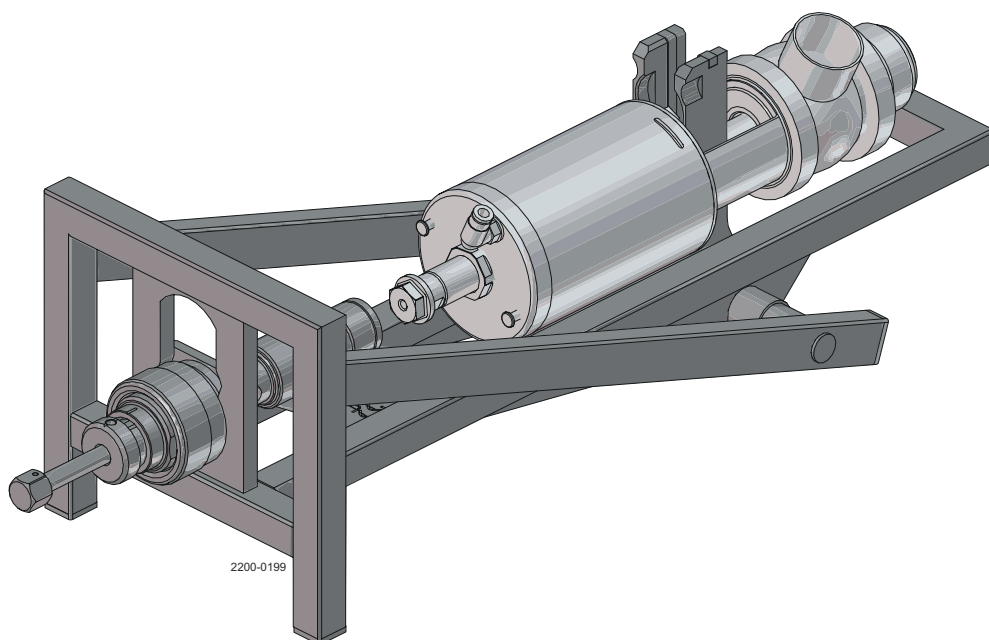


Alfa Laval Unique SSV -huoltotyökalu

Pystykaraventtiilit (SSV)



Kirj. koodi

200008027-1-FI

Käyttöohje

Julkaisija:
Alfa Laval Kolding A/S
Albuen 31
DK-6000 Kolding, Tanska
+45 79 32 22 00

Alkuperäinen ohje on englanninkielinen

© Alfa Laval 2025-09

This document and its contents are subject to copyrights and other intellectual property rights owned by Alfa Laval AB (publ) or any of its affiliates (jointly "Alfa Laval"). No part of this document may be copied, re-produced or transmitted in any form or by any means, or for any purpose, without Alfa Laval's prior express written permission. Information and services provided in this document are made as a benefit and service to the user, and no representations or warranties are made about the accuracy or suitability of this information and these services for any purpose. All rights are reserved.

Sisältö

1	Unique SSV -huoltotyökalu.....	5
1.1	Purkaminen.....	5
2	Osaluettelo ja piirustus.....	7
2.1	SSV-huoltotyökalu.....	7

Tämä sivu on jätetty tarkoituksella tyhjäksi.

1 Unique SSV -huoltotyökalu

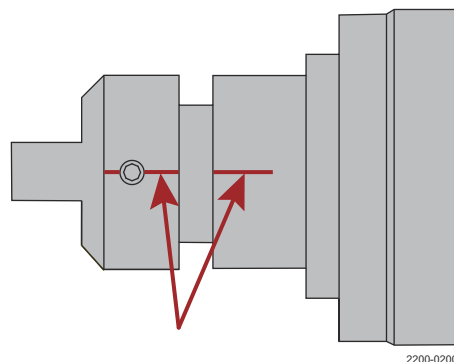
Unique SSV -huoltotyökalu on saatavilla elastomeerien turvalliseen ja nopeaan vaihtoon.

Tätä työkalua voi käyttää seuraaville venttiileille:

- SSV-pystykaraventtiili 1"– 4" ja DN25–DN100
- Sulku ja vaihto NO/NC
- Aseptinen
- Pitkä isku / korkea paine (kiinnitetään työkaluun "lisätyökaluksi")

1.1 Purkaminen

- 1 Kiinnitä työkalu pöytään.
- 2 Vedä lukkokara kokonaan taakse.
- 3 Tarkista, että muovinen suojaosa on paikallaan rungossa, jottei karan pintaan tule naarmuja.
Aseta Unique SSV -venttiili työkaluun. Muista asettaa ilmanpoistoaukot ylöspäin.
- 4 Paina toimilaitteen pohja ylöspäin runkoa vasten.
- 5 Aseta lukkokara pystyasentoon toimilaitteen koon mukaan.
- 6 Varmista, että lukkokara ja toimilaitteen kara on kohdistettu vaakasuorassa täysin.
- 7 Siirrä lukkokara L-asentoon mahdollisimman lähelle toimilaitteen karan keskikohtaa ja varmista, että vaakasuorat urat ovat kohdakkain lukkokaran osien kanssa.



