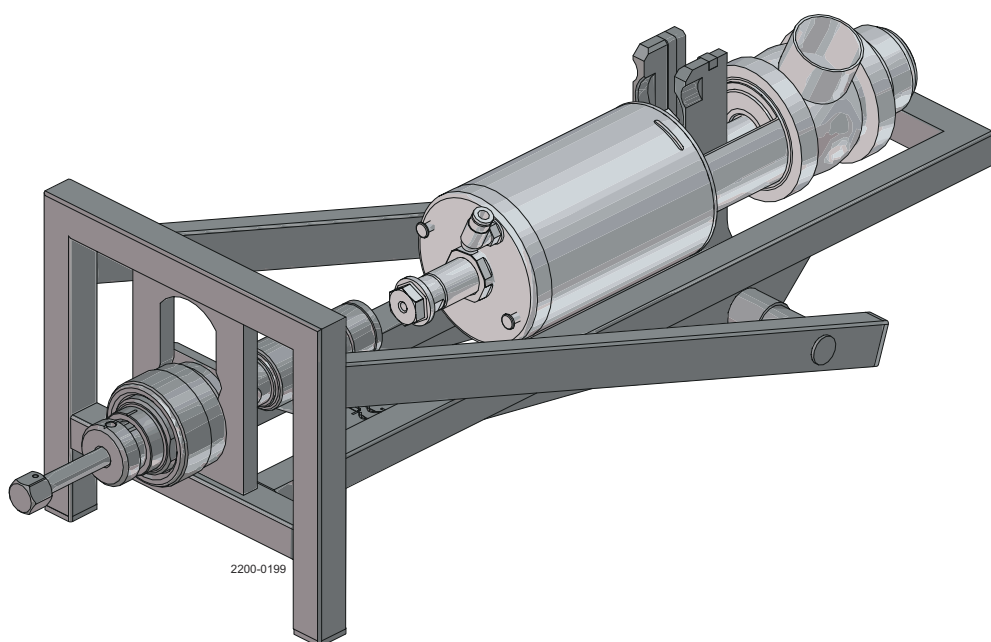


阿法拉伐 Unique SSV 维修工具

单座阀



文献代号

200008027-1-ZH-CN

说明手册

出版方
Alfa Laval Kolding A/S
Albuen 31
DK-6000 Kolding, Denmark
+45 79 32 22 00

原说明为英文版

© Alfa Laval AB 2025-09

本文件及其内容受阿法拉伐公司（上市公司）或其任何附属公司（合称“阿法拉伐”）版权和其他知识产权的约束。未经阿法拉伐事先明确书面许可，不得出于任何目的以任何形式或通过任何方式复制、转载或传输本文件的任何部分。本文件中提供的信息和服务是向用户提供的权益和服务，对于这些信息和服务的准确性或适用性不作任何声明或保证。保留所有权利。

