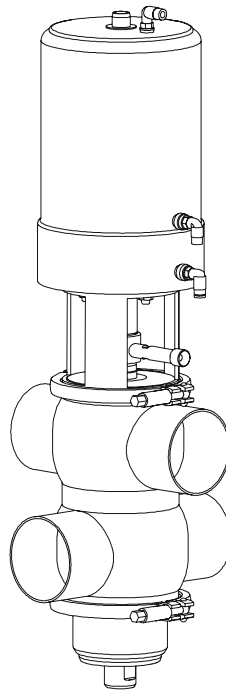


„Alfa Laval Unique Mixproof“

Dvigubo lizdo sklendė



TD 449-006_1

Lit. Kodas

200008009-3-LT

Naudotojo vadovas

Išspausdino

„Alfa Laval Kolding A/S“
Albuen 31
DK-6000 Kolding, Danija
+45 79 32 22 00

Originali instrukcija yra anglų k.

© Alfa Laval 2026-04

This document and its contents are subject to copyrights and other intellectual property rights owned by Alfa Laval AB (publ) or any of its affiliates (jointly "Alfa Laval"). No part of this document may be copied, re-produced or transmitted in any form or by any means, or for any purpose, without Alfa Laval's prior express written permission. Information and services provided in this document are made as a benefit and service to the user, and no representations or warranties are made about the accuracy or suitability of this information and these services for any purpose. All rights are reserved.

Turinys

1	Atitikties deklaracijos	5
1.1	EU atitikties deklaracija.....	5
1.2	JK atitikties deklaracija.....	6
2	Sauga	7
2.1	Saugos ženklai.....	8
2.2	Atsargumo priemonės.....	10
2.3	Įspėjamieji ženklai tekste.....	14
2.4	Reikalavimai personalui.....	15
2.5	Informacija apie perdirbimą.....	16
3	Montavimas	17
3.1	Išpakavimas / tarpinis sandėliavimas.....	17
3.2	Bendroji informacija.....	20
3.3	Suvirinimas.....	23
4	Naudojimas	27
4.1	Trikčių diagnostika.....	28
4.2	Rekomenduojama išvalyti.....	29
4.3	Valymas.....	31
5	Priežiūra	35
5.1	Bendroji techninė priežiūra.....	35
5.2	Sklendės išardymas.....	38
5.3	Apatinis kamštis, radialinio veleno sandariklio pakeitimas.....	41
5.4	Viršutinis kamštis, ašinio veleno sandariklio pakeitimas.....	43
5.5	Sklendės korpusas.....	45
5.6	Pavaros išardymas.....	49
5.7	Pavaros korpusas.....	51
6	Techniniai duomenys	53
7	Atsarginės dalys	55
7.1	Atsarginių dalių užsakymas.....	55
7.2	„Alfa Laval“ techninė priežiūra.....	55
7.3	Garantija – aprašymas.....	56
8	Atsarginės dalys ir išskleistas vaizdas	57
8.1	Keturios pavyzdinės konfigūracijos.....	57
8.2	Pavara.....	58
8.3	Kamščio sąrankos apžvalga.....	60

8.3.1	1 kamščio sąranka.....	61
8.3.2	2 kamščio sąranka.....	63
8.3.3	3 kamščio sąranka.....	65
8.3.4	4 kamščio sąranka.....	67
8.3.5	5 kamščio sąranka.....	69
8.3.6	6 kamščio sąranka.....	71
8.3.7	7 kamščio sąranka.....	73
8.3.8	8 kamščio sąranka.....	75
8.3.9	9 kamščio sąranka.....	77
8.3.10	10 kamščio sąranka.....	79
8.3.11	11 kamščio sąranka.....	81
8.3.12	12 kamščio sąranka.....	83
8.3.13	13 kamščio sąranka.....	85
8.3.14	14 kamščio sąranka.....	87
8.3.15	15 kamščio sąranka.....	89
8.3.16	16 kamščio sąranka.....	91
8.4	Sklendės korpusas.....	93
8.5	Ašinio ir radialinio montavimo įrankis.....	94

1 Atitikties deklaracijos

1.1 EU atitikties deklaracija

Paskirtoji įmonė

„Alfa Laval Kolding A/S“, Albuen 31, DK-6000 Kolding, Danija, +45 79 32 22 00

Įmonės pavadinimas, adresas ir telefono numeris

Šiuo dokumentu pareiškia, kad

Sklendė

Pavadinimas

„Unique std.“

Tipas

1181354 iki 9999999, AAB000000001 iki AAB999999999, 100700000001 iki 100799999999

Serijos numeris

atitinka šias direktyvas ir jų pataisas:

- Mašinų direktyva 2006/42/EB
- Sklendė atitinka direktyvą 2014/68/EB dėl slėginės įrangos ir buvo patikrinta taikant šią vertinimo procedūrą (A modulis). Nenaudokite \geq DN125 skersmens sklendžių 1 grupės skysčiams.

Asmuo, įgaliotas sudaryti techninę bylą, yra šį dokumentą pasirašantis asmuo.

BU higieninio skysčio apdorojimo viceprezidentas

Gaminių vadybos vadovas

Pareigos

Mikkel Nordkvist

Vardas, pavardė

Kolding, Danija

Vieta

2025-01-16

Data (MMMM-MM-DD)



Parašas

Atitikties deklaracijos peržiūra_01_012025 / Ši atitikties deklaracija pakeičia atitikties deklaraciją, kurios data 2022-10-01



1.2 JK atitikties deklaracija

Paskirtoji įmonė

„Alfa Laval Kolding A/S“, Albuen 31, DK-6000 Kolding, Danija, +45 79 32 22 00

Įmonės pavadinimas, adresas ir telefono numeris

Šiuo dokumentu pareiškia, kad

Sklandė

Pavadinimas

„Unique std.“

Tipas

1181354 iki 9999999, AAB000000001 iki AAB999999999, 100700000001 iki 100799999999

Serijos numeris

atitinka šias direktyvas ir jų pataisas:

- The Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008
- The Pressure Equipment (Safety) Regulations 2016

Pasirašyta kieno vardu: „Alfa Laval Kolding A/S“.

BU higieninio skysčio apdorojimo viceprezidentas

Gaminių vadybos vadovas

Pareigos

Mikkel Nordkvist

Vardas, pavardė

Kolding, Danija

Vieta

2025-01-16

Data (MMMM-MM-DD)





Parašas

Atitikties deklaracijos peržiūra_01_012025



2 Sauga

Pirmiausia perskaitykite šį skyrių

 	<p>Šis naudojimo instrukcija skirta operatoriams ir techninės priežiūros inžinieriams, dirbantiems su tiekiamu „Alfa Laval“ gaminiu.</p> <p>Prieš atlikdami bet kokius darbus su tiekiamu „Alfa Laval“ gaminiu arba prieš pradėdami eksploatuoti tiekiamą „Alfa Laval“ gaminį, operatoriai turi perskaityti ir įsidėmėti saugos, montavimo ir eksploataavimo instrukcijas!</p> <p>Instrukcijų nevykdymas gali privesti prie nelaimingų atsitikimų.</p> <p>Šiuose dokumentuose apibūdintas leidžiamas naudoti tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio būdas. Įrangą naudojant kitais būdais, „Alfa Laval“ nepriims atsakomybės už sužalojimus ir nebus atsakinga už pažeidimus.</p> <p>Šioje instrukcijoje vartotojui suteikiama informacija, reikalinga norint saugiai atlikti užduotis visą tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio eksploataavimo laiką.</p> <p>Operatorius visada pirmiausia turi skyrių Sauga. Toliau operatorius gali skaityti atitinkamą skyrių, kuriame apibūdinta darbinė užduotis arba pateikta reikalinga informacija.</p> <p>Visada atidžiai perskaitykite skyrių Techniniai duomenys.</p> <p>Tai yra išsami tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio naudojimo instrukcija.</p>
---	--

PASTABA

Iliustracijos ir specifikacijos šioje instrukcijoje galioja ją spausdinant. Tačiau mūsų politika yra nuolatinis tobulinimas, todėl pasiliegame teisę keisti naudojimo instrukciją be išankstinio perspėjimo ar įsipareigojimo.

Originali šių naudojimo instrukcijų versija yra anglų kalba. „Alfa Laval“ neatsako už netinkamus vertimus. Jei abejojate, vadovaukitės versija anglų k.

2.1 Saugos ženklai

Privalomų veiksmų ženklai

	Bendrasis privalomo veiksmo ženklas.
	Žr. naudojimo instrukciją.
	Naudokite akių apsaugos priemones – apsauginius akinius.
	Naudokite rankų apsaugos priemones – apsaugines pirštines.
	Naudokite apsaugos priemones – dėvėkite apsauginį šalną.
	Dėvėkite ausų apsaugas triukšmingoje aplinkoje – apsaugos nuo triukšmo priemones.
	Naudokite apsaugos priemones – avėkite apsaugine avalyne.


Įspėjamieji ženklai

	Bendrasis įspėjimas.
	Jei gaminys sunkus, gabenkite šakiniu krautuvu ar kita pramonine transporto priemone.
	Įkaitęs paviršius ir nudegimo pavojus.
	Nupjovimo pavojus.
	Koroziją sukelianti medžiaga.
	Rankų prispaudimas.




2.2 Atsargumo priemonės

Šiame puslapyje pateikta visų šioje naudojimo instrukcijoje naudojamų perspėjimų santrauka. Kad išvengtumėte sunkių sužalojimų ir (arba) nepažeistumėte tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio, atkreipkite ypatingą dėmesį į toliau pateiktas instrukcijas.





Bendroji informacija

	<p>Venkite netikėto užvedimo ir kontakto su elektros įtampa ir judančiomis dalimis.</p> <p>Visada saugiai atjunkite maitinimo šaltinį ir oro tiekimą.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maitinimo šaltinio atjungimo įtaisas ir oro tiekimas turi būti atjungtas (nustatytas į išjungtą padėtį) ir užrakintas.
---	---





Gabenimas ir kėlimas

	<p>Niekada nekelkite kitaip, nei aprašyta šioje instrukcijoje.</p> <p>Visada gabendami naudokite originalią pakuotę arba į ją panašią.</p> <p>Visada įsitikinkite, kad personalas turėtų patirties su kėlimo operacijomis.</p>
	<p>Visada pasirūpinkite, kad prieš bandant išimti sklendę nuo jos būtų atjungtos visos jungtys.</p>
	<p>Visada įsitikinkite, kad neprateka tepalai.</p> <p>Visada prieš gabendami išleiskite iš sklendžių skysčius.</p> <p>Visada gabendami tinkamai pritvirtinkite sklendę, o jei yra tam skirta pakavimo medžiaga, ją privaloma naudoti.</p> <p>Visada pasirūpinkite, kad būtų išleistas suslėgtasis oras.</p>
	<p>Visada naudokite tam pritaikytus kėlimo taškus, jei jie nurodyti. Įsitikinkite, kad kėlimo įranga tinkama tiekiamam „Alfa Laval“ gaminiui.</p> <p>Visada įsitikinkite, kad gabenant įrenginys yra gerai pritvirtintas.</p> <p>Visada įsitikinkite, kad kėlimo vieta atitiktų svorio centrą. Jei reikia, patikslinkite kėlimo tašką.</p> <p>Jei reikia, visada naudokite tinkamą sunkiųjų dalių kėlimo įrangą. Jei įmanoma, naudokite kėlimo rąstus.</p> <p>Visada stebėkite krovinį ir būkite atsitraukę tokiu atstumu.</p>





Montavimas

	<p>Jei vietiniuose saugos reikalavimuose nurodyta, kad prieš pradėdant eksploatuoti sklendę turi patikrinti ir patvirtinti atsakingos institucijos, susisiekite su šiomis institucijomis prieš montuodami įrangą ir leiskite patvirtinti montavimo projektą.</p> <p>Visada panaudoję išleiskite suslėgtąjį orą.</p> <p>Prieš paleisdami sklendę visada iki galo surinkite ir įsitikinkite, kad visos dalys yra joms skirtose vietoje tinkamai priveržtos.</p>
  	<p>Niekada nedirbkite su sklende ir nelieskite judančių dalių, jei į pavara tiekiamas suslėgtasis oras.</p> <p>Niekada nelieskite spaustuko mechanizmo arba sklendės pavaros strypo, jei į pavara tiekiamas suslėgtasis oras.</p> <p>Prieš montuodami, tikrindami ar ardydami sklendę visada įsitikinkite, kad sklendėje ir vamzdžiuose nėra slėgio, jie tušti ir atvėsę iki aplinkos temperatūros.</p> <p>Niekada neikiškite pirštų į sklendės kiaurymę, jei į pavara tiekiamas suslėgtasis oras.</p>


Naudojimas

	<p>Visada nuodugniai peržiūrėkite techninius duomenis.</p> <p>Niekada nenaudokite sklendės, jei nėra patvirtintas tinkamas jos montavimas.</p> <p>Dirbdami ar tiekdami slėgį, sklendės niekada neardykite.</p> <p>Niekada nesudarykite slėgio oro tiekimo linijose (AC1, AC3) vienu metu, nes gali būti pakelti abiejų sklendžių kamščiai (gali atsirasti maišymasis).</p> <p>Niekada nestumkite skysčių per nuotėkio išvadą.</p> <p>Niekada nestumkite skysčių per valymo vietoje (CIP) išvadą, jei jis yra.</p>
	<p>Niekada nelieskite įkaitusios sklendės ar vamzdžių.</p> <p>Niekada nelieskite sklendės ar vamzdžių, kai jie apdorojami karštais skysčiais arba yra sterilizuojami.</p>
	<p>Visada išplovę gerai praskalaukite švariu vandeniu.</p> <p>Visada itin atsargiai elkitės su šarmais ir rūgštimis.</p> <p>Visada vykdykite valiklių, ploviklių, alyvos ir pan. tiekėjų saugos duomenų lape pateiktas instrukcijas.</p>
	<p>Dirbdami niekada nelieskite judančių sklendės dalių.</p> <p>Visada panaudoję išleiskite suslėgtąjį orą.</p> <p>Niekada nelieskite spaustuko mechanizmo arba sklendės pavaros strypo, jei į pavara tiekiamas suslėgtasis oras.</p> <p>Niekada nelieskite judančių dalių, jei į pavara tiekiamas suslėgtasis oras.</p>

Priežiūra

	<p>Siekiant optimizuoti tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio veikimą ir sumažinti prastovas dėl remonto darbų, reikia atlikti toliau nurodytus priežiūros darbus.</p> <ul style="list-style-type: none"> Tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio patikra ir priežiūra: griežtai vadovaukitės techniniuose dokumentuose pateiktų instrukcijų Profilaktinė priežiūra: apžiūrėkite tiekiamą „Alfa Laval“ gaminį, atlikite reikiamas korekcijas ir periodiškai keiskite besidėvinčias dalis taip, kaip numatyta plane. Remonto darbai: nenumatytai sugedus komponentui, sistemos eksploatavimas dažnai stabdomas. Pažeistus komponentus reikia pakeisti Turėkite atsarginių originalių „Alfa Laval“ dalių: „Alfa Laval“ rekomenduoja turėti atsarginių originalių dalių, nes tai leidžia greičiau atlikti profilaktinės priežiūros darbus ir sumažinti prastovų dėl nenumatytų gedimų riziką <p>Visada teisingai įdėkite sandariklius.</p> <p>Visada atjunkite CIP jungtis prieš atlikdami techninę priežiūrą, jei tokios jungtys yra.</p>
 	<p>Visada panaudoję išleiskite suslėgtąjį orą.</p> <p>Prieš ardydami sklendę, visada įsitikinkite, kad sklendėje ir vamzdžiuose nėra slėgio, jie tušti ir atvėسę iki aplinkos temperatūros.</p> <p>Niekada neikiškite pirštų į sklendės kiaurymę, jei į pavarą tiekiamas suslėgtasis oras.</p> <p>Niekada nedirbkite su sklende ir nelieskite judančių dalių, jei į pavarą tiekiamas suslėgtasis oras.</p> <p>Niekada nelieskite spaustuko mechanizmo arba sklendės pavaros strypo, jei į pavarą tiekiamas suslėgtasis oras.</p> <p>Niekada neatlikite sklendės techninės priežiūros, kai ji yra įkaitusi.</p>
	<p>Niekada neatlikite techninės priežiūros, jei sklendėje ir vamzdžiuose yra slėgio, nebent nurodyta kitaip.</p>

Sandėliavimas

	<p>„Alfa Laval“ rekomendacijos</p> <ul style="list-style-type: none"> Tiekiamą „Alfa Laval“ gaminį laikykite taip, kaip pristatyta, originalioje pakuotėje Liuko anga arba angos turėtų būti apsaugota (-os) nuo bet kio patekimo į ją Neapsaugotas plienas (nerūdijantis) turi būti šiek tiek pateptas alyva / tepalu Laikykite švarioje, sausoje vietoje, be tiesioginių saulės ar UV spindulių Temperatūros diapazonas nuo $-5\text{ }^{\circ}\text{C}$ iki $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$ (nuo $23\text{ }^{\circ}\text{F}$ iki $104\text{ }^{\circ}\text{F}$) Santykinis drėgnumas mažesnis nei 60 % Aplinkoje ir esančiame ore neturi būti korozinių medžiagų
---	--

Triukšmas



Esant tam tikros eksploataavimo sąlygoms, tiekiamame „Alfa Laval“ gaminyje ir (arba) sistemose, kuriose gaminys montuojamas, gali būti didelis garso slėgis. Esant reikalui ir laikantis vietinių teisės aktų, reikia naudoti atitinkamas apsaugos priemones nuo triukšmo.

Pavojai



Pavojus nudegti

- Tepamoji alyva, mechanizmo dalys ir įvairūs jo paviršiai gali būti karšti, jie gali nudeginti. Mūvėkite apsaugines pirštines.



Korozijos pavojus

- Naudodami valymo skysčius, šarmus ir rūgštį, visada būkite itin atsargūs ir laikykitės atskirtų šių skysčių naudojimo instrukcijų
- Jei naudojamos cheminės valymo medžiagos ir tepalai, vadovaukitės bendrosiomis taisyklėmis ir tiekėjo rekomendacijomis, susijusiomis su vėdinimu, personalo sauga ir t. t.



Pavojus įsipjauti

- Aštrūs, ypač sriegių, kraštai gali įpjauti. Mūvėkite apsaugines pirštines.



Prispaudimo pavojus

- Stenkitės nekišti rankų į sklendės kiaurymės suspaudimo vietas

Saugos patikrinimas



Bent kas 12 mėnesių visus apsauginius tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio įtaisus (skydą, apsaugą, dangtį ar kt.) reikia apžiūrėti. Jei apsauginis įtaisas pamestas arba pažeistas, jį reikia pakeisti, ypač tais atvejais, kai dėl to suprastėja saugos veiksmingumas. Apsauginio įtaiso tvirtinimo elementai turėtų būti keičiami tik to paties arba lygiaverčio tipo tvirtinimo elementais.

Patikrinimo priėmimo kriterijai

- Neturėtų būti įmanoma pasiekti judančias dalis, kurias iš pradžių saugojo apsauginis įtaisas
- Apsauginis įtaisas turi būti tvirtai pritvirtintas
- Įsitikinkite, kad apsauginio įtaiso varžtai yra tvirtai priveržti

Procedūra, jei nepriimama

- Pataisykite ir (arba) pakeiskite apsauginį įtaisą

2.3 Įspėjamieji ženklai tekste

Atkreipkite dėmesį į šioje naudojimo instrukcijoje pateiktas saugos instrukcijas.

Toliau pateikiami keturių lygių įspėjamųjų ženklų tekste, nurodančių personalo susižalojimo arba tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio pažeidimo pavojų, apibrėžimai.



Nurodo neišvengiamai pavojingą situaciją; jei jos nevenssite, žūsite arba patirsite rimtą traumą.



Nurodo potencialiai pavojingą situaciją; jei jos nevenssite, galite žūti arba patirti rimtą traumą.



Nurodo potencialiai pavojingą situaciją; jei jos nevenssite, galite nestipriai arba vidutiniškai pažeisti tiekiamą „Alfa Laval“ gaminį.



Nurodo svarbią informaciją, supaprastinančią ar paaiškinančią procedūras.

2.4 Reikalavimai personalui

Operatoriai

Operatoriai turi perskaityti ir įsidėmėti šioje naudojimo instrukcijoje pateiktą informaciją.

Techninės priežiūros personalas

Techninės priežiūros personalas turi perskaityti ir įsidėmėti šioje naudojimo instrukcijoje pateiktą informaciją. Techninės priežiūros personalas ar technikai turi būti kvalifikuoti toje srityje, kuri reikalinga saugiai atlikti techninės priežiūros darbus.

Mokiniai

Mokiniai gali atlikti užduotis prižiūrimi patyrusio darbuotojo.

Žmonės bendrai


Kitiems žmonėms neleidžiama naudotis „Alfa Laval“ tiekiamu gaminiu.

Tam tikrais atvejais gali reikėti pasamdyti specialių įgūdžių turinčių darbuotojų (t. y. elektrikų, suvirintojų ir kt.). Kai kuriais atvejais personalas turi būti sertifikuotas vadovaujantis vietiniais reikalavimais ir turėti panašaus darbo patirties.

2.5 Informacija apie perdirbimą

Išpakavimas

Pakavimo medžiagos gali būti sudarytos iš medienos, plastmasės, kartoninių dėžių ir, kai kuriais atvejais, metalinių juostų.

	<ul style="list-style-type: none"> • Medieną ir kartonines dėžes galima naudoti pakartotinai, perdirbti arba panaudoti energijai regeneruoti • Plastiką reikia perdirbti arba sudeginti licencijuotoje atliekų deginimo įmonėje • Metalines juostas reikia atiduoti medžiagų perdirbimo įmonei
---	---

Priežiūra

Atliekant priežiūros darbus, reikia pakeisti tepaluotas (jei tepalas naudotas) ir susidėvėjusias tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio dalis.

- Su alyva ir visomis nemetalinėmis susidėvinčioms dalimis reikia elgtis paisant vietos reglamentų
- Gumą ir plastiką reikia sudeginti licencijuotoje atliekų deginimo įmonėje. Jei tai neįmanoma, šias medžiagas reikia utilizuoti laikantis vietinių reikalavimų.
- Guolius ir kitas metalines dalis reikia atiduoti licencijuotai medžiagų perdirbimo įmonei
- Sandarinimo žiedus ir trinties mazgus reikia pristatyti į licencijuotą sąvartyną. Vadovaukitės vietiniais reikalavimais
- Visas metalines dalis reikia atiduoti medžiagų perdirbimo įmonei
- Susidėvėjusias arba brokuotas elektronikos dalis reikia atiduoti licencijuotai medžiagų perdirbimo įmonei

Išmetimas

Baigus eksploatuoti įrangą, ją reikia perdirbti vadovaujantis vietiniais reikalavimais. Tinkamai reikia elgtis ne tik su įranga, bet ir su kenksmingo apdorojamo skysčio likučiais. Jei kyla klausimų arba nėra vietinių reglamentų, kreipkitės į bendrovės „Alfa Laval“ pardavimo įmonę.

Kaip susisiekti su „Alfa Laval“

Kontaktiniai duomenys visose šalyse nuolat atnaujinami mūsų tinklalapyje.

Ši informacija yra interneto svetainėje www.alfalaval.com.

3 Montavimas

3.1 Išpakavimas / tarpinis sandėliavimas

! PASTABA

Naudojimo vadovas yra siuntos dalis.

Atidžiai perskaitykite instrukcijas.

Po sumontavimo pritvirtinkite prie sklendės etiketę su įspėjimu, kad ji būtų lengvai matoma.

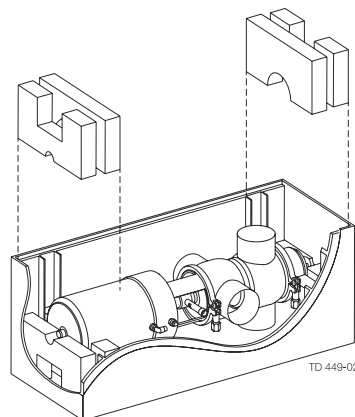
„Alfa Laval“ neatsako už netinkamą išpakavimą.

Patikrinkite, ar siuntoje yra nurodyti komponentai

1. Visa sklendė
2. Važtaraštis
3. Etiketė su įspėjimu

1

Nuimkite viršutinę atramą.

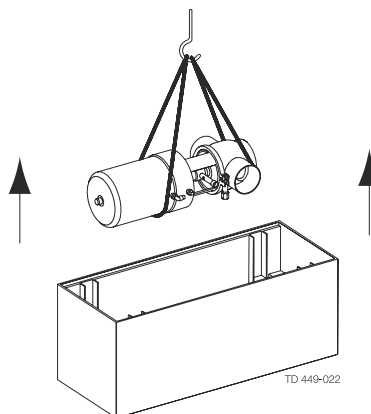


2

Iškelkite sklendę.

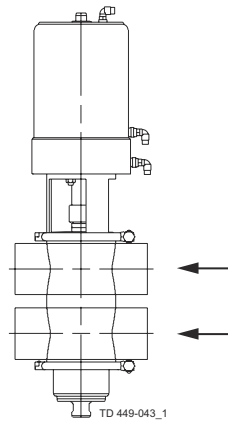
! PASTABA

Atkreipkite dėmesį į ant dėžės nurodytą sklendės svorį.



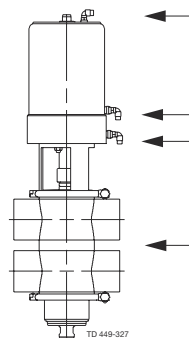
3

Nuimkite pakuotės dalis, kurių galėjo likti ant sklendės dalių.



