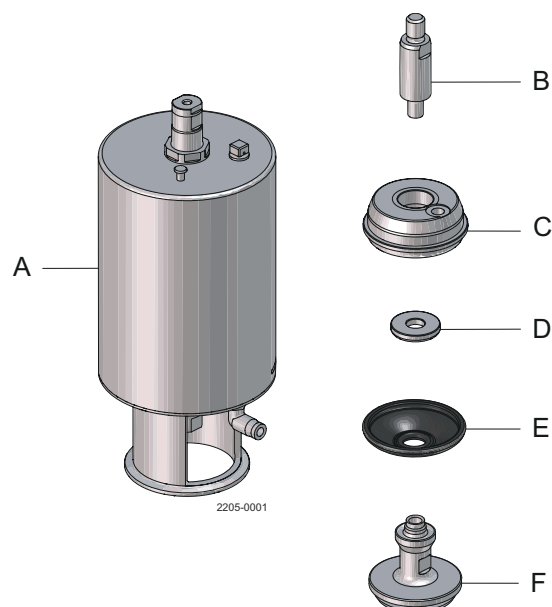
B = ašis

C = gaubtas

D = diskas

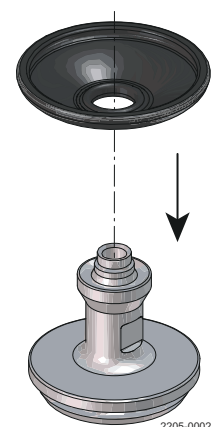
E = diafragma

F = kaištis



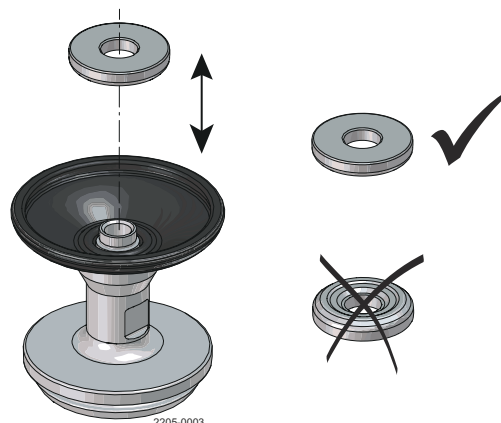
2

Sumontuokite naują diafragmą.



- 3 Uždėkite diską taip, kad jo išlinkio priekinė dalis būtų nukreipta į diafragmą.

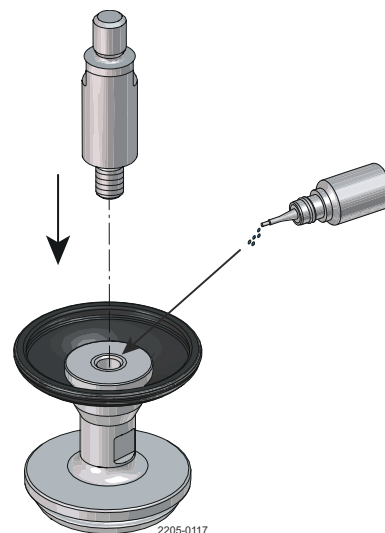
Svarbu, kad išlinkio priekinė dalis liestųsi su diaframa.



- 4 Sumontuokite ašį.

Užlašinkite kelis lašus „Loctite 243“ klijų ant vidinio kaiščio sriegio maždaug 2/3 atstumu nuo apačios.

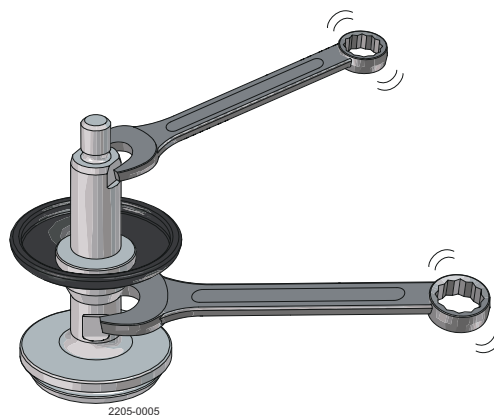
Būkite atsargūs ir neužlašinkite per daug ir (arba) neapipilkite kitų paviršių – lašinkite tik ant sriegio.



- 5 Priveržkite ašį ir kaištį.

- DN50–DN100 (2–4 col.), priveržimo momentas = 33 Nm (25 lbf-ft)
- DN25–DN40 (1–1,5 col.), priveržimo momentas = 17 Nm (13 lbf-ft)

Naudokite du 17 mm veržliarakčius.



- 6 Norint diafragmą lengviau pritvirtinti prie gaubto, prieš montuojant diafragmą rekomenduojame griovelį patepti vandeniu.

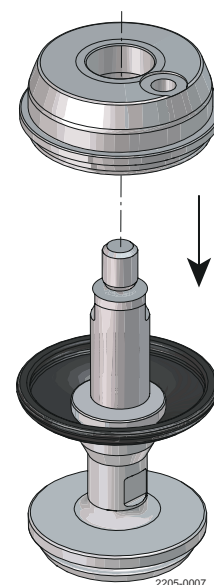


- 7 Gaubte sumontuokite nuotėkio jungtį.

Pritvirtinkite diafragmą prie gaubto.

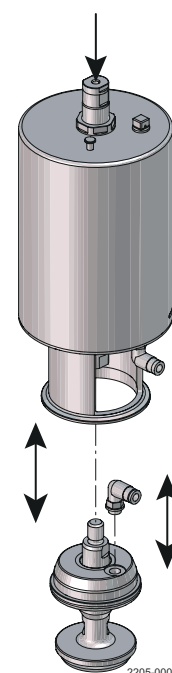
Geriausia montuoti rankomis, saugokite nuo subraižymų ir kitų diafragmos pažeidimų.

Prieš pereidami prie kito veiksmo įsitikinkite, kad diafragma gaubto griovelyje sumontuota tolygiai.



- 8 Įsitikinkite, kad pavaro strypas įstatytas į apatinę padėtį.

Sumontuokite kaiščio mazgą ant pavaro strypo.

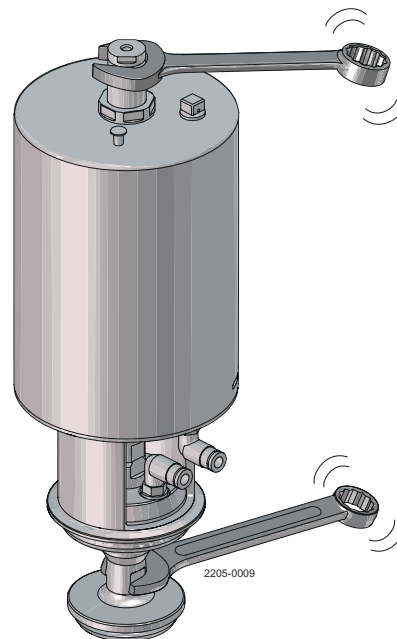


9

Priveržkite kaištį ir pavaros mechanizmą.

- DN50–DN100 (2–4 col.), priveržimo momentas = 33 Nm (25 lbf-ft)
- DN25–DN40 (1–1,5 col.), priveržimo momentas = 17 Nm (13 lbf-ft)

Naudokite du 17 mm veržliarakčius.

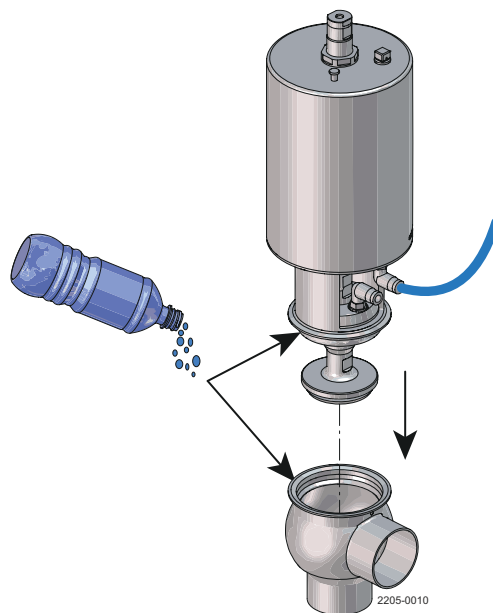


10

Prieš montuodami gaubtą / diafragmą į sklendės korpusą, patepkite sandarinimo paviršių tepalu („Alfa Laval“ silikoniniu maistiniu tepalu). Taip sumažinsite trintį diafragmai spaudžiantis į sklendės korpusą.

Įsitikinkite, kad pavaros strypas įstatytas į apatinę padėtį – taip pritvirtinti diafragmą sklendės korpuse bus lengviausia.

- Sumontuokite NC tipo pavarą be oro slėgio
- Sumontuokite NO tipo pavarą su oro slėgiu



11

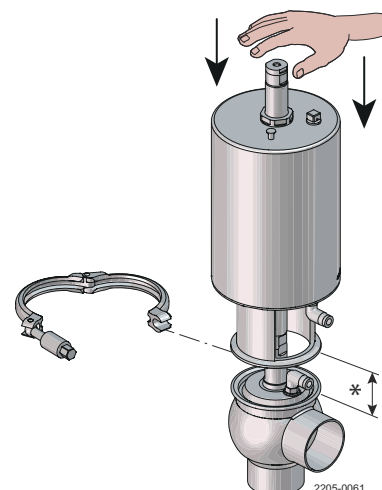
Įsitikinkite, kad pavaros strypas vis dar įstatytas į apatinę padėtį.

Tada stipriai paspauskite pavaros viršų, kad pritvirtintumėte gaubtą / diafragmą sklendės korpusė.

Tarp sankabos ir sklendės korpuso yra tam tikras atstumas (*), bet dabar diafragma į sklendės korpusą įstatyta teisingai.

! PASTABA

Yra didelis tarpas, bet dabar diafragma įstatyta į sklendės korpusą.



12

Tada perkeltkite pavaros strypą į viršutinę padėtį ir **STIPRIAİ** paspauskite iš pavaros viršaus, kad atstumas (*) sumažėtų iki maždaug 1 mm (0,04 col.).

13

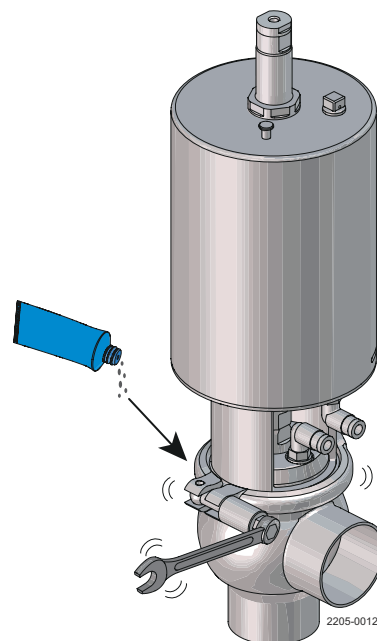
Sumontuokite apkabą (įsitikinkite, kad ji tinkamai pritvirtinta).

Priveržkite 10 mm veržliarakčiu.

Priveržimo momentas = 10–12 Nm (8–9 lbf-ft).

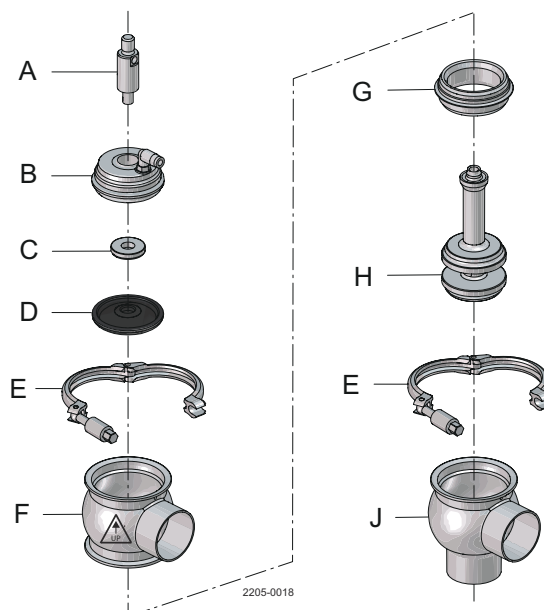
Patepkite sriegiams skirtu tepalu.

Prijunkite išleidimo žarną prie nuotėkio nustatymo angos.



6.7.2 Keitimo sklendės surinkimas

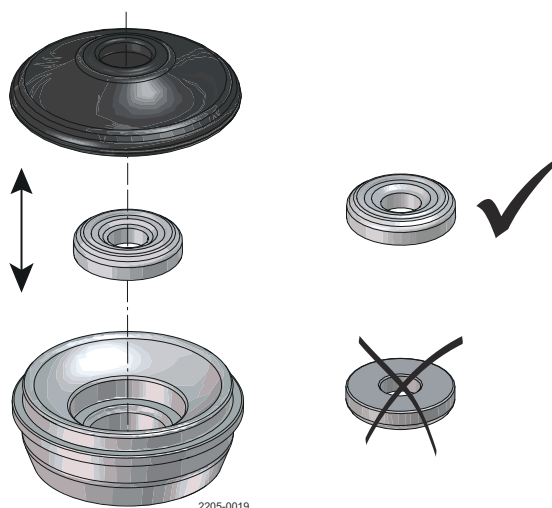
- A = ašis
 B = gaubtas
 C = diskas
 D = diafragma
 E = apkaba
 F = sklendės viršutinė dalis
 G = lizdas
 H = keitimo kaištis
 J = sklendės apatinė dalis



- 1 Norint diafragmą lengviau pritvirtinti prie gaubto, prieš montuojant diafragmą rekomenduojame griovelį patepti vandeniu.



