

Alfa Laval 储罐清洗

预防性维护指南

规划预算和停机时间

因操作不当或故障引起的停产代价高昂。不仅会导致产量下降，维修费用昂贵。

若要确保产品安全和生产的可靠性，最经济有效的方法制定和进行定期维护计划。

使用阿法拉伐指南，可轻松规划相关的维护间隔。您可规划运营预算，从根本上消除故障风险。从财务角度而言，预防性维护意义重大。

说明手册和维修视频



每个产品均随附详细的手册。我们已创建多个维修和维护视频，便于您用正确且有效的方式维护阿法拉伐的产品。扫描二维码访问维修视频。

原装备件和维修套件



阿法拉伐维修套件可用于计划维护。这些套件包含一般维修所需的所有相关部件。使用阿法拉伐原装备件可确保恰当的质量和正确的材料成分。它们完全可追溯。扫描二维码访问备件目录。

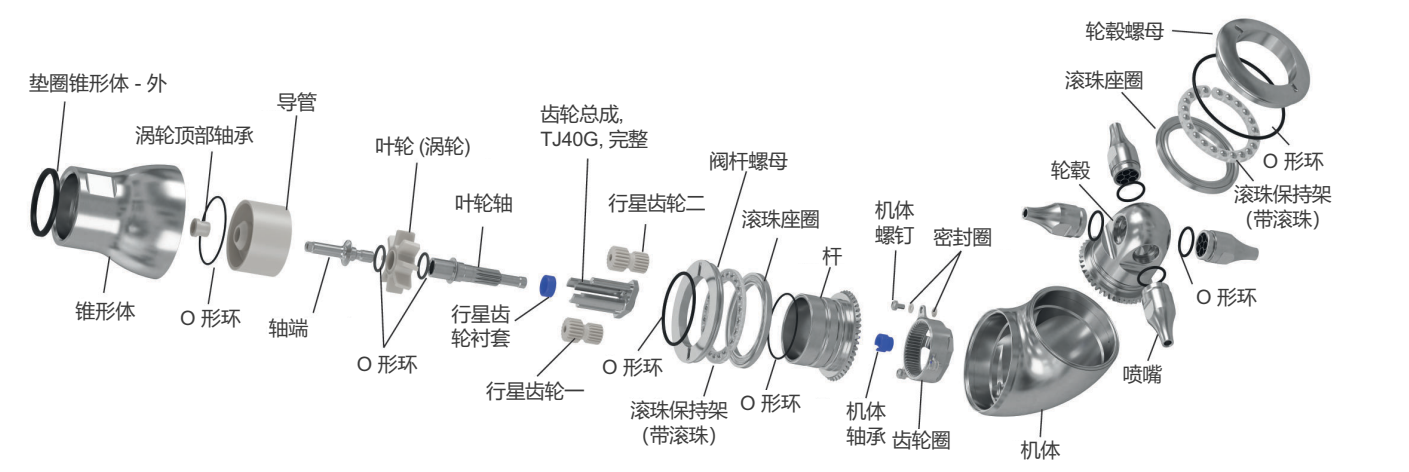
阿法拉伐维修工具

阿法拉伐提供维修阿法拉伐卫生设备所需的专用工具。这些工具包括安装、操作和维护我们卫生设备所需的工具。

使用原装备件可确保您的证书仍然有效。



分解图示例 - TJ40G



定期检查储罐清洗设备

推荐的预防性维护计划是基于平均条件下运行的储罐清洗机构建的。然而，相比于暴露于轻/无污染和普通 CIP 液体再循环的储罐清洗机，暴露于重污染以及含磨蚀材料和/或微粒物质的再循环 CIP 液体的储罐清洗机，需要更频繁地予以关注（参见手册推荐的滤网）。本预防性维护指南适用于 Toftejorg 旋转喷射头，如下所示：