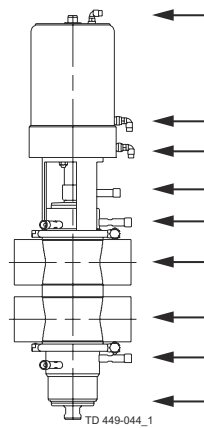
4

Apžiūrėkite sklendę, ar ji gabenant nebuvo pažeista.



5

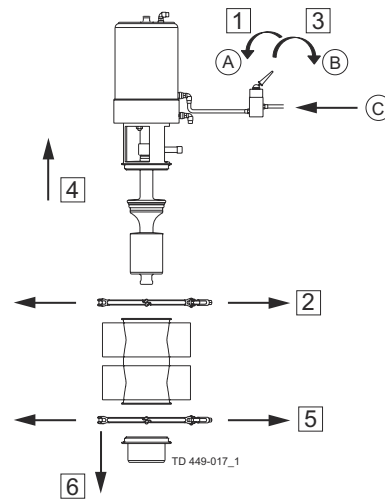
Nepažeiskite oro tiekimo jungčių, nuotėkio išvado, sklendės prievadų ir CIP jungčių, jei jos yra.



6

Išardykite vadovaudamiesi 1–6 pav. (taip pat žr. *Sklendės išardymas* puslapyje 38).

1. Įjunkite suslėgtojo oro tiekimą
2. Nuimkite viršutinį apkabos žiedą
3. Išleiskite suslėgtąjį orą
4. Iškelkite pavarą su kamščiais
5. Nuimkite apatinį apkabos žiedą
6. Atjunkite apatinį izoliacinį elementą



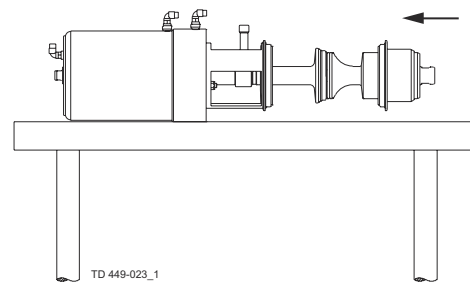
A = įj.

B = išj.

C = oras

7

Ant sklendės sumontuokite izoliacinį elementą.

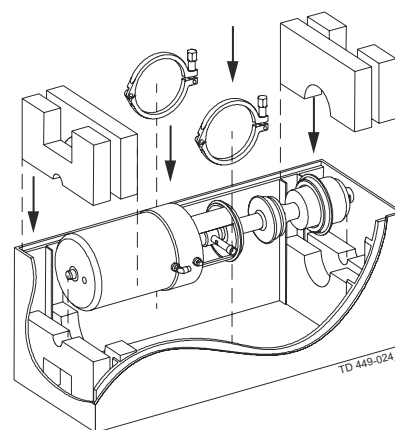


8

1. Įstatykite pavaros dalį į dėžę
2. Įstatykite atramas
3. Uždarykite dėžę ir padėkite sandėliuoti

Patarimas!

Prieš tarpinį sandėliavimą sklendės korpusą ir dėžę pažymėkite tuo pačiu numeriu.



3.2 Bendroji informacija

! PASTABA

Sklandė paprastai turi užvirinamus galus, tačiau gali būti pateikiama ir su jungtimis.

Visada atidžiai perskaitykite *Techniniai duomenys* puslapyje 53.

Visada panaudoję išleiskite suslėgtąjį orą.

Niekada nelieskite spaustuko mechanizmo arba sklandės pavaros strypo, jei į pavarą tiekiamas suslėgtasis oras. (žr. perspėjimo lipduką).

Pritvirtinkite prie sklandės etiketę su įspėjimu, kad ji būtų lengvai matoma.

„Alfa Laval“ neatsako už netinkamą sumontavimą.

Visada montuokite sklandę vertikaliai.

Nuotėkio išvadas turi būti atsuktas žemyn!

! PASTABA

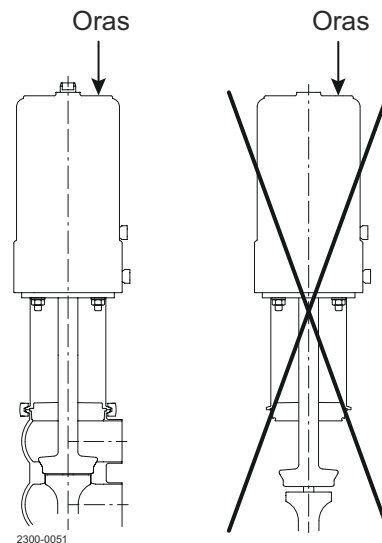
EHEDG patvirtintoms sklandėms naudokite jungtį pagal EHEDG pozicijos dokumentą „Lengvai valomos vamzdžių jungtys ir proceso jungtys“.

Kad valant būtų laikomasi EHEDG reikalavimų turi būti užtikrintas ne mažesnis nei 1,5 m/s greitis.

Užtikrinkite savaiminį drenažą, pvz., montuodami vertikaliai arba nukreipdami šoninę angą žemyn.

! PERSPĖJIMAS

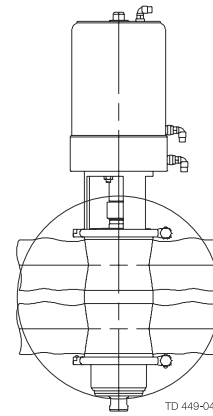
3 tipo (Ø120 mm) pavarų dėžėje apatinės sėdynės stūmimo funkcija turi būti aktyvuota tik tada, kai ji sumontuota vožtuvo korpuse. Aktyvavus sėdynės stūmimo funkcija, kai ji nesumontuota vožtuvo korpuse, gali pažeisti pavarą.



2300-0051

Sklendės nespauskite, nes gali deformuotis izoliacinė sritis ir sklendė gali neveikti tinkamai (galimas nuotėkis arba parodymai gali būti netikslūs).

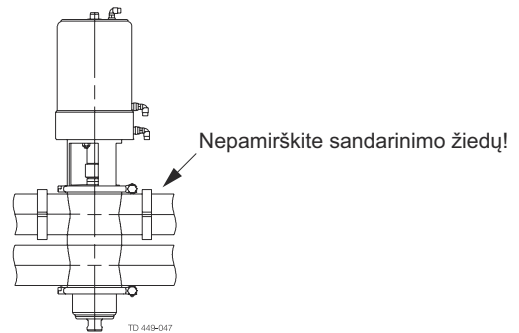
- Vibracija
- Šiluminis vamzdžių plėtimasis
- Perteklinis suvirinimas
- Vamzdynų perkrovas
- Optimaliam drenažui sklendę montuokite vertikaliai



Pažeidimo pavojus!

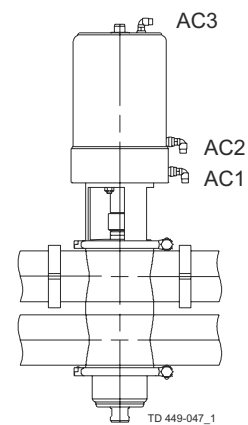
Tvirtinimo dalys:

- Patikrinkite, ar gerai priveržtos jungtys



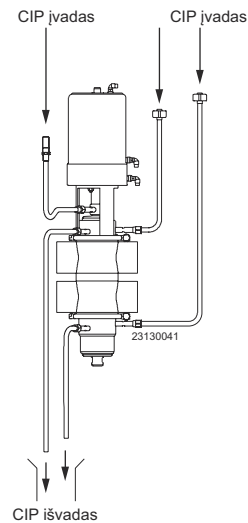
Oro jungtis: R 1/8 col. (BSP).

- AC1 Viršutinės dalies valymas
- AC2 Atidaryta sklendė
- AC3 Apatinės dalies valymas



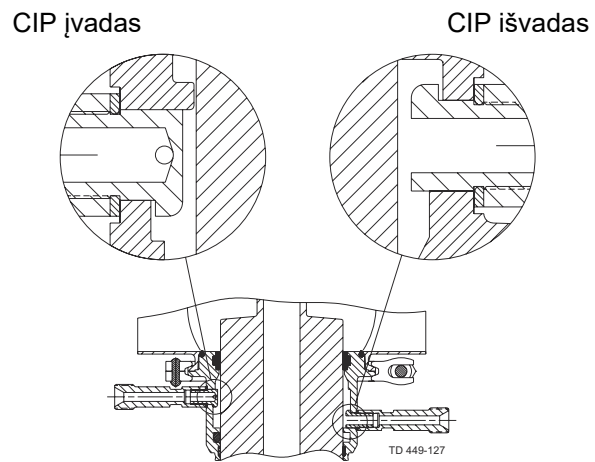
CIP jungtis (papildoma):

1. Valymo aprašymo ieškokite *Rekomenduojama išvalyti* puslapyje 29
2. Prijunkite CIP teisingai



R 3/8 col. (BSP), išorinis sriegis

Svarbu teisingai prijungti CIP įvadą prie mažesniojo įvado purkštuko, kad valymo kameroje nedidėtų slėgis.



Išlygiuokite purkštuko kraštus pagal įdubimą sandarinimo elemente.

3.3 Suvirinimas

! PASTABA

Sklandė paprastai turi užvirinamus galus.

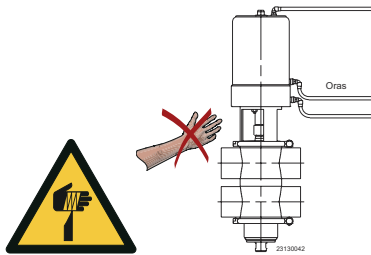
EHEDG patvirtintoms sklandėms naudokite jungtį pagal EHEDG pozicijos dokumentą „Lengvai valomos vamzdžių jungtys ir proceso jungtys“.

Atsargiai virinkite ir stenkitės virindami nieko nespauti, kad nebūtų deformuoti izoliaciniai paviršiai.

Patikrinkite, ar suvirinta sklandė.

! PERSPĖJIMAS

Niekada nekiškite pirštų į sklandės kiaurymę, jei į pavaraį tiekiamas suslėgtasis oras.



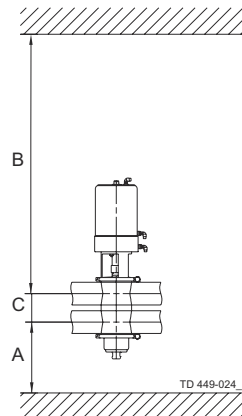
1

Išmontuokite sklandę pagal [Sklandės išardymas](#) puslapyje 38.

2

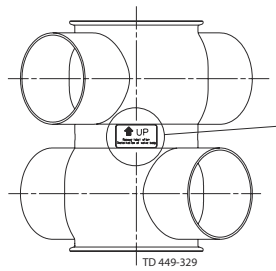
Išlaikykite mažiausius tarpus, kad užtikrintumėte galimybę išimti pavaraį ir vidines sklandės dalis – žr. toliau skyriuje pateiktą informaciją!

Jei esama pavojaus, kad gali būti pažeistas pagrindas, „Alfa Laval“ rekomenduoja palikti 120 mm (4,7 col.) tarpą po sklende (žr. specialiąsias sąlygas).



3

Patikrinkite, kad sklendės korpusas būtų atsuktas teisingai ir kūginė sklendės dalis būti atsukta į viršų.



VIRŠUS Baigę sumontavimą nuimkite nuo sklendės etiketę su įspėjimu

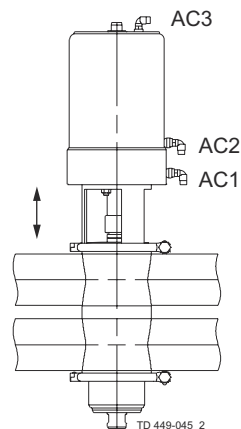
4

Surinkite sklendę, po suvirinimo atlikdami veiksmus, aprašytus skyriuje *Sklendės korpusas* puslapyje 45.

5

Patikrinimas prieš naudojant

1. Suslėgtąjį orą tiekite į AC1, AC2 ir AC3, po vieną iš eilės.
2. Kelis kartus atidarykite ir uždarykite sklendę ir įsitikinkite, kad ji juda sklandžiai



Atidarykite ir uždarykite!

! PASTABA

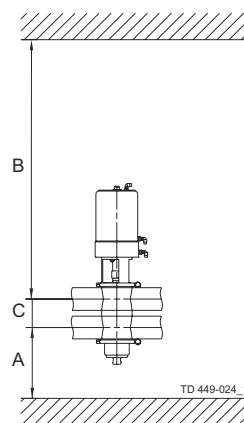
Jei sumontuotas „ThinkTop®“, pridėkite 180 mm (7,1 col.) prie matmens B.

1 lentelė

1. Apatinį izoliacinį elementą galima nuimti neišimant pavaros ir vidinių sklendės dalių.
2. Pavara ir vidines sklendės dalis galima išimti iš sklendės korpuso.

2 lentelė

1. Apatinį izoliacinį elementą galima išardyti tik tada, kai pavara ir vidinės dalys yra išimtos.


1 lentelė:

(Visi matmenys pateikiami mm) (1 mm = 0,0394 col.)

Dydis	ISO					DIN						
	DN/OD 38	DN/OD 51	DN/OD 63,5	DN/OD 76,1	DN/OD 101,6	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150
A												
„Basic“ / „SeatClean“	160	200	250	250	290	160	200	240	220	280	320	305
PMO		195	225	245	279							
A												
„HighClean“ / „UltraClean“	200	265	300	300	360	200	265	290	270	350	390	375
PMO		265	300	320	349							
B												
„Basic“	700	760	909	909	1148	700	760	909	909	1148	1350	1370
„SeatClean“	700	760	880	880	1050	700	760	880	880	1050	1250	1270
PMO		765	885	900	1050							
B												
„HighClean“ / „UltraClean“	810	870	1020	1020	1250	810	870	1020	1020	1250	1400	1420
PMO		877	1047	1060	1250							
C ¹	60,8	73,8	86,3	98,9	123,6	64	76	92	107	126	151	176

¹ Matmenį C galima visada apskaičiuoti pagal šią formulę $C = \frac{1}{2} ID \text{ virš.} + \frac{1}{2} ID \text{ apat.} + 26 \text{ mm}$ (1 col.).

2 lentelė:

Dydis	ISO					DIN						
	DN/OD 38	DN/OD 51	DN/OD 63,5	DN/OD 76,1	DN/OD 101,6	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150
A												
„Basic“ / „SeatClean“	120	140	170	170	200	120	140	170	160	200	250	235
PMO		135	145	165	189							
A												

	ISO					DIN						
„HighClean“ / „UltraClean“	170	190	220	220	270	170	190	220	210	270	320	305
PMO		190	220	240	259							

4 Naudojimas

! PASTABA

Visada perskaitykite visus techninius duomenis. Žr. *Techniniai duomenys* puslapyje 53.

Prieš pristatymą sklendė yra sureguliuojama ir patikrinama.

Numatykite galimus gedimus.

! PERSPĖJIMAS

Visada panaudoję išleiskite suslėgtąjį orą.

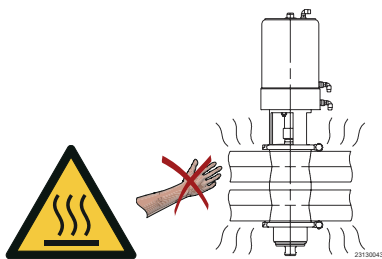
Niekada nelieskite spaustuko mechanizmo arba pavaros stūmoklio strypo, jei į pavarą tiekiamas suslėgtasis oras (žr. etiketę su įspėjimu).

Niekada nesudarykite slėgio oro tiekimo linijose (AC1, AC3) vienu metu, nes gali būti pakelti abiejų sklendžių kamščiai (gali atsirasti maišymasis).

„Alfa Laval“ neatsako už netinkamą naudojimą.

! PERSPĖJIMAS

Niekada nelieskite sklendės ar vamzdžių, kai jie apdorojami karštais skysčiais arba yra sterilizuojami.



4.1 Trikčių diagnostika

! PASTABA

Prieš keisdami nusidėvėjusias dalis, atidžiai perskaitykite techninės priežiūros instrukcijas.

Problema	Priežastis / rezultatas	Remontas
Nuotėkis tarp izoliacinio elemento (79) ir apatinio kamščio (75)	Nusidėvėjo / produkto pažeisti žiedai / radialinis sandariklis (76 / 77 / 78)	<ul style="list-style-type: none"> • Pakeiskite žiedelius / radialinius sandariklius • Pakeiskite gumos klasę • Teisingai sutepkite
Nuotėkis ties išvadu	<ul style="list-style-type: none"> • Dalelės tarp sklendės lizdų ir kamščių sandariklių (56 / 74) • Nusidėvėjo / produkto pažeisti radialiniai kamščių sandarikliai (56 / 74) • Neteisingai surinktas kamštis 	<ul style="list-style-type: none"> • Pašalinkite daleles • Patikrinkite kamščių sandariklius • Pakeiskite kamščių sandariklius • Pakeiskite gumos klasę • Surinkite kamštį, žr. Sklendės korpusas puslapyje 45 3 veiksmą
Nuotėkis ties sandarinimo elementu (48) / viršutiniu kamščiu (55)	Nusidėvėjo / produkto pažeisti žiedai / radialiniai sandarikliai (38 / 39 / 46 / 49 dydžio)	<ul style="list-style-type: none"> • Pakeiskite žiedelius / radialinius sandariklius • Pakeiskite gumos klasę • Nuvalykite, prireikus pakeiskite kreipiamąjį žiedą (45)
Nuotėkis ties apkaba (64)	<ul style="list-style-type: none"> • Per seni / produkto pažeisti žiedai (76 ir 47) (ir 52, jei sklendės korpusas su apkabos žiedu) • Atsilaisvinusi apkaba (64) 	<ul style="list-style-type: none"> • Pakeiskite žiedelius • Pakeiskite gumos klasę • Priveržkite apkabą
CIP nuotėkis	Nusidėvėjo žiedai (40 / 67 / 71)	Pakeiskite žiedelius
Nuotėkis ties veleno apkaba (43)	Pažeistas žiedas (39) Nusidėvėjo / produkto pažeistas radialinis sandariklis (57) arba purškimo purkštukas (58)	<ul style="list-style-type: none"> • Pakeiskite žiedelį • Pakeiskite kamščių sandariklius • Pakeiskite gumos klasę
Apatinis kamštis negrįžta į uždara padėtį	<ul style="list-style-type: none"> • Neteisinga gumos klasė • Neteisingai įdėtas tarpiklis • Sumontuota neteisingai (žr. 2.3 skyrių) 	<ul style="list-style-type: none"> • Pakeiskite gumos klasę • Teisingai įdėkite naują tarpiklį • Teisingas sumontavimas
Kamštis grįžta nesklandžiu judesiu (praslysta / stringa)	<ul style="list-style-type: none"> • Neteisinga gumos klasė • Neteisingai įdėtas tarpiklis • Sumontuota neteisingai (žr. 2.3 skyrių) 	<ul style="list-style-type: none"> • Pakeiskite gumos klasę • Teisingai įdėkite naują tarpiklį • Teisingas sumontavimas

4.2 Rekomenduojama išvalyti

! PASTABA

Tiekiamas gaminys sukurtas taip, kad jį būtų galima išplauti vietoje (PV).

NaOH = natrio hidroksidas.

HNO₃ = azoto rūgštis.

Valymo priemonės turi būti laikomos / šalinamos vadovaujantis vietos reglamentais / direktyvomis.

Rekomenduojamas min. PV greitis: 1,5 m/sek.

! PERSPĖJIMAS

Niekada nelieskite tiekiamo gaminio ar vamzdžių, kai jie yra sterilizuojami.

Visada itin atsargiai elkitės su šarmais ir rūgštimis.

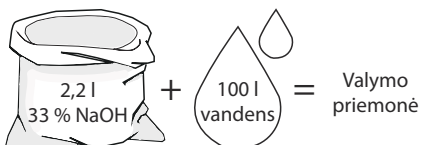
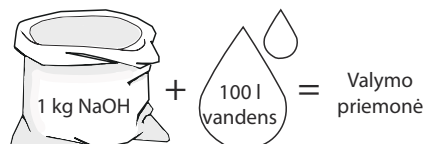


Valiklių pavyzdžiai

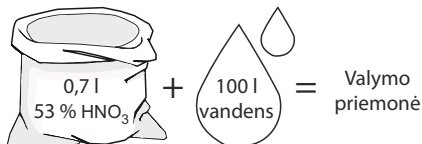
Naudokite švarų vandenį, kuriame nėra druskų

Metrinė sistema

1. 1 % masės NaOH 70°C

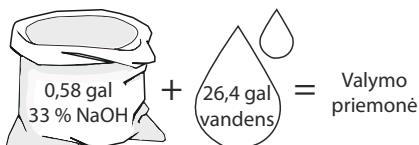
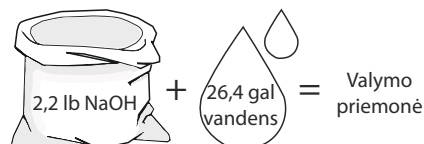


2. 0,5 % masės HNO₃ 70°C

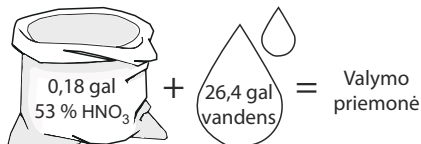


Imperinė sistema

1. 1 % masės NaOH 158°F



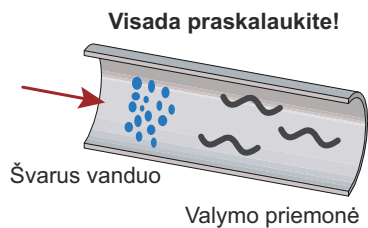
2. 0,5 % masės HNO₃ 158°F



1. Venkite per didelės valymo priemonės koncentracijos ⇒ **Dozuokite laipsniškai!**
2. Pakoreguokite valymo srautą pagal procesą **Pieno sterilizavimas / klampūs skysčiai** ⇒ **Padidinkite valymo srautą!**

⚠ PERSPĖJIMAS

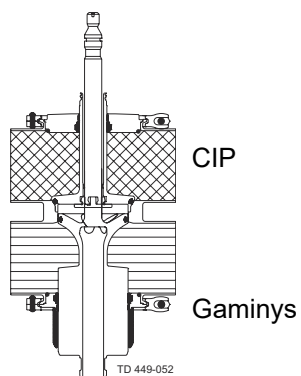
Visada išplovę gerai praskalaukite švariu vandeniu.



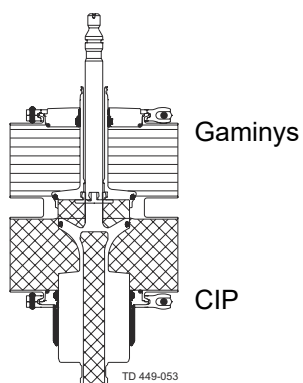
4.3 Valymas

Sandariklio valymo ciklai:

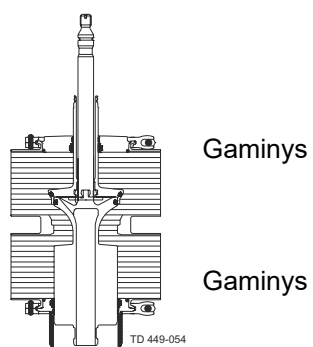
1. Uždaryta sklendė



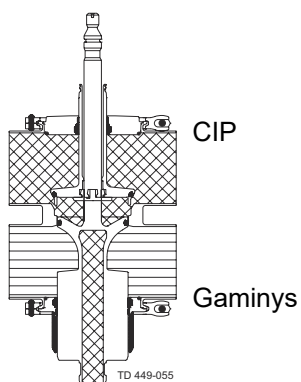
2. Valymas per apatinę liniją



3. Atidaryta sklendė

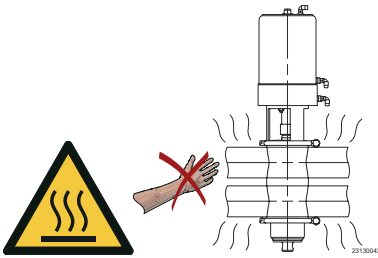


4. Valymas per viršutinę liniją



! PERSPĖJIMAS

Niekada nelieskite sklendės ar vamzdžių, kai sterilizuojami.

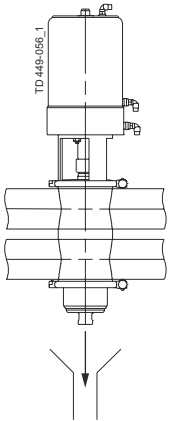


! PERSPĖJIMAS

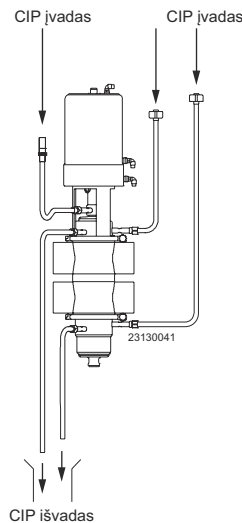
Niekada nestumkite skysčių per nuotėkio išvadą.

Niekada nestumkite skysčių per valymo vietoje (CIP) išvadą, jei jis yra.

(Maišymosi rizika dėl viršslėgio)



Nuotėkio / CIP išėj.



Sklendės pneumatinis valdymas valymo vietoje metu

Kiekvienas sklendės lizdas valymo ciklo metu turi būti pakeltas. Lizdo pakėlimo trukmė neturi viršyti 10 sekundžių.

Šios pneumatinės funkcijos:

1. viršutinio sklendės lizdo pakėlimas (valant viršutinį sklendės korpusą);
2. apatinio sklendės lizdo pakėlimas (valant apatinį sklendės korpusą).

Diagramoje pateikiama šių funkcijų apžvalga kartu su rekomenduojamomis trukmėmis esant 21 psi (1,5 bar) CIP slėgiui. Lizdą rekomenduojama pakelti / pastumti kiekvieno CIP žingsnio viduryje.