- 8 Kierrä tapin säätöholkkia myötäpäivään, kunnes lukkokaran tappi ja toimilaitteen karan tappireikä muodostavat liitoksen.

- 9 Kiinnitä istukka venttiiliin asettamalla puristinpidike.

! HUOMAUTUS

Kun huollat aseptista Unique SSV NO -venttiiliä, avaa ylempi puristin ennen lukkokaran kiristämistä (vaihe 10). Tämä tehdään kalvon liiallisen venymisen välttämiseksi.

- 10 Kiristä lukkokaraa 17 mm:n (11/16") hylsyavaimella jousen puristamiseksi, jolloin venttiilin tulppa siirtyy avoimeen asentonsa.

Käytä vain käsikäyttöisiä työkaluja!

Jos liian suurta vääntövoimaa käytetään, sivutappi katkeaa, joten estä huoltotyökalun pääosien vaurioituminen korjauskelvottomiksi.

Tappi on standardin DIN1481 mukainen

Ø3 mm x 16 mm

- 11 Irrota venttiilin tulppa toimilaitteesta 17 mm:n (11/16") kiintoavaimella.

- 12 Irrota puristinpidike ja istukka.

- 13 Irrota puristin, venttiilin ylärunko ja tiiviste-elementti.

Tiivisteet voidaan nyt vaihtaa.

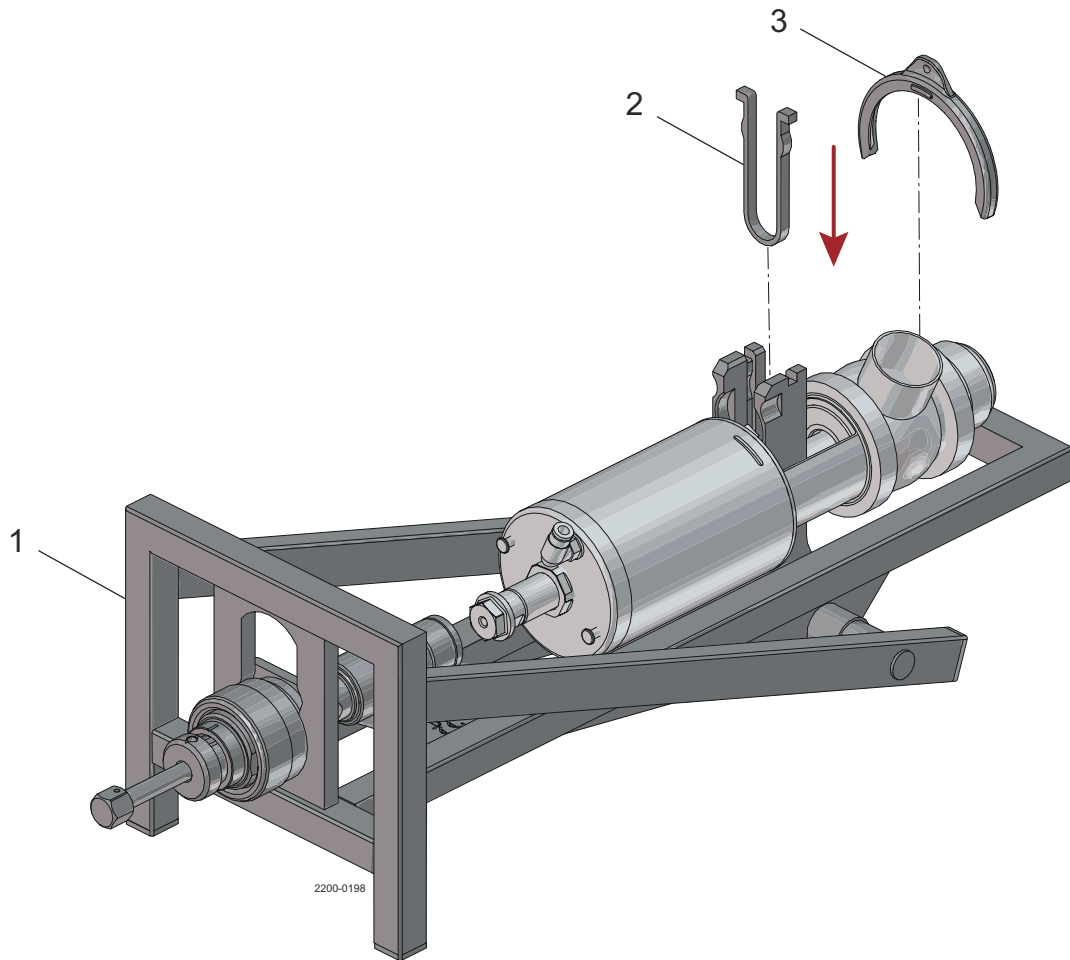
- 14 Venttiili kootaan käänteisessä järjestyksessä.

Jos haluat lisätietoja, katso ohjevideomme lukemalla tämä QR-koodi älypuhelimellasi.



2 Osaluettelo ja piirustus

2.1 SSV-huoltotyökalu



Asento	Määrä	Nimike
1	1	Huoltotyökalu
2	1	Muovinen suojaosa
3	1	Puristinpidike