Toftejorg 储罐清洗的定期维护间隔

应用	小时	维修套件每 x 工时或每 y 年更换一次：					
	类型	150 小时	200 小时或每年	300 小时或每年	400 小时或每 2 年	600 小时或每 3 年	800 小时或每 4 年
制药，生物技术，个人护理等	SaniJet 25						
	检查套件		X			X	
	小型维修套件				X		
	大型修维修套件						X
	SaniJet 20 空气						
	维修套件			X			
	SaniJet 20 介质						
	维修套件	X*		X			

* 如果所用的清洁介质为自来水或常用型 CIP 溶剂，建议的维护间隔为 300 小时。但是，如果使用 WFI 等特殊清洁介质，建议维护间隔为 150 小时。

应用	小时	维修套件每 x 工时或每 y 年更换一次：			
	类型	250 小时	300 小时	500 小时	1000 小时
食品、乳制品和饮料	TJ40G				
	小型维修套件			X	X
	大型修维修套件				X
	TZ-89		X		
	TJ20G			X	
	TZ-74** (SC,BKV)		X		
	TZ-79**		X		

应用	小时	维修套件每 x 工时或每 y 年更换一次:			
	类型	250 小时	300 小时	500 小时	1000 小时
精细化工及工业	MultiJet 25			X	
	MultiJet 40		X		
	MultiJet 50		X		
	MultiJet 65	X			
	TZ-66**		X		
	TZ-67**		X		
	TZ-750**	X			

**如需转换概述或将 TZ67/66 和 TZ-74/79 更换为 TJ40G 的有关建议，请联系阿法拉伐。

所有推荐的维修套件，请见具体机器的随附手册

Gamajet 储罐清洗的定期维护间隔

阿法拉伐 Gamajet 在每次使用后都应该用清水冲洗，清除机器在储存期间出现的可能硬化并导致阿法拉伐 Gamajet 卡住或锁死的软物质或异物。通过阿法拉伐 Gamajet 进行的清洁水冲洗还可以清除化学清洁剂或再循环洗涤水的任何残留物。在储存期间，长期接触这些残留物可能对 O 形环产生不利影响。



储存机器的最佳方式是将进口连接件朝下放置。本预防性维护指南适用于 Gamajet 旋转喷射头：

建议的初始间隔为 100 小时。如果在第一个 100 小时后发现所有部件都为合格状态，则可以对阿法拉伐 Gamajet 进行检查，并根据使用的严重程度，在建议的工作时间内进行日常预防性维护。

所有轴承、衬套、密封件和 O 形环都是易损件。理想情况下应同时全部更换这些部件。如果只有一个轴承或密封件磨损或损坏，不仅要更换磨损或损坏的部件，还要更换其配合件。Gamajet 建议的维护小时数如下所示：

应用	维修套件每 x 工时或每 y 年更换一次：					
	类型	100 小时	100–200 h	300–500 h	400–600 h	500–700 h 600–800 h
食品、乳制品和饮料	GJ A2	X			X	
	GJ A6	X		X		
	GJ A8	X		X		X
	GJ PF FT	X				X
精细化工及工业	GJ BB	X			X	
	GJ 4	X				X
	GJ 5	X		X		
	GJ 7	X	X			
	GJ 8	X		X		
	GJ 9	X		X		
	GJ 10	X				X
	GJ PF	X				X

所有推荐的维修套件，请见具体机器的随附手册。

上述指南可能并不适用于所有工况。

有关特殊应用的信息，请联系阿法拉伐。

本文件及其内容受阿法拉伐公司（上市公司）或其任何附属公司（合称“阿法拉伐”）版权和其他知识产权的约束。未经阿法拉伐事先明确书面许可，不得出于任何目的以任何形式或通过任何方式复制、转载或传输本文档的任何部分。本文档中提供的信息和服务是向用户提供的权益和服务，对于这些信息和服务的准确性或适用性不作任何声明或保证。保留所有权利。

200008509-2-ZH-CN

© Alfa Laval AB

如何联系阿法拉伐
访问我们的网站 www.alfalaval.com，您就能获取阿法拉伐在全球各地的最新联系信息