CIP atvejis @ ilgis vienam vožtuvui	Sklendės funkcija	„ThinkTop“ solenoidinio vožtuvo Nr.	„ThinkTop“ solenoidinio vožtuvo reži- mas	PLC laikma- čio lizdo pa- kėlimo / pa- stūmimo lai- kas ¹	Impulsinio lizdų valy- mo laikas ²	Pakėlimų / pastūmimų skaičius kiekviena- me CIP veiksme ³
Šiltas išanksti- nis skalavimas 3 minutes	Viršutinio lizdo pakėlimas	2	Energijos tie- kimas	2 sek.	<1 sek.	1–2
	Apatinio lizdo pakėlimas	3	Energijos tie- kimas	2 sek.	<1 sek.	1–2
	Nuotėkio kameros praplovi- mas	-	-	5 sek.	-	1
	Spiralinis švarus kamienas / balansyras	-	-	5 sek.	-	1
Plovimas karštu šarminiu valikliu 10 minučių	Viršutinio lizdo pakėlimas	2	Energijos tie- kimas	2 sek.	<1 sek.	1–2
	Apatinio lizdo pakėlimas	3	Energijos tie- kimas	2 sek.	<1 sek.	1–2
	Nuotėkio kameros praplovi- mas	-	-	5 sek.	-	1
	Spiralinis švarus kamienas / balansyras	-	-	5 sek.	-	1
Plovimas šaltu vandeniu 3 mi- nutes	Viršutinio lizdo pakėlimas	2	Energijos tie- kimas	2 sek.	<1 sek.	1–2
	Apatinio lizdo pakėlimas	3	Energijos tie- kimas	2 sek.	<1 sek.	1–2
	Nuotėkio kameros praplovi- mas	-	-	5 sek.	-	1
	Spiralinis švarus kamienas / balansyras	-	-	5 sek.	-	1
Rūgštinis skala- vimas @ 3 mi- nutes	Viršutinio lizdo pakėlimas	2	Energijos tie- kimas	2 sek.	<1 sek.	1–2
	Apatinio lizdo pakėlimas	3	Energijos tie- kimas	2 sek.	<1 sek.	1–2
	Nuotėkio kameros praplovi- mas	-	-	5 sek.	-	1
	Spiralinis švarus kamienas / balansyras	-	-	5 sek.	-	1
Galutinis šaltas skalavimas @ 3 minutes	Viršutinio lizdo pakėlimas	2	Energijos tie- kimas	2 sek.	<1 sek.	1–2
	Apatinio lizdo pakėlimas	3	Energijos tie- kimas	2 sek.	<1 sek.	1–2
	Nuotėkio kameros praplovi- mas	-	-	5 sek.	-	1
	Spiralinis švarus kamienas / balansyras	-	-	5 sek.	-	1

¹ Vertė priklauso nuo sklendės dydžio, CIP slėgio, produkto tipo, riebalų ir cukraus kiekio. PLC laikmatis yra rekomenduojama vertė.

² Sėdynės pakėlimas ir (arba) stūmimas priklauso nuo padėties, reikšmė nustatyta esant 6 barų oro slėgiui. Grįžtamojo ryšio signalas aukštas min. 2 sek.

³ Vertė priklauso nuo pakankamo CIP skysčio slėgio, produkto tipo, riebalų ir cukraus kiekio.

Švarumo patvirtinimas yra privalomas, kad būtų užtikrinta produkto sauga.

Suslėgtojo oro sukelti nuokrypiai paprastai atsiranda dėl:

- ilgų oro tiekimo žarnų;
- mažo oro tiekimo žarnų vidinio skersmens;
- riboto suslėgtojo oro kiekio.

Šis puslapis tyčia paliktas tuščias.

5 Priežiūra

5.1 Bendroji techninė priežiūra

! PASTABA

Visada perskaitykite visus techninius duomenis. Žr. *Techniniai duomenys* puslapyje 53.

Visada tinkamai įstatykite sandariklius (kitaip kyla susimaišymo pavojus).

Visada panaudoję išleiskite suslėgtąjį orą.

Visada atjunkite CIP jungtis prieš atlikdami techninę priežiūrą, jei tokios jungtys yra.

Visada naudokite originalias „Alfa Laval“ atsargines dalis ir turėkite atsarginių guminių sandariklių ir kreipiamųjų žiedų.

Sklandė suprojektuota taip, kad dėl vidinio nuotėkio produktai nesusimaišytų. Vidinis nuotėkis sklandėje matomas ir iš išorės.

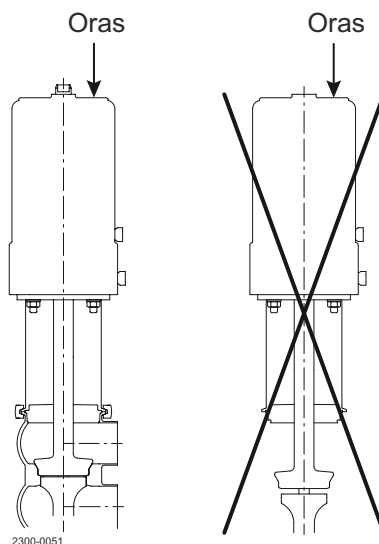
Reguliariai atlikite sklandės / pavaros techninę priežiūrą.

Patikrinkite, ar sklandė sklandžiai juda po priežiūros darbų.

Visos atliekos turi būti laikomos / utilizuojamos vadovaujantis vietos taisyklėmis / direktyvomis.

! PERSPĖJIMAS

3 tipo pavaros (Ø120 mm) apatinės sėdynės stūmimo funkcija turi būti aktyvuota tik tada, kai ji sumontuota vožtuvo korpuse. Aktyvavus sėdynės stūmimas, kai ji nesumontuota vožtuvo korpuse, gali pažeisti pavarą.



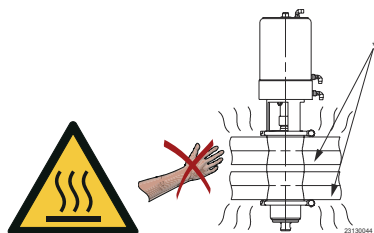
2300-0051

! PERSPĖJIMAS

Niekada neatlikite sklandės techninės priežiūros, kai ji yra įkaitusi.

Niekada neatlikite techninės priežiūros, jei sklandėje / pavaroje yra slėgio.

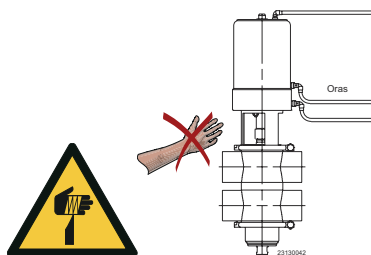
* = Reikalingas atmosferos slėgis!



! PERSPĖJIMAS

Niekada nekiškite pirštų į sklendės kiaurymę, jei į pavarą tiekiamas suslėgtasis oras.

Niekada nelieskite spaustuko mechanizmo arba pavaros stūmoklio strypo, jei į pavarą tiekiamas suslėgtasis oras (žr. etiketę su įspėjimu).



	Guminiai sklendės sandarikliai	Sklendės kamščio sandarikliai	Sklendės kreipiamieji žiedai
Profilaktinė priežiūra	Pakeiskite po 12 mėn.¹	Pakeiskite po 12 mėn.¹	Prireikus pakeiskite
Techninė priežiūra pastebėjus pratekėjimą (pratekėjimas paprastai prasideda lėtai)	Keiskite po gamybos ciklo	Keiskite po gamybos ciklo	
Planuota techninė priežiūra	<ul style="list-style-type: none"> Reguliari nuotėkio paieška ir sklandus veikimas Pildykite sklendės žurnalą Planuodami apžiūras, pasinaudokite statistika 	<ul style="list-style-type: none"> Reguliari nuotėkio paieška ir sklandus veikimas Pildykite sklendės žurnalą Planuodami apžiūras, pasinaudokite statistika 	Prireikus pakeiskite
Tepimas	Surenkant „Alfa Laval“ silikoninis maistinis tepalas USDA H1 patvirtintas tepalas ²	Surenkant „Alfa Laval“ silikoninis maistinis tepalas USDA H1 patvirtintas tepalas ²	Nėra

¹ Priklausomai nuo darbo sąlygų! Kreipkitės į „Alfa Laval“.

² Visi gaminio drėkinami sandarikliai.

! PASTABA

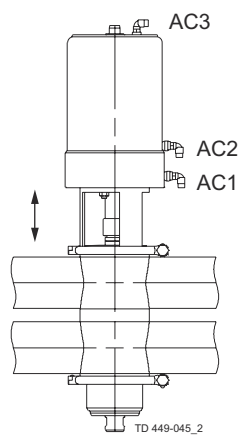
Sutepkite įsukamų sklendės kamščio dalių sriegius „Alfa Laval“ arba panašiu tepalu.

Pavaros remontas:

- pavarai priežiūros nereikia, tačiau suremontuoti ją galima.
- Jei reikalingas remontas, rekomenduojama pakeisti visas gumines pavaros tarpines.
- Sutepkite sandariklius „Alfa Laval“ tepalu.
- Kad ant 1 ir 29 p. elemento neliktų juodų dėmių, „Alfa Laval“ rekomenduoja juos tepti „Alfa Laval“ tepalu.

Patikra prieš naudojant

1. Suslėgtąjį orą tiekite į AC1, AC2 ir AC3 jungtis po vieną jungtį.
2. Kelis kartus atidarykite ir uždarykite sklendę ir įsitinkinkite, kad ji veikia sklandžiai.

**Atidarykite ir uždarykite!**

5.2 Sklendės išardymas

! PASTABA

Tinkamai tvarkykite atliekas.

Visada naudokite originalias „Alfa Laval“ atsargines dalis. Jeigu reikia, pakeiskite sandariklius.

1

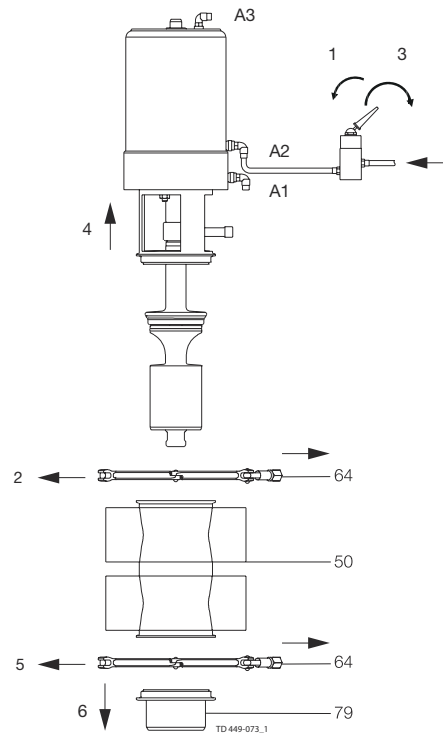
Išardykite sklendę, kaip parodyta paveikslėlyje.

1. Nukreipkite suslėgtojo oro tiekimą į AC2
2. Atlaisvinkite ir nuimkite viršutinę apkabą (64)
3. Išleiskite suslėgtąjį orą
4. Iškelkite pavarą kartu su vidinėmis dalimis iš sklendės korpuso (50)
5. Atlaisvinkite ir nuimkite apatinę apkabą (64)
6. Atjunkite apatinį izoliacinį elementą (79)

PARINKTIS:

Jei sklendė turi apkabą: atlaisvinkite ir nuimkite žiedą ir atskirkite viršutinę (51) ir apatinę (53) sklendės korpuso dalį. Ištraukite žiedelį (52).

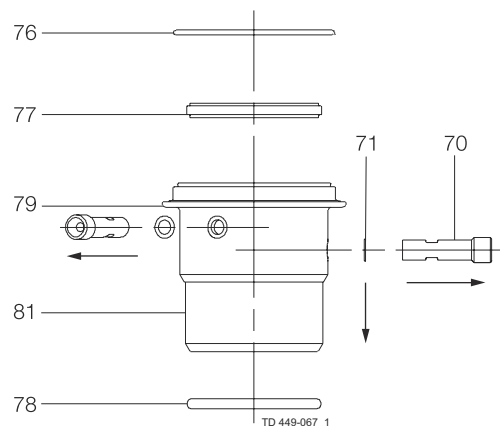
Išleiskite suslėgtąjį orą.



2

Apatinio izoliacinio elemento išardymas:

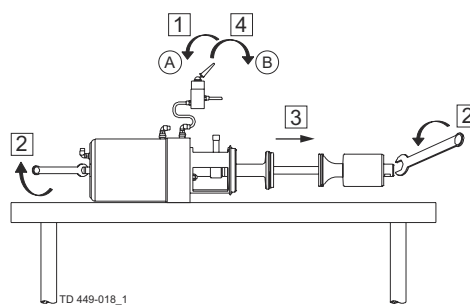
1. ištraukite žiedelį (76) ir radialinį veleno sandariklį (77).
2. Nuimkite žiedelį (78).
3. Išsukite praplovimo vamzdelius (70).
4. Nuimkite žiedelius (71) ir purkštukus (72 + 73).



3

a) Jei yra oro jungtis AC1, tiekite suslėgtąjį orą ir vykdykite procedūrą 3A.

1. Nukreipkite suslėgtojo oro tiekimą į AC1.
2. Atlaisvinkite apatinį kamštį (75), laikydami suėmę viršutinį stiebą (1).
3. Ištraukite kamštį.
4. Išleiskite suslėgtąjį orą.



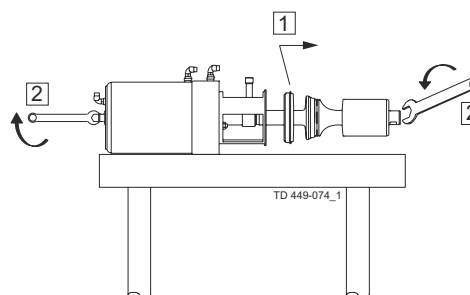
Jei viršutinį sandariklį galima pakelti

- A) Įj.
B) Išj.

b) Jei oro jungties AC1 nėra, vykdykite procedūrą 3B.

1. Išstumkite viršutinį izoliacinį elementą (48) iš tarpinio elemento (37).
2. Atlaisvinkite apatinį kamštį, laikydami suėmę viršutinį stiebą.
3. Išimkite kamštį (75).

Pakeiskite žiedelį (38).



Jei viršutinio sandariklio pakelti negalima

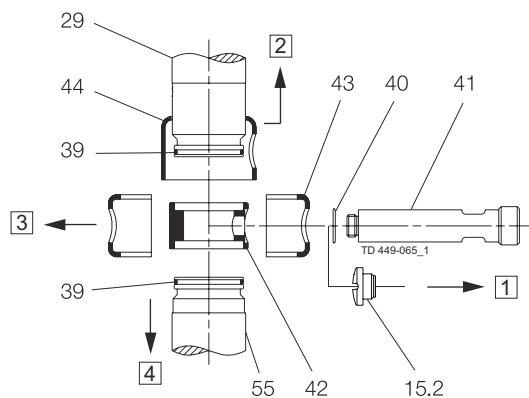
! PASTABA

Kaip pakeisti radialinį veleno sandariklį (74), žr. *Apatinis kamštis, radialinio veleno sandariklio pakeitimas* puslapyje 41.

4

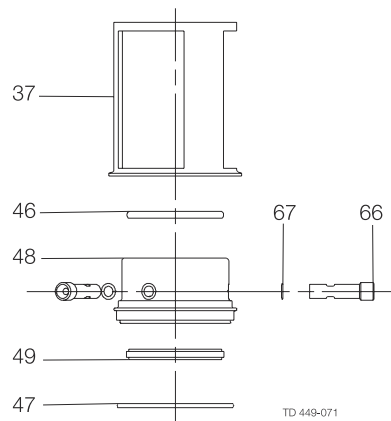
Nuimkite sujungimo sistemą ir ištraukite viršutinį kamštį, kaip pavaizduota

1. Išsukite praplovimo vamzdelį (41) (arba kamštį (15), jei nėra CIP). Nuimkite žiedelį (40)
2. Ištraukite užraktą (44) virš stūmoklio strypo (29)
3. Atitraukite apkabas (43) nuo suklio įdėklo (42)
4. Ištraukite viršutinį kamštį (55). Įsitikinkite, kad suklio įdėklas neliečia nei stūmoklio strypo, nei viršutinio kamščio. Jei yra išorinis CIP į nuotėkio kamerą: Nuimkite žiedelius (39)



5

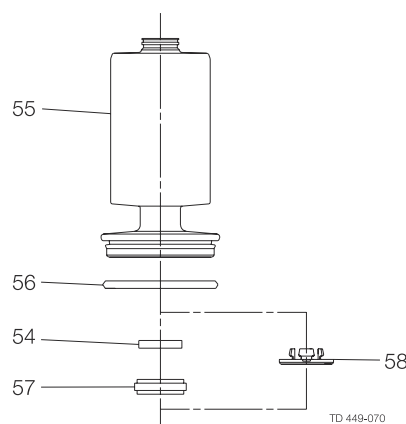
1. Išsukite praplovimo vamzdelius (66), jei jie yra, ir nuimkite žiedelius (67) ir purkštukus (68 + 69)
2. Ištraukite viršutinį izoliacinį elementą (48) iš tarpinio elemento (37)
3. Ištraukite žiedelį (47), radialinį veleno sandariklį (49) ir žiedelį (46) iš viršutinio izoliacinio elemento



6

Pašalinkite radialinį veleno sandariklį (57) (arba purškimo purkštuką (58), jei sklendė turi „Spiral-Clean“).

Kaip nuimti ir pakeisti sandarinimo žiedą (56), žr. [Apatinis kamštis, radialinio veleno sandariklio pakeitimas](#) puslapyje 41.



5.3 Apatinis kamštis, radialinio veleno sandariklio pakeitimas

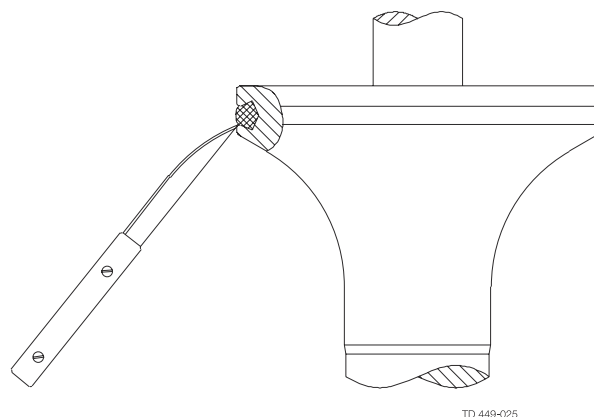
! PASTABA

Tinkamai tvarkykite atliekas.

Visada naudokite originalias „Alfa Laval“ atsargines dalis. Jeigu reikia, pakeiskite sandariklius.

1

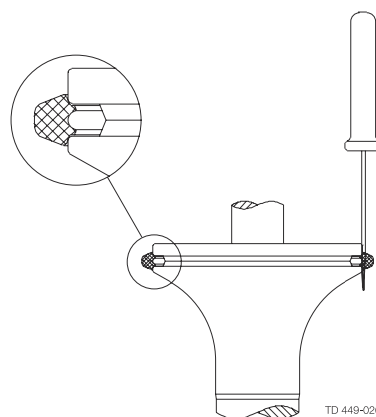
Nupjaukite ir nuimkite seną sandariklį (74) su peiliu, atsuktuvu ar panašiu instrumentu. Nesubraižykite kamščio.



TD 449-025

2

1. Iš naujo sumontuokite sandariklį, kaip pavaizduota brėžinyje
2. Sukite palei perimetrą, kad tarpinė įsistatytų teisingai, kaip pavaizduota brėžinyje
3. Atidžiai sutepkite sandariklius tinkamu miuiliu ar sutepimo priemone prieš sumontuodami

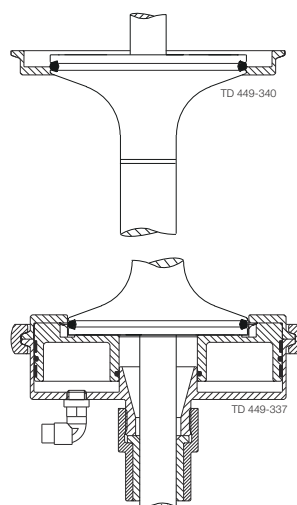


TD 449-026

3

Įstatykite apatinę įrankio dalį.

Dalis Nr.				
DN/OD	DN/OD	DN/OD	DN/OD	DIN
38/4051/50	63.5/657 6.1/80	#2101.6/ 100	#1101.6/ 100	125150
Lizdas Ø53,3	Lizdas Ø81,3	Lizdas Ø100,3	Lizdas Ø115,3	Lizdas Ø115,3
9613426 001	9613426 002	9613426 003	9613426 004	9613426 004



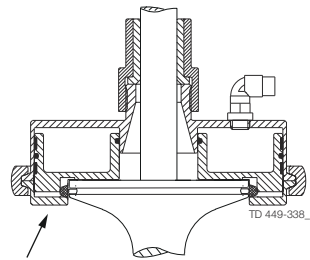
TD 449-340

TD 449-337

Radialinio užsandarinimo įrankis, apatinis kamštis

4

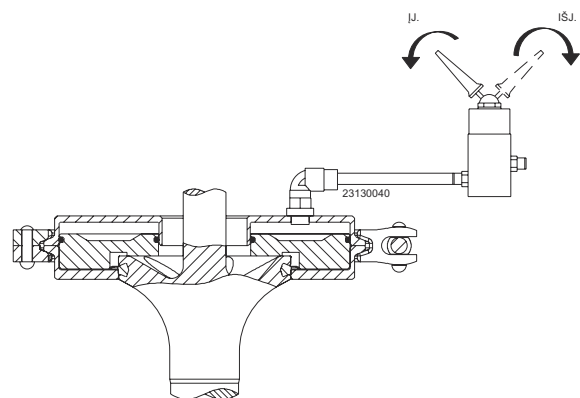
1. Įstatykite viršutinę įrankio dalį su stūmokliu.
2. Sujunkite šias dvi dalis apkabomis.



Įrankis, pažymėtas dalies numeriu.

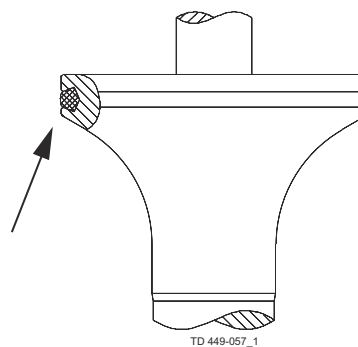
5

1. Įjunkite suslėgto oro tiekimą.
2. Išleiskite suslėgtąjį orą.
3. Nuimkite įrankio dalis.



6

Apžiūrėkite sandariklį, įsitikinkite, kad jis griovelyje nepersisuko, įspauskite 4 išsikišančius taškus su atsuktuvu!



5.4 Viršutinis kamštis, ašinio veleno sandariklio pakeitimas

! PASTABA

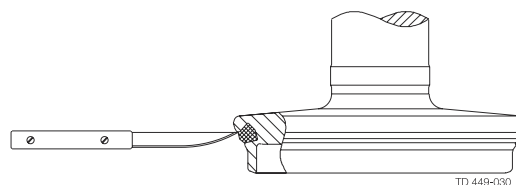
Tinkamai tvarkykite atliekas.

Visada naudokite originalias „Alfa Laval“ atsargines dalis. Jeigu reikia, pakeiskite sandariklius.

1

Nuimkite seną sandariklį (56) su peiliu, atsuktuvu ar panašiu instrumentu.

Nesubraižykite kamščio.



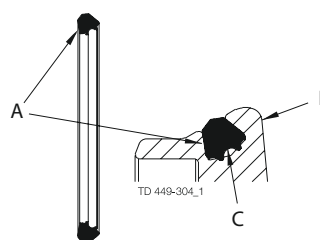
2

Iš naujo sumontuokite sandariklį, kaip pavaizduota pav.

A = Sandariklio plokščioji pusė

B = Subalansuotas kamštis

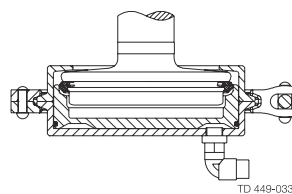
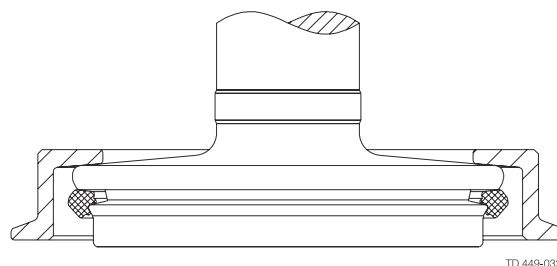
C = Nesuteptkite už sandariklio



3

Įstatykite 1 įrankio dalį.

Dalis Nr.			
Lizdas ø53,3	Lizdas ø81,3	Lizdas ø100,3	Lizdas ø115,3
961305 0501	961305 0502	961305 0508	961305 0503

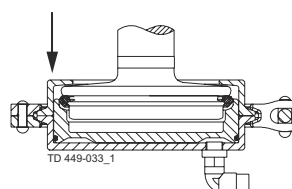


Ašinio užsandarinimo įrankis, viršutinis kamštis

4

1. Įstatykite 2 įrankio dalį su stūmokliu

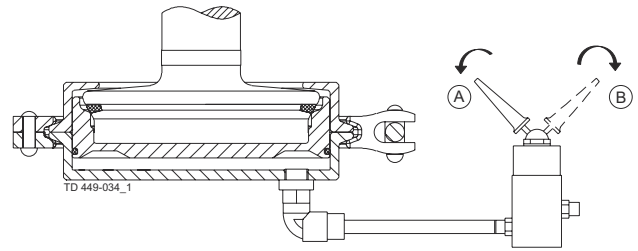
2. Sujunkite šias dvi dalis apkabomis



Įrankiai, pažymėti dalies numeriu

5

1. Ijunkite suslégtojo oro tiekimą
2. Išleiskite suslégtajį orą
3. Pasukite įrankį 45° kampu kamščio atžvilgiu
4. Ijunkite suslégtojo oro tiekimą
5. Išleiskite suslégtajį orą ir nuimkite įrankį

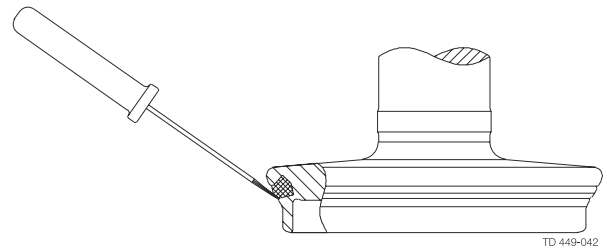


A = įj.