- 2 Įstatykite disko plokščiąjį paviršių į gaubtą. Svarbu, kad išlinkio priekinė dalis liestųsi su diafragma.

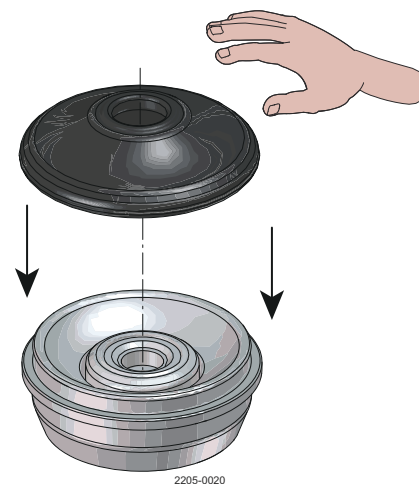


3

Pritvirtinkite diafragmą prie gaubto.

Geriausia montuoti rankomis, saugokite nuo subraižymų ar kitų diafragmos pažeidimų.

Prieš pereidami prie kito veiksmo įsitikinkite, kad diafragma gaubto griovelyje sumontuota tolygiai.



2205-0020

4

Primygtinai rekomenduojame sklendės viršutinės dalies kraštus sutepti tepalu („Alfa Laval“ silikoniniu maistiniu tepalu), kad užtikrintumėte, jog diafragma bus sumontuota tinkamai.

Sandarinio paviršius turi būti švarus, kad būtų išvengta protėkio.

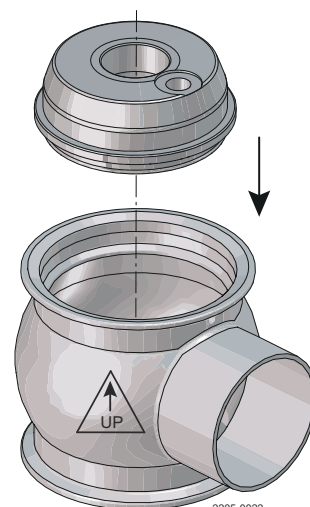


2205-0021

5

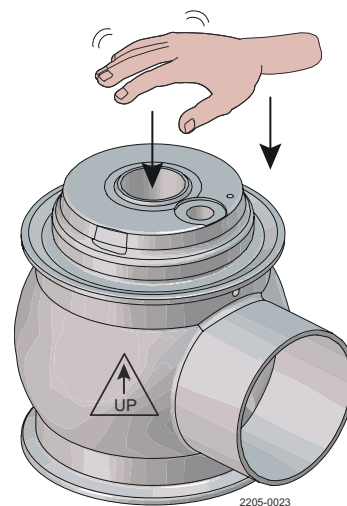
Sumontuokite gaubto / diafragmos / disko mazgą ant sklendės viršutinės dalies.

Paisykite teisingos krypties – ji nurodyta sklendės korpuso etiketėje.



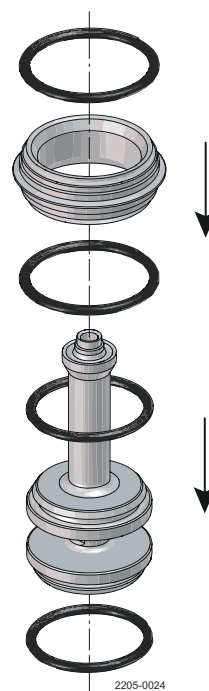
2205-0022

- 6 Spauskite gaubtą, kol jis tinkamai įsitaitys į sklendės viršutinės dalies korpusą



- 7 Įstatykite atitinkamus žiedelius į lizdo ir kaiščio galvutės griovelius

Užstumkite lizdą ant kaiščio.

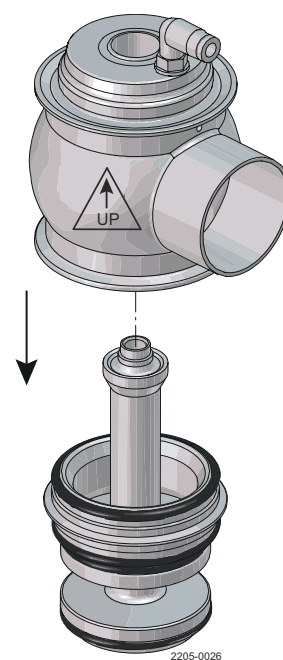


- 8 Užlašinkite kelis lašus „Loctite 243“ klijų ant vidinio kaiščio sriegio maždaug 2/3 atstumu nuo apačios

Būkite atsargūs ir neužlašinkite per daug ir (arba) neapipilkite kitų paviršių – lašinkite tik ant sriegio.



- 9 Sumontuokite sklendės viršutinės dalies mazgą ant lizdo / kaiščio.

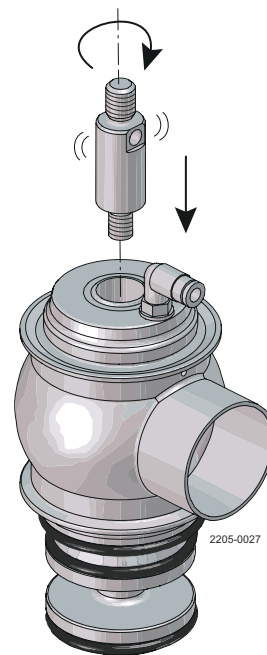


10

Surinkite ašį ir kaištį.

Įsukdami ašį ir kaištį įsitikinkite, kad diskas tinkamai uždėtas ant kaiščio.

Gaubte nepamirškite sumontuoti nuotėkio jungties!



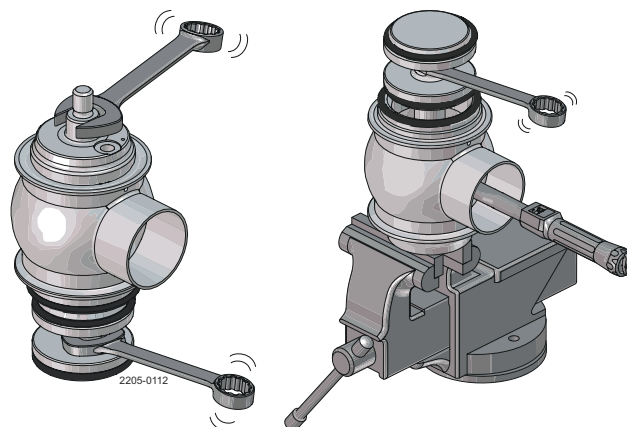
11

Priveržkite ašį ir kaištį.

Naudokite du 17 mm veržliarakčius.

Lengviausiai dirbti bus naudojant spaustuvus.

- Privežkite sklendę: DN50 (2 col.) – DN100 (4 col.) priveržimo momentas = 33 Nm (25 lbf-ft)
- Privežkite sklendę: DN25 (1 col.) – DN40 (1½ col.) priveržimo momentas = 17 Nm (13 lbf-ft)



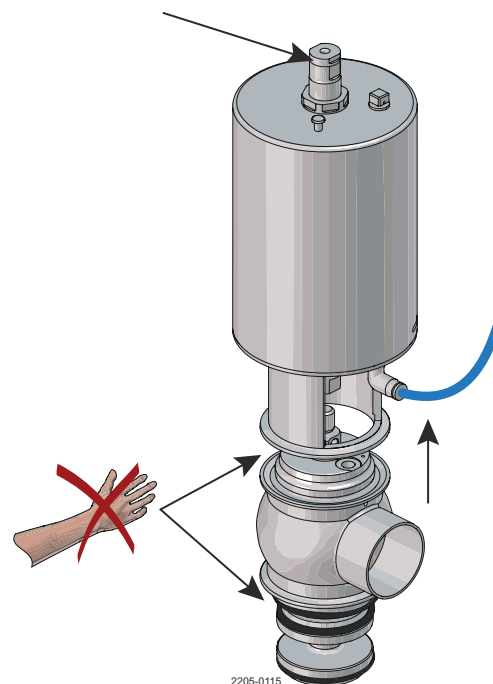
- 12 Įsitikinkite, kad pavaros strypas įstatytas į apatinę padėtį.

Oras reikalingas tik NO pavaroms.

Įsukite sklendės korpusą / kaištį ir pavaros strypą.



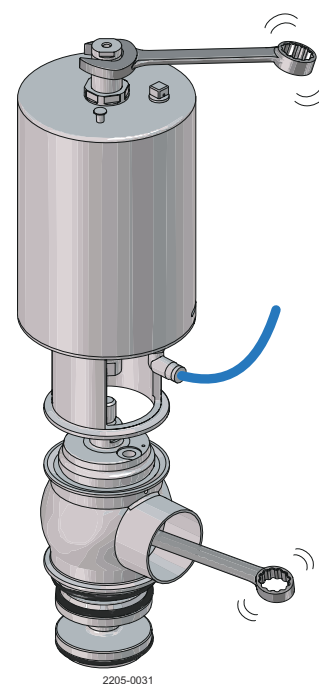
Ties gaubtu ir sklendės viršutine dalimi galima prispausti pirštą.



- 13 Priveržkite pavaros strypą ir kaištį.

Naudokite du 17 mm veržliarakčius.

- Privežkite sklendę: DN50–DN100 (2–4 col.) priveržimo momentas = 33 Nm (25 lbf-ft)
- Privežkite sklendę: DN25–DN40 (1–1,5 col.) priveržimo momentas = 17 (13 lbf-ft)



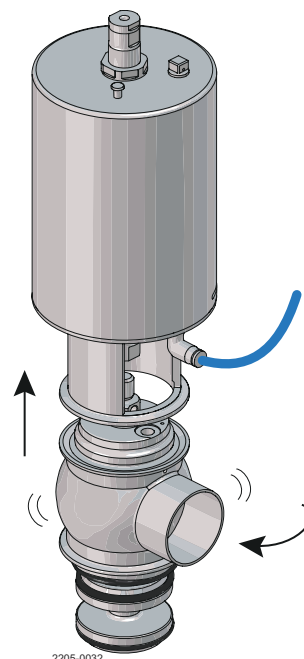
14

Jei reikia, sulygiuokite sklendės viršutinę dalį su pavara.

Tai atliekama sklendės korpusą sukant pagal laikrodžio rodyklę.

! PASTABA

Užfiksavus diafragmą, gali pasukti tik sklendės korpusą.

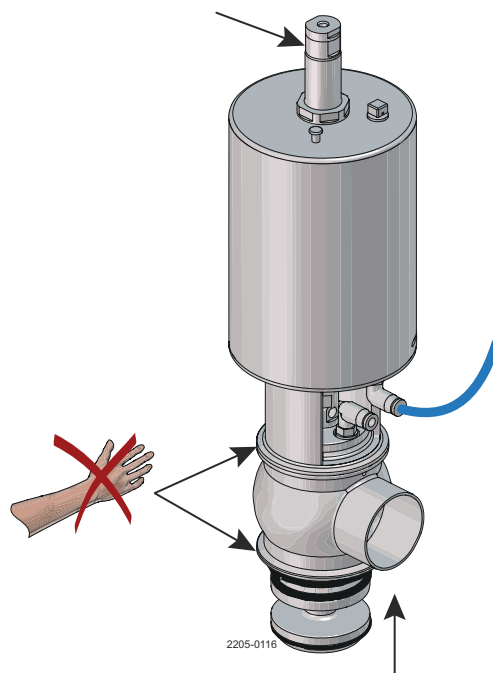


15

Įsitikinkite, kad pavaros strypas įstatytas į viršutinę padėtį.

! PAVOJUS

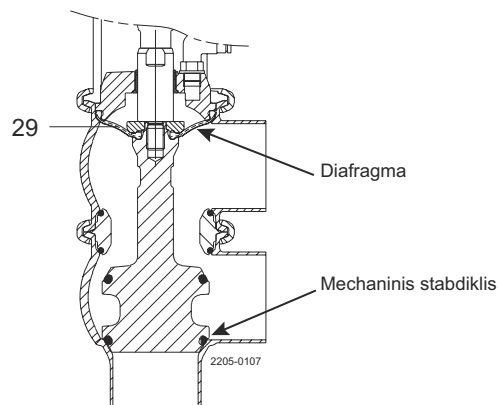
Ties gaubtu ir sklendės viršutine dalimi galima prispausti pirštą.



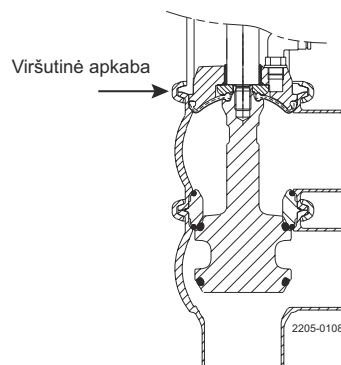
16 TINKAMAS aseptinės keitimo sklendės „Unique“ surinkimas / išardymas.

