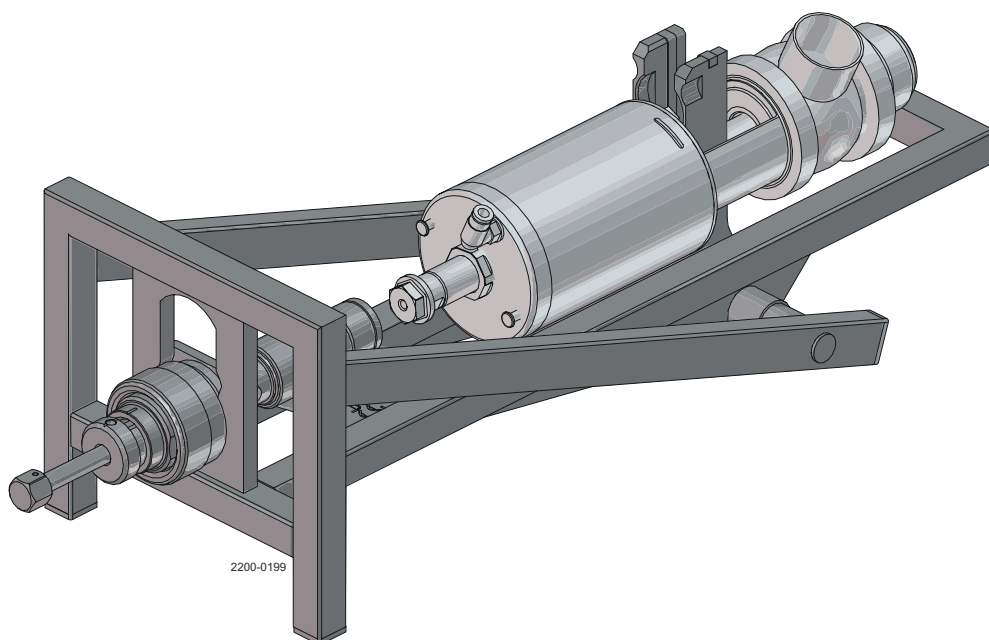


Ferramenta de manutenção Unique SSV Alfa Laval

Válvulas de sede única



Documentação 200008027-1-PT
Código

Manual de Instruções

Publicado por
Alfa Laval Kolding A/S
Albuen 31
DK-6000 Kolding, Dinamarca
+45 79 32 22 00

As instruções originais estão em Inglês

© Alfa Laval 2025-09

Este documento e os seus conteúdos estão sujeitos ao direito de autor e a outros direitos de propriedade intelectual pertencentes à Alfa Laval AB (publ), ou qualquer uma das suas filiais (conjuntamente "Alfa Laval"). Nenhuma parte deste documento pode ser copiada, reproduzida ou transmitida sob qualquer forma ou por qualquer meio, ou para qualquer fim, sem a prévia autorização expressa e por escrito da Alfa Laval. As informações e os serviços fornecidos neste documento são para benefício e serviço do utilizador, e nenhuma declaração ou garantia são feitas sobre a exatidão ou adequação desta informação e destesserviços para qualquer finalidade. Todos os direitos reservados.

Índice

1	Ferramenta de manutenção Unique SSV.....	5
1.1	Desmontagem.....	5
2	Lista de peças e desenho.....	9
2.1	Ferramenta de manutenção SSV.....	9

Esta página foi intencionalmente deixada em branco.

1 Ferramenta de manutenção Unique SSV

A ferramenta de manutenção Unique SSV está disponível para uma substituição rápida e segura dos elastómeros.

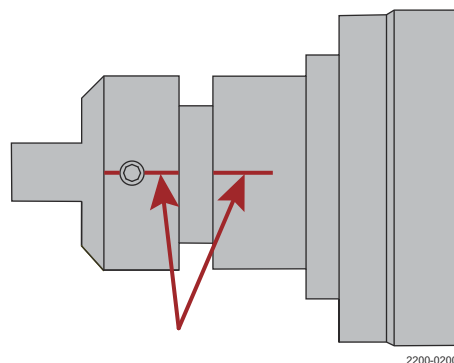
Esta ferramenta aplica-se às seguintes válvulas:

- Válvula de sede única SSV 1" - 4" e DN25 - DN100
- NO/NC de corte e de comutação
- Assética
- Curso longo/alta pressão (a ser fixado na ferramenta como "uma ajuda adicional")

1.1 Desmontagem

- 1 Prender/fixar a ferramenta na mesa.
- 2 Puxe o veio de bloqueio totalmente para trás.
- 3 Verifique se a proteção de plástico está colocada na estrutura para evitar riscos na superfície do veio.

Coloque a válvula Unique SSV na ferramenta. Certifique-se de que coloca os "orifícios de ventilação" para cima.
- 4 Empurre o fundo do atuador para cima contra a estrutura.
- 5 Posicione o veio de bloqueio verticalmente de acordo com o tamanho do atuador.
- 6 Certifique-se de que o veio de bloqueio e o veio do atuador estão totalmente alinhados horizontalmente.
- 7 Mova o veio de bloqueio para uma posição "L" o mais próximo possível do centro do veio do atuador e verifique se as ranhuras horizontais estão alinhadas nas peças do veio de bloqueio.