B = išj.

6

1. Apžiūrėkite sandariklį
2. Išleiskite orą 3 vietose palei perimetrą



5.5 Sklendės korpusas

! PASTABA

Tinkamai tvarkykite atliekas.

Visada naudokite originalias „Alfa Laval“ atsargines dalis. Jeigu reikia, pakeiskite sandariklius.

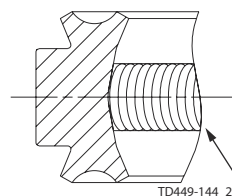
1

- Įstatykite žiedelį (47) (jo nepersukite), radialinį veleno sandariklį (49) ir žiedelį (46) viršutiniame izoliaciniame elemente (48) (sutepkite „Alfa Laval“ tepalu)

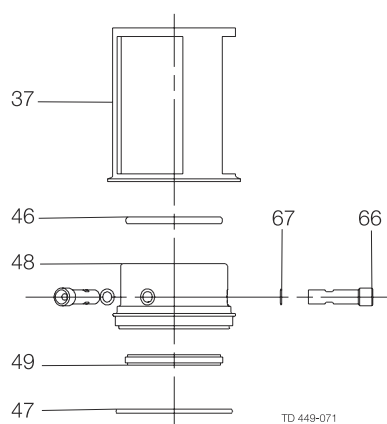
! PASTABA

Žiedelį reikia švelniai įspausti į griovelį.

- Įdėkite viršutinį sandarinimo elementą į tarpinį elementą (37)
- Įstatykite žiedelius (67) ir sumontuokite praplovimo vamzdelius (66). Purkštukus (68 + 69) nukreipkite link įdubos



Sutepkite „Alfa Laval“ maistiniu tepalu



2

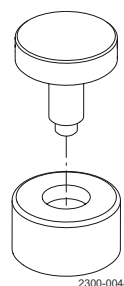
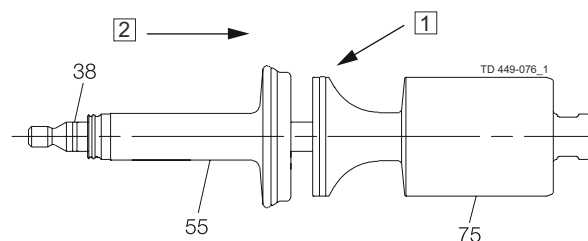
- Įstatykite radialinį veleno sandariklį (57) į viršutinį kamštį (arba purškimo purkštuką, jei sklendėje yra „SpiralClean“) ir žiedelį (38) į apatinį kamštį.
- Greitai įspauskite apatinį kamštį (75) į viršutinį kamštį (55) per radialinį veleno sandariklį.

Nepažeiskite paviršių, kai apatinis kamštis (75) su žiedeliu (38) stumiamas per radialinį veleno sandariklį!

! PASTABA

DN/OD 38 &/ DN40 & DN/OD51 & DN50 dydžių sklendžių atveju:

Radialinį veleno sandariklį (57) galima montuoti ir specialiu įrankiu, dėl kurio turite susisiekti su „Alfa Laval“.

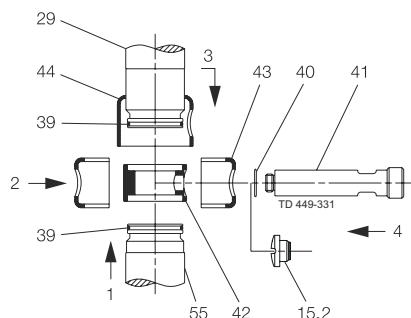


Radialinio veleno sandariklio montavimo įrankis, Nr. 8010017878

3

Įstatykite sujungimo sistemą ir viršutinį kamštį, kaip pavaizduota (1–4 pav.).

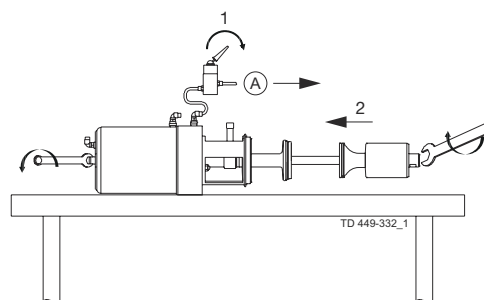
1. Užstumkite užraktą (44) ant stūmoklio strypo (29)
2. Jei yra išorinis CIP į nuotėkio kamerą: Uždėkite žiedelius (39).
3. Uždėkite suklio įdėklą (42) ant stūmoklio strypo. Įstatykite viršutinį kamštį (55)
4. Sumontuokite apkabas (43) ant suklio įdėklo (42)
5. Sumontuokite užraktą (44)
6. Uždėkite žiedelį (40). Įstatykite praplovimo vamzdelį (41) (arba kamštį (15), jei nėra CIP)



4

Rekomenduojamos sukimo momento vertės įstatant viršutinę ir apatinę kamščio dalis.

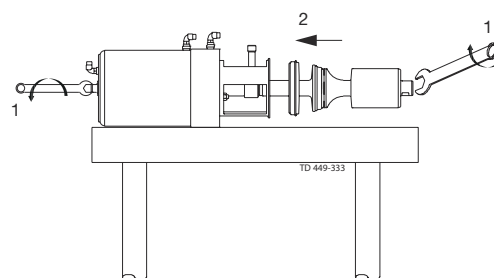
Matmenys	Sukimo momentas (Nm)/(lbf-ft)
38 mm / DN 40	
51 mm / DN 50	5 / (3,7)
Visi kiti	20 / (14,8)



1 = išj.

A = oras

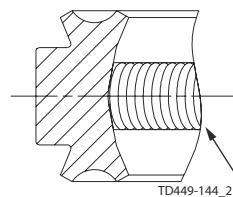
Jei viršutinį sandariklį galima pakelti



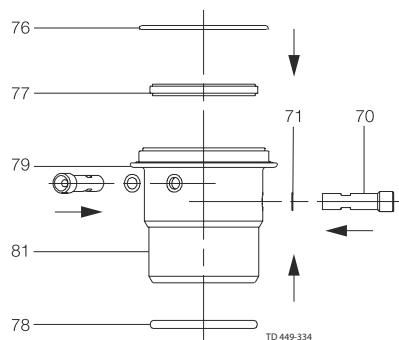
Jei viršutinio sandariklio pakelti negalima

5

1. Įstatykite žiedelius (71), purkštukus (72 + 73) ir praplovimo vamzdelius (70), jei jie yra
2. Įstatykite žiedelį (78) ir uždėkite radialinį žiedo sandariklį (77) bei žiedelį (76) (žiedelio nepersukite), švelniai įspauskite jį į griovelį (sutepkite „Alfa Laval“ tepalu.)



Sutepkite „Alfa Laval“ tepalu.



6

! PERSPĖJIMAS

Niekada nekiškite pirštų į sklendės kiaurymę, jei į pavaraą tiekiamas suslėgtasis oras.

Visada įjunkite suslėgtojo oro tiekimą prieš išmontuodami sklendę.

Jei sklendė turi apkabą:

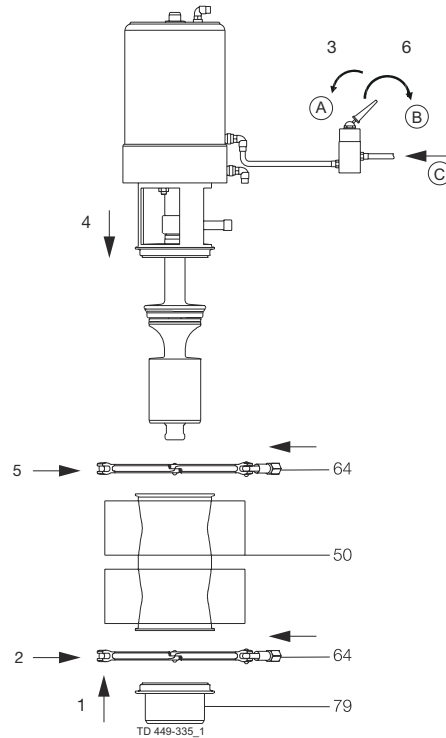
Iš pradžių uždėkite žiedelį (52) ir įstatykite viršutinį (51) bei apatinį (53) sklendės korpusus. Uždėkite ir priveržkite apkabą (64).

Vėl surinkite sklendę, vadovaudamiesi 1–6 pav.

1. Įstatykite apatinį izoliacinį elementą (79)
2. Uždėkite ir priveržkite apatinį spaustuką (64)
3. Nustatykite suslėgtojo oro tiekimą ir sumontuokite pavaraą kartu su vidinėmis vožtuvo dalimis ant vožtuvo korpuso (50)
4. Uždėkite ir priveržkite viršutinę apkabą (64). Rekomenduojama sutepti apkabą ir apkabos veržlę! (**Didžiausias apkabos veržlės sukimo momentas: 10 Nm / 7,4 lbf-ft**)
5. Išleiskite suslėgtąjį orą

! PASTABA

Nustatykite suslėgtojo oro tiekimą prieš išmontuodami sklendę.



- A = įj.
- B = išj.
- C = oras

5.6 Pavaros išardymas

PASTABA

Tinkamai tvarkykite atliekas.

Visada naudokite originalias „Alfa Laval“ atsargines dalis. Jeigu reikia, pakeiskite sandariklius.

Pavarai priežiūros nereikia, tačiau suremontuoti ją galima.

Išmontuokite sklendę pagal instrukcijas, pateiktas [Sklendės išardymas](#) puslapyje 38

Dabar pavara paruošta techninei priežiūrai atlikti. Išmontuodami vadovaukitės brėžiniu pagal veiksmus, apibūdintus šiame puslapyje.

- 1
 1. Nuimkite veržles (36) ir poveržles (35)
 2. Iš pavaros ištraukite tarpinį elementą (37)
 3. Nuimkite dengiamąjį diską (25)
 4. Išimkite laikantįjį žiedą (24)

- 2
 1. Nuimkite stūmoklio strypą (29), apatinę detalę (21) ir apatinį stūmoklį (30)
 2. Atskirkite tris dalis
 3. Išimkite žiedelius (20, 22 ir 23) apačioje, žiedelius (33 ir 31) ir kreipiamąjį žiedą (32) iš apatinio stūmoklio bei žiedelį (28) iš stūmoklio strypo
 4. Nuimkite spyruoklės mazgą (14)

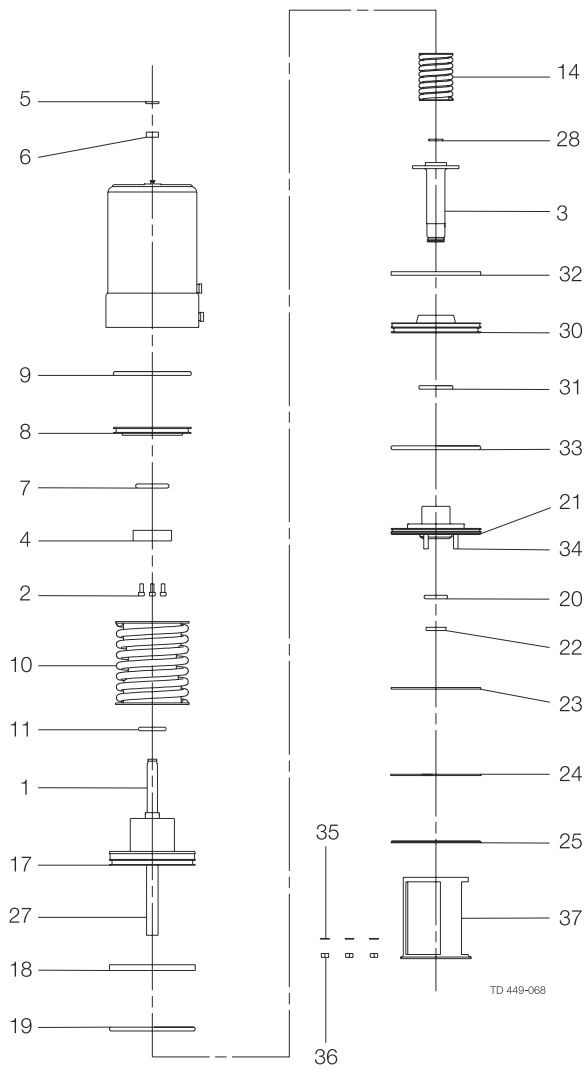
- 3
 1. Ištraukite vidinį stiebą (27), pagrindinį stūmoklį (17) ir distancinę tarpinę (11), jei yra. Išimkite kreipiamąjį žiedą (18) ir žiedelį (19)
 2. Nuimkite spyruoklės mazgą (10)

- 4
 1. Išsukite varžtus (2) (jie priklijuoti)
 2. Nuimkite atramą (4)
 3. Išimkite viršutinį stūmoklį (8). Nuimkite žiedelius (7 ir 9)

PASTABA

Ne ant 3 pavaros.

- 5
 1. Nuimkite žiedelį (5) ir kreipiamąjį žiedą (6).



5.7 Pavaros korpusas

! PASTABA

Tinkamai tvarkykite atliekas.

Visada naudokite originalias „Alfa Laval“ atsargines dalis. Jeigu reikia, pakeiskite sandariklius.

Sumontuodami vadovaukitės brėžiniu pagal veiksmus, apibūdintus šiame puslapyje.

Pavarai priežiūros nereikia, tačiau suremontuoti ją galima.

1

1. Uždėkite kreipiamąjį žiedą (6) ir žiedelį (5)

! PASTABA

Ne ant 3 pavaros:

2. Uždėkite žiedelius (7 ir 9).
3. Įdėkite viršutinį stūmoklį (8)
4. Uždėkite atramą (4)
5. Priveržkite varžtus (2). (užfiksuokite klizais)

2

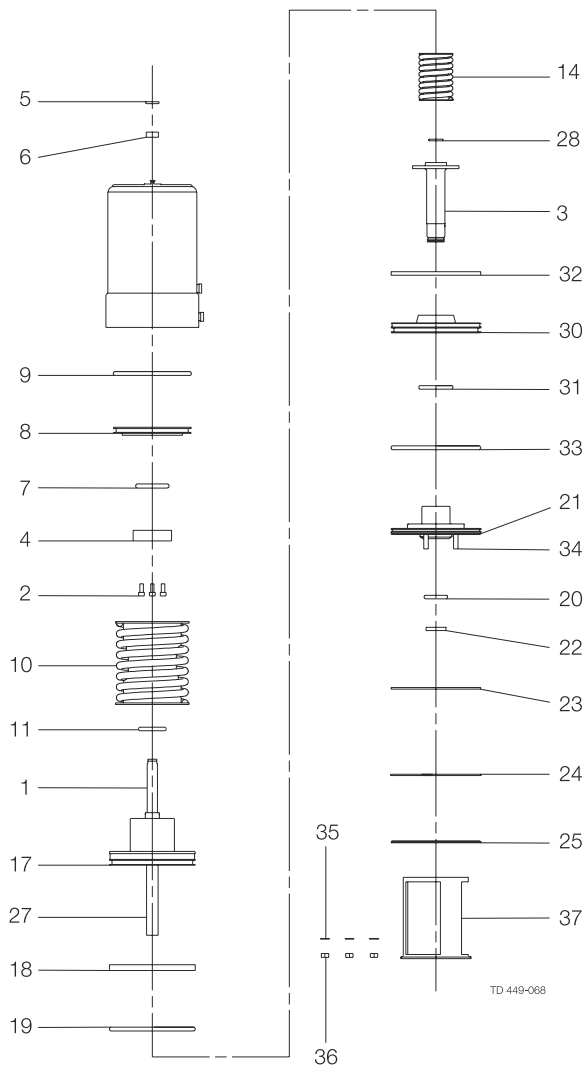
1. Uždėkite spyruoklės mazgą (10)
2. Uždėkite žiedelį (19) ir kreipiamąjį žiedą (18)
3. Įtaisykite distancinę tarpinę (11), pagrindinį stūmoklį (17) ir vidinį stiebą (27)

3

1. Uždėkite spyruoklės mazgą (14)
2. Įstatykite žiedelį (28) į stūmoklio strypą, įstatykite žiedelius (33 ir 31) ir kreipiamąjį žiedą (32) į apatinį stūmoklį bei žiedelius (20, 22 ir 23) apačioje
3. Įstatykite stūmoklio strypą (29), apatinį stūmoklį (30) ir sumontuokite apatinę dalį (21)
4. Sujunkite visas tris dalis

4

1. Uždėkite laikantįjį žiedą (24)
2. Uždėkite dengiamąjį diską (25)
3. Ant pavaros sumontuokite tarpinį elementą (37)
4. Uždėkite ir priveržkite veržles (36) ir poveržles (35)



6 Techniniai duomenys

! PASTABA

Montuojant, eksploatuojant ir atliekant techninę priežiūrą, svarbu atsižvelgti į techninius duomenis.

Supažindinkite personalą su techniniais duomenimis.

Duomenys	
Didžiausias gaminio slėgis:	1000 kPa (10 barų) (145 psi)
Mažiausias gaminio slėgis:	Visiškas vakuumas
„SpiralClean“ rekomenduojamas min. slėgis:	2 barai (29 psi)
Temperatūros intervalas:	Nuo –5 °C iki +125 °C (nuo 23 °F iki 257 °F) (atsižvelgiant į gumos kokybę)
Oro slėgis:	didžiausias 800 kPa (8 barai) (116 psi)
Produktai pagal 2014/68/EB	I kategorija, 1 skysčių grupė
	DN ≥ 125 2 skysčių grupė

Medžiagos	
Gaminio plieninės drėkinamos dalys:	Rūgščių ėsdinamajam poveikiui atsparus plienas AISI 316L
Kitos plieninės dalys:	Nerūdijantysis plienas AISI 304
Gaminio drėkinamos dalys:	EPDM, HNBR, NBR arba FPM
Kiti sandarikliai:	CIP sandarikliai: EPDM
Pavaros sandarikliai:	NBR
Paviršiaus apdirbimas:	Vidus / išorė matiniai (šlifuoti smėliasraute) Ra < 1,6 (64 μ col.) Vidus ryškūs (poliruotas) Ra < 0,8 (32 μ col.) Vidus / išorė ryškūs (vidus poliruotas) Ra < 0,8 (32 μ col.)

! PASTABA

Ra vertės skirtos tik vidiniam paviršiui.

Svoris (kg)

Dydis	DN/OD					DN						
	38	51	63,5	76,1	101,6	40	50	65	80	100	125	150
Svoris (kg) – „Basic“	13,5	15	24	24	34	13,5	15	24	24	34	44	45
Svoris (kg) – „SeatClean“	13,5	15	24	24	34	13,5	15	24	24	34	47	48
Svoris (kg) – „HighClean“ / „UltraClean“	14,5	16	27	27	38	14,5	16	27	27	38	51	52

Patikrinimo priėmimo kriterijai

- Neturėtų būti įmanoma pasiekti judančių dalių, kurias iš pradžių saugojo apsauginis įtaisas.
- Apsauginis įtaisas turi būti tvirtai pritvirtintas.
- Įsitikinkite, kad apsauginio įtaiso varžtai yra tvirtai priveržti.

Procedūra, jei nepriimama

- Pataisykite ir (arba) pakeiskite apsauginį įtaisą.

Toliau esančioje lentelėje vertės yra skirtos „Unique“, PMO versijos informacijos ieškokite produkto informaciniame lape.

Dydis	DN/OD					DN						
	38	51	63,5	76,1	101,6	40	50	65	80	100	125	150
Kv vertė Viršutinio sandariklio pakėlimas [m ³ /h]	1,5	1,5	2,5	2,5	3,1	1,5	1,5	2,5	2,5	3,1	3,7	3,7
Kv vertė Apatinio sandariklio pakėlimas [m ³ /h]	0,9	0,9	1,9	1,9	2,5	0,9	0,9	1,9	1,9	2,5	3,1	3,1
Oro sąnaudos Viršutinio lizdo pakėlimas [n litrų] ¹	0,2	0,2	0,4	0,4	0,62	0,2	0,2	0,4	0,4	0,62	0,62	0,62
Oro sąnaudos Apatinio lizdo pakėlimas [n litrų] ¹	1,1	1,1	0,13	0,13	0,21	1,1	1,1	0,13	0,13	0,21	0,21	0,21
Oro sąnaudos Pagrindinis judesys [n litrų] ¹	0,86	0,86	1,63	1,63	2,79	0,86	0,86	1,62	1,62	2,79	2,79	2,79
„SpiralClean“ Kv vertė Veleno CIP [m ³ /h]	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
„SpiralClean“ Kv vertė Nuotėkio kameros išorinis CIP [m ³ /h]	0,25	0,25	0,29	0,29	0,29	0,25	0,25	0,29	0,29	0,29	0,29	0,29

¹ [n litrų] = tūris esant atmosferos slėgiui.

Formulė, skirta apskaičiuoti CIP srautą lizdo pakėlimo metu (skysčiams, kurių klampumas ir tankis yra palyginami su vandeniu):

$$Q = Kv \cdot \sqrt{\Delta p}$$

Q = CIP – srautas (m³/h).

Kv = Kv vertė iš pirmiau pateiktos lentelės.

Δp = CIP slėgis (bar).

Cv = 1,163 x Kv gpm

1 bar = 14,5 psi

7 Atsarginės dalys

Kartu su kiekvienu pristatomu „Alfa Laval“ gaminiu pateikiamas atsarginių dalių sąrašas.

Atsarginių dalių sąrašė pateikiamos įvairios dažniausiai nusidėvinčios mašinų dalys. Jei reikalingas nenurodytas komponentas, dėl prieinamumo kreipkitės į vietos „Alfa Laval“ atstovą.

Mūsų atsarginių dalių katalogas pateiktas adresu <https://hygienicfluidhandling-catalogue.alfalaval.com>.

Visada naudokite originalias „Alfa Laval“ atsargines dalis. Garantija „Alfa Laval“ gaminiams priklauso nuo „Alfa Laval“ originalių atsarginių dalių naudojimo.

7.1 Atsarginių dalių užsakymas

Užsakydami atsargines dalis visada nurodykite toliau pateiktą informaciją.

1. Serijos numerį (jei yra)
2. Prekės / atsarginės dalies numerį (jei yra)
3. Talpą arba kitą svarbią informaciją

7.2 „Alfa Laval“ techninė priežiūra

„Alfa Laval“ turi atstovybių visose didesnėse pasaulio šalyse.

Jei turite klausimų arba reikalavimų „Alfa Laval“ įrangos atsarginėms dalims, nedvejodami kreipkitės į vietos „Alfa Laval“ atstovą.

7.3 Garantija – aprašymas

ĮSPĖJIMAS

Numatytosios paskirties taisyklės yra absoliučios. Naudoti tiekiamą „Alfa Laval“ gaminį leidžiama tik tada, kai jis atitinka techninius numatytosios paskirties duomenis.

Naudojant kitais tikslais, dėl kurių nėra susitarta su „Alfa Laval Kolding A/S“, atsakomybė ir garantija panaikinama.

Atlikti tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio modifikacijų ar keitimų draudžiama, išskyrus atvejus, kai „Alfa Laval Kolding A/S“ suteikia aiškų leidimą.



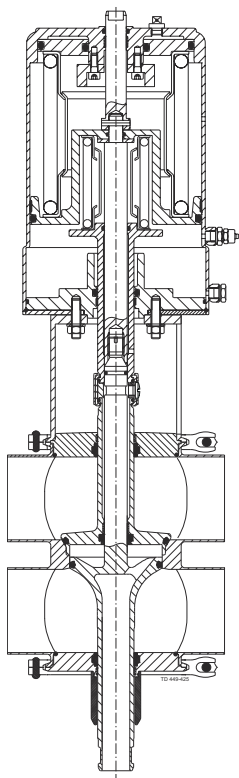
Atsakomybė ir garantija panaikinama toliau nurodytais atvejais

- Nepaisant naudojimo instrukcijoje pateiktų rekomendacijų ir nurodymų
- Netinkamai eksploatuojant arba nepakankamai prižiūrint tiekiamą „Alfa Laval“ gaminį
- Pakeitus tiekiamo „Alfa Laval“ gaminio funkciją be išankstinio rašytinio „Alfa Laval Kolding A/S“ sutikimo
- Jei tiekiamą „Alfa Laval“ gaminį modifikuoja neįgalioji asmenys
- Kai tiekiamas „Alfa Laval“ gaminys naudojamas nesilaikant atitinkamų saugos reikalavimų (žr. [Sauga](#) puslapyje 7)
- Jei saugos įranga nenaudojama, o talpos apdorojimas / pagalbinė įranga nėra sustabdoma
- Jei tiekiamas „Alfa Laval“ gaminys ir papildomos dalys nėra tinkamai prižiūrimos (prižiūra neatliekama numatytais intervalais, nėra montuojamos nurodytos pakaitinės dalys)

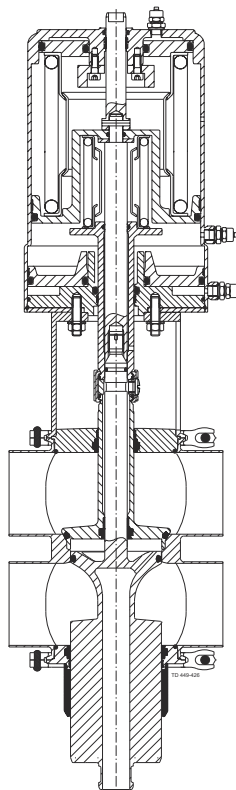
Keičiant dalis, reikia naudoti tik originalias ir gamintojo pagamintas atsargines dalis.