PERSPĖJIMAS

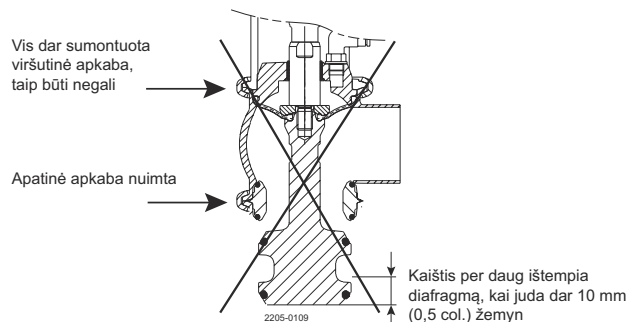
Mechaninis stabdiklis yra apatinėje dalyje. Siekiant nepertempti diafragmos, apatinės dalies apkabos negalima atlaisvinti pirmiau už viršutinės dalies apkabą.



- Įstatykite kaištį į viršutinę padėtį ir atlaisvinkite viršutinę apkabą.



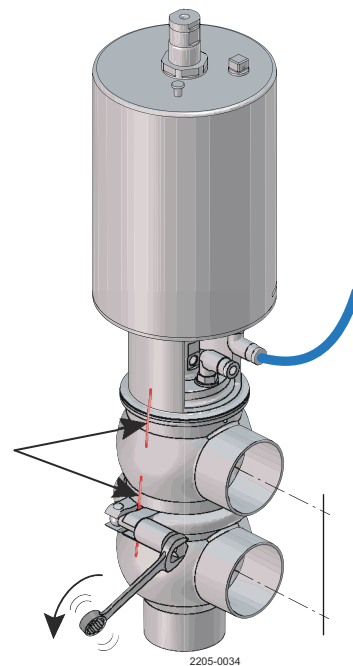
17 NETINKAMAS aseptinės keitimo sklendės „Unique“ surinkimas / išardymas.



- 18** Sumontuokite sklendės apatinę dalį ir apatinę apkabą.

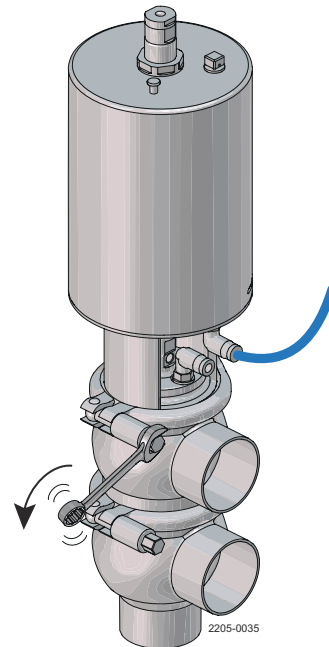
Priveržkite apatinę apkabą 10 mm veržliarakčiu.

Sukimo momentas = 10–12 Nm (8–9 lbf-ft)



- 19** Sumontuokite viršutinę apkabą ir priveržkite 10 mm veržliarakčiu.

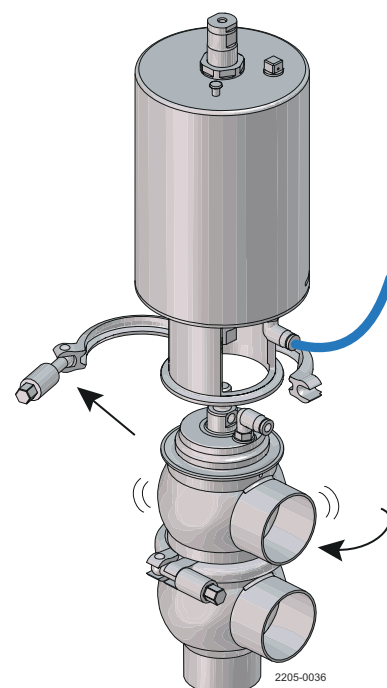
Priveržimo momentas = 10–12 Nm (8–9 lbf-ft).



- 20 Jei sklendės korpusus reikia pasukti, pirmiausia nuimkite viršutinę apkabą, o tada – apatinę.

! PASTABA

Niekada neatlaisvinkite apatinės apkabos, kai kaištis įstatytas į apatinę padėtį.



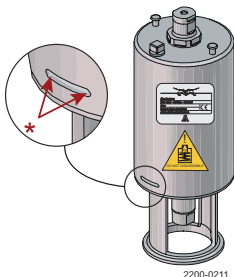
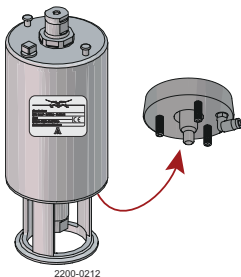
6.8 Pavaros tipai

Skirtingi SSV vožtuvo pavaros tipai

2016 m. birželio mėn. buvo atliktas toliau nurodytas pakeitimas, „nuimamos sankabos su varžtais“ nebegaminama ir keičiama į „sankabos be varžtų“ versiją.

! PASTABA

Atliekant pavaros techninę priežiūrą, svarbu peržiūrėti įspėjimus, nurodytus ant pavaros – žr. toliau pateiktą lentelę.

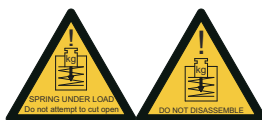
	Neprižiūrima pvara	Visiškai prižiūrima pvara	Visiškai prižiūrima pvara
Pavaros tipas	Suspausta spyruoklė, todėl atidaryti negalima  *) Fiksavimo vielos anga yra užfiksuota, kai ant pavaros nurodytas įspėjimas	Spyruoklės apkaba, atidaryti galima 	Spyruoklės apkaba, atidaryti galima 
Sankabos tipas	Nenuimama sankaba	„Nuimama sankaba su varžtais“. Jei sankaba su varžtais yra sugadinta, ji turi būti pakeista „sankaba be varžtų“.	„Sankaba be varžtų“
Techninė priežiūra	Negalima atlikti techninės priežiūros viduje (negalima pakeisti stūmoklio žiedelių)	Taip	Taip
Yra įspėjimai	Taip	Ne	Ne
Gamybos metai	Nuo 2006 m.	Nuo 2006 m. iki 2016 m. birželio mėn.	Nuo 2016 m. birželio mėn.

6.9 Pavaros įvorės keitimas (neprižiūrima pavarą)



Jei pavarą pažymėta vienu iš tolesnių įspėjamųjų ženklų **NEBANDYKITE** jos ardyti.

Viduje esanti spyruoklė yra suspausta, todėl bet koks pavaros ardymas gali baigtis rimtais sužalojimais arba net ir mirtimi!



Įvadas

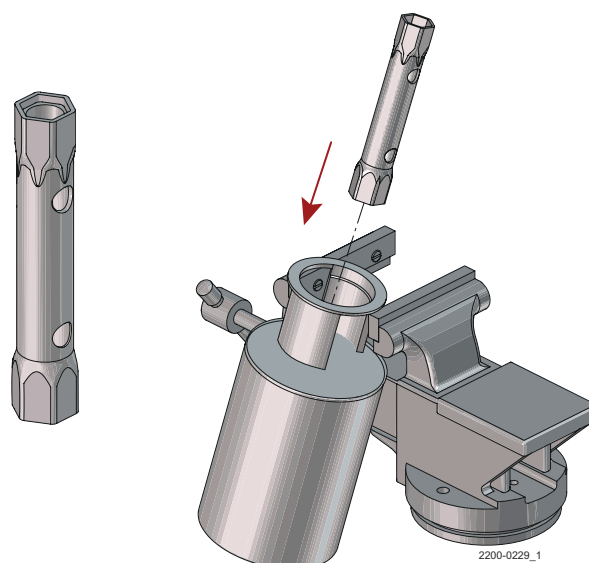
- Pavaros techninės priežiūros rinkinyje yra dvi įvorės ir keturi žiedeliai
- Storą žiedelį dėkite iš įvorės vidinės pusės, o ploną žiedelį – iš išorinės įvorės pusės
- Strypą ir žiedelius sutepkite „Molykote Longterm 2 Plus“ arba lygiavėrciu tepalu, tik tada naujas įvorių dėkite ant pavaros strypo



Įvadas – standartinis vamzdinis veržliaraktis

Naudokite 27 mm (1 1/16 col.) vamzdinį veržliaraktį ir nuimkite ir (arba) uždėkite įvorių.

Naudojant šį įrankį, pavaros strypą bus galima sumontuoti viduje ir puikiai pasiekti ties pavaros sankabos galu esančią įvorę.



Įvadas – išlygiavimo velenas

Pavaros velenas tam tikrais atvejais gali pasislinkti iš centro veikiamas vidinės spyruoklės jėgos, kaip parodyta.

Tais atvejais, kai pavaros strypas nelygiuoja su įvorės sriegiu (kaip parodyta), vamzdinis veržliaraktis kartu su lygiavimo velenu puikiai pasitarnaus ir leis patikimai sumontuoti įvorę.

Lygiavimo veleną galima įsigyti iš „Alfa Laval“ (**9614198401**), kurie taip pat prideda 27 mm (1 1/16 col.) vamzdinį veržliaraktį, arba pasigaminti vietoje pagal toliau nurodytus matmenis.

A matmuo pagrįstas vamzdinio veržliarakčiu, kurio bendras ilgis – 185 mm (7 1/4 col.).

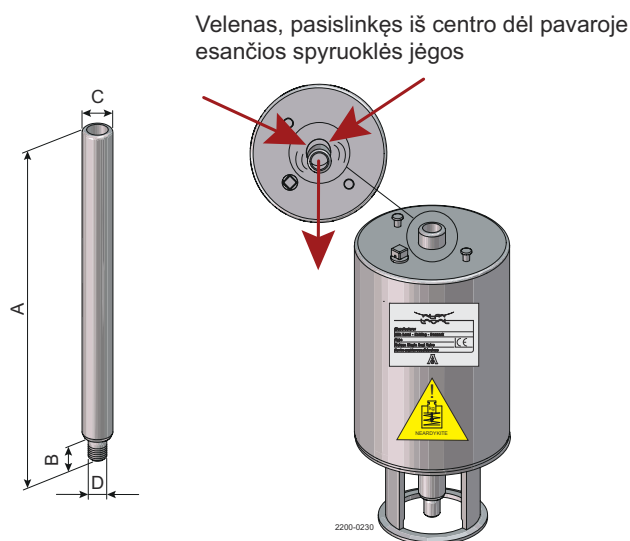
Matmenys

A = 280 mm (11 col.)

B = 16 mm (0,63 col.)

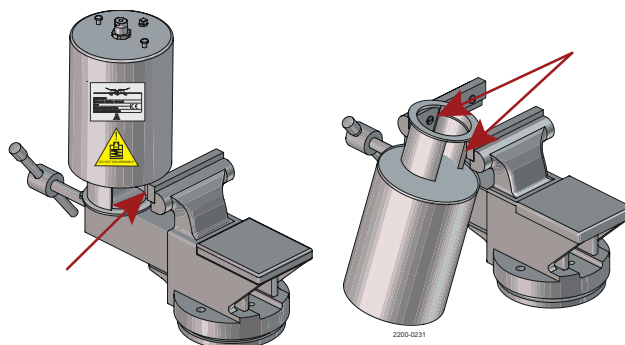
C = Ø20 mm strypas (0,79 col.)

D = M12 x 1,5

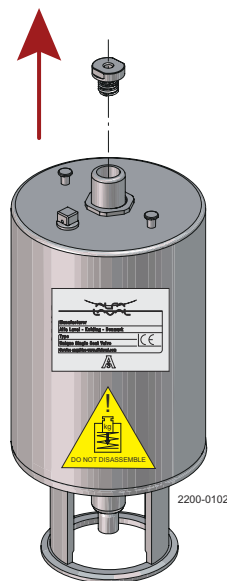


- 1 Pavarą reikia montuoti spaustuvuose, „Alfa Laval“ rekomenduoja naudoti minkštuosius spaustuvus.

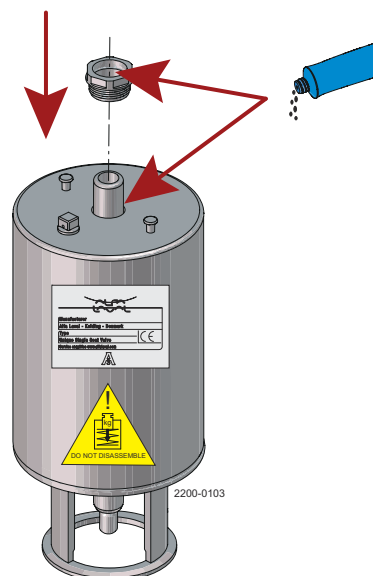
Būkite atsargūs ir nepažeiskite sankabos verždami per daug, taip pat būkite atsargūs montuodami ir montuokite ant sankabos kojelės, kaip parodyta.



- 2 Išsukite adapterio varžtą.