目录

1	Unique SSV 维修工具.....	5
1.1	拆卸.....	5
2	部件清单和图纸.....	7
2.1	SSV 维修工具.....	7

本页留白。

1 Unique SSV 维修工具

Unique SSV 维修工具可用于安全、快速地更换弹性体。

该工具适用于下列阀门：

- SSV 单座阀 1" – 4" 和 DN25 - DN100
- 截流和换向 NO/NC
- 无菌
- 长行程/高压（需要固定在工具中作为“辅助支撑”）

1.1 拆卸

1

将工具夹到/固定到桌子上。

2

向后将锁芯轴拉到底。

3

检查框架中的塑料保护嵌件是否已就位，以防止芯轴表面划痕。

将 Unique SSV 阀放入工具中。确保“排气孔”朝上放置。

4

将执行机构底部抵住构架。

5

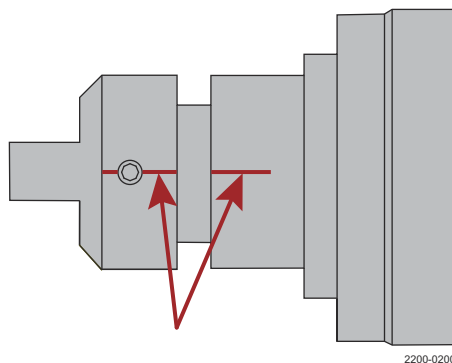
定位锁芯轴，使其垂直匹配执行机构尺寸。

6

确保锁芯轴和执行机构芯轴完全水平对齐。

7

将锁芯轴移至“L”位置，尽可能靠近执行机构芯轴中心，并验证在锁芯轴零件上对齐水平凹槽。



8

顺时针旋转轴销调整衬套，直到锁芯轴轴销与执行机构芯轴销孔形成连接。

- 9 定位卡箍支架以将阀座固定在阀门上。



注意

维修 Unique SSV NO 无菌阀时，请在拧紧锁芯轴之前先松开上部卡箍（步骤 10）。这是为了避免过度拉伸隔膜。

- 10 使用 17 mm (11/16") 套筒扳手拧紧锁芯轴以压缩弹簧，从而将阀塞向其打开位置移动。

仅使用手动工具！

施加过大的扭矩时横销将会断裂，从而阻止维修工具的主要组件发生不可修复的损坏。

销遵循标准 DIN1481

Ø3 mm x 16 mm

- 11 使用 17 mm (11/16") 扳手从执行机构卸下阀塞。

- 12 拆下卡箍支架和阀座。

- 13 拆下卡箍、上部阀体和密封元件。

现在可以更换密封件。

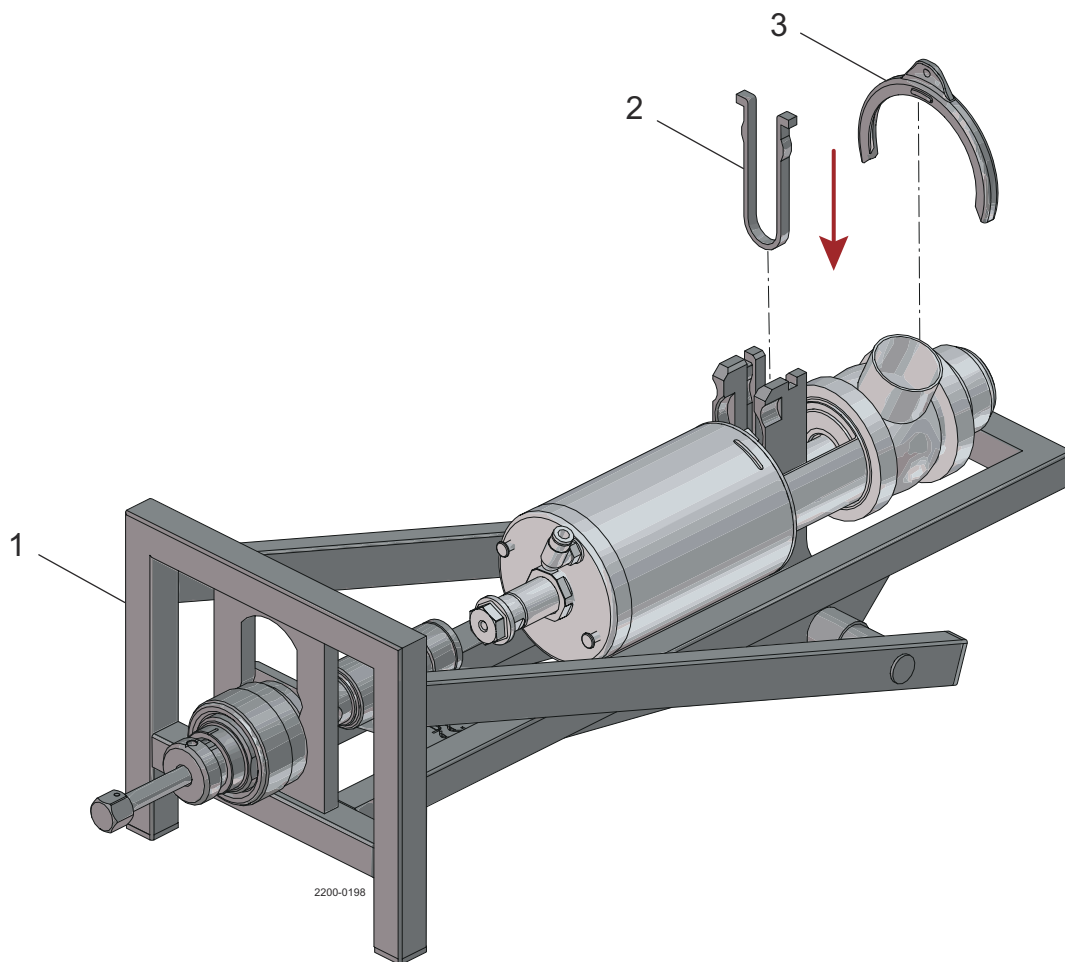
- 14 对于阀门组装，请按相反的顺序执行该程序。

如需进一步的说明，请使用智能手机扫描此二维码以查看我们的说明视频。



2 部件清单和图纸

2.1 SSV 维修工具



位置	数量	名称
1	1	维修工具
2	1	塑料保护嵌件
3	1	卡箍支架