8 Atsarginės dalys ir išskleistas vaizdas

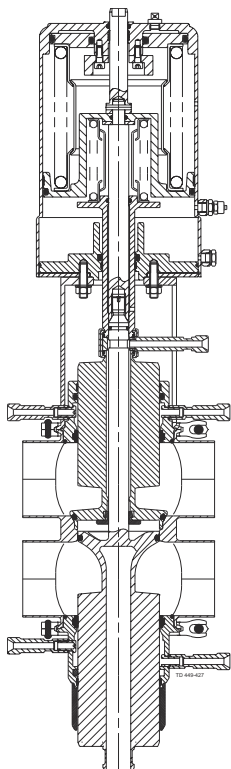
8.1 Keturios pavyzdinės konfigūracijos



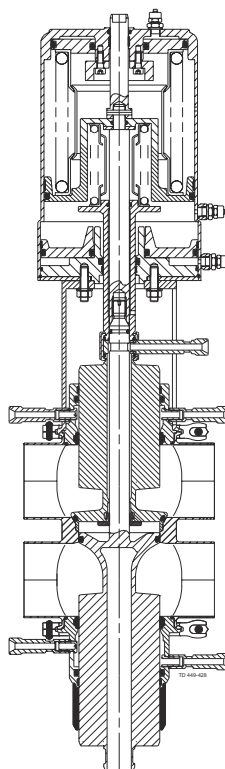
„Basic“



„SeatClean“

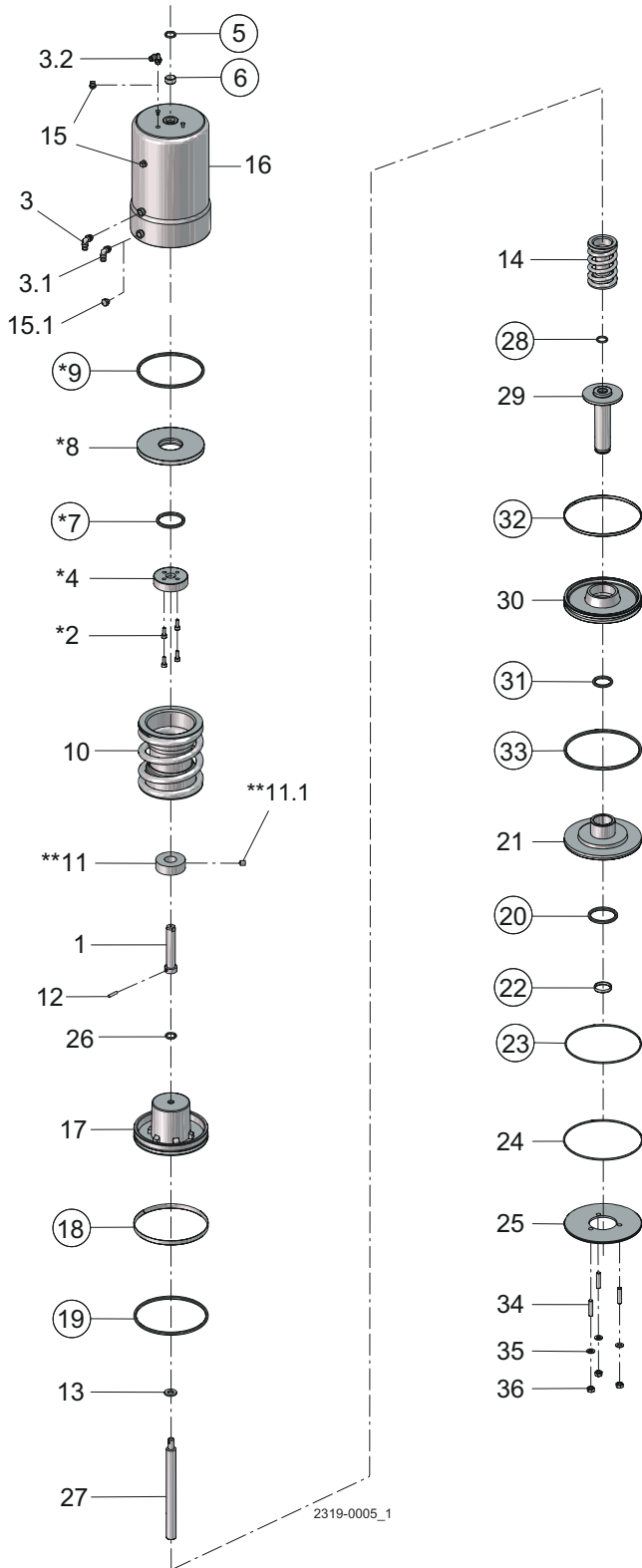


„HighClean“



„UltraClean“

8.2 Pavara



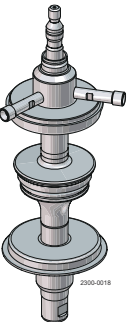
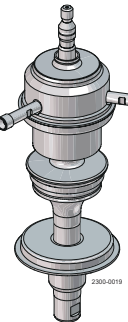
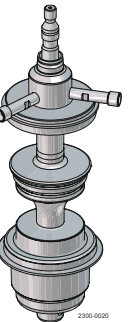
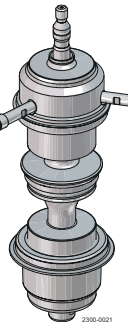
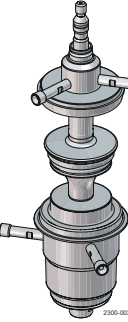
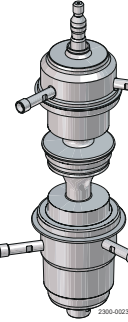
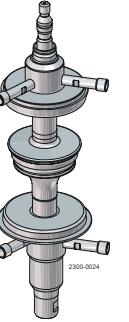
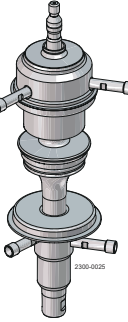
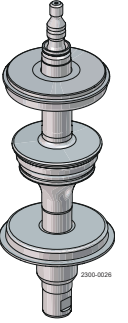
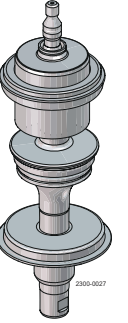
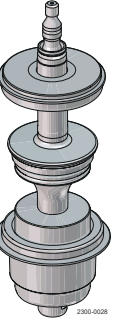
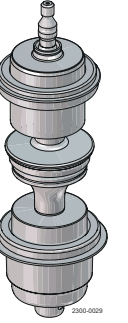
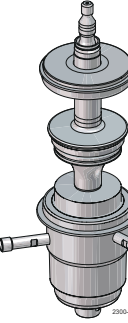
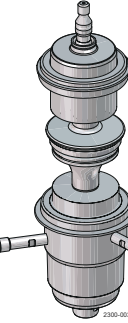
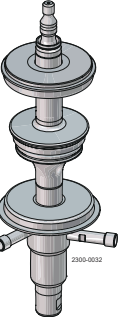
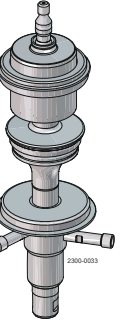
○ = pavaros priežiūros rinkinys

* = nenaudojama 1½ – 2 col. pavaroje

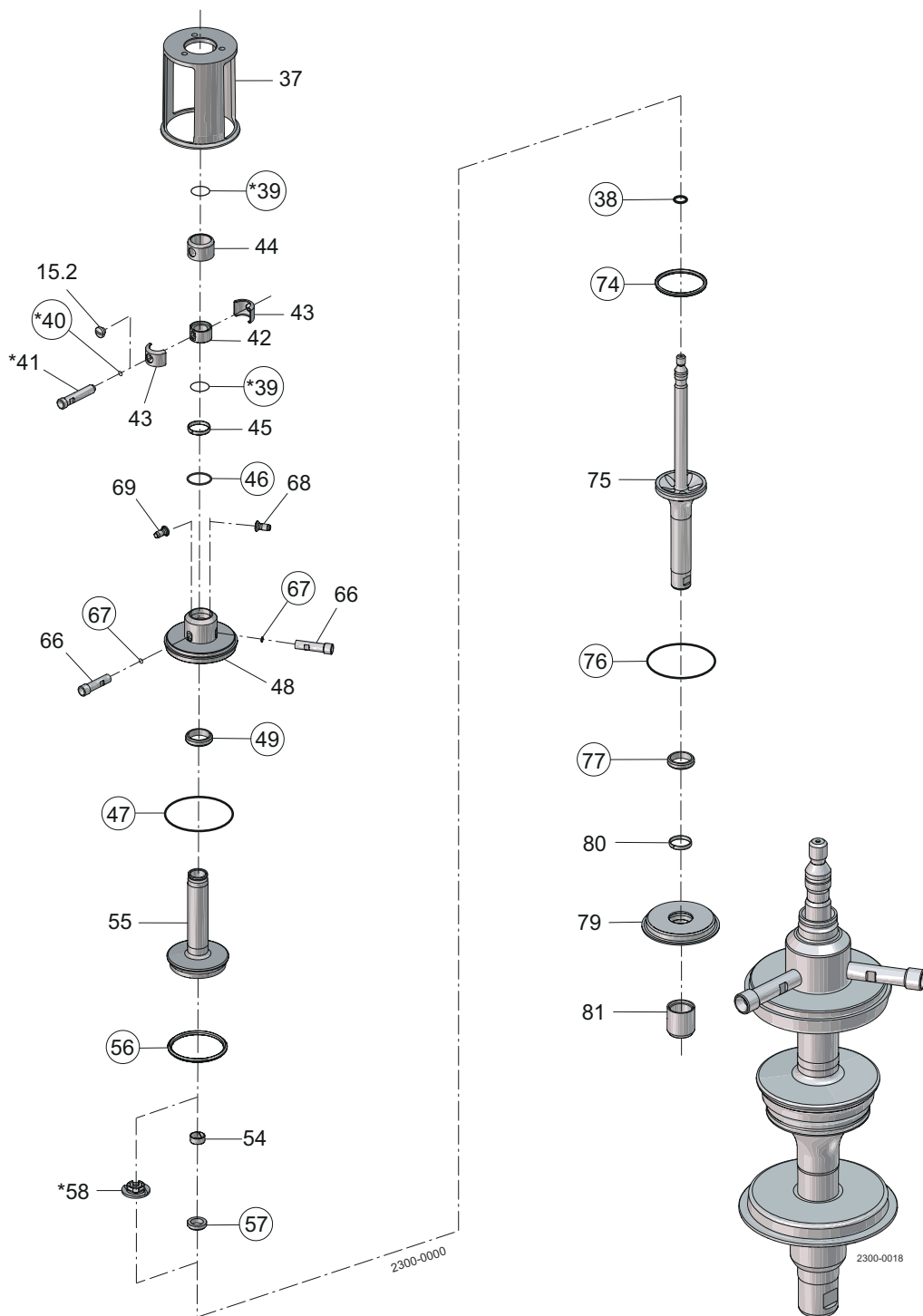
** = nenaudojama 2½, 3, 4 ir 6 col. pavaroje

Pad.	Kiek.	Pavadinimas	Pad.	Kiek.	Pavadinimas
1	1	Viršutinis stiebas	18	1	Kreipiamasis žiedas, „Turcite“
2	4	Varžtas	19	1	Žiedelis, NBR
3	1	Oro jungtis	20	1	Žiedelis, NBR
3,1	1	Oro jungtis	21	1	Apatinė dalis
3,2	1	Oro jungtis	22	1	Kreipiamasis žiedas, „Turcite“
4	1	Viršutinio stūmoklio atrama	23	1	Žiedelis, NBR
5	1	Žiedelis, NBR	24	1	Laikantysis žiedas
6	1	Kreipiamasis žiedas, „Turcite“	25	1	Dengiamasis diskas
7	1	Žiedelis, NBR	26	1	Žiedelis, NBR
8	1	Viršutinis stūmoklis	27	1	Vidinis stiebas
9	1	Žiedelis, NBR	28	1	Žiedelis
10	1	Spyruoklės mazgas	29	1	Stūmoklio strypas
11	1	Tarpiklis	30	1	Apatinis stūmoklis
11,1	1	Varžtas	31	1	Žiedelis, NBR
12	1	Kaištis	32	1	Kreipiamasis žiedas, „Turcite“
13	1	Poveržlė	33	1	Žiedelis, NBR
14	1	Spyruoklės mazgas	34	3	Varžtas
15	1	Kaištis	35	3	Poveržlė
15,1	1	Kaištis	36	3	Veržlė
17	1	Pagrindinis stūmoklis			

8.3 Kamščio sąrankos apžvalga

<p>1 kamščio sąranka</p>  <p>Viršutinis: Nesubalansuotas su CIP OD sukliu Apatinis: Nesubalansuotas Žr. XREF</p>	<p>2 kamščio sąranka</p>  <p>Viršutinis: Subalansuotas su CIP OD stabilizatoriumi Apatinis: Nesubalansuotas Žr. XREF</p>	<p>3 kamščio sąranka</p>  <p>Viršutinis: Nesubalansuotas su CIP OD sukliu Apatinis: Subalansuotas (su mėlyna apačia) Žr. XREF</p>	<p>4 kamščio sąranka</p>  <p>Viršutinis: Subalansuotas su CIP OD stabilizatoriumi Apatinis: Subalansuotas (su mėlyna apačia) Žr. XREF</p>
<p>5 kamščio sąranka</p>  <p>Viršutinis: Nesubalansuotas su CIP OD sukliu Apatinis: Subalansuotas su CIP OD stabilizatoriumi (su mėlyna apačia) Žr. XREF</p>	<p>6 kamščio sąranka</p>  <p>Viršutinis: Subalansuotas su CIP OD sukliu Apatinis: Subalansuotas su CIP OD stabilizatoriumi (su mėlyna apačia) Žr. XREF</p>	<p>7 kamščio sąranka</p>  <p>Viršutinis: Nesubalansuotas su CIP OD sukliu Apatinis: Nesubalansuotas su CIP OD sukliu Žr. XREF</p>	<p>8 kamščio sąranka</p>  <p>Viršutinis: Subalansuotas su CIP OD stabilizatoriumi Apatinis: Nesubalansuotas su CIP OD sukliu Žr. XREF</p>
<p>9 kamščio sąranka</p>  <p>Viršutinis: Nesubalansuotas Apatinis: Nesubalansuotas Žr. XREF</p>	<p>10 kamščio sąranka</p>  <p>Viršutinis: Subalansuotas Apatinis: Nesubalansuotas Žr. XREF</p>	<p>11 kamščio sąranka</p>  <p>Viršutinis: Nesubalansuotas Apatinis: Subalansuotas (su mėlyna apačia) Žr. XREF</p>	<p>12 kamščio sąranka</p>  <p>Viršutinis: Subalansuotas Apatinis: Subalansuotas (su mėlyna apačia) Žr. XREF</p>
<p>13 kamščio sąranka</p>  <p>Viršutinis: Nesubalansuotas Apatinis: Subalansuotas su CIP OD sukliu Žr. XREF</p>	<p>14 kamščio sąranka</p>  <p>Viršutinis: Subalansuotas Apatinis: Subalansuotas su CIP OD sukliu (su mėlyna apačia) Žr. XREF</p>	<p>15 kamščio sąranka</p>  <p>Viršutinis: Nesubalansuotas Apatinis: Nesubalansuotas su CIP OD sukliu Žr. XREF</p>	<p>16 kamščio sąranka</p>  <p>Viršutinis: Subalansuotas Apatinis: Nesubalansuotas su CIP OD sukliu Žr. XREF</p>

8.3.1 1 kamščio sąranka



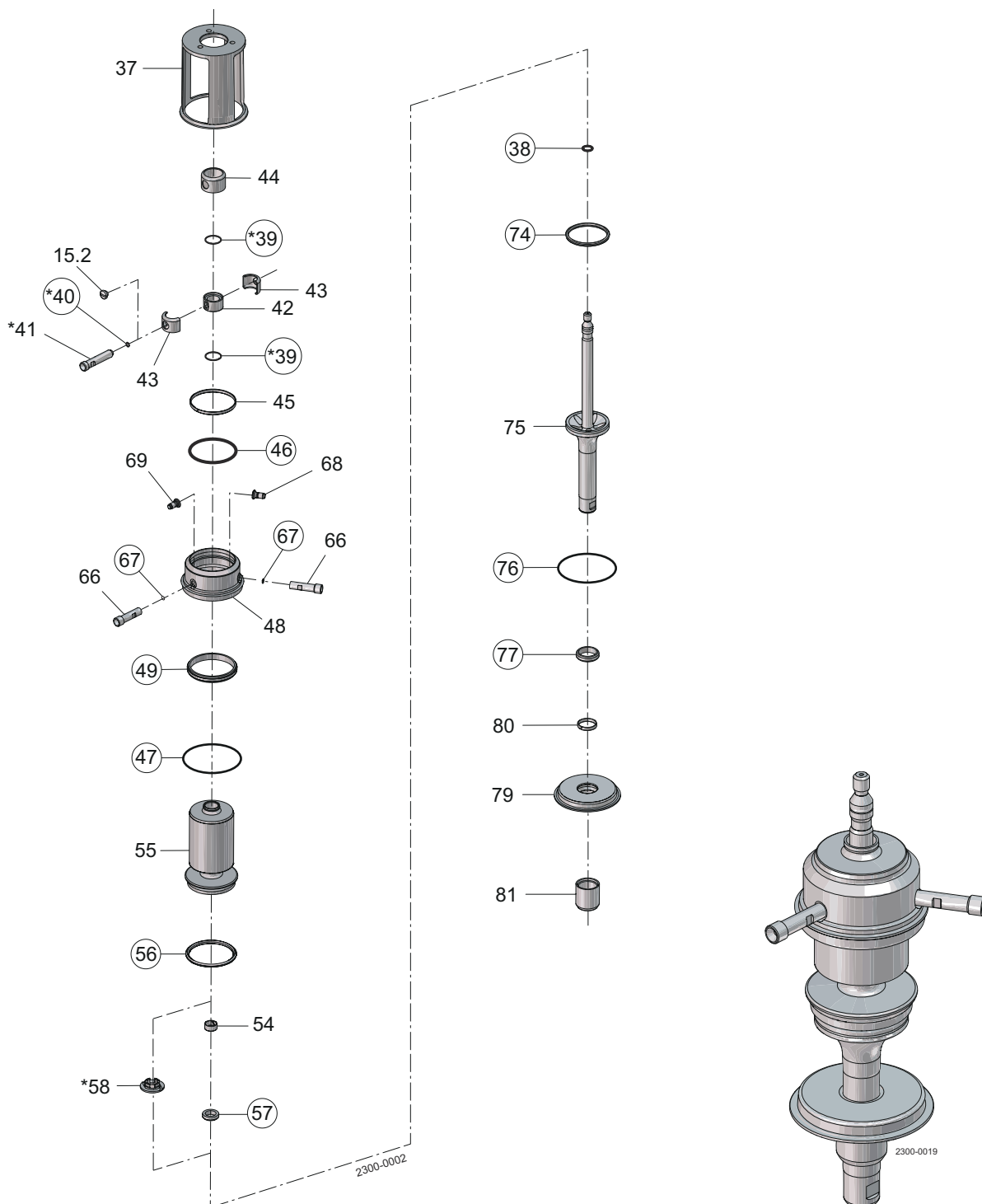
○ = nusidėvinčios dalys

* = su „SpiralClean“ nuotėkio kameroje

Pad. 37, žr. *Sklendės korpusas* puslapyje 93.

Pad.	Kiek.	Pavadinimas	Pad.	Kiek.	Pavadinimas
15	1	Kaištis	55	1	Viršutinis kamštis
38	1	Žiedelis, EPDM Žiedelių rinkinys (10 vnt.), EPDM	56	1	Sandarinio žiedas Sandarinio žiedų rinkinys (10 vnt.), EPDM
39	1	Žiedelis, EPDM	57	1	Radialinis veleno sandariklis
40	2	Žiedelis, EPDM	58	1	Purškimo purkštukas, PVDF
41	1	Praplovimo vamzdelis	66	2	Praplovimo vamzdelis
42	1	Suklio įdėklas	67	2	Žiedelis, EPDM
43	1	Apkaba	68	1	Drenažo vamzdis
44	2	Užraktas	69	1	Purkštukas
45	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE	74	1	Sandarinio žiedas Sandarinio žiedų rinkinys (10 vnt.), EPDM
46	1	Žiedelis, EPDM	75	1	Apatinis kamštis
47	1	Žiedelis	76	1	Žiedelis
48	1	Viršutinis sandarinimo elementas	77	1	Radialinis veleno sandariklis
49	1	Radialinis veleno sandariklis	79	1	Apatinis sandarinimo elementas
52	1	Žiedelis	80	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE
54	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE	81	1	Dangtis

8.3.2 2 kamščio sąranka



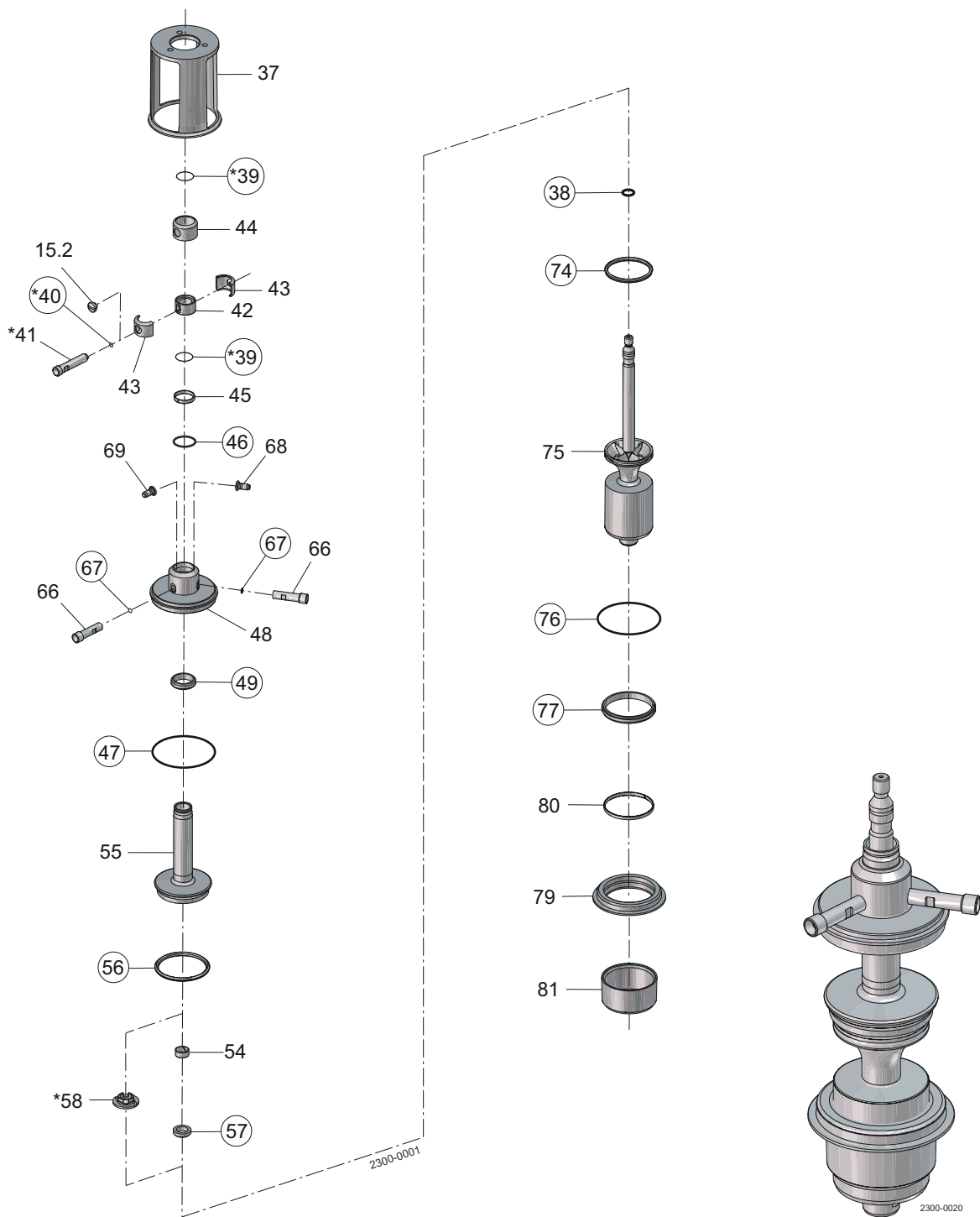
○ = nusidėvinčios dalys

* = su „SpiralClean“ nuotėkio kameroje

Pad. 37, žr. [Sklandės korpusas](#) puslapyje 93.