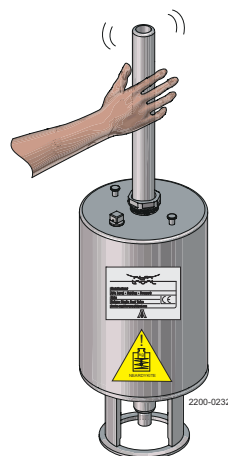


- 3 Įstatykite suteptą įvorę ant pavaros strypo.

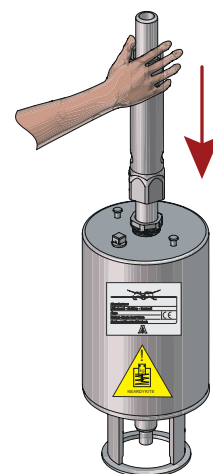


- 4 Įstatykite išlygiavimo veleną ant pavaros strypo ir uždėkite vamzdinį veržliaraktį.

Veleno išlygiavimas

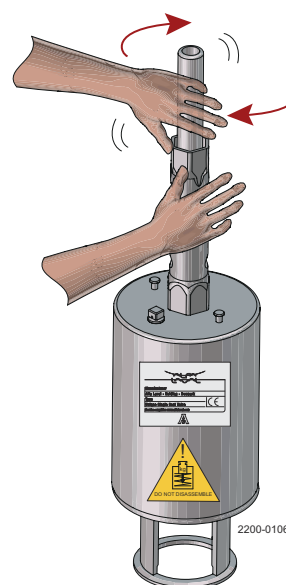


Vamzdinis veržliaraktis

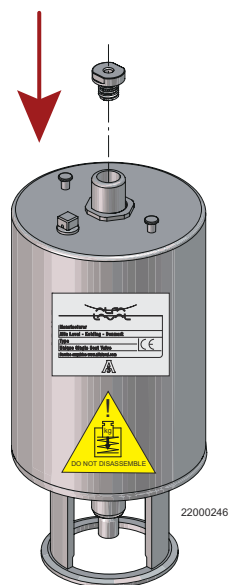


- 5 Dabar lygiavimo veleną patraukite į pavaros strypo vidurį įvorės sriegio atžvilgiu. Išcentravę įvorę pradėkite tvirtinti. Įsitikinkite, kad sriegis pagaunamas tolygiai!

Įvorę priveržkite tik iki 10 Nm (7 lb-ft) sukimo momento, kurį galima pasiekti tik veržiant ranka.



- 6 Sumontuokite adapterio varžtą.

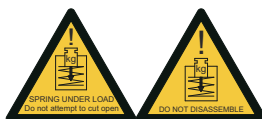


6.10 Visiškai prižiūrimos pavaros ardymas ir montavimas (nuimama sankaba su varžtais / 2006–2016 m. birželio mėn.)

ĮSPĖJIMAS

Jei pavara pažymėta vienu iš tolesnių įspėjamųjų ženklų **NEBANDYKITE** jos ardyti.

Viduje esanti spyruoklė yra suspausta, todėl bet koks pavaros ardymas gali baigtis rimtais sužalojimais arba net ir mirtimi!



1

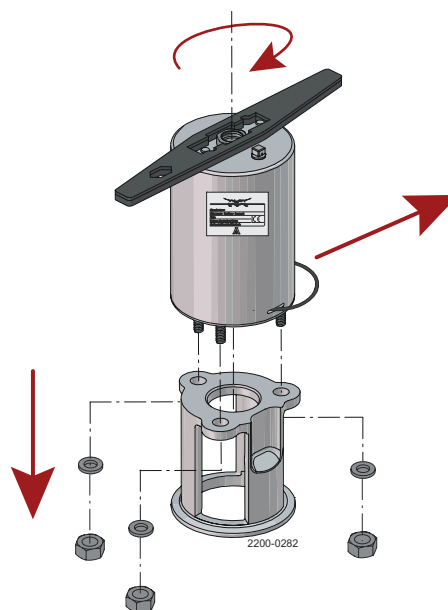
Prieš išardydami patikrinkite, ar pavara nepažymėta įspėjamuoju ženklu.

Dar žr. *Pavaros tipai* puslapyje 16.

1. Pasukite cilindą naudodami priežiūros instrumentą
2. Atjunkite vielą ir nuimkite cilindą
3. Išsukite veržles ir nuimkite sankabą
4. Viršutinę ir apatinę įvorę
5. Nuimkite stūmoklį su žiedeliu ir spyruokle
6. Nuimkite žiedelius ir atraminį diską

! PASTABA

„Oras-oras“ pavara neturi spyruoklės.



2

1. Prieš montuodami sutepkite žiedelius (3, 7, 11) tepalu „Molykote Longterm 2 plus“ arba lygiaverčiu tepalu
2. Prisukite veržles naudodami 17 Nm (12 lbf - ft) sukimo momentą
3. Pavara surinkite atvirkštine tvarka, nei nurodyta atliekant 1 veiksmą
4. Montuodami įvares vadovaukitės 6.6 skyriuje pateikta surinkimo procedūra

6.11 Visiškai prižiūrimos pavaros ardymas ir montavimas (sankaba be varžtų / 2016 m. birželio mėn. ->)

⚠ ĮSPĖJIMAS

Jei pavara pažymėta vienu iš tolesnių įspėjamųjų ženklų NEBANDYKITE jos ardyti.

Viduje esanti spyruoklė yra suspausta, todėl bet koks pavaros ardymas gali baigtis rimtais sužalojimais arba net ir mirtimi!

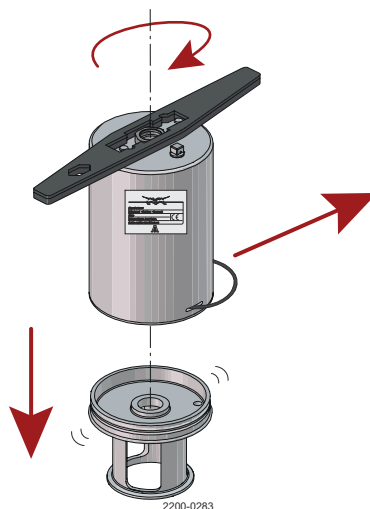


1

Prieš išardydami patikrinkite, ar pavara nepažymėta perspėjamuoju ženklu.

Dar žr. *Pavaros tipai* puslapyje 16.

1. Pasukite cilindą naudodami priežiūros instrumentą
2. Atjunkite vielą ir nuimkite cilindą
3. Nuimkite viršutinę ir apatinę įvares
4. Nuimkite stūmoklį su žiedeliu ir spyruokle



2

1. Prieš montuodami sutepkite žiedelius (3, 7, 11) tepalu „Molykote Longterm 2 plus“ arba lygiaverčiu tepalu
2. Pavarą surinkite atvirkštine tvarka, nei nurodyta atliekant 1 veiksmą
3. Montuodami įvares vadovaukitės 6.6 skyriuje pateikta surinkimo procedūra

6.12 Pneumatinio judėjimo keitimas visiškai prižiūrimoje pavaroje (NC / NO)

⚠ ĮSPĖJIMAS

Jei pavara pažymėta vienu iš tolesnių įspėjamųjų ženklų NEBANDYKITE jos ardyti.

Viduje esanti spyruoklė yra suspausta, todėl bet koks pavaros ardymas gali baigtis rimtais sužalojimais arba net ir mirtimi!



1

Prieš išardydami patikrinkite, ar pavara nepažymėta įspėjamuoju ženklu.

Dar žr. *Pavaros tipai* puslapyje 16.

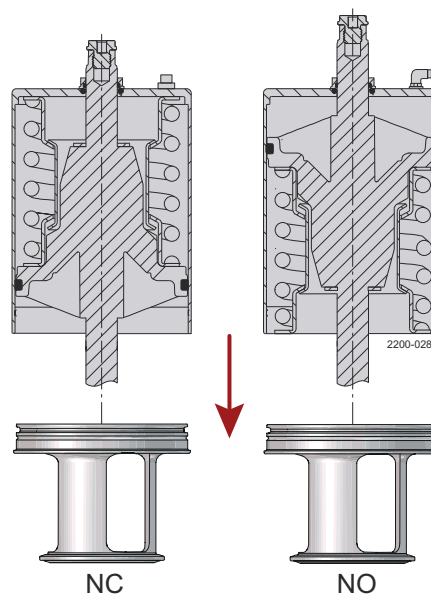
1. Išsukite adapterio varžtą, pašalinkite oro jungtį ir oro kaištį
2. Pasukite cilindą naudodami priežiūros instrumentą
3. Atjunkite vielą ir nuimkite cilindą
4. Stūmoklį ir spyruoklės mazgą cilindre apsukite priešinga kryptimi
5. Surinkite atlikdami veiksmus atvirkštine tvarka (nuo c iki a).
6. Įstatykite adapterio varžtą, oro jungtį ir oro kaištį, kaip nurodyta NC arba NO

NC = pneumatinis judesys – į viršų

NO = pneumatinis judesys – į apačią

! PASTABA

A/A pavara neturi spyruoklės.



Šis puslapis tyčia paliktas tuščias.

7 Techniniai duomenys

PASTABA

Montuojant, eksploatuojant ir atliekant techninę priežiūrą, reikia paisyti techninių duomenų.

Apie techninius duomenis turi būti pranešta visam personalui.

7.1 Techniniai duomenys

Temperatūra / slėgis – sklendė

Temperatūrų intervalas	EPDM sandariklis: nuo –10 °C iki +140 °C / nuo 14 °F iki +284 °F PTFE (TR2) sandariklis: nuo –10 °C iki +105 °C / nuo 14 °F iki 221 °F PEEK (TR3) sandariklis: nuo –10 °C iki 160 °C / nuo 14 °F iki 320 °F
Didž. gaminio slėgis	Vienlīdzde standartinė, tiesioginio veikimo, atvirkštinio veikimo, ilgos eigos ir liečianti: 1000 kPa (10 barų / 145 PSI) vienlīdzde aseptinė: 800 kPa (8 barų / 116 PSI)
Maž. gaminio slėgis	Visiškas vakuumas (priklausomai nuo skysčio specifikacijų)
Tik vienlīdzde aseptinė Maks. sterilizavimo temperatūra (garai – trumpalaikis)	150 °C, esant 380 kPa (3,8 baro) slėgiui / 302 °F, esant 380 kPa (55 baro) slėgiui

Temperatūra / slėgis – pavara

Temperatūrų intervalas	nuo –10 °C iki +60 °C / nuo 14 °F iki 140 °F
Oro slėgis	Nuo 500 iki 700 kPa (nuo 5 iki 7 barų / nuo 72,5 iki 101,5 psi)

7.2 Fiziniai duomenys

Medžiagos

Gaminio plieninės drėkinamos dalys	1.4404 (316 l)
Ne gaminio plieninės drėkinamos dalys	1.4301 (304)
Gaminio drėkinami sandarikliai	EPDM
Kiti drėkinami sandarikliai	NBR, HNBR ir FPM
Išorinė paviršiaus apdaila	Šlifavimas stiklo karoliukais
Vidaus paviršiaus apdaila	Šviesi (nušlifuota), Ra < 0,8 μm (< 32 μ col.)

7.2.1 Svoris

Vienlīdzdē standartinė, tiesioginio ir atvirkštinio veikimo

kg

Vardinis dydis Dydis	Colio vamzdeliai – DN / OD						DIN vamzdeliai – DN					
	25	38	51	63,5	76,1	101,6	25	40	50	65	80	100
Uždarymo sklendė	3,1	3,3	5,5	6,5	11,3	13,6	3,2	3,4	5,5	6,6	11,8	13,6
Keitimo sklendė	3,9	4,2	7,1	8,5	14,0	18,0	4,1	4,5	7,2	8,8	14,9	17,9
Uždarymo sklendė: aukštas slėgis	4,7	4,8	9,5	10,0	9,8	14,2	4,8	4,9	9,5	10,1	10,2	14,2
Keitimo sklendė: aukštas slėgis	4,9	5,1	10,1	10,8	10,9	16,5	5,1	5,3	10,1	11,1	11,8	16,4

svarai

Vardinis dydis Dydis	Colio vamzdeliai – DN / OD						DIN vamzdeliai – DN					
	1 col.	1½ col.	2 col.	2½ col.	3 col.	4 col.	1 col.	1½ col.	2 col.	2½ col.	3 col.	4 col.
Uždarymo sklendė	6,8	7,3	12,1	14,3	24,9	30,0	7,1	7,5	12,1	14,6	26,0	30,0
Keitimo sklendė	8,6	9,3	15,7	18,7	30,9	39,7	9,0	9,9	15,9	19,4	32,8	39,5
Uždarymo sklendė: aukštas slėgis	10,4	10,6	20,9	22,0	21,6	31,3	10,6	10,8	20,9	22,3	22,5	31,3
Keitimo sklendė: aukštas slėgis	10,8	11,2	22,3	23,8	24,0	36,4	11,2	11,7	22,3	24,5	26,0	36,2

