



Alfie 200 para ahorrar en la limpieza de taladrinas

Sistema de separación

El Alfie 200 se ha desarrollado especialmente para eliminar los contaminantes de los líquidos refrigerantes de mecanizado, utilizando la separación centrífuga, tecnología de resultados comprobados a lo largo del tiempo.

Alfie 200 es una unidad pequeña, compacta, montada en un bastidor y con una placa-soporte que se atornilla al depósito del refrigerante. Bajo la separadora hay un dispositivo de fuelle que ajusta automáticamente la entrada de líquido según su nivel en el tanque.

El Alfie 200 es extremadamente sencillo de usar. Cualquiera puede aprender todo lo necesario para operar y mantener el Alfie, en pocos minutos.

Innovador

Gracias a sus nuevos materiales y diseño, el Alfie es verdaderamente compacto. El peso total es de tan sólo 14 kg., incluido el bastidor.

Los componentes más esenciales fabricados tradicionalmente en acero inoxidable han sido reemplazados por un plástico, resistente, recientemente desarrollado.

Fácil limpieza

Limpiar el separador es rápido y sencillo. La carcasa se suelta a mano en unos pocos y simples movimientos, y los lodos depositados en la periferia del rotor se extraen con un cepillo.

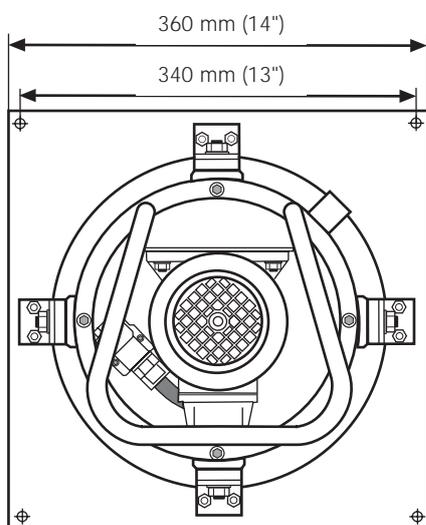
- 1 Las partículas sólidas se depositan en el interior del rotor giratorio. Cuando tengamos que limpiarlo, en muy pocos y fáciles pasos podemos abrirlo.
- 2 El aceite contaminante retirado sale desde dentro del rotor, hasta su recogida en un recipiente externo.
- 3 El bastidor ajustable en altura está colocado encima del tanque de refrigerante.
- 4 El dispositivo de fuelle adapta la aspiración instantáneamente a la superficie del líquido en el tanque.
- 5 La taladrina purificada retorna al tanque a través de 3 toberas que se posicionan para crear una recirculación del líquido.



Alfie 200.



El separador se alimenta por medio de una bomba centrífuga de geometría cónica, accionada por el mismo motor eléctrico que la separadora.



Datos técnicos

Capacidad

Caudal máximo	280 l/h (1.2 US gpm)
Caudal de trabajo	230 l/h (1 US gpm)
Espacio de lodos	0.6 l (0.16 US gal)

Parámetros del líquido

Rango de temperaturas de separación	5–50°C (40–122 grados F)
Valor del pH	6–9
Rango de operación (altura del fuelle)	100 mm (4")

Características eléctricas

Voltaje	
50/60 Hz	400/460 V, trifásico
50/60 Hz	200/230 V, trifásico
60 Hz	120 V, 1 monofásico (±5%)
Amperaje	10 A

Peso

De la unidad completa*	14 kg (31 lbs)
De la parte a desmontar	10 kg (22 lbs)

* = sin incluir el arrancador y las mangueras.

Dimensiones

Altura del separador	520 mm (20")
Placa de montaje	Ver dimensiones debajo
Altura libre recomendada por encima del tanque	750 mm (30")
Profundidad mínima del tanque	200 mm (8")

El Alfie 200 se suministra completo con: soporte, mangueras, herramientas y manual de instrucciones.

EFU00038ES 0612

Alfa Laval se reserva el derecho a modificar las especificaciones sin aviso previo.

Cómo ponerse en contacto con Alfa Laval

Encontrará la información de contacto más actualizada de Alfa Laval en nuestra página Web: www.alfalaval.com