Pad.	Kiek.	Pavadinimas	Pad.	Kiek.	Pavadinimas
15	1	Kaištis	55	1	Viršutinis kamštis
38	1	Žiedelis, EPDM Žiedelių rinkinys (10 vnt.), EPDM	56	1	Sandarinio žiedas Sandarinio žiedų rinkinys (10 vnt.), EPDM
39	1	Žiedelis, EPDM	57	1	Radialinis veleno sandariklis
40	2	Žiedelis, EPDM	58	1	Purškimo purkštukas, PVDF
41	1	Praplovimo vamzdelis	66	2	Praplovimo vamzdelis
42	1	Suklio įdėklas	67	2	Žiedelis, EPDM
43	1	Apkaba	68	1	Drenažo vamzdis
44	2	Užraktas	69	1	Purkštukas
45	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE	74	1	Sandarinio žiedas Sandarinio žiedų rinkinys (10 vnt.), EPDM
46	1	Žiedelis, EPDM	75	1	Apatinis kamštis
47	1	Žiedelis	76	1	Žiedelis
48	1	Viršutinis sandarinimo elementas	77	1	Radialinis veleno sandariklis
49	1	Radialinis veleno sandariklis	79	1	Apatinis sandarinimo elementas
52	1	Žiedelis	80	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE
54	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE	81	1	Dangtis

8.3.3 3 kamščio sąranka



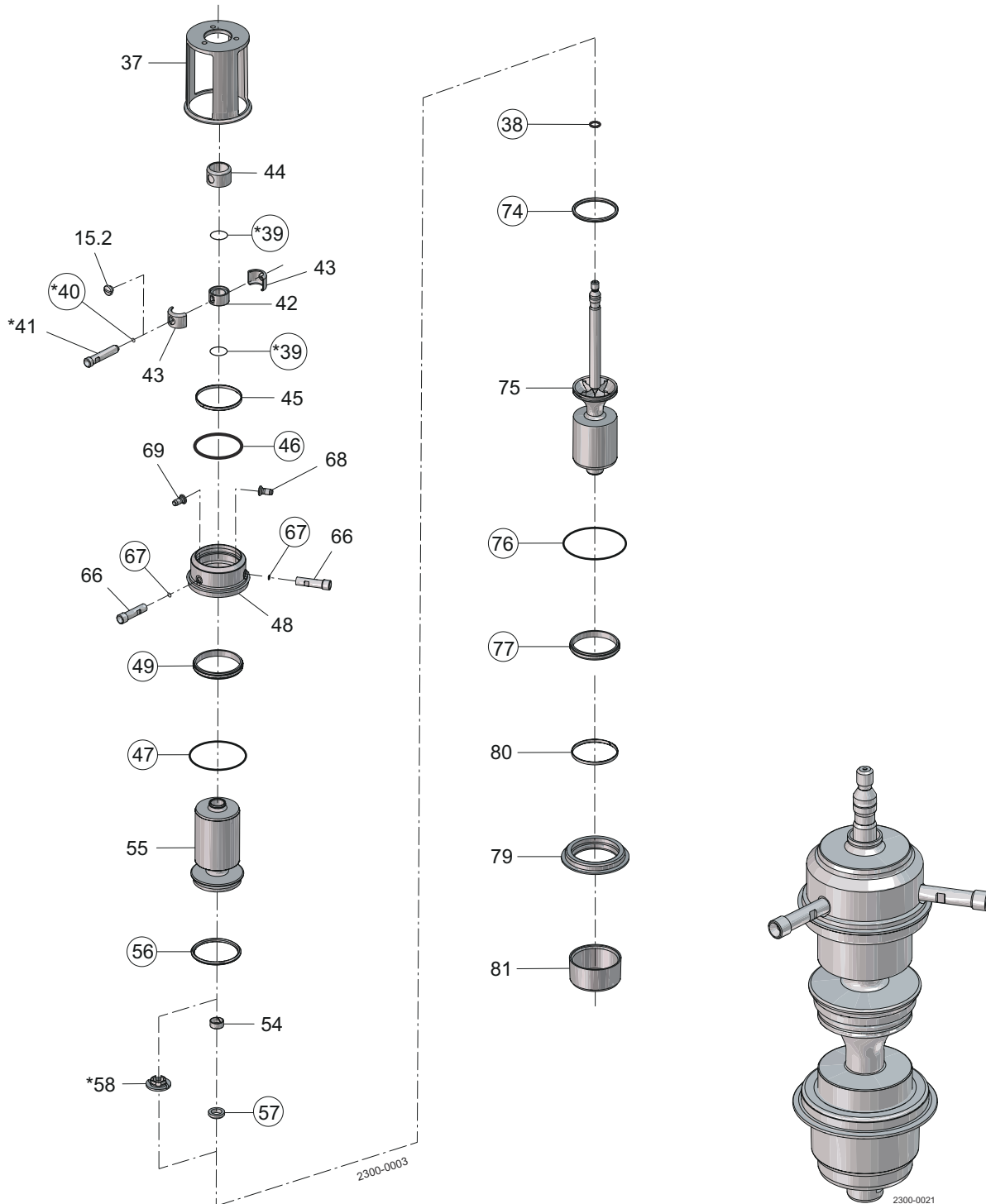
○ = nusidėvinčios dalys

* = su „SpiralClean“ nuotėkio kameroje

Pad. 37, žr. *Sklendės korpusas* puslapyje 93.

Pad.	Kiek.	Pavadinimas	Pad.	Kiek.	Pavadinimas
15	1	Kaištis	55	1	Viršutinis kamštis
38	1	Žiedelis, EPDM Žiedelių rinkinys (10 vnt.), EPDM	56	1	Sandarinio žiedas Sandarinio žiedų rinkinys (10 vnt.), EPDM
39	1	Žiedelis, EPDM	57	1	Radialinis veleno sandariklis
40	2	Žiedelis, EPDM	58	1	Purškimo purkštukas, PVDF
41	1	Praplovimo vamzdelis	66	2	Praplovimo vamzdelis
42	1	Suklio įdėklas	67	2	Žiedelis, EPDM
43	1	Apkaba	68	1	Drenažo vamzdis
44	2	Užraktas	69	1	Purkštukas
45	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE	74	1	Sandarinio žiedas Sandarinio žiedų rinkinys (10 vnt.), EPDM
46	1	Žiedelis, EPDM	75	1	Apatinis kamštis
47	1	Žiedelis	76	1	Žiedelis
48	1	Viršutinis sandarinimo elementas	77	1	Radialinis veleno sandariklis
49	1	Radialinis veleno sandariklis	79	1	Apatinis sandarinimo elementas
52	1	Žiedelis	80	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE
54	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE	81	1	Dangtis

8.3.4 4 kamščio sąranka



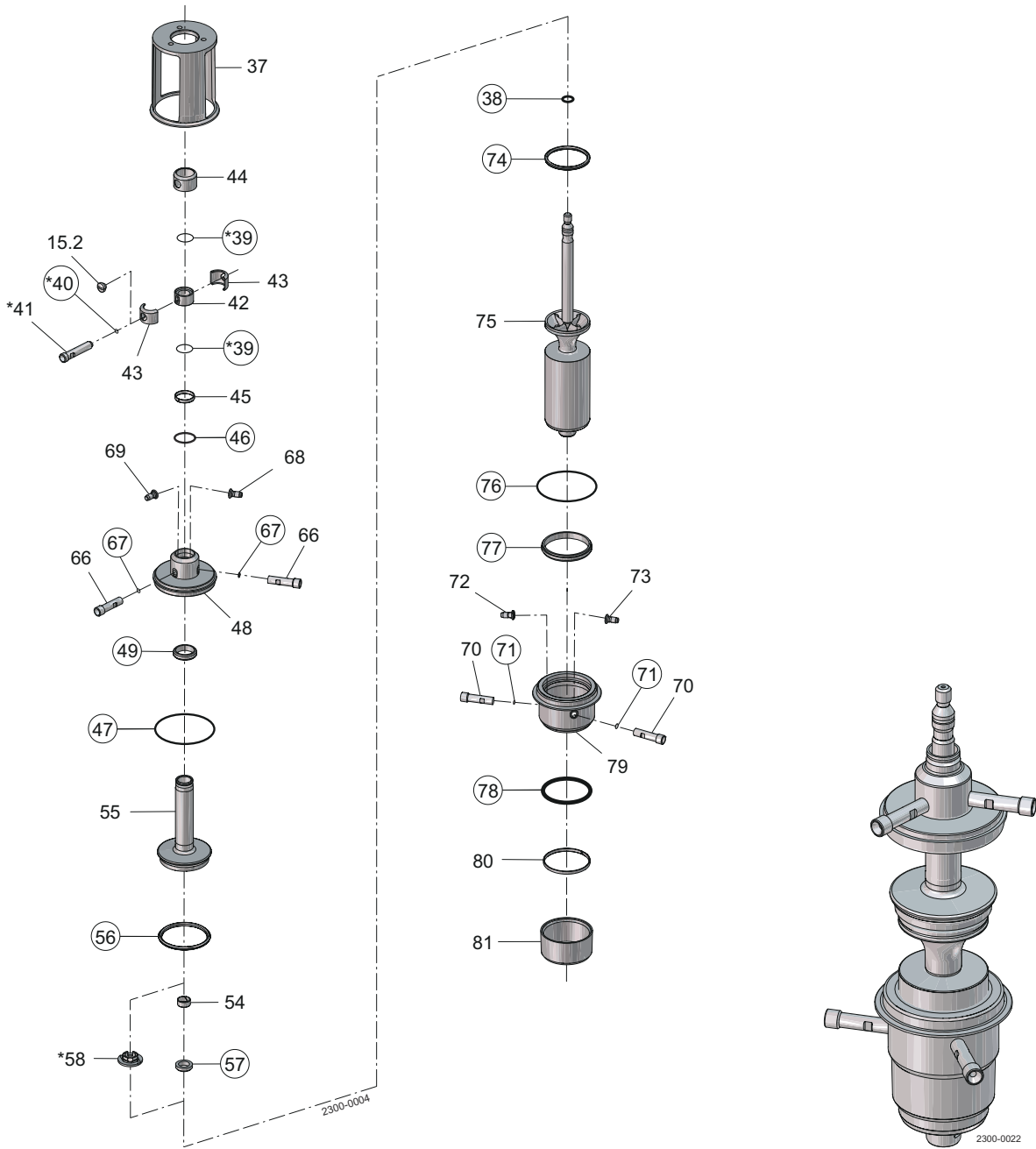
○ = nusidėvinčios dalys

* = su „SpiralClean“ nuotėkio kameroje

Pad. 37, žr. [Sklendės korpusas](#) puslapyje 93.

Pad.	Kiek.	Pavadinimas	Pad.	Kiek.	Pavadinimas
15	1	Kaištis	55	1	Viršutinis kamštis
38	1	Žiedelis, EPDM Žiedelių rinkinys (10 vnt.), EPDM	56	1	Sandarinio žiedas Sandarinio žiedų rinkinys (10 vnt.), EPDM
39	1	Žiedelis, EPDM	57	1	Radialinis veleno sandariklis
40	2	Žiedelis, EPDM	58	1	Purškimo purkštukas, PVDF
41	1	Praplovimo vamzdelis	66	2	Praplovimo vamzdelis
42	1	Suklio įdėklas	67	2	Žiedelis, EPDM
43	1	Apkaba	68	1	Drenažo vamzdis
44	2	Užraktas	69	1	Purkštukas
45	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE	74	1	Sandarinio žiedas Sandarinio žiedų rinkinys (10 vnt.), EPDM
46	1	Žiedelis, EPDM	75	1	Apatinis kamštis
47	1	Žiedelis	76	1	Žiedelis
48	1	Viršutinis sandarinimo elementas	77	1	Radialinis veleno sandariklis
49	1	Radialinis veleno sandariklis	79	1	Apatinis sandarinimo elementas
52	1	Žiedelis	80	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE
54	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE	81	1	Dangtis

8.3.5 5 kamščio sąranka



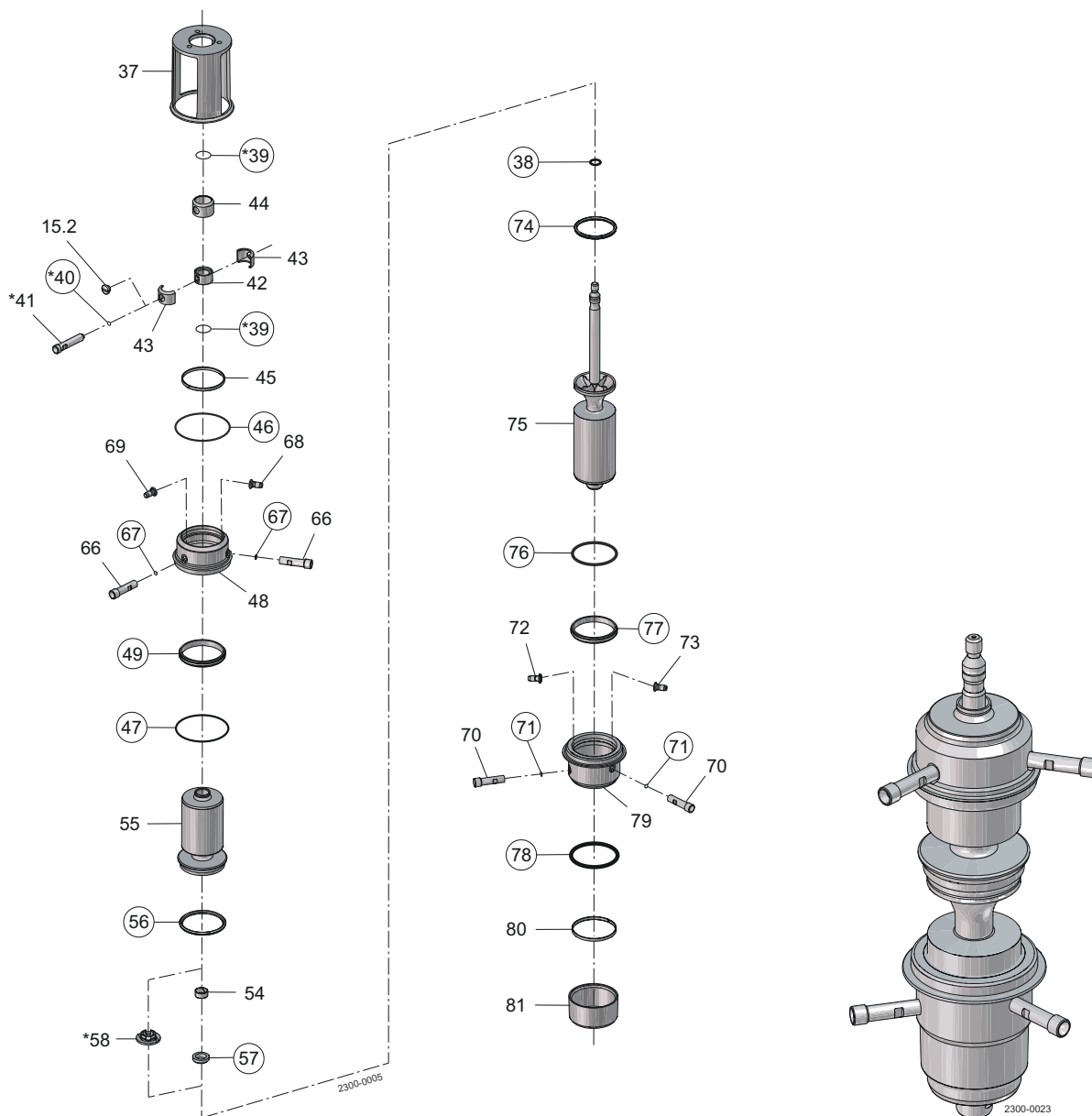
○ = nusidėvinčios dalys

* = su „SpiralClean“ nuotėkio kameroje

Pad. 37, žr. [Sklendės korpusas](#) puslapyje 93.

Pad.	Kiek.	Pavadinimas	Pad.	Kiek.	Pavadinimas
15	1	Kaištis	58	1	Purškimo purkštukas, PVDF
38	1	Žiedelis, EPDM Žiedelių rinkinys (10 vnt.), EPDM	66	2	Praplovimo vamzdelis
39	1	Žiedelis, EPDM	67	2	Žiedelis, EPDM
40	2	Žiedelis, EPDM	68	1	Drenažo vamzdis
41	1	Praplovimo vamzdelis	69	1	Purkštukas
42	1	Suklio įdėklas	70	2	Praplovimo vamzdelis
43	1	Apkaba	71	2	Žiedelis, EPDM
44	2	Užraktas	72	1	Drenažo vamzdis
45	1	Kreipiamasis žiedas	73	1	Purkštukas
46	1	Žiedelis, EPDM	74	1	Sandarinio žiedas Sandarinio žiedų rinkinys (10 vnt.), EPDM
47	1	Žiedelis	75	1	Apatinis kamštis
48	1	Viršutinis sandarinimo elementas	76	1	Žiedelis
49	1	Radialinis veleno sandariklis	77	1	Radialinis veleno sandariklis
52	1	Žiedelis	78	1	Žiedelis, EPDM
54	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE	79	1	Apatinis sandarinimo elementas
55	1	Viršutinis kamštis	80	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE
56	1	Sandarinio žiedas Sandarinio žiedų rinkinys (10 vnt.), EPDM	81	1	Dangtis
57	1	Radialinis veleno sandariklis			

8.3.6 6 kamščio sąranka



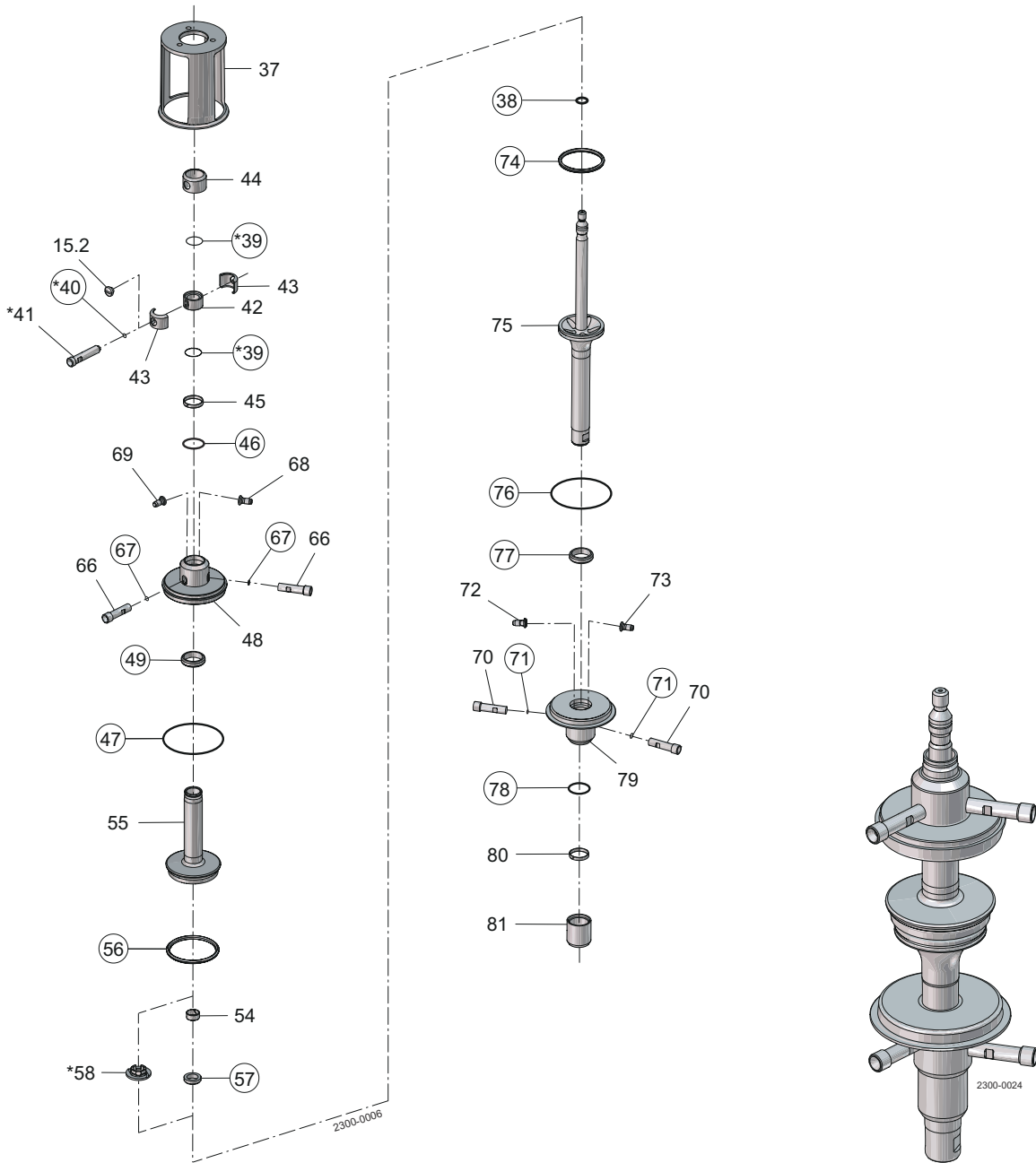
○ = nusidėvinčios dalys

* = su „SpiralClean“ nuotėkio kameroje

Pad. 37, žr. [Sklendės korpusas](#) puslapyje 93.

Pad.	Kiek.	Pavadinimas	Pad.	Kiek.	Pavadinimas
15	1	Kaištis	58	1	Purškimo purkštukas, PVDF
38	1	Žiedelis, EPDM Žiedelių rinkinys (10 vnt.), EPDM	66	2	Praplovimo vamzdelis
39	1	Žiedelis, EPDM	67	2	Žiedelis, EPDM
40	2	Žiedelis, EPDM	68	1	Drenažo vamzdis
41	1	Praplovimo vamzdelis	69	1	Purkštukas
42	1	Suklio įdėklas	70	2	Praplovimo vamzdelis
43	1	Apkaba	71	2	Žiedelis, EPDM
44	2	Užraktas	72	1	Drenažo vamzdis
45	1	Kreipiamasis žiedas	73	1	Purkštukas
46	1	Žiedelis, EPDM	74	1	Sandarinio žiedas Sandarinio žiedų rinkinys (10 vnt.), EPDM
47	1	Žiedelis	75	1	Apatinis kamštis
48	1	Viršutinis sandarinimo elementas	76	1	Žiedelis
49	1	Radialinis veleno sandariklis	77	1	Radialinis veleno sandariklis
52	1	Žiedelis, EPDM Žiedelis, NBR Žiedelis, FPM Žiedelis, HNBR Žiedelis	78	1	Žiedelis, EPDM
54	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE	79	1	Apatinis sandarinimo elementas
55	1	Viršutinis kamštis	80	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE
56	1	Sandarinio žiedas Sandarinio žiedų rinkinys (10 vnt.), EPDM	81	1	Dangtis
57	1	Radialinis veleno sandariklis			

8.3.7 7 kamščio sąranka



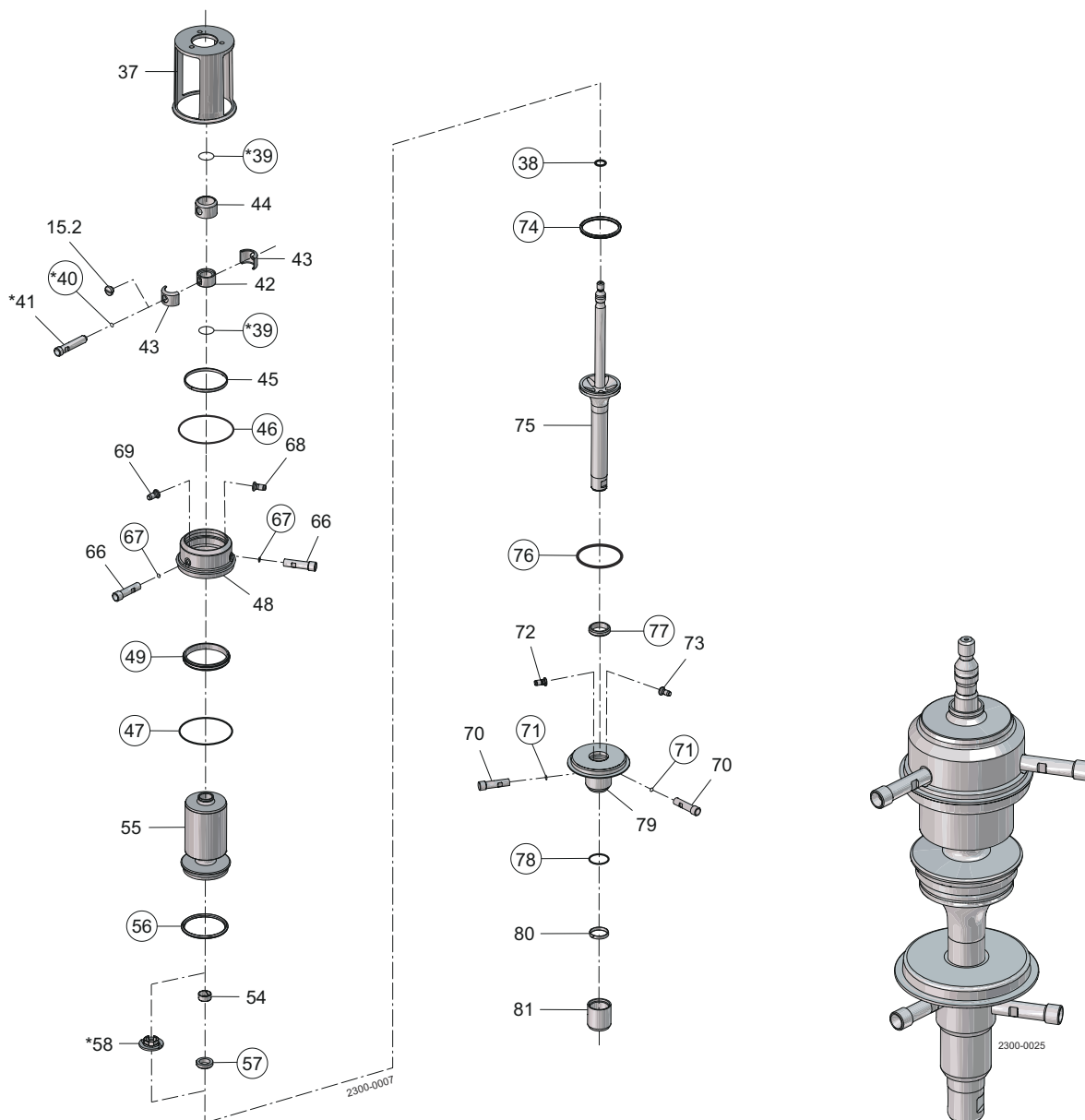
○ = nusidėvinčios dalys

* = su „SpiralClean“ nuotėkio kameroje

Pad. 37, žr. [Sklendės korpusas](#) puslapyje 93.