Vienlīdzdē aseptinė

kg

Vardinis dydis Dydis	Colio vamzdeliai – DN / OD						DIN vamzdeliai – DN					
	25	38	51	63,5	76,1	101,6	25	40	50	65	80	100
Uždarymo sklendė	3,1	3,3	5,6	6,6	11,5	14,0	3,2	3,4	5,6	6,8	11,9	13,9
Keitimo sklendė	3,9	4,2	7,2	8,7	14,2	18,4	4,1	4,5	7,1	9,0	15,1	18,3

svarai

Vardinis dydis Dydis	Colio vamzdeliai – DN / OD						DIN vamzdeliai – DN					
	1 col.	1½ col.	2 col.	2½ col.	3 col.	4 col.	1 col.	1½ col.	2 col.	2½ col.	3 col.	4 col.
Uždarymo sklendė	6,8	7,3	12,3	14,6	25,4	30,9	7,1	7,5	12,3	15,0	26,2	30,6
Keitimo sklendė	8,6	9,3	15,9	19,2	31,3	40,6	9,0	9,9	15,7	19,8	33,3	40,3

Vienlīdzdē ilgos eigos

kg

Vardinis dydis Dydis	Colio vamzdeliai – DN / OD					DIN vamzdeliai – DN				
	38	51	63,5	76,1	101,6	40	50	65	80	100
Uždarymo sklendė	6,1	6,6	7,5	14,8	17,2	6,2	6,6	7,6	15,3	17,2
Keitimo sklendė	6,8	7,9	9,8	17,9	22,2	7,0	7,9	10,1	18,8	22,1

svarai

Vardinis dydis Dydis	Colio vamzdeliai – DN / OD					DIN vamzdeliai – DN				
	1½ col.	2 col.	2½ col.	3 col.	4 col.	1½ col.	2 col.	2½ col.	3 col.	4 col.
Uždarymo sklendė	13,4	14,6	16,5	32,6	38,0	13,7	14,6	16,8	33,7	37,9
Keitimo sklendė	15,0	17,4	21,6	39,5	48,9	15,4	17,4	22,3	41,4	48,7

Vienlizdė liečianti

kg

Vardinis dydis		Colio vamzdeliai – DN / OD			
Dydis		51	63,5	76,1	101,6
Uždarymo sklendė		6,0	6,5	11,5	16,0
Keitimo sklendė		7,5	8,5	16,5	18,5
Uždarymo sklendė: aukštas slėgis		10,5	11,0	12,0	14,0
Keitimo sklendė: aukštas slėgis		12,0	13,0	15,0	19,0

svarai

Vardinis dydis		Colio vamzdeliai – DN / OD			
Dydis		2 col.	2½ col.	3 col.	4 col.
Uždarymo sklendė		13,2	14,3	25,4	35,3
Keitimo sklendė		16,5	18,7	36,4	40,8
Uždarymo sklendė: aukštas slėgis		23,1	24,3	26,5	30,9
Keitimo sklendė: aukštas slėgis		26,5	28,7	33,1	41,9

7.3 Triukšmas



Vieno metro / 3 pėd. atstumu nuo išleidimo vamzdžio ir 1,6 m / 5 pėd. atstumu virš vamzdžio sklendės pavaros triukšmo lygis bus apytiksliai 77 dB (A) be triukšmo slopintuvo ir apytiksliai 72 dB(A) su triukšmo slopintuvu, kai matuojant oro slėgis yra 7 barai.

8 Atsarginės dalys

Kartu su kiekvienu pristatomu „Alfa Laval“ gaminiu pateikiamas atsarginių dalių sąrašas.

Atsarginių dalių sąraše pateikiamos įvairios dažniausiai nusidėvinčios mašinų dalys. Jei reikalingas nenurodytas komponentas, dėl prieinamumo kreipkitės į vietos „Alfa Laval“ atstovą.

Mūsų atsarginių dalių katalogas pateiktas adresu <https://hygienicfluidhandling-catalogue.alfalaval.com>.

Visada naudokite originalias „Alfa Laval“ atsargines dalis. Garantija „Alfa Laval“ gaminiams priklauso nuo „Alfa Laval“ originalių atsarginių dalių naudojimo.

8.1 Atsarginių dalių užsakymas

Užsakydami atsargines dalis visada nurodykite toliau pateiktą informaciją.

1. Serijos numerį (jei yra)
2. Prekės / atsarginės dalies numerį (jei yra)
3. Talpą arba kitą svarbią informaciją

8.2 „Alfa Laval“ techninė priežiūra

„Alfa Laval“ turi atstovybių visose didesnėse pasaulio šalyse.

Jei turite klausimų arba reikalavimų „Alfa Laval“ įrangos atsarginėms dalims, nedvejodami kreipkitės į vietos „Alfa Laval“ atstovą.

8.3 Garantija – aprašymas



Numatytosios paskirties taisyklės yra absoliučios. Naudoti tiekiamą „Alfa Laval“ gaminį leidžiama tik tada, kai jis atitinka techninius numatytosios paskirties duomenis.

Naudojant kitais tikslais, dėl kurių nėra susitarta su „Alfa Laval Kolding A/S“, atsakomybė ir garantija panaikinama.

Atlikti tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio modifikacijų ar keitimų draudžiama, išskyrus atvejus, kai „Alfa Laval Kolding A/S“ suteikia aiškų leidimą.



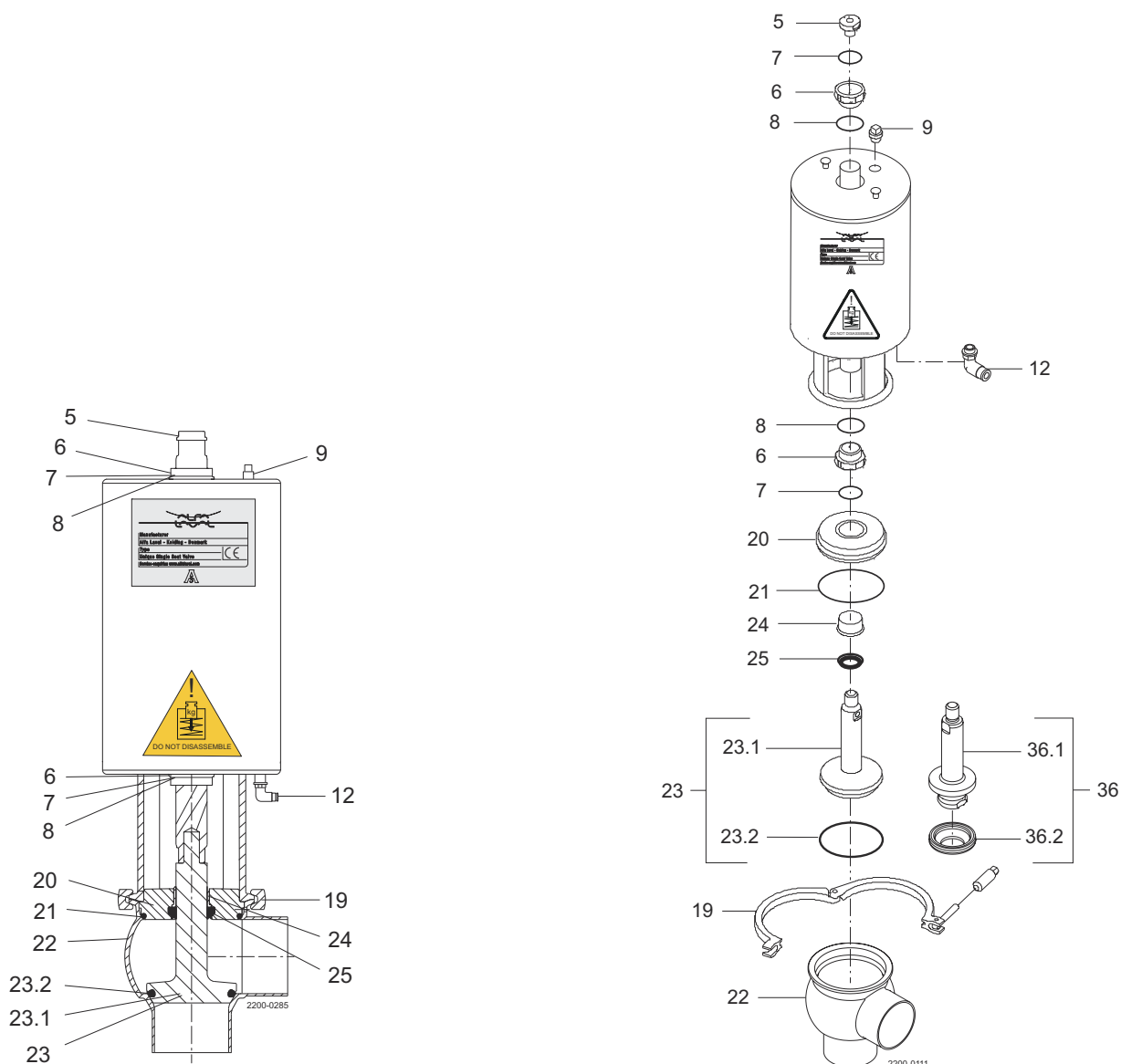
Atsakomybė ir garantija panaikinama toliau nurodytais atvejais

- Nepaisant naudojimo instrukcijoje pateiktų rekomendacijų ir nurodymų
- Netinkamai eksploatuojant arba nepakankamai prižiūrint tiekiamą „Alfa Laval“ gaminį
- Pakeitus tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio funkciją be išankstinio rašytinio „Alfa Laval Kolding A/S“ sutikimo
- Jei tiekiamą „Alfa Laval“ gaminį modifikuoja neįgalioji asmenys
- Kai tiekiamas „Alfa Laval“ gaminys naudojamas nesilaikant atitinkamų saugos reikalavimų (žr. [Sauga](#) puslapyje 7)
- Jei saugos įranga nenaudojama, o talpos apdorojimas / pagalbinė įranga nėra sustabdoma
- Jei tiekiamas „Alfa Laval“ gaminys ir papildomos dalys nėra tinkamai prižiūrimos (priežiūra neatliekama numatytais intervalais, nėra montuojamos nurodytos pakaitinės dalys)

Keičiant dalis, reikia naudoti tik originalias ir gamintojo pagamintas atsargines dalis.

