

Alfa Laval Limpieza de tanques

Directrices de mantenimiento preventivo

Planifique el presupuesto y los períodos de inactividad

Una parada de la producción provocada por un deficiente funcionamiento o por una rotura resulta costosa, tanto en pérdida de producción como en gastos de servicio.

La forma más rentable de asegurar la seguridad y fiabilidad de la producción del producto consiste en planificar y realizar el servicio en intervalos programados.

Usando las directrices de Alfa Laval es fácil planificar los intervalos de mantenimiento pertinentes. Puede planificar su presupuesto operativo y el riesgo de roturas prácticamente se elimina. El mantenimiento preventivo tiene sentido financieramente.

Manuales de instrucciones y videos de servicio



Todos los productos se suministran con manuales detallados. Los videos de servicio y mantenimiento han sido creados para permitirle dar servicio a los productos de Alfa Laval de una manera correcta y eficiente. Escanee el código QR para acceder a los videos de servicio.

Piezas de repuesto originales y kits de servicio



Alfa Laval pone a disposición kits de servicio para el mantenimiento programado. Contienen todas las piezas pertinentes necesarias para el servicio general. El uso de repuestos originales de Alfa Laval garantiza la correcta calidad y composición de los materiales. Por supuesto, incluyen una trazabilidad completa. Escanee el código QR para acceder al catálogo de repuestos.

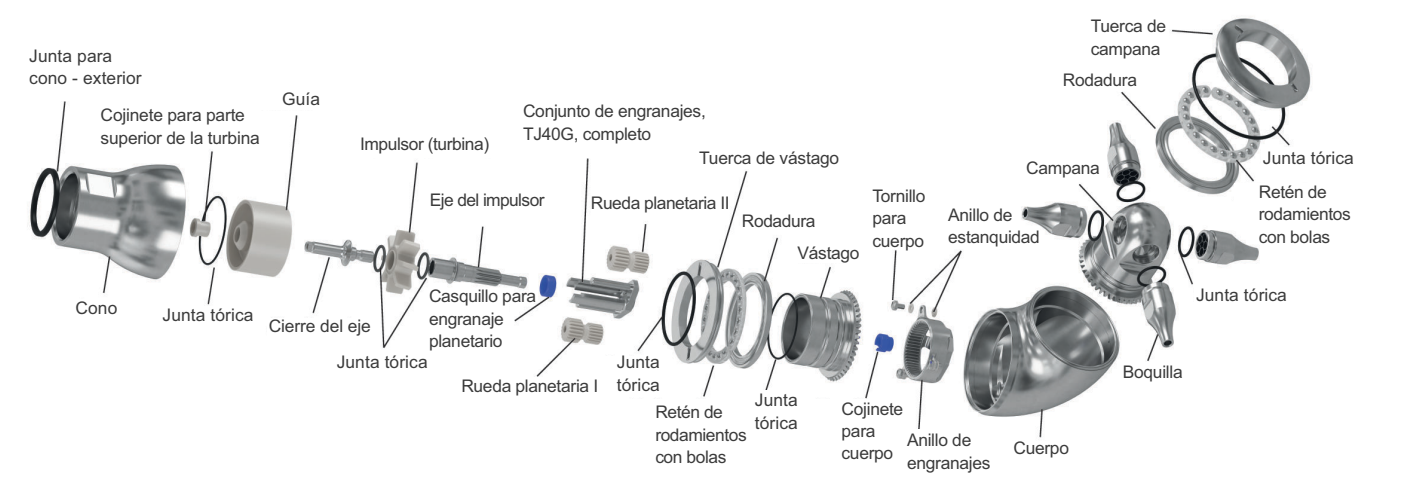
Herramientas de servicio de Alfa Laval

Alfa Laval tiene las herramientas específicas necesarias para el mantenimiento del equipo higiénico de Alfa Laval. Esto incluye herramientas para instalar, operar y mantener nuestro equipo higiénico.

El uso de piezas de repuesto originales asegura que sus certificaciones siguen siendo válidas.



Ejemplo de plano de despiece - TJ40G



Inspeccione regularmente el equipo de limpieza de depósitos

El programa de mantenimiento preventivo recomendado se basa en las máquinas de limpieza de depósitos que trabajan en condiciones regulares. Sin embargo, una máquina de limpieza de depósitos expuesta a gran suciedad y recirculación de líquido CIP con abrasivos y/o partículas (consulte el manual para disponer de las recomendaciones en materia de filtros), necesita más atención que una que no esté expuesta a tanta suciedad y tenga una recirculación de líquido CIP normal. Estas directrices de mantenimiento preventivo incluyen los cabezales de chorro giratorios Toftejorg de la siguiente forma:



Intervalos de mantenimiento programado para la limpieza de depósitos Toftejorg:

Aplicación	Sustituya el kit de servicio cada x horas de trabajo o y años:						
	Tipo	150 horas	200 horas o anualmente	300 horas o anualmente	400 horas o cada 2 años	600 horas o cada 3 años	800 horas o cada 4 años
Cuidado personal de Pharma, Biotech, etc.	SaniJet 25						
	Kit de inspección		X			X	
	Kit de servicio menor				X		
	Kit de servicio mayor						X
	Aire SaniJet 20						
	Kit de servicio			X			
	Medios SaniJet 20						
	Kit de servicio	X*		X			

* Si el medio de limpieza utilizado es agua corriente o disolventes CIP de uso común, el intervalo de mantenimiento recomendado es de 300 horas. Sin embargo, si se utiliza un medio de limpieza especial, como por ejemplo WFI, el intervalo de mantenimiento recomendado es de 150 horas.

Aplicación	Sustituya el kit de servicio cada x horas de trabajo o y años:			
	Tipo	250 horas	300 horas	1000 horas
Alimentación, lácteos y bebidas	TJ40G			
	Kit de servicio menor			X
	Kit de servicio mayor			X
	TZ-89		X	
	TJ20G			X
	TZ-74** (SC, BKV)		X	
	TZ-79**		X	

Aplicación	Horas	Sustituya el kit de servicio cada x horas de trabajo o y años:			
	Tipo	250 horas	300 horas	500 horas	1000 horas
Química fina e industria	MultiJet 25			X	
	MultiJet 40		X		
	MultiJet 50		X		
	MultiJet 65	X			
	TZ-66**		X		
	TZ-67**		X		
	TZ-750**	X			

** Necesita descripción general de la conversión o sugerencia de sustitución de TZ67/66 y TZ-74/79 a TJ40G; póngase en contacto con Alfa Laval.

Todos los kits de servicio recomendados pueden encontrarse en el manual para la máquina específica.

Intervalos de mantenimiento programado para la limpieza del depósito Gamajet

La Alfa Laval Gamajet debe enjuagarse con agua limpia después de cada uso para eliminar materias extrañas o sustancias blandas que queden en la máquina y que pueden endurecerse en el almacenamiento y provocar que la Alfa Laval Gamajet se atasque o se bloquee. Un enjuague con agua limpia que atraviese la Alfa Laval Gamajet también eliminará cualquier residuo de detergentes químicos o agua de lavado recirculada que podría dañar las juntas tóricas si están en contacto durante mucho tiempo de almacenamiento.



La mejor forma de almacenar la máquina consiste en ponerla de pie con la conexión de entrada orientada hacia abajo. Estas directrices de mantenimiento preventivo incluyen los cabezales de chorro giratorios Gamajet:

Inicialmente, se recomienda un intervalo de 100 horas. Si se concluye que todos los componentes están en condiciones aceptables tras las primeras 100 horas, la Alfa Laval Gamajet puede inspeccionarse y someterse a un mantenimiento preventivo rutinario después de las horas recomendadas de funcionamiento, dependiendo de la intensidad de uso.

Todos los cojinetes, casquillos, sellos y juntas tóricas son piezas de desgaste. Idealmente, todos deben sustituirse como un grupo. Si solo estuviera desgastado o dañado un cojinete o un sello, sustitúyalo junto con su pareja, no solo la pieza desgastada o dañada. Gamajet recomendó las horas de mantenimiento mostradas a continuación:

Aplicación	Sustituya el kit de servicio cada x horas de trabajo o y años:						
	Tipo	100 horas	100–200 h	300–500 h	400–600 h	500–700 h	600–800 h
Alimentación, lácteos y bebidas	GJ A2	X			X		
	GJ A6	X		X			
	GJ A8	X		X		X	
	GJ PF FT	X					X
Química fina e industria	GJ BB	X			X		
	GJ 4	X				X	
	GJ 5	X		X			
	GJ 7	X	X				
	GJ 8	X		X			
	GJ 9	X		X			
	GJ 10	X				X	
	GJ PF	X				X	

Todos los kits de servicio recomendados pueden encontrarse en el manual para la máquina específica.

Puede que las directrices anteriores no se apliquen a todas las condiciones de trabajo.

Para obtener información relacionada con aplicaciones específicas, póngase en contacto con Alfa Laval.

This document and its contents are subject to copyrights and other intellectual property rights owned by Alfa Laval AB (publ) or any of its affiliates (jointly "Alfa Laval"). No part of this document may be copied, re-produced or transmitted in any form or by any means, or for any purpose, without Alfa Laval's prior express written permission. Information and services provided in this document are made as a benefit and service to the user, and no representations or warranties are made about the accuracy or suitability of this information and these services for any purpose. All rights are reserved.

200008509-2-ES

© Alfa Laval

Cómo ponerse en contacto con Alfa Laval

La información para ponerse en contacto con Alfa Laval se encuentra actualizada para todos los países en nuestra página web www.alfalaval.com