Pad.	Kiek.	Pavadinimas	Pad.	Kiek.	Pavadinimas
15	1	Kaištis	58	1	Purškimo purkštukas, PVDF
38	1	Žiedelis, EPDM Žiedelių rinkinys (10 vnt.), EPDM	66	2	Praplovimo vamzdelis
39	1	Žiedelis, EPDM	67	2	Žiedelis, EPDM
40	2	Žiedelis, EPDM	68	1	Drenažo vamzdis
41	1	Praplovimo vamzdelis	69	1	Purkštukas
42	1	Suklio įdėklas	70	2	Praplovimo vamzdelis
43	1	Apkaba	71	2	Žiedelis, EPDM
44	2	Užraktas	72	1	Drenažo vamzdis
45	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE	73	1	Purkštukas
46	1	Žiedelis, EPDM	74	1	Sandarinio žiedas Sandarinio žiedų rinkinys (10 vnt.), EPDM
47	1	Žiedelis	75	1	Apatinis kamštis
48	1	Viršutinis sandarinimo elementas	76	1	Žiedelis
49	1	Radialinis veleno sandariklis	77	1	Radialinis veleno sandariklis
52	1	Žiedelis	78	1	Žiedelis, EPDM
54	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE	79	1	Apatinis sandarinimo elementas
55	1	Viršutinis kamštis	80	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE
56	1	Sandarinio žiedas Sandarinio žiedų rinkinys (10 vnt.), EPDM	81	1	Dangtis
57	1	Radialinis veleno sandariklis			

8.3.8 8 kamščio sąranka



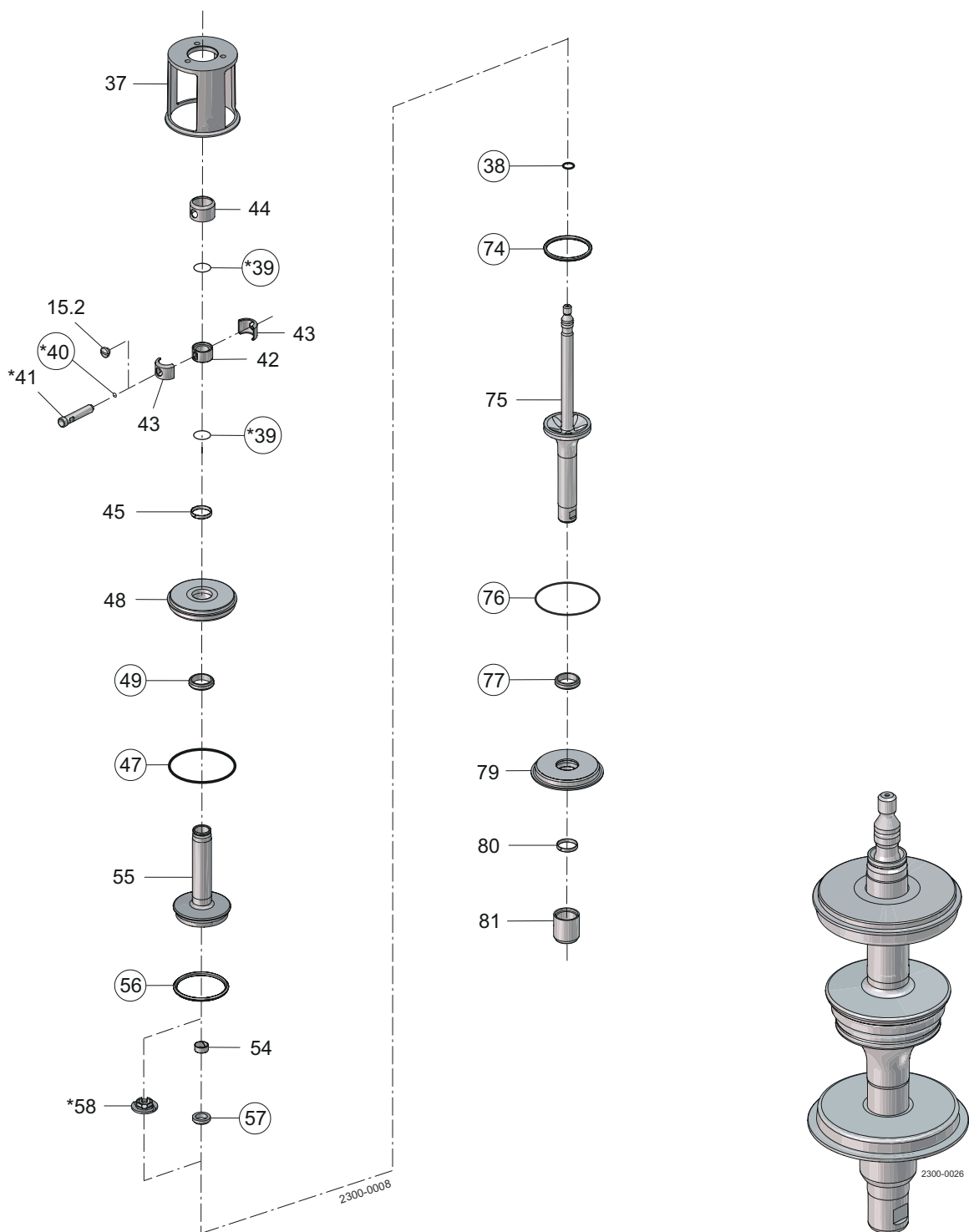
○ = nusidėvinčios dalys

* = su „SpiralClean“ nuotėkio kameroje

Pad. 37, žr. [Sklendės korpusas](#) puslapyje 93.

Pad.	Kiek.	Pavadinimas	Pad.	Kiek.	Pavadinimas
15	1	Kaištis	58	1	Purškimo purkštukas, PVDF
38	1	Žiedelis, EPDM Žiedelių rinkinys (10 vnt.), EPDM	66	2	Praplovimo vamzdelis
39	1	Žiedelis, EPDM	67	2	Žiedelis, EPDM
40	2	Žiedelis, EPDM	68	1	Drenažo vamzdis
41	1	Praplovimo vamzdelis	69	1	Purkštukas
42	1	Suklio įdėklas	70	2	Praplovimo vamzdelis
43	1	Apkaba	71	2	Žiedelis, EPDM
44	2	Užraktas	72	1	Drenažo vamzdis
45	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE	73	1	Purkštukas
46	1	Žiedelis, EPDM	74	1	Sandarinio žiedas Sandarinio žiedų rinkinys (10 vnt.), EPDM
47	1	Žiedelis	75	1	Apatinis kamštis
48	1	Viršutinis sandarinimo elementas	76	1	Žiedelis
49	1	Radialinis veleno sandariklis	77	1	Radialinis veleno sandariklis
52	1	Žiedelis	78	1	Žiedelis, EPDM
54	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE	79	1	Apatinis sandarinimo elementas
55	1	Viršutinis kamštis	80	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE
56	1	Sandarinio žiedas Sandarinio žiedų rinkinys (10 vnt.), EPDM	81	1	Dangtis
57	1	Radialinis veleno sandariklis			

8.3.9 9 kamščio sąranka



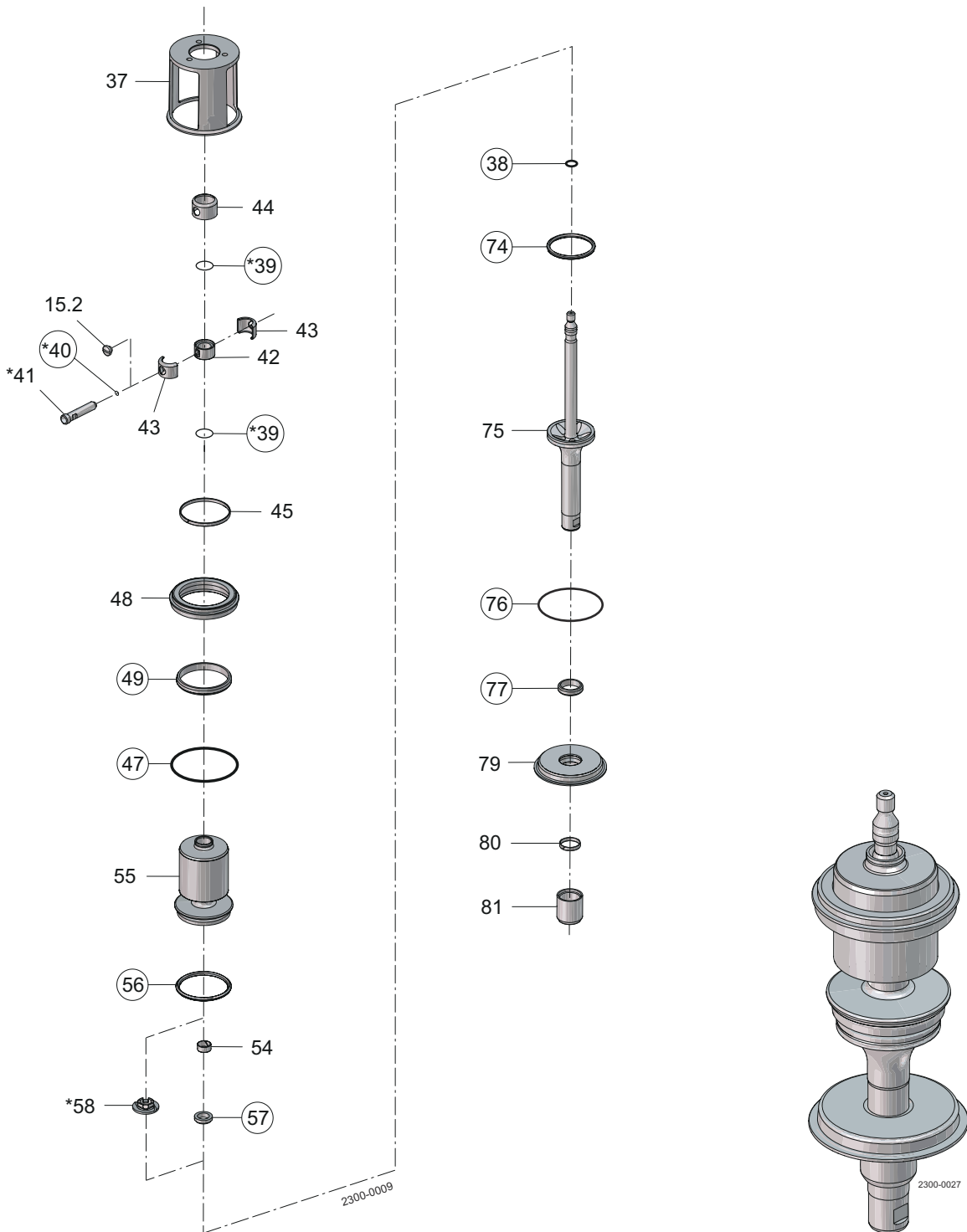
o = nusidėvinčios dalys

* = su „SpiralClean“ nuotėkio kameroje

Pad. 37, žr. [Sklendės korpusas](#) puslapyje 93.

Pad.	Kiek.	Pavadinimas	Pad.	Kiek.	Pavadinimas
15	1	Kaištis	54	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE
38	1	Žiedelis, EPDM Žiedelių rinkinys (10 vnt.), EPDM	55	1	Viršutinis kamštis
39	1	Žiedelis, EPDM	56	1	Sandarinio žiedas Sandarinio žiedų rinkinys (10 vnt.), EPDM
40	2	Žiedelis, EPDM	57	1	Radialinis veleno sandariklis
41	1	Praplovimo vamzdelis	58	1	Purškimo purkštukas, PVDF
42	1	Suklio įdėklas	74	1	Sandarinio žiedas Sandarinio žiedų rinkinys (10 vnt.), EPDM
43	1	Apkaba	75	1	Apatinis kamštis
44	2	Užraktas	76	1	Žiedelis
45	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE	77	1	Radialinis veleno sandariklis
47	1	Žiedelis	79	1	Apatinis sandarinimo elementas
48	1	Viršutinis sandarinimo elementas	80	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE
49	1	Radialinis veleno sandariklis	81	1	Dangtis
52	1	Žiedelis			

8.3.10 10 kamščio sąranka



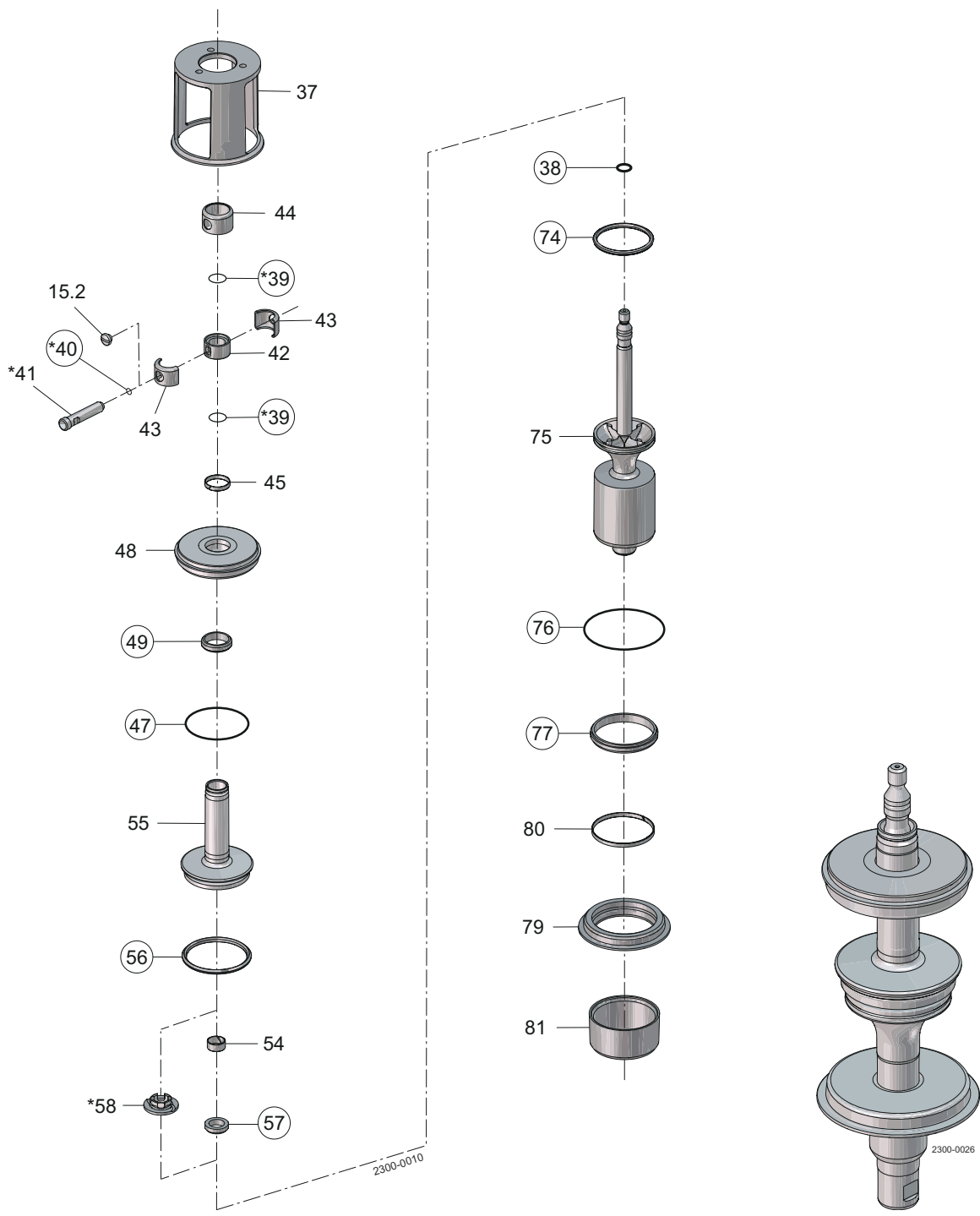
○ = nusidėvinčios dalys

* = su „SpiralClean“ nuotėkio kameroje

Pad. 37, žr. [Sklendės korpusas](#) puslapyje 93.

Pad.	Kiek.	Pavadinimas	Pad.	Kiek.	Pavadinimas
15	1	Kaištis	54	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE
38	1	Žiedelis, EPDM Žiedelių rinkinys (10 vnt.), EPDM	55	1	Viršutinis kamštis
39	1	Žiedelis, EPDM	56	1	Sandarinio žiedas Sandarinio žiedų rinkinys (10 vnt.), EPDM
40	2	Žiedelis, EPDM	57	1	Radialinis veleno sandariklis
41	1	Praplovimo vamzdelis	58	1	Purškimo purkštukas, PVDF
42	1	Suklio įdėklas	74	1	Sandarinio žiedas Sandarinio žiedų rinkinys (10 vnt.), EPDM
43	1	Apkaba	75	1	Apatinis kamštis
44	2	Užraktas	76	1	Žiedelis
45	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE	77	1	Radialinis veleno sandariklis
47	1	Žiedelis	79	1	Apatinis sandarinimo elementas
48	1	Viršutinis sandarinimo elementas	80	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE
49	1	Radialinis veleno sandariklis	81	1	Dangtis
52	1	Žiedelis			

8.3.11 11 kamščio sąranka



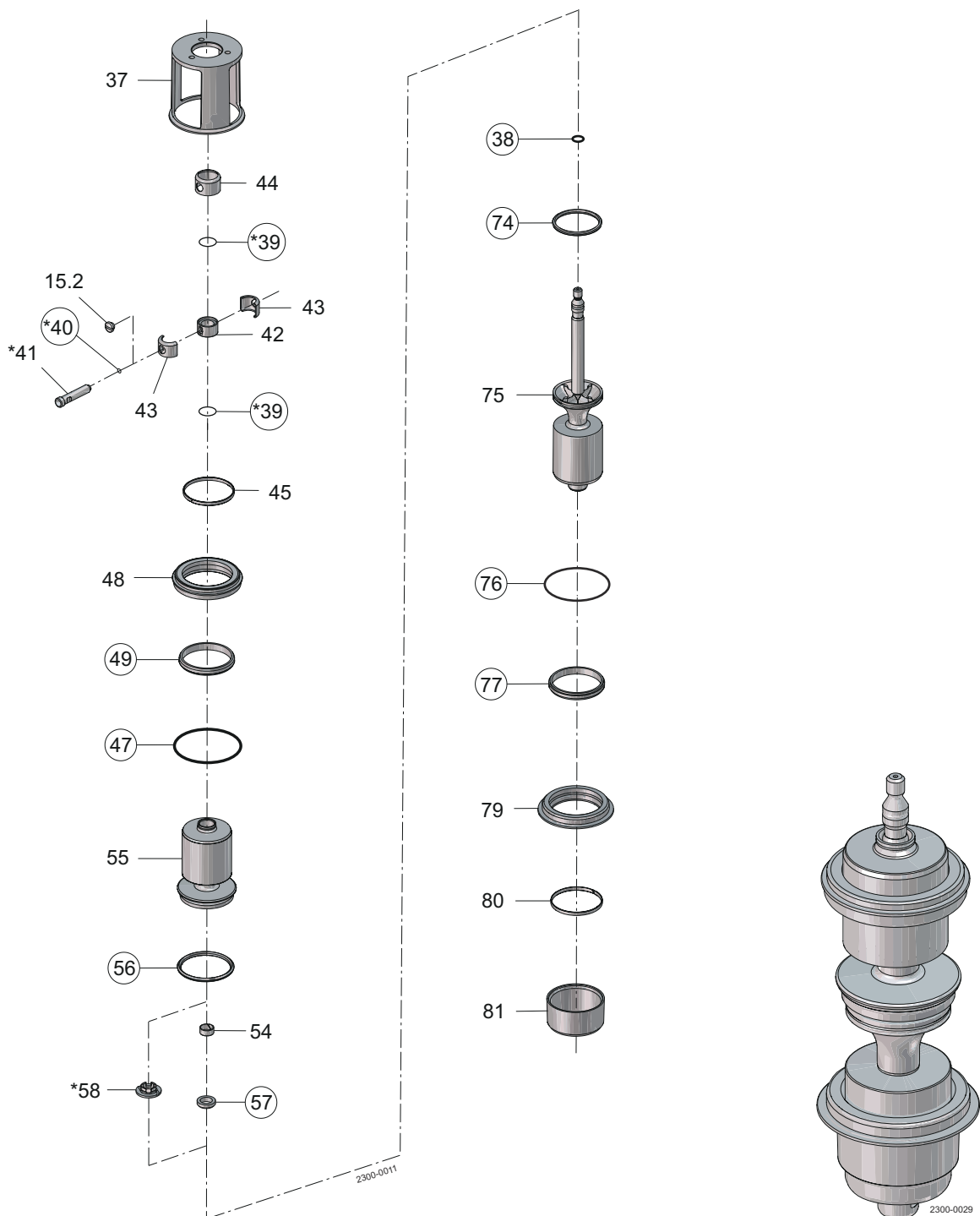
○ = nusidėvinčios dalys

* = su „SpiralClean“ nuotėkio kameroje

Pad. 37, žr. [Sklandės korpusas](#) puslapyje 93.

Pad.	Kiek.	Pavadinimas	Pad.	Kiek.	Pavadinimas
15	1	Kaištis	54	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE
38	1	Žiedelis, EPDM Žiedelių rinkinys (10 vnt.), EPDM	55	1	Viršutinis kamštis
39	1	Žiedelis, EPDM	56	1	Sandarinio žiedas Sandarinio žiedų rinkinys (10 vnt.), EPDM
40	2	Žiedelis, EPDM	57	1	Radialinis veleno sandariklis
41	1	Praplovimo vamzdelis	58	1	Purškimo purkštukas, PVDF
42	1	Suklio įdėklas	74	1	Sandarinio žiedas Sandarinio žiedų rinkinys (10 vnt.), EPDM
43	1	Apkaba	75	1	Apatinis kamštis
44	2	Užraktas	76	1	Žiedelis
45	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE	77	1	Radialinis veleno sandariklis
47	1	Žiedelis	79	1	Apatinis sandarinimo elementas
48	1	Viršutinis sandarinimo elementas	80	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE
49	1	Radialinis veleno sandariklis	81	1	Dangtis
52	1	Žiedelis			

8.3.12 12 kamščio sąranka



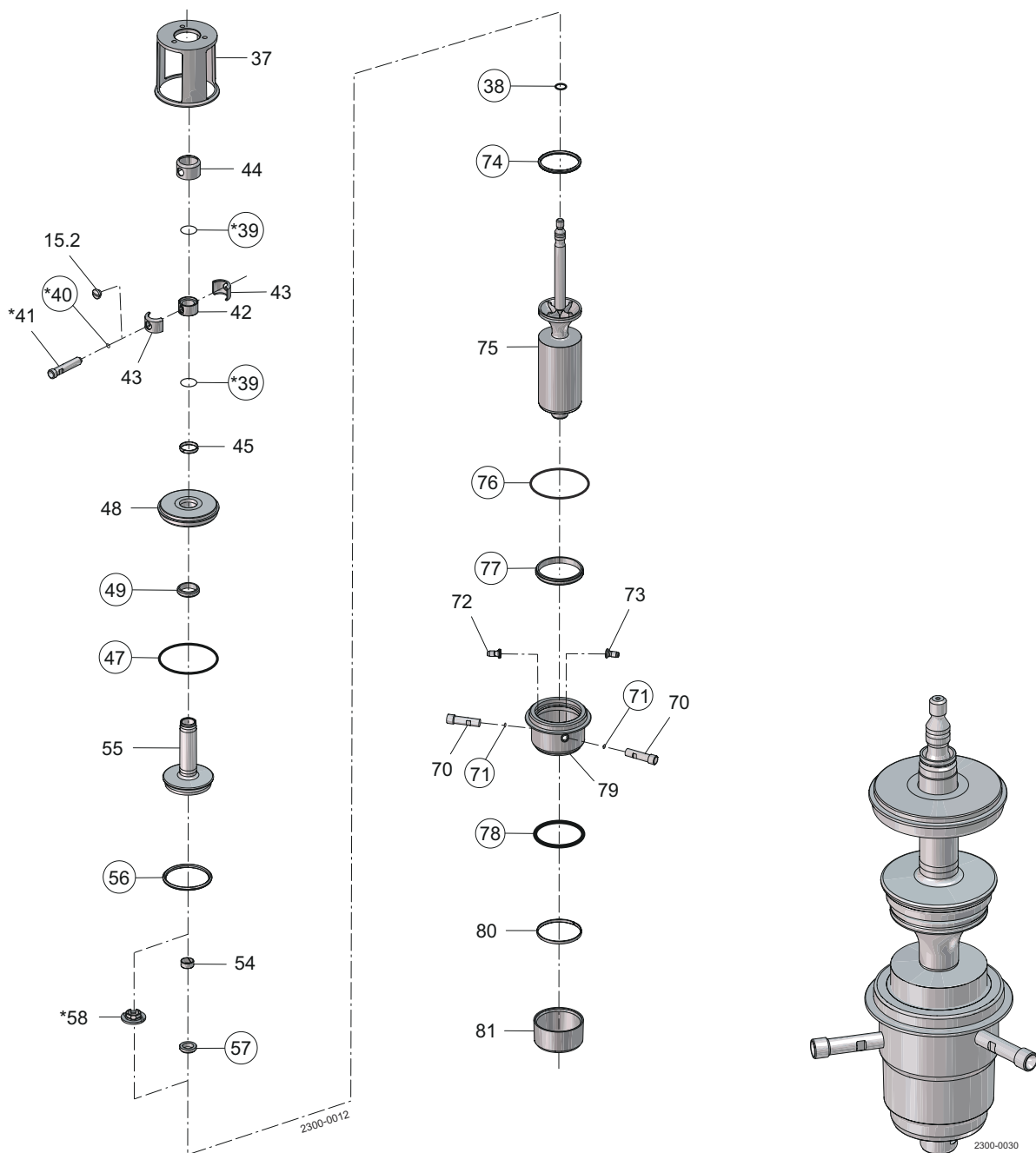
○ = nusidėvinčios dalys

* = su „SpiralClean“ nuotėkio kameroje

Pad. 37, žr. [Sklendės korpusas](#) puslapyje 93.