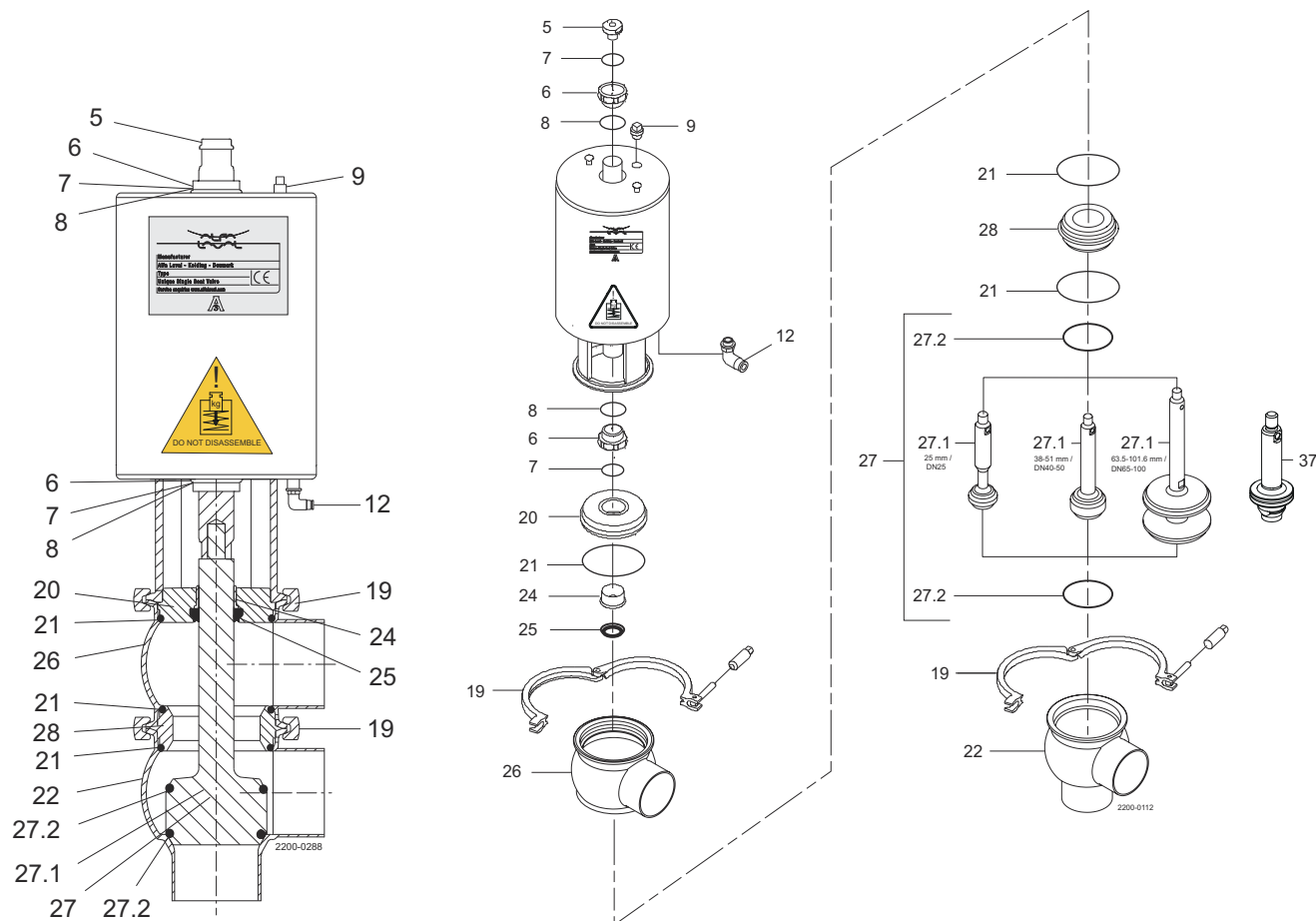
9 Dalių sąrašas ir išplėstinis rodinys

9.1 Standartinė versija – uždarymas



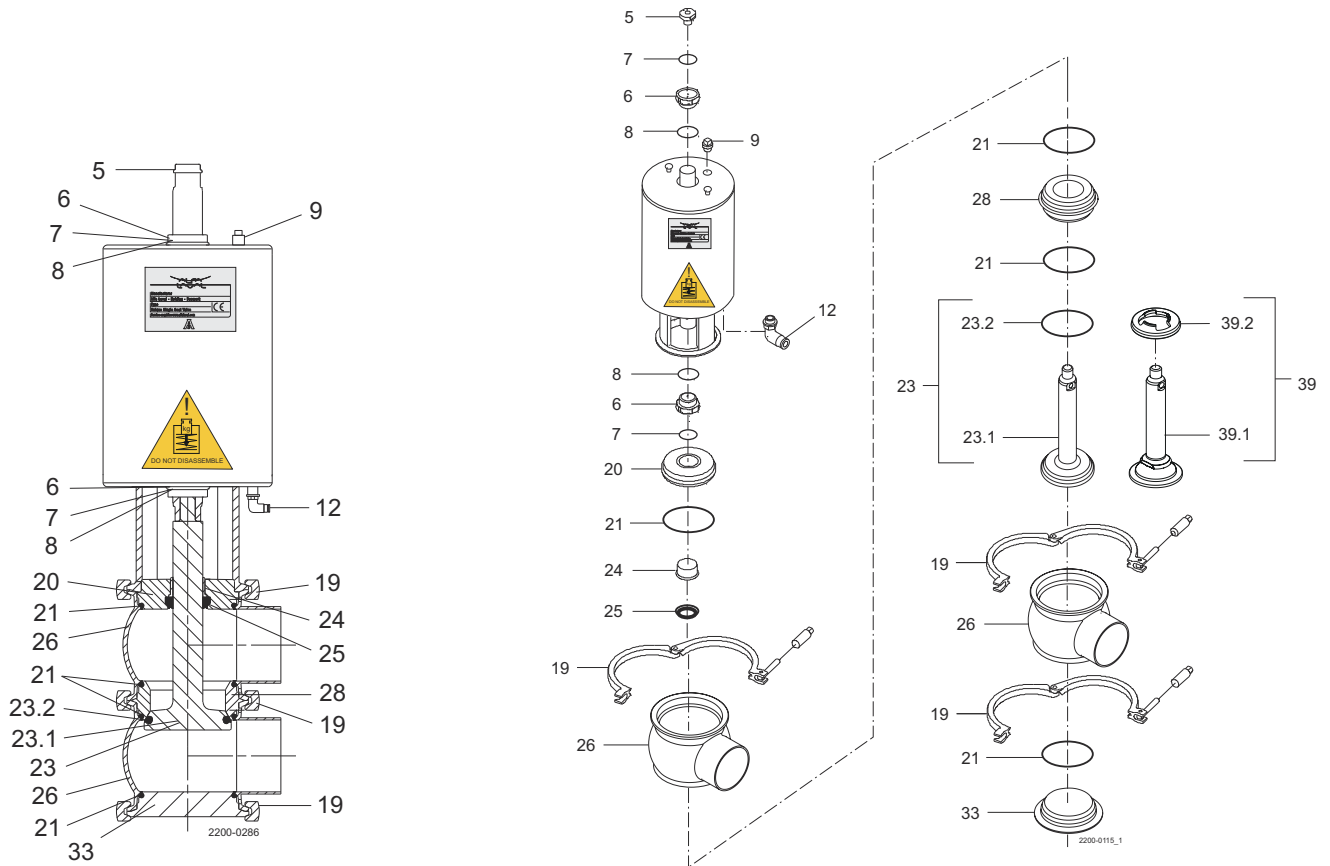
Poz.	Kiek.	Pavadinimas	Poz.	Kiek.	Pavadinimas
5	1	Adapteris	22	1	Sklendės korpusas
6	2	Įvorė	23	1	Kaištis
7	2	Žiedelis	23.1	1	Kaištis
8	2	Žiedelis	23.2	1	Kaiščio sandariklis
9	1	Kaištis	24	1	Įvorė
12	1 (2)	Oro jungtis	25	1	Radialinis veleno sandariklis
19	1	Apkabos žiedas	36	1	Kaištis su sandarikliu TR2 arba TR3
20	1	Dangtis	36.1	1	Kaištis be sandariklio TR2 arba TR3
21	1	Žiedelis	36.2	1	Kaiščio sandariklis TR2 arba kaiščio sandariklis TR3

9.2 Standartinė versija – keitimas



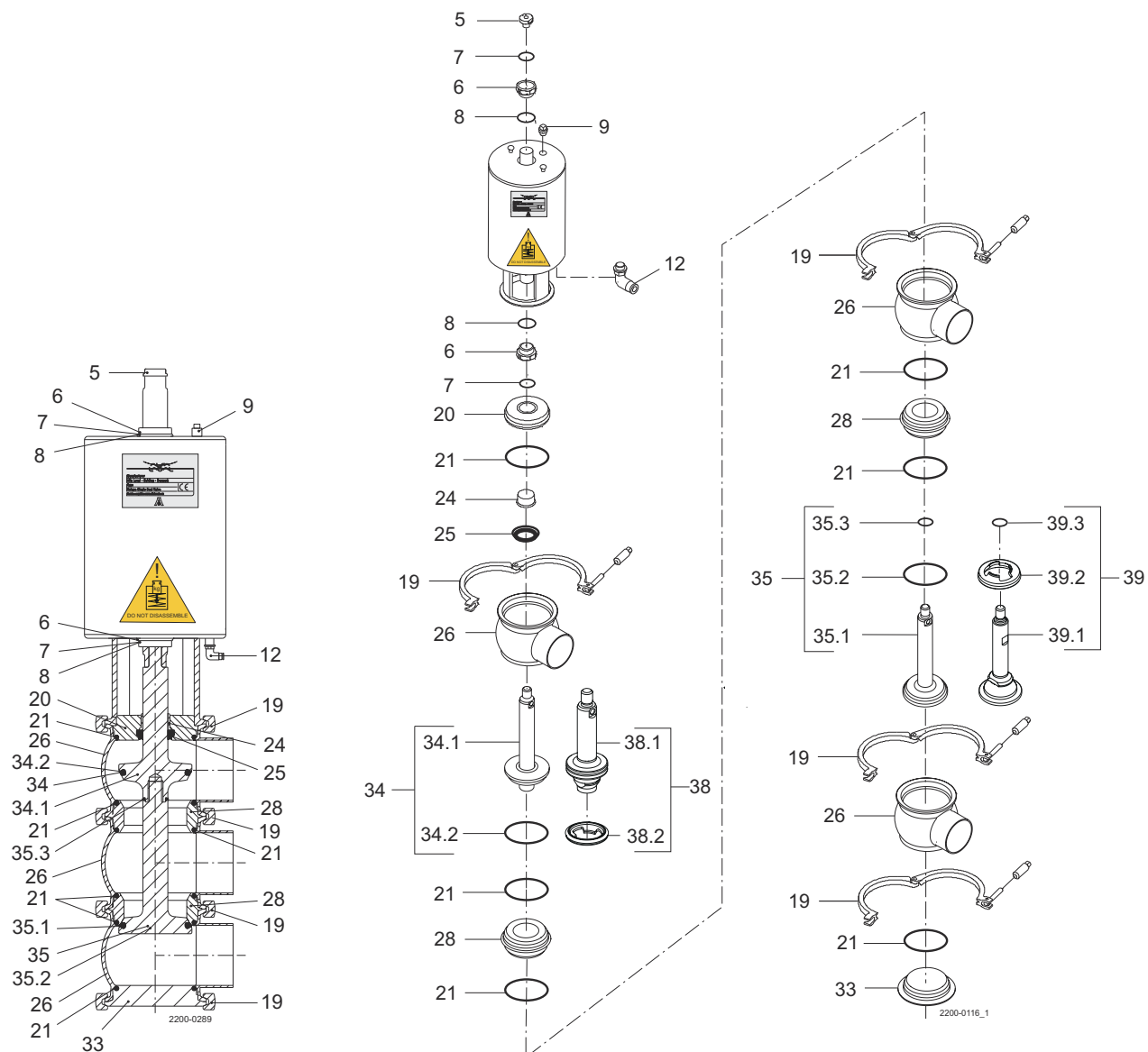
Poz.	Kiek.	Pavadinimas	Poz.	Kiek.	Pavadinimas
5	1	Adapteris	22	1	Sklendės korpusas
6	2	Įvorė	24	1	Įvorė
7	2	Žiedelis	25	1	Radialinis veleno sandariklis
8	2	Žiedelis	26	1	Sklendės korpusas
9	1	Kaištis	27	1	Kaištis
12	1(2)	Oro jungtis	27.1	1	Kaištis
19	2	Apkabos žiedas	27.2	2	Kaiščio sandariklis
20	1	Dangtis	28	1	Lizdas
21	3	Žiedelis	37	1	Kaištis su sandarikliu TR2 arba TR3

9.3 Atvirkštinis veikimas – uždarymas



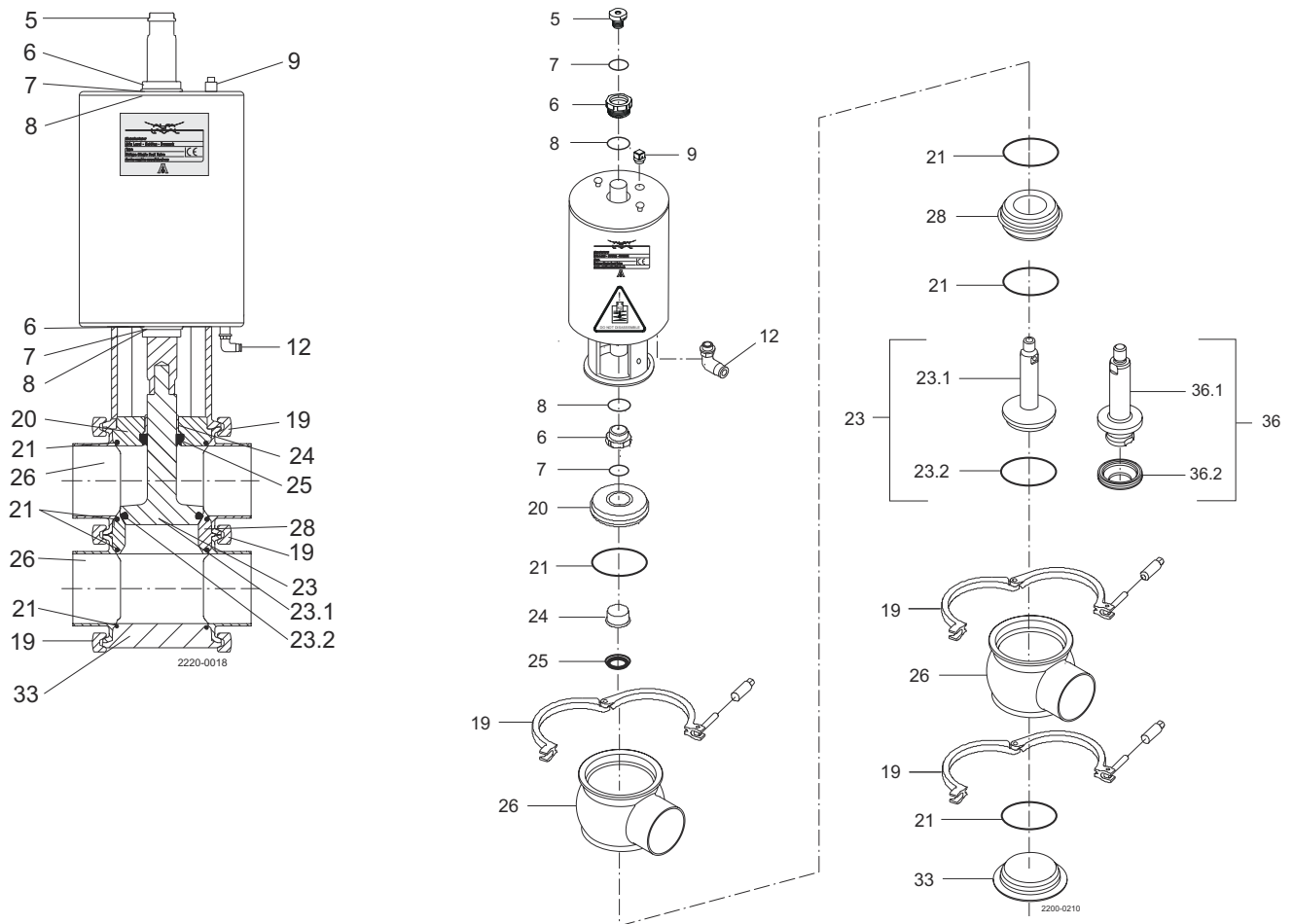
Poz.	Kiek.	Pavadinimas	Poz.	Kiek.	Pavadinimas
5	1	Adapteris	23	1	Kaištis
6	2	Įvorė	23.1	1	Kaištis
7	2	Žiedelis	23.2	1	Kaiščio sandariklis
8	2	Žiedelis	24	1	Įvorė
9	1	Kaištis	25	1	Radialinis veleno sandariklis
12	1(2)	Oro jungtis	26	2	Sklendės korpusas
19	3	Apkabos žiedas	28	1	Lizdas
20	1	Dangtis	33	1	Apatinis gaubtas
21	4	Žiedelis	39	1	Kaištis su sandarikliu TR2 arba TR3