- 8 Rode a bucha de ajuste do pinol no sentido dos ponteiros do relógio até obter uma ligação entre o pinol do veio de bloqueio e o orifício do pinol do veio do atuador.

- 9 Posicione o suporte da braçadeira para fixar a sede na válvula.

**NOTA**

Ao efetuar a manutenção da válvula assética Unique SSV NO, desaperte a braçadeira superior antes de apertar o veio de bloqueio (passo 10). Isto é para evitar que o diafragma seja esticado em demasia.

- 10 Aperte o veio de bloqueio utilizando uma chave de caixa de 17 mm (11/16") para comprimir a mola, movendo assim o obturador da válvula para a sua posição aberta.

Utilize apenas ferramentas manuais!

Em caso de utilização excessiva de binário, o pino lateral parte-se, evitando assim danos irreparáveis nos componentes principais da ferramenta de manutenção.

O pino segue a norma DIN1481

Ø3 mm x 16 mm

- 11 Retire o bujão da válvula do atuador utilizando uma chave de 17 mm (11/16").

- 12 Retire o suporte do grampo e a sede.

- 13 Retire o grampo, o corpo da válvula superior e o elemento de vedação.

Os vedantes podem agora ser substituídos.

- 14 Para a montagem da válvula, inverter o procedimento.

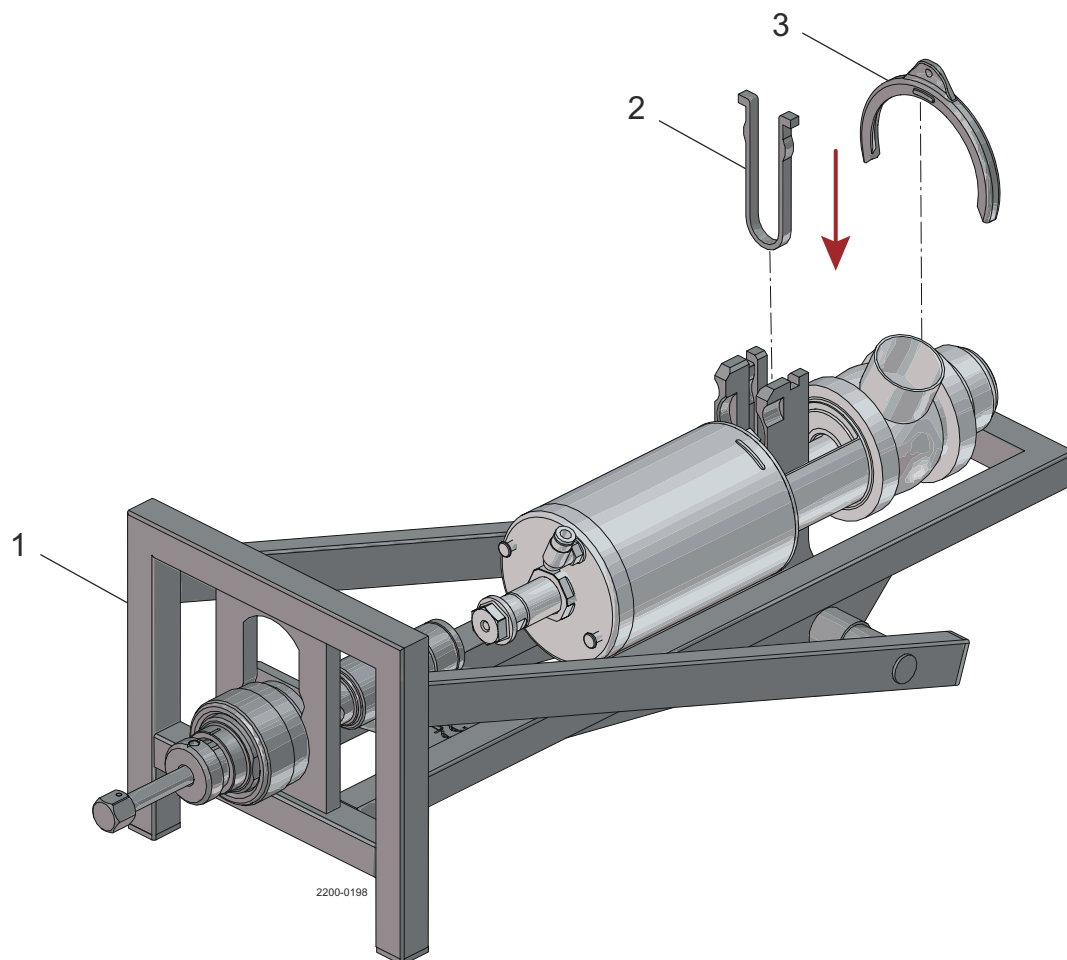
Para obter mais instruções, consulte os nossos vídeos de instruções digitalizando este código QR com o seu smartphone.



Esta página foi intencionalmente deixada em branco.

2 Lista de peças e desenho

2.1 Ferramenta de manutenção SSV



Posição	Quantidade	Designação
1	1	Ferramenta de manutenção
2	1	Proteção de plástico
3	1	Suporte do grampo