Pad.	Kiek.	Pavadinimas	Pad.	Kiek.	Pavadinimas
15	1	Kaištis	54	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE
38	1	Žiedelis, EPDM Žiedelių rinkinys (10 vnt.), EPDM	55	1	Viršutinis kamštis
39	1	Žiedelis, EPDM	56	1	Sandarinimo žiedas Sandarinimo žiedų rinkinys (10 vnt.), EPDM
40	2	Žiedelis, EPDM	57	1	Radialinis veleno sandariklis
41	1	Praplovimo vamzdelis	58	1	Purškimo purkštukas, PVDF
42	1	Suklio įdėklas	74	1	Sandarinimo žiedas Sandarinimo žiedų rinkinys (10 vnt.), EPDM
43	1	Apkaba	75	1	Apatinis kamštis
44	2	Užraktas	76	1	Žiedelis
45	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE	77	1	Radialinis veleno sandariklis
47	1	Žiedelis	79	1	Apatinis sandarinimo elementas
48	1	Viršutinis sandarinimo elementas	80	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE
49	1	Radialinis veleno sandariklis	81	1	Dangtis
52	1	Žiedelis			

8.3.13 13 kamščio sąranka



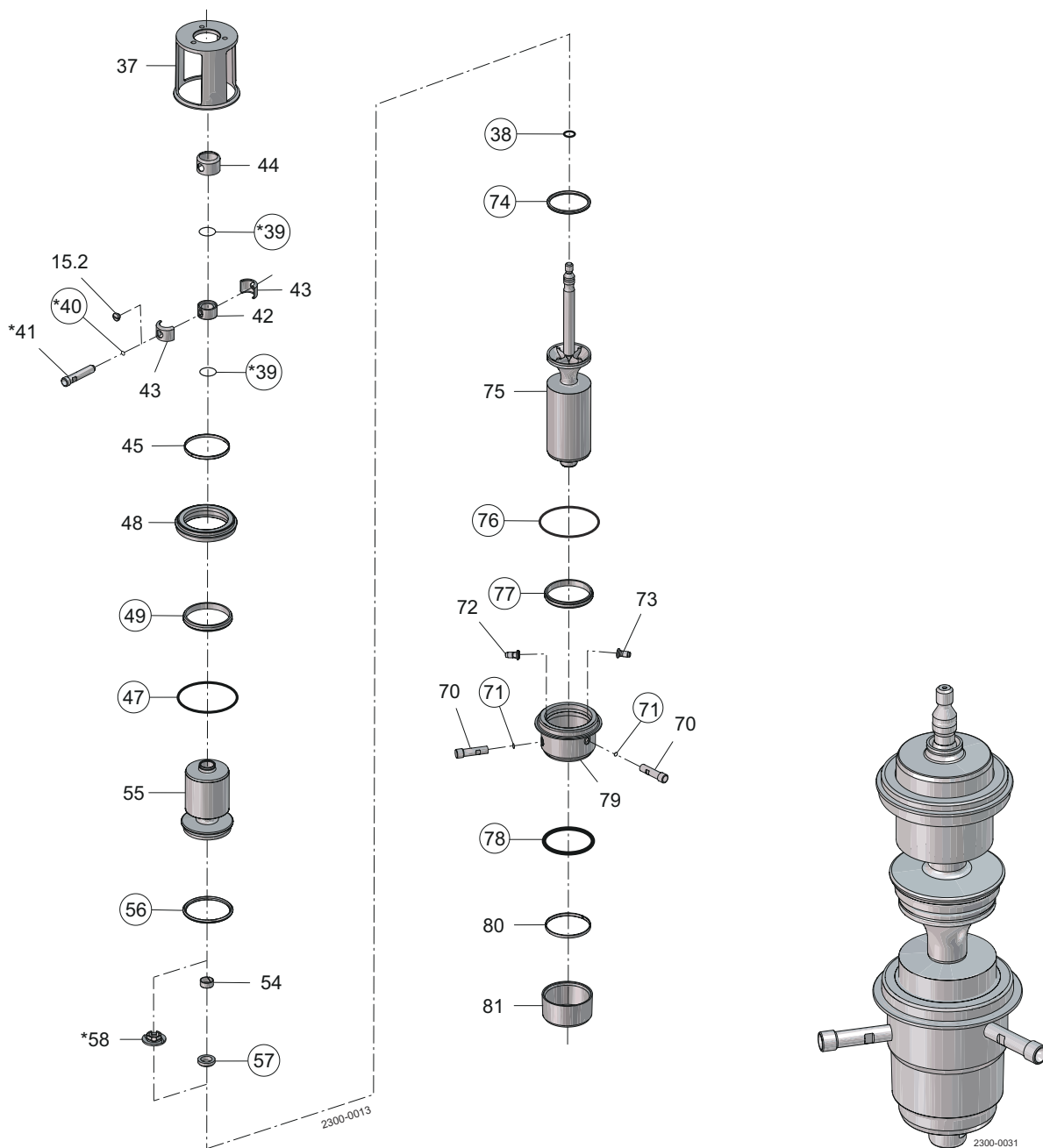
○ = nusidėvinčios dalys

* = su „SpiralClean“ nuotėkio kameroje

Pad. 37, žr. [Sklendės korpusas](#) puslapyje 93.

Pad.	Kiek.	Pavadinimas	Pad.	Kiek.	Pavadinimas
15	1	Kaištis	56	1	Sandarinio žiedas Sandarinio žiedų rinkinys (10 vnt.), EPDM
38	1	Žiedelis, EPDM Žiedelių rinkinys (10 vnt.), EPDM	57	1	Radialinis veleno sandariklis
39	1	Žiedelis, EPDM	58	1	Purškimo purkštukas, PVDF
40	2	Žiedelis, EPDM	70	2	Praplovimo vamzdelis
41	1	Praplovimo vamzdelis	71	2	Žiedelis, EPDM
42	1	Suklio įdėklas	72	1	Drenažo vamzdis
43	1	Apkaba	73	1	Purkštukas
44	2	Užraktas	74	1	Sandarinio žiedas Sandarinio žiedų rinkinys (10 vnt.), EPDM
45	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE	75	1	Apatinis kamštis
47	1	Žiedelis	76	1	Žiedelis
48	1	Viršutinis sandarinimo elementas	77	1	Radialinis veleno sandariklis
49	1	Radialinis veleno sandariklis	78	1	Žiedelis, EPDM
52	1	Žiedelis	79	1	Apatinis sandarinimo elementas
54	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE	80	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE
55	1	Viršutinis kamštis	81	1	Dangtis

8.3.14 14 kamščio sąranka



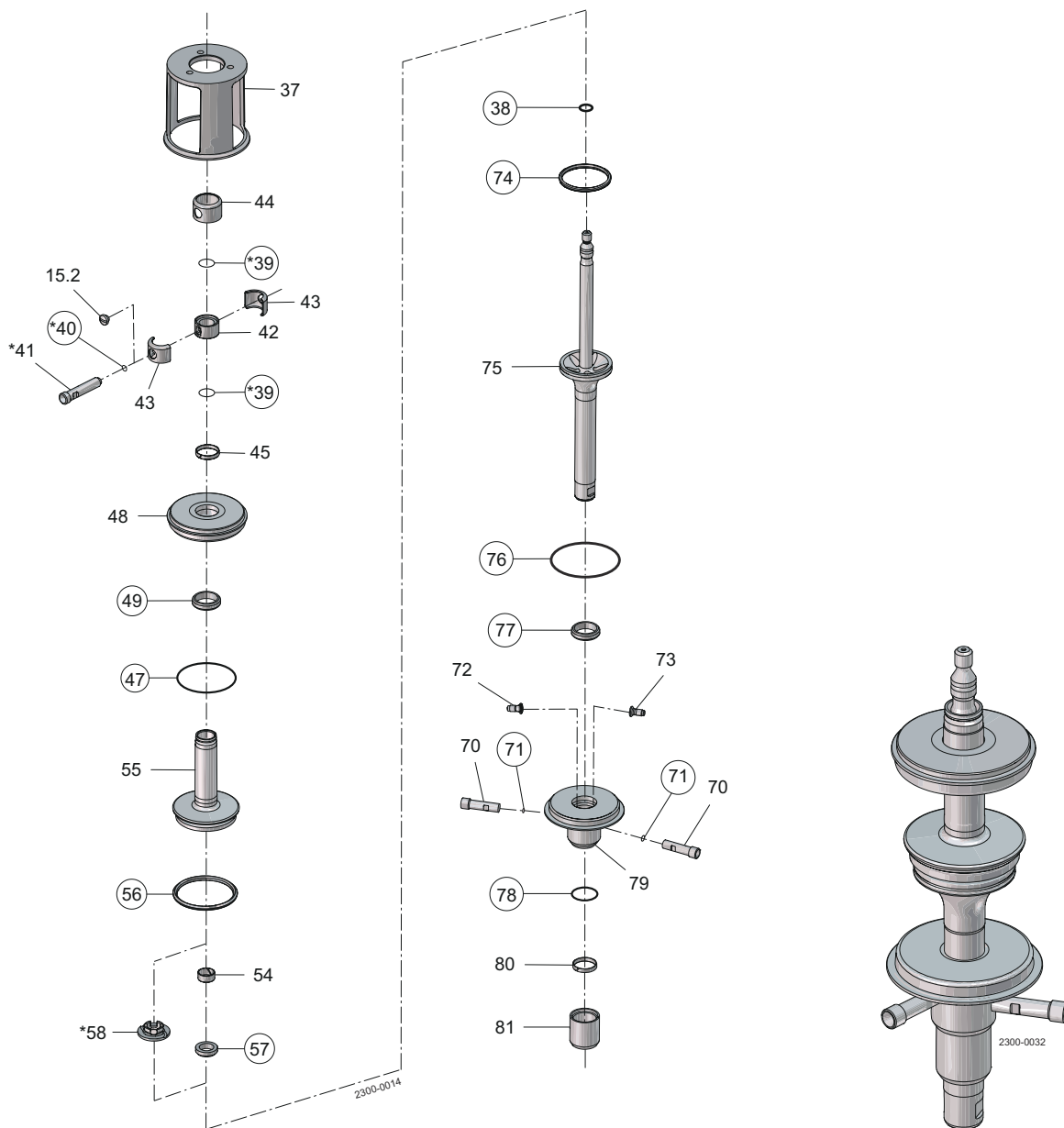
○ = nusidėvinčios dalys

* = su „SpiralClean“ nuotėkio kameroje

Pad. 37, žr. [Sklendės korpusas](#) puslapyje 93.

Pad.	Kiek.	Pavadinimas	Pad.	Kiek.	Pavadinimas
15	1	Kaištis	56	1	Sandarinio žiedas Sandarinio žiedų rinkinys (10 vnt.), EPDM
38	1	Žiedelis, EPDM Žiedelių rinkinys (10 vnt.), EPDM	57	1	Radialinis veleno sandariklis
39	1	Žiedelis, EPDM	58	1	Purškimo purkštukas, PVDF
40	2	Žiedelis, EPDM	70	2	Praplovimo vamzdelis
41	1	Praplovimo vamzdelis	71	2	Žiedelis, EPDM
42	1	Suklio įdėklas	72	1	Drenažo vamzdis
43	1	Apkaba	73	1	Purkštukas
44	2	Užraktas	74	1	Sandarinio žiedas Sandarinio žiedų rinkinys (10 vnt.), EPDM
45	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE	75	1	Apatinis kamštis
47	1	Žiedelis	76	1	Žiedelis
48	1	Viršutinis sandarinimo elementas	77	1	Radialinis veleno sandariklis
49	1	Radialinis veleno sandariklis	78	1	Žiedelis, EPDM
52	1	Žiedelis	79	1	Apatinis sandarinimo elementas
54	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE	80	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE
55	1	Viršutinis kamštis	81	1	Dangtis

8.3.15 15 kamščio sąranka



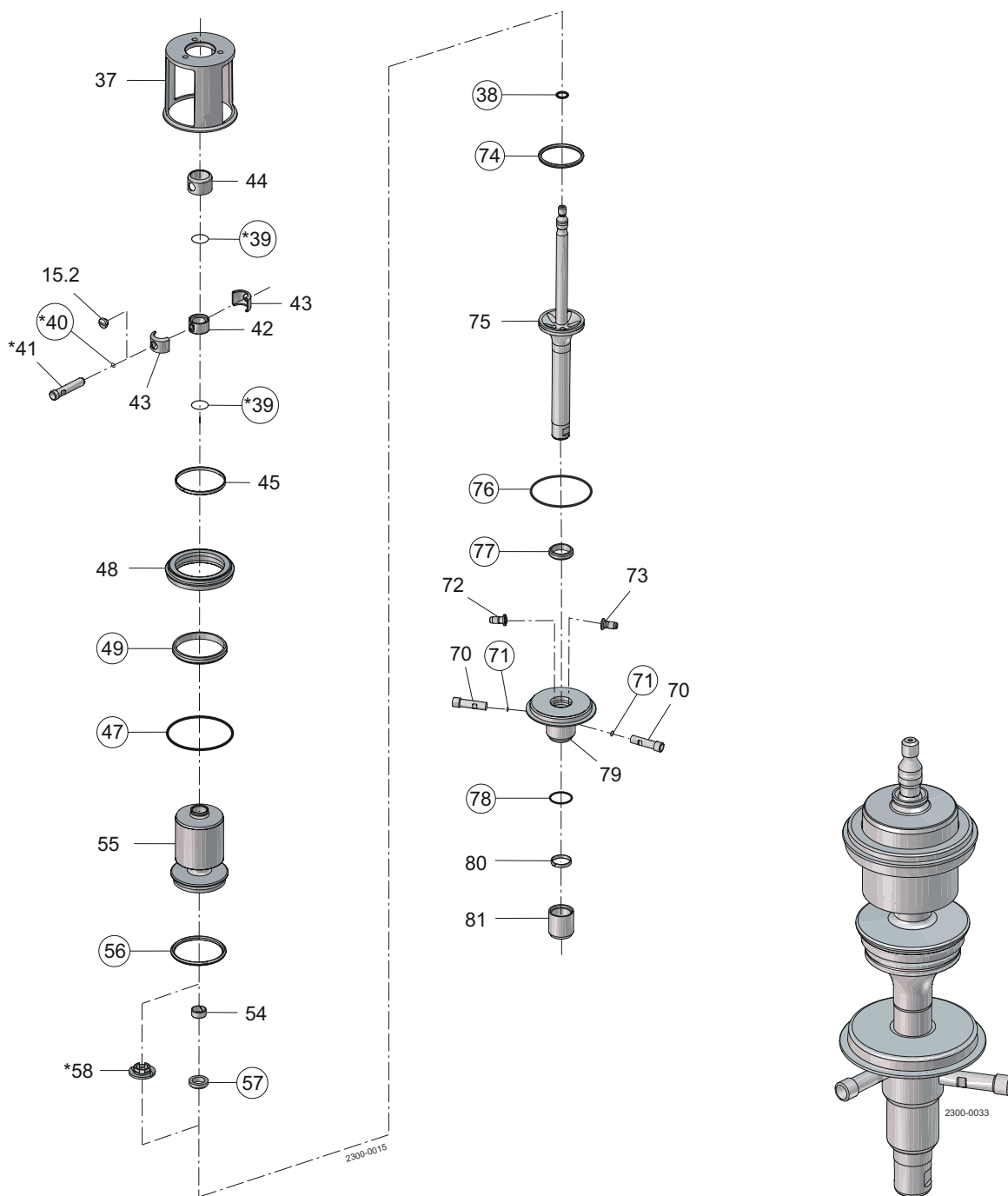
○ = nusidėvinčios dalys

* = su „SpiralClean“ nuotėkio kameroje

Pad. 37, žr. [Sklandės korpusas](#) puslapyje 93.

Pad.	Kiek.	Pavadinimas	Pad.	Kiek.	Pavadinimas
15	1	Kaištis	56	1	Sandarinio žiedas Sandarinio žiedų rinkinys (10 vnt.), EPDM
38	1	Žiedelis, EPDM Žiedelių rinkinys (10 vnt.), EPDM	57	1	Radialinis veleno sandariklis
39	1	Žiedelis, EPDM	58	1	Purškimo purkštukas, PVDF
40	2	Žiedelis, EPDM	70	2	Praplovimo vamzdelis
41	1	Praplovimo vamzdelis	71	2	Žiedelis, EPDM
42	1	Suklio įdėklas	72	1	Drenažo vamzdis
43	1	Apkaba	73	1	Purkštukas
44	2	Užraktas	74	1	Sandarinio žiedas Sandarinio žiedų rinkinys (10 vnt.), EPDM
45	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE	75	1	Apatinis kamštis
47	1	Žiedelis	76	1	Žiedelis
48	1	Viršutinis sandarinimo elementas	77	1	Radialinis veleno sandariklis
49	1	Radialinis veleno sandariklis	78	1	Žiedelis, EPDM
52	1	Žiedelis	79	1	Apatinis sandarinimo elementas
54	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE	80	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE
55	1	Viršutinis kamštis	81	1	Dangtis

8.3.16 16 kamščio sąranka



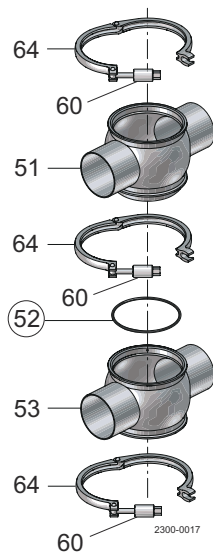
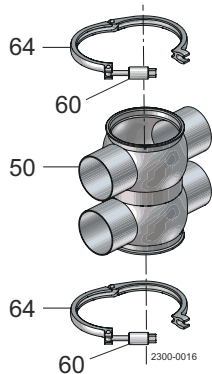
○ = nusidėvinčios dalys

* = su „SpiralClean“ nuotėkio kameroje

Pad. 37, žr. [Sklendės korpusas](#) puslapyje 93.

Pad.	Kiek.	Pavadinimas	Pad.	Kiek.	Pavadinimas
15	1	Kaištis	56	1	Sandarinio žiedas Sandarinio žiedų rinkinys (10 vnt.), EPDM
38	1	Žiedelis, EPDM Žiedelių rinkinys (10 vnt.), EPDM	57	1	Radialinis veleno sandariklis
39	1	Žiedelis, EPDM	58	1	Purškimo purkštukas, PVDF
40	2	Žiedelis, EPDM	70	2	Praplovimo vamzdelis
41	1	Praplovimo vamzdelis	71	2	Žiedelis, EPDM
42	1	Suklio įdėklas	72	1	Drenažo vamzdis
43	1	Apkaba	73	1	Purkštukas
44	2	Užraktas	74	1	Sandarinio žiedas Sandarinio žiedų rinkinys (10 vnt.), EPDM
45	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE	75	1	Apatinis kamštis
47	1	Žiedelis	76	1	Žiedelis
48	1	Viršutinis sandarinimo elementas	77	1	Radialinis veleno sandariklis
49	1	Radialinis veleno sandariklis	78	1	Žiedelis, EPDM
52	1	Žiedelis	79	1	Apatinis sandarinimo elementas
54	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE	80	1	Kreipiamasis žiedas, PTFE
55	1	Viršutinis kamštis	81	1	Dangtis

8.4 Sklendės korpusas



Kombinuotas korpusas – suvirinti korpusai

11-00



11-90



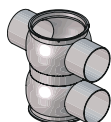
11-180



11-270



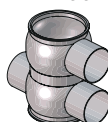
12-00



12-90



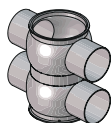
21-00



21-90



22-00



22-90

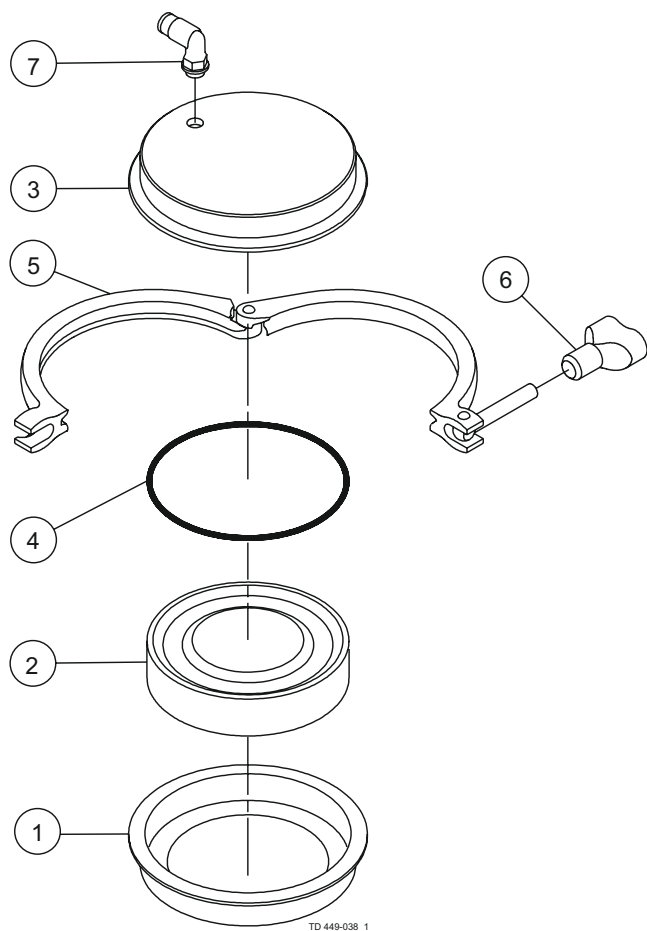


2319-0103

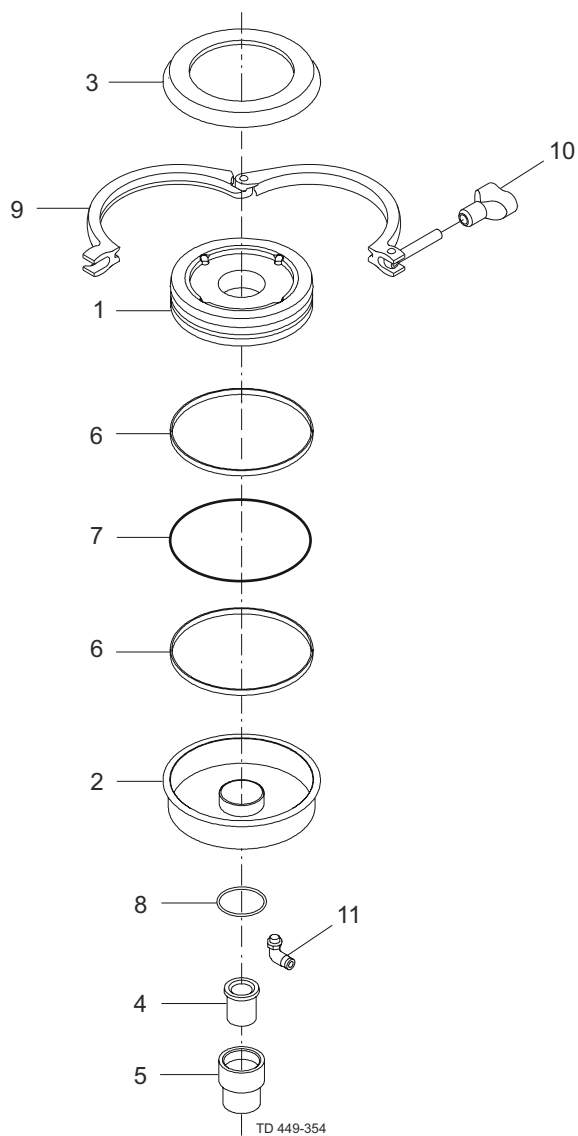
Pad.	Kiek.	Pavadinimas	Pad.	Kiek.	Pavadinimas
37	1	Tarpinis komponentas	53	1	Sklendės korpusas, apatinis
50	1	Sklendės korpusas	60	2	Šešiabriaunė veržlė
				1	Šešiabriaunė veržlė
51	1	Sklendės korpusas, viršutinis	64	2	Apkaba be veržlės
				1	Apkaba be veržlės
52	1	Žiedelis			

8.5 Ašinio ir radialinio montavimo įrankis

Ašinio montavimo įrankis



Radialinio montavimo įrankis



Pad.	Kiek.	Pavadinimas	Pad.	Kiek.	Pavadinimas
1	1	Apatinė dalis	1	1	Stūmoklis
2	1	Stūmoklis	2	1	Apatinė dalis
3	1	Viršutinė dalis	3	1	Viršutinė dalis
4	1	Žiedelis, NBR	4	1	Įvorė
5	1	Apkaba	5	1	Kreiptuvas
6	1	Sparnuotoji veržlė	6	2	Kreipiamasis žiedas
7	1	Oro jungtis	7	1	Žiedelis, NBR
			8	1	Žiedelis, NBR
			9	1	Apkaba
			10	1	Sparnuotoji veržlė
			11	1	Oro jungtis