9.4 Atvirkštinis veikimas – keitimas



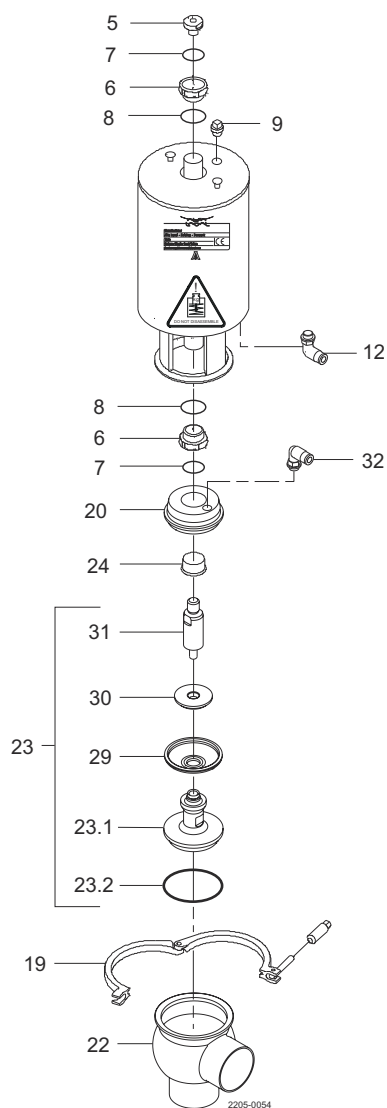
Poz.	Kiek.	Pavadinimas	Poz.	Kiek.	Pavadinimas
5	1	Adapteris	28	2	Lizdas
6	2	Įvorė	33	1	Apatinis gaubtas
7	2	Žiedelis	34	1	Kaištis
8	2	Žiedelis	34.1	1	Kaištis
9	1	Kaištis	34.2	1	Kaiščio sandariklis
12	1(2)	Oro jungtis	35	1	Kaištis
19	4	Apkabos žiedas	35.1	1	Kaištis
20	1	Dangtis	35.2	1	Kaiščio sandariklis
21	6	Žiedelis	35.3	1	Žiedelis
24	1	Įvorė	38	1	Kaištis su sandarikliu TR2 arba TR3 (viršutinis)
25	1	Radialinis veleno sandariklis	39	1	Kaištis su sandarikliu TR2 arba TR3 (apatinis)
26	3	Sklendės korpusas			

9.5 Tiesioginis veikimas – uždarymas



Poz.	Kiek.	Pavadinimas	Poz.	Kiek.	Pavadinimas
5	1	Adapteris	23.1	1	Kaištis
6	2	Įvorė	23.2	1	Kaiščio sandariklis
7	2	Žiedelis	24	1	Įvorė
8	2	Žiedelis	25	1	Radialinis veleno sandariklis
9	1	Kaištis	26	2	Sklendės korpusas
12	1(2)	Oro jungtis	28	1	Lizdas
19	3	Apkabos žiedas	33	1	Apatinis gaubtas
20	1	Dangtis	36	1	Kaištis su sandarikliu TR2 arba TR3
21	4	Žiedelis	36.1	1	Kaištis be sandariklio TR2 arba TR3
23	1	Kaištis	36.2	1	Kaiščio sandariklis TR2 arba kaiščio sandariklis TR3

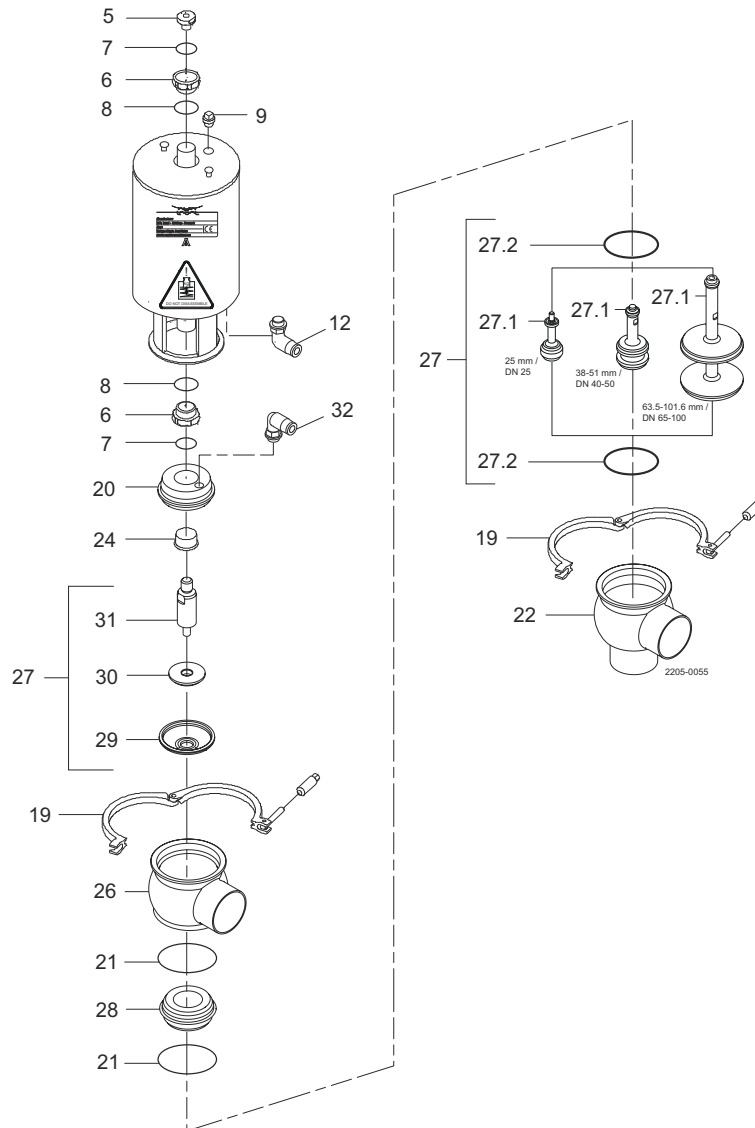
9.6 Aseptinė – uždarymo



Pad.	Kiek.	Pavadinimas
5	1	Adapteris
6	2	Įvorė
7	2	Žiedelis
8	2	Žiedelis
9	1	Kaištis
12	1(2)	Oro jungtis
19	1	Apkaba
20	1	Gaubtas
22	1	Sklendės korpusas

Pad.	Kiek.	Pavadinimas
23	1	Kaištis
23.1	1	Kaištis
23.2	1	Kaiščio sandariklis
24	1	Įvorė
29	1	Diafragma
30	1	Diafragmos diskas
31	1	Viršutinė ašis
32	1	Oro jungtis

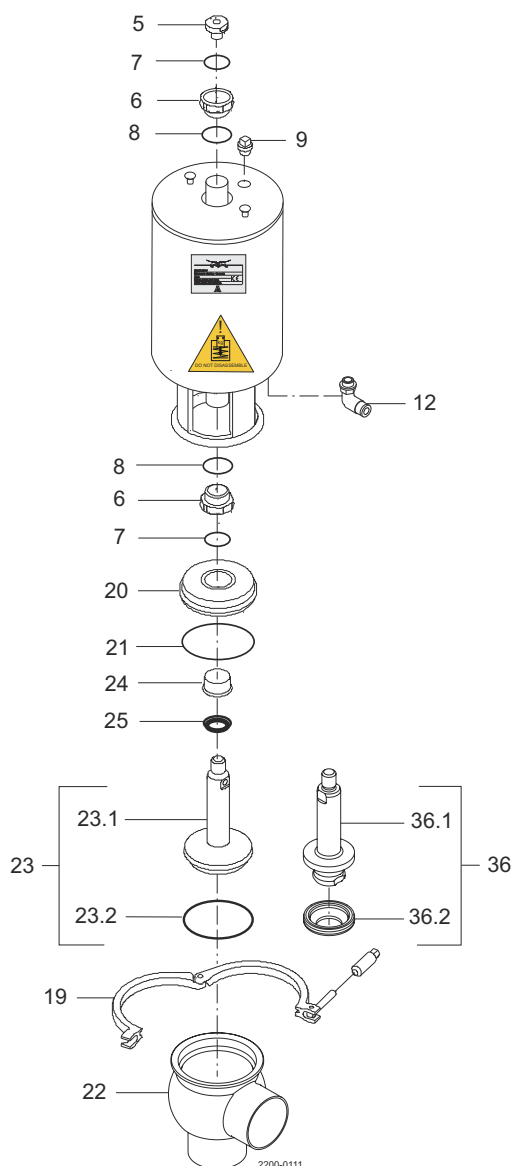
9.7 Aseptinė – keitimo



Pad.	Kiek.	Pavadinimas
5	1	Adapteris
6	2	Įvorė
7	2	Žiedelis
8	2	Žiedelis
9	1	Kaištis
12	1(2)	Oro jungtis
19	2	Apkaba
20	1	Gaubtas
21	2	Žiedelis
22	1	Sklendės korpusas

Pad.	Kiek.	Pavadinimas
24	1	Įvorė
26	1	Sklendės korpusas
27	1	Kaištis
27,1	1	Kaištis
27,2	2	Kaiščio sandariklis
28	1	Lizdas
29	1	Diafragma
30	1	Diafragmos diskas
31	1	Viršutinė ašis
32	1	Oro jungtis

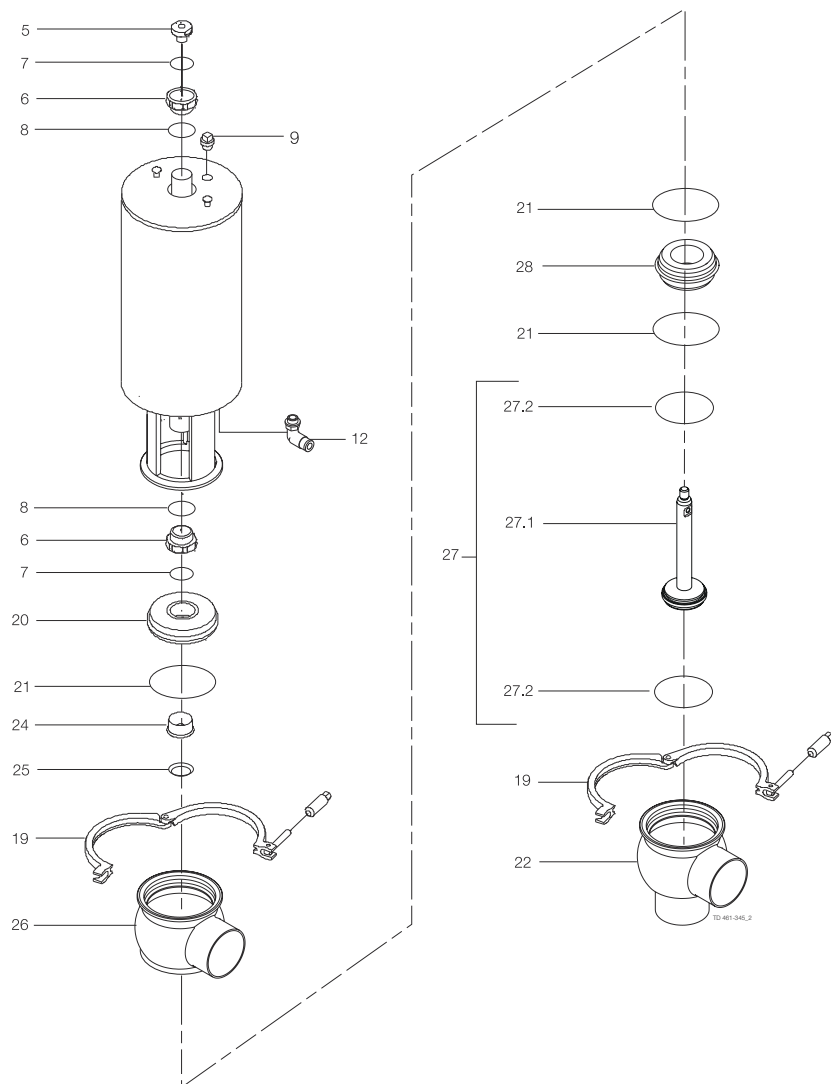
9.8 Ilgos eigos – uždarymo



Pad.	Kiek.	Pavadinimas
		Pavara
5	1	Adapteris
6	2	Įvorė
7	2	Žiedelis
8	2	Žiedelis
9	1	Kaištis
12	1(2)	Oro jungtis
19	1	Apkaba

Pad.	Kiek.	Pavadinimas
20	1	Gaubtas
21	1	Žiedelis
22	1	Sklendės korpusas
23	1	Kaištis
23.1	1	Kaištis, uždarymo, ISO/DIN
23.2	1	Kaiščio sandariklis
24	1	Įvorė
25	1	Radialinis veleno sandariklis

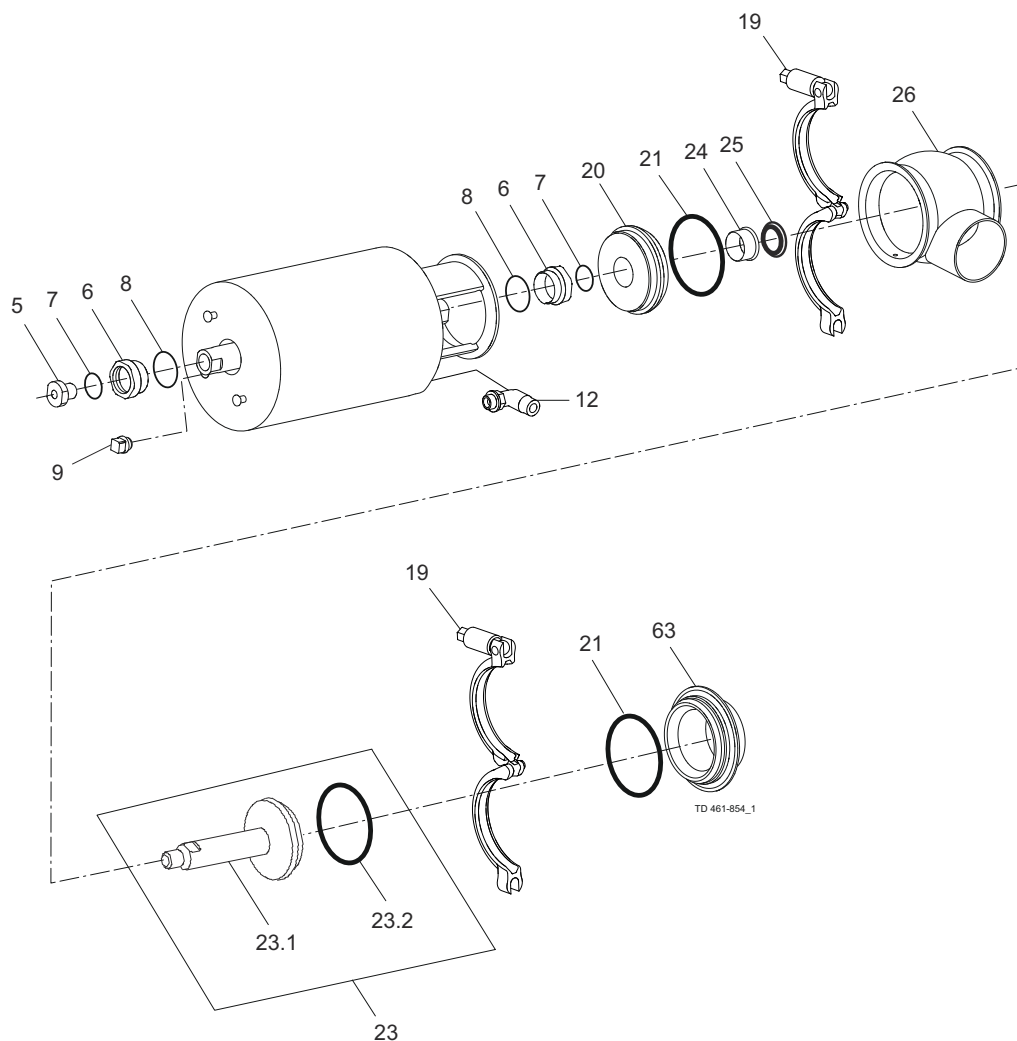
9.9 Ilgos eigos – keitimo



Pad.	Kiek.	Pavadinimas
		Pavara
5	1	Adapteris
6	2	Įvorė
7	2	Žiedelis
8	2	Žiedelis
9	1	Kaištis
12	1(2)	Oro jungtis
19	2	Apkaba
20	1	Gaubtas

Pad.	Kiek.	Pavadinimas
21	3	Žiedelis
22	1	Sklendės korpusas
24	1	Įvorė
25	1	Radialinis veleno sandariklis
27	1	Kaištis
27.1	1	Kaištis, keitimo, ISO/DIN
27.2	2	Kaiščio sandariklis
28	1	Lizdas

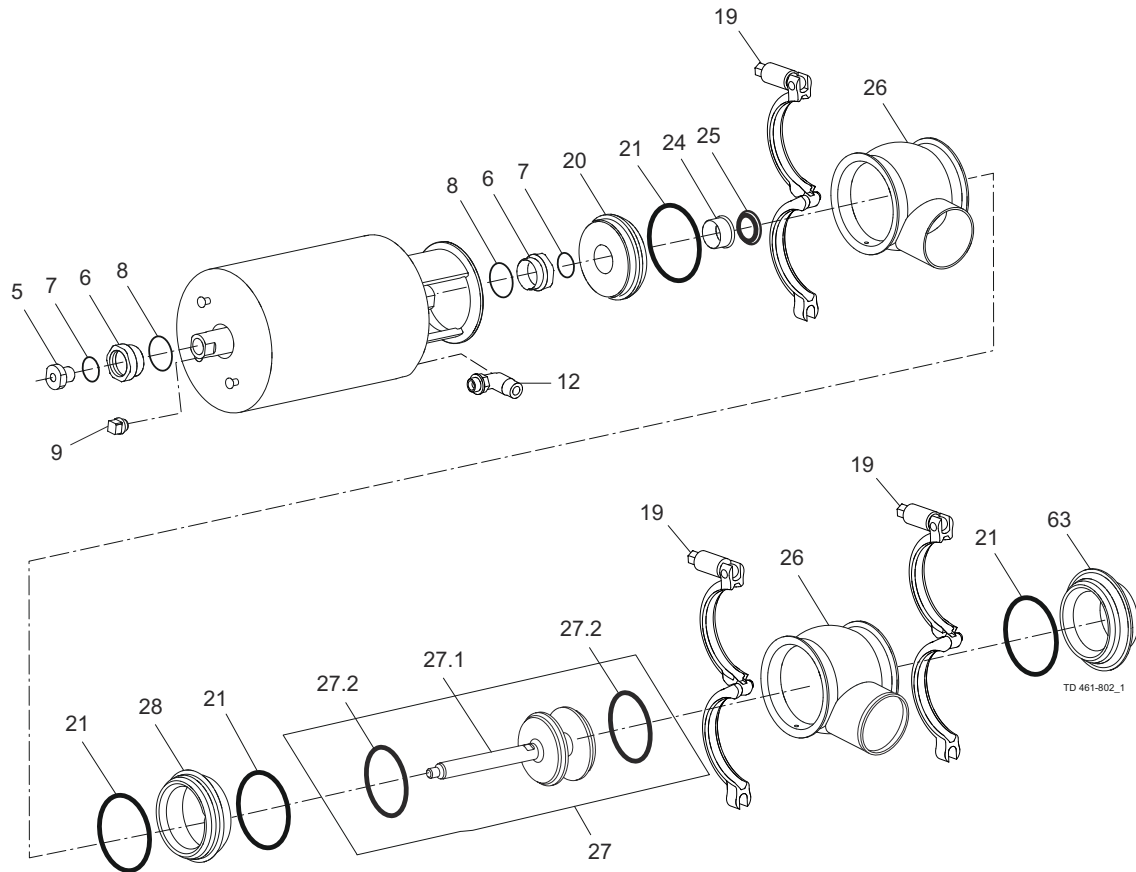
9.10 Liečianti – uždarymo



Pad.	Kiek.	Pavadinimas
		Pavara
5	1	Adapteris
6	2	Įvorė
7	2	Žiedelis
8	2	Žiedelis
9	1	Kaištis
12	1(2)	Oro jungtis
19	2	Apkaba
20	1	Gaubtas

Pad.	Kiek.	Pavadinimas
21	2	Žiedelis
23	1	Kaištis
23.1	1	Kaištis, uždarymo
23.2	1	Kaiščio sandariklis
24	1	Įvorė
25	1	Radialinis veleno sandariklis
26	1	Sklendės korpusas
63	1	Angos sandarinamasis elementas, užvirinami galai

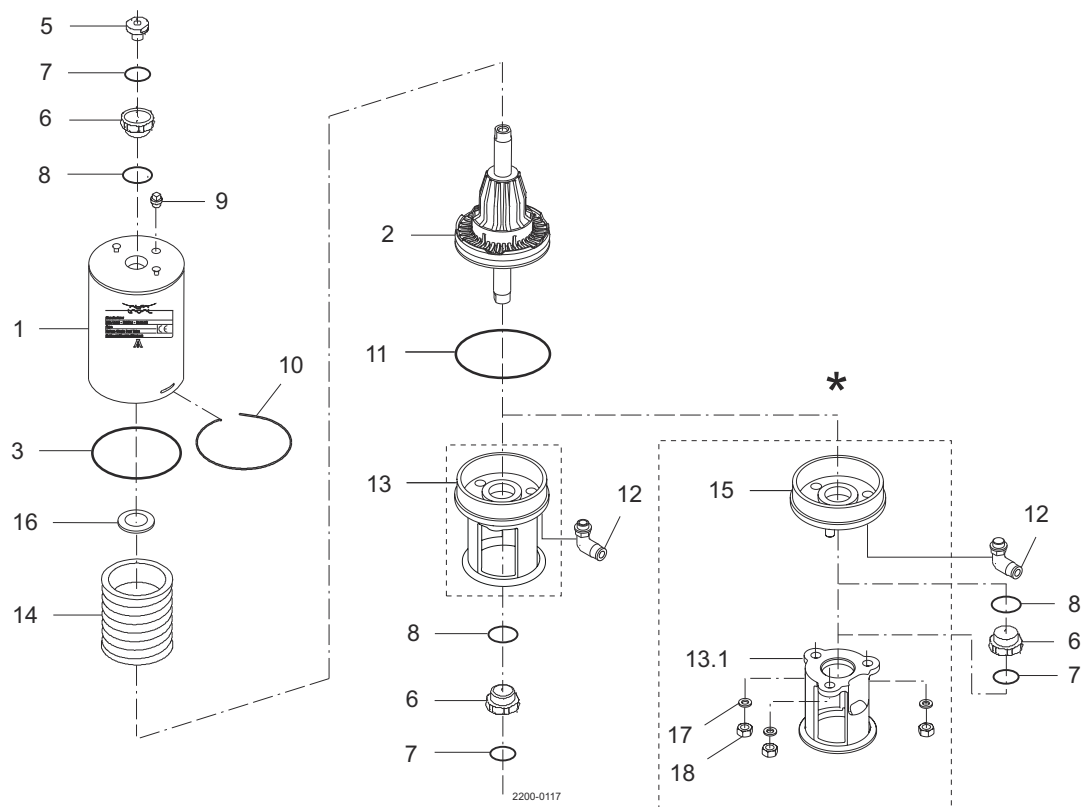
9.11 Liečianti – keitimo



Pad.	Kiek.	Pavadinimas
		Pavara
5	1	Adapteris
6	2	Įvorė
7	2	Žiedelis
8	2	Žiedelis
9	1	Kaištis
12	1(2)	Oro jungtis
19	3	Apkaba
20	1	Gaubtas

Pad.	Kiek.	Pavadinimas
21	4	Žiedelis
24	1	Įvorė
25	1	Radialinis veleno sandariklis
26	1	Sklendės korpusas
27	1	Kaištis
27.1	1	Kaištis, keitimo
27.2	2	Kaiščio sandariklis
28	1	Lizdas
63	1	Angos sandarinamasis elementas, užvirinami galai

9.12 Prižiūrima pavara



*)

Versija „Nuimama sankaba su varžtais“, gaminta nuo 2006 m. iki 2016 m. birželio.

Pakeista į „sankaba be varžtų“ (13)

Poz.	Kiek.	Pavadinimas	Poz.	Kiek.	Pavadinimas
1	1	Cilindras	11	1	Žiedelis
2	1	Stūmoklis	12	1(2)	Oro jungtys (tik 2, skirta A/A)
3	1	Žiedelis	13	1	Sankaba be varžtų
5	1	Adapteris	13.1	1	Sankaba (-> 0616)
6	2	Įvorė	14	1	Spyruoklės mazgas
7	2	Žiedelis	15	1	Apačia (-> 0616)
8	2	Žiedelis	16	1(2)	Atramos diskas (tik 2, skirtas A/A)
9	1	Kaištis	17	3	Tarpiklis (-> 0616)
10	1	Viela	18	3	Veržlė (-> 0616)